

附件

130 项行业标准名称及主要内容等一览表

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
化工行业				
1	HG/T 20644-2024	弹簧支吊架选用标准	<p>本文件规定了弹簧支吊架选用总则、术语和符号、分类及结构、技术要求、检验和试验、标识、包装和贮存。</p> <p>本文件适用于有垂直方向位移的管道及设备弹簧支吊架的选用。</p>	HG/T 20644-1998
2	HG/T 21633-2024	玻璃钢管和管件选用规定	<p>本文件规定了玻璃钢管和管件选用总则、术语、基本要求、选用要求、尺寸、连接方式、检验和试验、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于公称直径 DN25 ~ DN4000、压力等级 0.25MPa ~ 4.0MPa, CLASS75 ~ 300, 设计温度 -35℃ ~ 110℃ 的玻璃钢管和管件的选用。</p>	HG/T 21633-1991
3	HG/T 20272-2024	镁钢制品绝热工程技术规范	<p>本文件规定了镁钢制品绝热工程总则、术语、材料及制品的质量要求、设计、施工、验收、施工安全、环境保护、运行与维护等。</p> <p>本文件适用于新建、改建、扩建的镁钢制品绝热工程设备和管道保温层及保护层的设计、施工、验收、施工安全、环境保护和运行与维护的全生命周期质量控制。</p>	HG/T 20272-2011
石化行业				
4	SH/T 3006-2024	石油化工控制室设计规范	<p>本文件规定了包括中心控制室、现场控制室、现场机柜室在内的石油化工控制室工程设计的要求。</p> <p>本文件适用于石油化工和以煤为原料制取燃料及化工产品工厂的新建、扩建和改建工程中控制室的工程设计。</p>	SH/T 3006-2012

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
5	SH/T 3144-2024	石油化工离心、轴流压缩机工程技术规范	<p>本文件规定了石油化工用离心压缩机、轴流压缩机及其驱动机、辅助设备的设计、制造、检验和试验等要求。</p> <p>本文件适用于石油化工行业离心压缩机、轴流压缩机的工程设计及设备采购。</p> <p>本文件不适用于通风机、鼓风机和整体齿轮压缩机、膨胀机，也不适用于海洋平台上安装使用的离心压缩机。</p>	SH/T 3144-2012
6	SH/T 3145-2024	石油化工特殊用途汽轮机工程技术规范	<p>本文件规定了石油化工驱动用特殊用途汽轮机及其辅助设备的设计、制造、检验和试验等要求。</p> <p>本文件适用于石油化工特殊用途汽轮机的设计及设备采购。</p> <p>本文件不适用于一般用途汽轮机。</p>	SH/T 3145-2012
7	SH/T 3170-2024	石油化工离心风机工程技术规范	<p>本文件规定了石油化工离心风机及其系统的设计、制造、检验和试验等要求。</p> <p>本文件适用于石油化工单级或多级离心风机及其系统的设计及设备采购。本文件的离心风机限于单级叶轮静压升不超过 33kPa。本文件规定的离心风机分为一般用途和特殊用途两个应用类别。</p> <p>本文件不适用于轴流式、冷却塔、空冷器、换气用风机。</p>	SH/T 3170-2011
8	SH/T 3507-2024	石油化工钢结构工程施工及验收规范	<p>本文件规定了以石油、天然气、煤为原料生产油品及化工产品的工程中塔架、管廊和框架等钢结构工厂化制造、安装施工的技术及质量要求。</p> <p>本文件适用于以石油、天然气、煤为原料生产油品及化工产品的工程新建、扩建与改建项目碳素结构钢、低合金结构钢制作的塔架、管廊和框</p>	SH/T 3507-2011、 SH/T 3607-2011

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			架等钢结构工程的施工及验收。	
9	SH/T 3553-2024	石油化工汽轮机施工及验收规范	<p>本文件规定了石油化工汽轮机本体安装、附属设备安装、附属管道安装、汽轮机试运转及工程交工技术文件等的施工技术及质量要求。</p> <p>本文件适用于石油化工工程汽轮机安装的施工及验收。</p>	SH/T 3553-2013
10	SH/T 3541-2024	石油化工泵组施工及验收规范	<p>本文件规定了石油化工泵组安装工程施工技术及质量要求。</p> <p>本文件适用于石油化工、煤化工和天然气化工等行业用离心泵、往复泵、螺杆泵、齿轮泵、计量泵、屏蔽泵、磁力离心泵、轴流泵、液环真空泵等泵组安装工程的施工及验收。</p>	SH/T 3541-2007
11	SH/T 3548-2024	石油化工涂料防腐蚀工程施工及验收规范	<p>本文件规定了石油化工钢制设备、管道及其附属钢结构外表面涂料防腐蚀工程施工技术及质量要求。</p> <p>本文件适用于石油化工新建、改建、扩建工程中钢制设备、管道及其附属钢结构外表面涂料防腐蚀施工及验收。</p> <p>本文件不适用于长输管道及钢质石油储罐的涂料防腐蚀工程。</p>	SH/T 3548-2011、 SH/T 3606-2011
12	SH/T 3232-2024	石油化工建(构)筑物防腐蚀设计规范	<p>本文件规定了石油化工工程、煤化工工程建(构)筑物防腐蚀设计的基本规定、环境类别与腐蚀等级、建(构)筑物构件的基本要求、建(构)筑物构件附加防腐蚀措施的基本要求和地基与基础、混凝土结构与砌体结构、钢结构的防腐蚀设计及建筑物防护和防腐蚀材料的要求。</p> <p>本文件适用于受大气及其它腐蚀性介质作用的新建、改建、扩建石油化工、煤化工工程建(构)筑物的防腐蚀设计。</p>	
有色金属行业				

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
13	YS/T 5231-2024	赤泥堆场岩土工程勘察标准	<p>本文件规定了赤泥堆场建设场地勘察、运行期及封场勘察、专项水文地质勘察、勘探与取样、原位测试与水文地质试验、室内岩土试验、岩土工程分析与评价、安全与水环境监测、资料整理等的技术要求。</p> <p>本文件适用于赤泥堆场岩土工程的勘察。</p>	
14	YS/T 5040-2024	有色金属矿山工程项目可行性研究报告编制标准	<p>本文件规定了有色金属矿山开采可行性研究报告编制所需的基础资料的具体要求，可行性研究报告编制的格式、章节目录、内容、深度及精确度要求。</p> <p>本文件适用于有色金属矿山工程项目可行性研究报告的编制。</p>	
建材行业				
15	JC/T 60020-2024	泡沫混凝土轻钢龙骨钢网模复合墙体应用技术规程	<p>本文件规定了泡沫混凝土轻钢龙骨钢网模复合墙体应用的总则、术语、材料、设计、施工、质量验收等要求。</p> <p>本文件适用于工业与民用建筑中泡沫混凝土轻钢龙骨钢网模复合非承重墙体的设计、施工及质量验收。</p>	
16	JC/T 60021-2024	石膏基自流平砂浆应用技术规程	<p>本文件规定了石膏基自流平砂浆应用的总则、术语、基本规定、材料、设计、施工、质量检验与验收等要求。</p> <p>本文件适用于新建、改建、扩建的非腐蚀介质环境和非潮湿环境的建筑室内石膏基自流平砂浆地面工程的设计、施工、质量检验与验收。</p>	
17	JC/T 60022-2024	陶粒窑协同处置固体废物技术规范	<p>本文件规定了陶粒窑协同处置固体废物的总则、术语、协同处置设施、固体废物的鉴别和检测、生产处置管理要求和工艺技术、陶粒产品性能、污染物排放量限值及监测、噪声污染控制、职业安全卫生等要求。</p> <p>本文件适用于陶粒窑协同处置一般固体废物以及经验证可安全处理</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			的危险固废等的生产工艺过程、产品的控制及管理。	
18	JC/T 60023-2024	石膏条板应用技术规程	<p>本文件规定了采用石膏条板作为非承重内隔墙工程的材料、设计与构造、施工、质量验收等要求。</p> <p>本文件适用于抗震设防烈度为8度及8度以下地区的工业与民用建筑中，采用石膏条板作为非承重内隔墙工程的构造设计、施工和质量验收。</p>	
19	JC/T 60024-2024	振动压实法道路基层混合料配合比设计及应用技术规程	<p>本文件规定了振动压实法水泥稳定级配碎石或砾石、石灰粉煤灰稳定级配碎石或砾石基层和底基层混合料的配合比设计和施工等要求。</p> <p>本文件适用于各等级公路的新建、改建、扩建和大中修工程中半刚性基层和底基层的施工，城市道路路面和机场道面的基层、底基层可参照执行。</p>	
机械行业				
20	JB/T 14717-2024	铸造用增硫剂	<p>本文件规定了铸造用增硫剂的牌号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、质量证明书、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于铸铁和铸钢用增硫剂的制造。</p>	
21	JB/T 14718-2024	铸铁用孕育包芯线	<p>本文件规定了铸铁用孕育包芯线的牌号表示方法和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、质量证明书、包装和贮存。</p> <p>本文件适用于铸铁用孕育包芯线产品的制造。</p>	
22	JB/T 14719-2024	湿型铸造用 α 淀粉	<p>本文件规定了湿型铸造用α淀粉的牌号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、质量证明书、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于黏土湿型砂铸造造型用α淀粉的制造。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
23	JB/T 14424-2024	铝合金转向节铸件	<p>本文件规定了铝合金转向节铸件的技术要求,描述了铸件的性能试验方法,规定了铸件性能检验规则及铸件标识、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于汽车铝合金转向节铸件的制造。</p>	
24	JB/T 14453-2024	土方机械 带外部供电装置的电动液压挖掘机 技术规范	<p>本文件规定了带外部供电装置的电动液压挖掘机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于在工作过程中采用外接电缆进行持续供电的工作质量不大于 50000kg 的履带式电动挖掘机的制造。</p>	
25	JB/T 14454-2024	土方机械 带外部供电装置的电动液压挖掘机 试验方法	<p>本文件描述了带外部供电装置的电动液压挖掘机的性能试验方法和可靠性试验方法。</p> <p>本文件适用于在工作过程中采用外接电缆进行持续供电的工作质量不大于 50000kg 的履带式电动挖掘机的性能试验和可靠性试验。</p>	
26	JB/T 14455-2024	土方机械 非公路自卸车 电传动系统控制要求	<p>本文件规定了非公路自卸车电传动系统电气控制回路和装置的一般要求、控制系统要求、控制装置要求及试验要求。</p> <p>本文件适用于非公路电传动矿用自卸车与电传动系统相关的控制电路和器件的制造。</p>	
27	JB/T 14456-2024	土方机械 非公路自卸车 可靠性试验方法、失效分类及评定	<p>本文件描述了非公路自卸车可靠性试验方法,规定了非公路自卸车失效分类及评定准则等。</p> <p>本文件适用于非公路机械传动矿用自卸车和非公路电传动矿用自卸车可靠性的试验及评定。</p>	
28	JB/T 14457-2024	土方机械 履带式运管机	<p>本文件规定了履带式运管机的分类和要求,描述了相应的试验方法,</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等。 本文件适用于以内燃机为动力的履带式运管机。	
29	JB/T 14458-2024	土方机械 张紧装置	本文件规定了张紧装置的产品标记和要求,描述了相应的试验方法,规定了履带张紧装置的检验规则、标志、包装和运输等。 本文件适用于液压挖掘机用履带张紧装置的制造。	
30	JB/T 14667-2024	螺旋锥齿轮精密热锻件 通用技术规范	本文件规定了螺旋锥齿轮精密热锻件的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则和标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于螺旋锥齿轮精密热锻件的制造。	
31	JB/T 14666-2024	钢质汽车转向节臂锻件 工艺规范	本文件规定了钢质汽车转向节臂锻件的工艺规范要求。 本文件适用于采用热锻生产的钢质汽车转向节臂锻件的工艺活动。	
32	JB/T 14943-2024	往复活塞杆防尘圈除冰试验方法	本文件规定了往复活塞杆防尘圈除冰试验的通用要求,描述了相应的试验方法,规定了试验数据记录要求。 本文件适用于往复活塞杆防尘圈除冰效果的试验。	
33	JB/T 7052-2024	六氟化硫高压电气设备用橡胶密封件 技术规范	本文件规定了六氟化硫高压电气设备用橡胶密封件的性能要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于六氟化硫高压电气设备用橡胶密封件及其附属设备用橡胶密封件的制造。	JB/T 7052-1993
34	JB/T 11108-2024	建筑施工机械与设备 筒式柴油打桩锤	本文件规定了筒式柴油打桩锤的型号、规格和基本参数及技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于筒式柴油打桩锤的制造。	JB/T 11108-2010

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
35	JB/T 14521-2024	建筑施工机械与设备 液压截桩机	<p>本文件规定了液压截桩机的型式、型号及技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、使用说明书及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于液压截桩机的制造。</p>	
36	JB/T 14735-2024	承压类奥氏体不锈钢铸件热处理规程	<p>本文件规定了承压类奥氏体不锈钢铸件的热处理设备、常用材料、热处理工艺及要求、工艺过程控制和质量要求，描述了质量检验方法，规定了安全卫生和环境保护要求。</p> <p>本文件适用于承压类奥氏体不锈钢铸件的热处理工艺活动。</p>	
37	JB/T 14736-2024	钢质汽车转向节锻件余热淬火工艺规范	<p>本文件规定了钢质汽车转向节锻件的材料和锻造要求、工艺流程要求以及设备、工艺规范和质量要求，描述了质量检验方法，规定了安全卫生、能源消耗和产品报告单要求。</p> <p>本文件适用于中碳合金结构钢调质处理的商用车汽车转向节锻件的余热淬火工艺活动，其它钢质汽车转向节锻件参照使用。</p>	
38	JB/T 14737-2024	铝合金深冷循环尺寸稳定化处理工艺规范	<p>本文件规定了铝合金深冷循环尺寸稳定化处理设备、工艺规范和质量控制要求，描述了质量控制方法，规定了安全卫生和环保以及记录和产品报告单要求。</p> <p>本文件适用于加工制造过程中存在尺寸不稳定问题的铝合金材料及零件的冷热循环处理工艺活动。</p>	
39	JB/T 14729-2024	发电机爪极的热处理工艺规范	<p>本文件规定了发电机爪极余热退火处理工件、工艺类别和应用范围、热处理设备、热处理工艺要求以及质量要求，描述了质量检验方法，规定了安全与环保和热处理质量报告要求。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于含碳量 $\leq 0.13\%$ 的低碳钢发电机爪极的热处理工艺活动。	
40	JB/T 14730-2024	辊底式连续退火炉热处理技术要求	本文件规定了辊底式连续退火炉设备要求、技术要求、可靠性要求、安全要求、质量检验与控制及节能与环保要求。 本文件适用于辊底式连续退火炉生产线的热处理工艺活动。	
41	JB/T 14731-2024	余热利用钢铁发黑技术要求	本文件规定了余热利用钢铁发黑技术的余热发黑剂、余热发黑工艺、余热发黑膜质量要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、环保和产品检测报告单要求。 本文件适用于钢铁零件、粉末冶金件以及铸铁件热处理后的余热发黑工艺活动。	
42	JB/T 14732-2024	中碳和中碳合金钢滚珠丝杠热处理技术要求	本文件规定了中碳和中碳合金钢滚珠丝杠的技术要求、质量检验用仪器和量具、安全卫生要求、能源消耗与环境保护要求和产品质量报告单要求。 本文件适用于直径50mm以上的中碳合金钢滚珠丝杠和直径50mm及以下中碳钢滚珠丝杠的热处理工艺活动。	
43	JB/T 14733-2024	65Mn钢制称重传感器弹性体热处理技术要求	本文件规定了65Mn钢制称重传感器弹性体的原材料、热处理设备、热处理工艺、热处理质量、能源消耗、安全卫生与环保和质检报告单要求。 本文件适用于采用冷轧厚度为1.0mm~3.0mm的65Mn钢板或钢带，经冲压加工工艺制作的电子秤称重传感器弹性体的热处理工艺活动。	
44	JB/T 14734-2024	深冷处理设备热处理技术要求	本文件规定了深冷处理设备分类和型号、设备组成、技术要求、可靠	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			性要求、热处理工艺要求和工件质量控制要求,描述了工件质量检验方法,规定了生产过程安全卫生和环境保护以及节能的要求。 本文件适用于以液氮为冷源的汽化对流换热式深冷处理设备。	
45	JB/T 3847-2024	开式压力机紧固模具用槽、孔的分布形式与尺寸	本文件规定了开式压力机紧固模具用槽和孔的分布形式与尺寸。 本文件适用于公称力不大于 5000kN 的开式固定台压力机和开式可倾压力机的紧固模具用槽和孔的设计	JB/T 3847-1999
46	JB/T 14629.1-2024	金属罐筒切口机 第 1 部分:技术规范	本文件规定了金属罐筒切口机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则和包装、运输和贮存。 本文件适用于金属罐筒切口机的制造。	
47	JB/T 14629.2-2024	金属罐筒切口机 第 2 部分:精度	本文件规定了金属罐筒切口机的几何精度、数控轴的位置精度和工作精度。 本文件适用于金属罐筒切口机的制造。	
48	JB/T 14630.1-2024	卡压式管件直通接头成型机 第 1 部分:型式与基本参数	本文件规定了卡压式管件直通接头成型机的型式与基本参数。 本文件适用于卡压式管件直通接头成型机的制造。	
49	JB/T 14630.2-2024	卡压式管件直通接头成型机 第 2 部分:技术规范	本文件规定了卡压式管件直通接头成型机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则和标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于卡压式管件直通接头成型机的制造。	
50	JB/T 14630.3-2024	卡压式管件直通接头成型机 第 3 部分:精度	本文件规定了卡压式管件直通接头成型机的检测要求、几何精度和管件接头圆度。 本文件适用于卡压式管件直通接头成型机的制造。	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
51	JB/T 14631-2024	开卷矫平剪切生产线 可靠性评定方法	本文件规定了开卷矫平剪切生产线可靠性测定试验要求,给出了评定时的故障分类及故障判定原则,规定了抽样和试验方案,描述了相应的试验方法,规定了故障监测、数据采集、可靠性评定指标和试验结果判定等。 本文件适用于开卷矫平剪切生产线的可靠性评定活动。	
52	JB/T 14632-2024	全闭环高精度伺服折弯机	本文件规定了全闭环高精度伺服折弯机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及包装、标志、运输和贮存。 本文件适用于全闭环高精度伺服折弯机的制造。	
53	JB/T 14633.1-2024	数控 U 型纵梁三面冲孔线 第 1 部分: 型式与基本参数	本文件规定了数控 U 型纵梁三面冲孔线的型式与基本参数。 本文件适用于数控 U 型纵梁三面冲孔线的制造。	
54	JB/T 14633.2-2024	数控 U 型纵梁三面冲孔线 第 2 部分: 技术规范	本文件规定了数控 U 型纵梁三面冲孔线的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了验收规则及标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于数控 U 型纵梁三面冲孔线的制造。	
55	JB/T 14633.3-2024	数控 U 型纵梁三面冲孔线 第 3 部分: 精度	本文件规定了数控 U 型纵梁三面冲孔线精度的检测要求。 本文件适用于数控 U 型纵梁三面冲孔线的制造。	
56	JB/T 14634-2024	数控板料开卷矫平飞剪线	本文件规定了数控板料开卷矫平飞剪线的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于数控板料开卷矫平飞剪线的制造。	
57	JB/T 14635-2024	数控板料折弯成形机	本文件规定了数控板料折弯成形机的型式与基本参数、精度和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及包装、标志、运输和贮存。 本文件适用于闭式多缸驱动的数控板料折弯成形机的制造。	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
58	JB/T 14636-2024	数控高速自动冷镦机	<p>本文件规定了数控高速自动冷镦机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于数控高速自动冷镦机的制造。</p>	
59	JB/T 14637-2024	数控液压卷法兰机	<p>本文件规定了数控液压卷法兰机的型式与基本参数、技术要求和精度,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于在冷态条件下卷制法兰的数控液压卷法兰机的制造。</p>	
60	JB/T 14638.1-2024	小半径弯管机 第1部分:参数	<p>本文件规定了小半径弯管机的参数。</p> <p>本文件适用于在冷态条件下弯曲金属管材的缠绕式小半径弯管机的制造。</p>	
61	JB/T 14638.2-2024	小半径弯管机 第2部分:技术规范	<p>本文件规定了小半径弯管机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于在冷态条件下弯曲金属管材的缠绕式小半径弯管机的制造。</p>	
62	JB/T 14638.3-2024	小半径弯管机 第3部分:精度	<p>本文件规定了小半径弯管机几何精度检测要求和工作精度检测要求。</p> <p>本文件适用于在冷态条件下弯曲金属管材的缠绕式小半径弯管机的制造。</p>	
63	JB/T 14905-2024	金属静液挤压机	<p>本文件规定了金属静液挤压机的产品型式、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于在冷态下挤压铝、铜、钢及其合金,难变形材料,高温合金,难熔材料,粉体材料和包复材料的金属静液挤压机的制造。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
64	JB/T 14906-2024	宽厚板粗轧立辊轧机	<p>本文件规定了宽厚板粗轧立辊轧机的基本型式、规格、性能参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。</p> <p>本文件适用于 JB/T 13399（所有部分）所规定的宽厚板粗轧机相配套的机械液压式立辊轧机的制造。</p>	
65	JB/T 14907-2024	冲孔-拉伸组合液压机	<p>本文件规定了冲孔-拉伸组合液压机的型式、技术参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输及贮存。</p> <p>本文件适用于采用矿物油型液压油为工作介质，由泵直接传动的冲孔-拉伸组合液压机的制造。</p>	
66	JB/T 2397-2024	带式烧结机	<p>本文件规定了带式烧结机的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于带式烧结机的制造，采用非标准台车的带式烧结机的制造参照使用。</p>	JB/T 2397-2010
67	JB/T 7007-2024	ZJY 型轴装式圆柱齿轮减速器	<p>本文件规定了 ZJY 型轴装式圆柱齿轮减速器的安装型式、外形尺寸与标记、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于 ZJY 型轴装式圆柱齿轮减速器的制造，其它类型的机械设备的制造参照使用。</p>	JB/T 7007-1993
68	JB/T 14908-2024	超级电容器供电式钢卷运输车	<p>本文件规定了超级电容器供电式钢卷运输车型式型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于以超级电容器作为主要动力电源，采用轨道导向，通过</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			车载控制系统实现自动控制运行的超级电容器供电式钢卷运输车的制造。	
69	JB/T 14909-2024	热轧带钢四辊平整机 技术规范	<p>本文件规定了热轧带钢四辊平整机的基本型式、材料屈服强度等级、规格和性能参数以及技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则。</p> <p>本文件适用于平整温度不超过 80℃ 的热轧带钢四辊平整机的制造。</p>	
70	JB/T 14910-2024	剪切销安全联轴器	<p>本文件规定了剪切销安全联轴器的结构型式、基本参数、主要尺寸、型号标记和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装和贮存。</p> <p>本文件适用于联接两同轴线的传动轴系,传递公称转矩为 3.15kN·m~250kN·m 的剪切销安全联轴器的制造。</p>	
71	JB/T 2449-2024	大型对称式三辊卷板机	<p>本文件规定了大型对称式三辊卷板机的型式、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于冷卷圆柱形及锥形筒体的大型对称式三辊卷板机的制造。</p>	JB/T 2449-2001
72	JB/T 7911-2024	管式捻股机和成绳机	<p>本文件规定了管式捻股机和成绳机的型式、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存。</p> <p>本文件适用于捻制直径 45mm 以下钢丝绳的管式捻股机和成绳机的制造。</p>	JB/T 7911-1999
73	JB/T 5789-2024	筐篮式捻股机和成绳机	<p>本文件规定了筐篮式捻股机和成绳机的型式、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、包装、运输与贮存。</p> <p>本文件适用于捻制直径为 15mm~100mm 的筐篮式捻股机和成绳机的</p>	JB/T 5789-1991

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			制造。	
74	JB/T 3673-2024	捻股机和成绳机用周转工字轮型式与尺寸	<p>本文件规定了捻股机和成绳机用周转工字轮的型式与尺寸、型号表示方法与标记等。</p> <p>本文件适用于捻制直径 100mm 以下钢丝绳的捻股机和成绳机用周转工字轮的制造。</p>	JB/T 3673-1999
75	JB/T 14911-2024	重型机械压力机自动控制系统	<p>本文件规定了重型机械压力机自动控制系统的组成及功能、电气传动及自动控制系统设计要求、安全控制系统技术要求、操作及人机接口 HMI 设计要求、仪表及检测元件设计要求、电气配管配线设计要求、柜台箱设计制造要求和电气安装施工要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、标志、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于锻压领域重型机械压力机自动控制系统的设备设计、制造和现场安装。</p> <p>本文件不适用于液压机的自动控制系统。</p>	
76	JB/T 14912-2024	重型热模锻压力机自动控制系统	<p>本文件规定了重型热模锻压力机自动控制系统的组成及功能、电气传动及自动控制系统设计要求、操作及人机接口 HMI 设计要求、仪表及检测元件设计要求、电气配管配线设计要求、柜台箱设计制造要求和电气安装施工要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、标志、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于锻压领域重型热模锻压力机自动控制系统的设备设计、制造和现场安装。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件不适用于模锻液压机的自动控制系统。	
77	JB/T 14913-2024	光整机	<p>本文件规定了光整机的型式、主要参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于轧制厚度 0.2mm 至 4.0mm、宽度 700mm 至 2050mm 以及屈服强度不大于 800MPa 的带钢，轧制速度小于 210m/min，工作温度小于 40℃ 的四辊光整机的制造。</p>	
78	JB/T 6142.1-2024	锥密封钢丝编织胶管总成 第 1 部分：双直通型	<p>本文件规定了双直通型锥密封钢丝编织胶管总成的型式分类、基本参数、主要尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。</p> <p>本文件适用于双直通型锥密封钢丝编织胶管总成的制造。</p>	JB/T 6142.1-2007
79	JB/T 6142.2-2024	锥密封钢丝编织胶管总成 第 2 部分：90° 弯通-直通型	<p>本文件规定了 90° 弯通-直通型锥密封钢丝编织胶管总成的型式分类、基本参数、主要尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。</p> <p>本文件适用于 90° 弯通-直通型锥密封钢丝编织胶管总成的制造。</p>	JB/T 6142.2-2007
80	JB/T 6142.3-2024	锥密封钢丝编织胶管总成 第 3 部分：双 90° 弯通型	<p>本文件规定了双 90° 弯通型锥密封钢丝编织胶管总成的型式分类、基本参数、主要尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。</p> <p>本文件适用于双 90° 弯通型锥密封钢丝编织胶管总成的制造。</p>	JB/T 6142.3-2007
81	JB/T 6142.4-2024	锥密封钢丝编织胶管总成 第 4 部分：45° 弯通-直通型	<p>本文件规定了 45° 弯通-直通型锥密封钢丝编织胶管总成的型式分类、基本参数、主要尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。</p>	JB/T 6142.4-2007

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于 45° 弯通-直通型锥密封钢丝编织胶管总成的制造。	
82	JB/T 6143.1-2024	锥密封棉线编织胶管总成 第 1 部分：双直通型	本文件规定了双直通型锥密封棉线编织胶管总成的型式分类、基本参数、主要尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。 本文件适用于双直通型锥密封棉线编织胶管总成的制造。	JB/T 6143.1-2007
83	JB/T 6143.2-2024	锥密封棉线编织胶管总成 第 2 部分：90° 弯通-直通型	本文件规定了 90° 弯通-直通型锥密封棉线编织胶管总成的型式分类、基本参数、主要尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。 本文件适用于 90° 弯通-直通型锥密封棉线编织胶管总成的制造。	JB/T 6143.2-2007
84	JB/T 6143.3-2024	锥密封棉线编织胶管总成 第 3 部分：双 90° 弯通型	本文件规定了双 90° 弯通型锥密封棉线编织胶管总成的型式分类、基本参数、主要尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。 本文件适用于双 90° 弯通型锥密封棉线编织胶管总成的制造。	JB/T 6143.3-2007
85	JB/T 6143.4-2024	锥密封棉线编织胶管总成 第 4 部分：45° 弯通-直通型	本文件规定了 45° 弯通-直通型锥密封棉线编织胶管总成的型式分类、基本参数、主要尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。 本文件适用于 45° 弯通-直通型锥密封棉线编织胶管总成的制造。	JB/T 6143.4-2007
86	JB/T 6145-2024	钢丝、棉线编织胶管总成 技术规范	本文件规定了钢丝和棉线编织胶管总成的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。 本文件适用于钢丝、棉线编织胶管总成及其有关零件的制造。	JB/T 6145-2007
87	JB/T 14914-2024	金属环件胀形机	本文件规定了金属环件胀形机的型式、基本参数和技术要求，描述了	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于在对各类金属环件和筒形件等进行胀形的金属环件胀形机的制造。</p>	
88	JB/T 14915-2024	油气喷射润滑装置	<p>本文件规定了油气喷射润滑装置的型号与基本参数、型式、外形尺寸以及技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于输送黏度低于 7500mm²/s 的油液、半流动润滑脂或添加高比例固体颗粒油品的油气喷射润滑装置的制造。</p>	
89	JB/T 14916-2024	内胆式玻璃钢整体复合电解槽	<p>本文件规定了内胆式玻璃钢整体复合电解槽的结构、基本尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、运输与贮存。</p> <p>本文件适用于有色金属湿法冶炼行业用内胆式玻璃钢整体复合电解槽的制造，其他类似的不同使用环境的内胆式玻璃钢整体复合电解槽的制造参照使用。</p>	
90	JB/T 9050.2-2024	圆柱齿轮减速器 第 2 部分：接触斑点测定方法	<p>本文件描述了圆柱齿轮减速器接触斑点的测量方法以及接触斑点的评定和计算方法。</p> <p>本文件适用于法向模数不小于 1mm 的渐开线外啮合圆柱齿轮减速器中齿轮副的接触斑点的测量和评定。</p>	JB/T 9050.2-1999
91	JB/T 14917-2024	热轧 H 型钢机组 二辊粗轧机通用技术规范	<p>本文件规定了热轧 H 型钢机组二辊粗轧机的型式、性能参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于热轧 H 型钢机组二辊粗轧机的制造。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
92	JB/T 14918-2024	热轧 H 型钢机组 三机架串联精轧机 通用技术规范	<p>本文件规定了热轧 H 型钢机组三机架串联精轧机的型式、性能参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于在热态下轧制黑色金属重型和大型 H 型钢的三机架串联精轧机的制造。</p>	
93	JB/T 14919-2024	炉卷轧机机组 轧制设备 通用技术规范	<p>本文件规定了炉卷轧机机组轧制设备的型式、性能参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于炉卷轧机机组的轧制设备的制造。</p>	
94	JB/T 14920-2024	热连轧机组 钢卷检查线 通用技术规范	<p>本文件规定了热连轧机组钢卷检查线的型式、性能参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于热连轧机组中的钢卷检查线的制造。</p>	
95	JB/T 14921-2024	热连轧机组 托盘式钢卷运输线 通用技术规范	<p>本文件规定了热连轧机组托盘式钢卷运输线的型式、性能参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于热连轧机组双排并列托盘式钢卷运输线的制造。</p>	
96	JB/T 2094-2024	热锯机	<p>本文件规定了热锯机的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于锯切热状态下各种形状钢坯及成型断面钢材的热锯机的制造，锯切冷状态的圆钢和型钢等钢材的圆锯机的制造参照使用。</p>	JB/T 2094-2010
97	JB/T 14773-2024	细丝轧机	<p>本文件规定了细丝轧机结构型式、基本参数和技术要求，描述了相应</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于细丝轧机的制造。</p>	
98	JB/T 14774-2024	冶金高速线材五代精轧机组	<p>本文件规定了冶金高速线材五代精轧机组的结构型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于冶金高速线材五代精轧机组的制造。</p>	
99	JB/T 7348-2024	钢丝缠绕式冷等静压机	<p>本文件规定了钢丝缠绕式冷等静压机的型式与基本参数、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存。</p> <p>本文件适用于工作压力不大于 450MPa 的钢丝缠绕式冷等静压机的制造。</p>	JB/T 7348-2005
100	JB/T 14767-2024	金属带材冷轧 四斜楔式卷筒	<p>本文件规定了金属带材冷轧四斜楔式卷筒的型式与基本参数、型号标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于金属带材冷轧四斜楔式卷筒的制造。</p>	
101	JB/T 14768-2024	金属带材冷轧 斜楔弹复式卷筒	<p>本文件规定了金属带材冷轧斜楔弹复式卷筒型式、基本参数、型号标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于金属带材冷轧斜楔弹复式卷筒的制造。</p>	
102	JB/T 14769-2024	金属带材热轧地下卷取机 快	<p>本文件规定了金属带材热轧地下卷取机快换液压式卷筒的型式、基本</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		换液压式卷筒	参数、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于金属带材热轧地下卷取机快换液压式卷筒的制造。	
103	JB/T 12052-2024	穿孔机轧辊装置 技术规范	本文件规定了穿孔机轧辊装置的结构型式、基本参数以及技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。 本文件适用于配置在以碳素钢、低合金钢、高合金钢、不锈钢、钛及钛合金以及铜及铜合金等金属为坯料的穿孔机上的轧辊装置的制造。	JB/T 12052-2014
104	JB/T 14771.1-2024	三辊连轧管机轧辊机架技术规范 第1部分：轧辊小车	本文件规定了三辊连轧管机轧辊机架中轧辊小车的结构型式和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。 本文件适用于热轧无缝钢管生产线三辊连轧管机的轧辊小车的制造。	
105	JB/T 14771.2-2024	三辊连轧管机轧辊机架技术规范 第2部分：轧辊装置	本文件规定三辊连轧管机轧辊机架中轧辊装置的结构型式和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则。 本文件适用于热轧无缝钢管生产线的三辊连轧管机的轧辊装置的制造。	
106	JB/T 14766-2024	大口径卧式穿孔机	本文件规定了大口径卧式穿孔机的型号、型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本文件适用于生产成品管最大外径不小于508mm的碳素钢、合金钢、不锈钢及有色金属管材生产线所配套的穿孔机的制造。	
107	JB/T 14772-2024	开堵炉眼机	本文件规定了开堵炉眼机的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、安装使用、标志、包装、运输和贮存。	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于大于 6300kVA 交流/直流铁合金炉用开堵炉眼机的制造。	
108	JB/T 14770-2024	宽幅铝板带六辊冷轧机	<p>本文件规定了宽幅铝板带六辊冷轧机的结构型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于工作辊辊身长度不小于 1850mm 的带有中间辊轴向调整装置、液压弯辊及平衡装置的宽幅铝板带六辊冷轧机的制造。</p>	
109	JB/T 14775-2024	液压滚切式金属板横切剪机	<p>本文件规定了液压滚切式金属板横切剪机的型式、基本参数、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于液压滚切式金属板横切剪机的制造。</p>	
110	JB/T 14849-2024	钢（铁）水包液压倾翻装置	<p>本文件规定了钢（铁）水包液压倾翻装置的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、随机文件、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于额定举升质量不大于 460 吨的固定式钢（铁）水包液压倾翻装置和额定举升质量不大于 240 吨的移动式钢（铁）水包液压倾翻装置的制造，其他类型的罐体的制造参照使用。</p>	
制药装备行业				
111	JB/T 20207-2024	中药配方颗粒调剂设备	<p>本文件规定了中药配方颗粒调剂设备的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于中药配方颗粒调剂设备的制造和检验。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
112	JB/T 20208-2024	大蜜丸凉丸机	本文件规定了大蜜丸凉丸机的型号标记、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存。 本文件适用于大蜜丸凉丸机的制造和检验。	
汽车行业				
113	QC/T 566-2024	乘用车外部防护	本文件规定了乘用车外部防护的术语和定义、要求和试验方法。 本文件适用于M1类车辆，其他车辆可参照执行。	QC/T 566-1999
114	QC/T 1202-2024	乘用车自动变速器用湿式双离合器总成	本文件规定了乘用车自动变速器用湿式双离合器总成的术语和定义、符号、技术要求和试验方法。 本文件适用于乘用车自动变速器用湿式双离合器总成。	
115	QC/T 946-2024	汽车安全带织带	本文件规定了汽车安全带织带的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装运输和储存等。 本文件适用于汽车安全带所使用的织带。	QC/T 946-2013
116	QC/T 242-2024	汽车车轮静不平衡量要求及检测方法	本文件规定了汽车车轮静不平衡量要求及检测方法。 本文件适用于汽车车轮。	QC/T 242-2014
117	QC/T 1203-2024	汽车空气悬架高度控制阀	本文件规定了汽车空气悬架高度控制阀的术语和定义、产品分类、台架试验要求和试验方法。 本文件适用于商用车空气悬架高度控制阀。	
118	QC/T 241-2024	汽车无内胎车轮密封性检测方法	本文件描述了汽车车轮密封性的六种检测方法，即氦气检测法、比对检测法、氢气检测法、压差检测法、水检法和压缩空气法。 本文件适用于配装无内胎轮胎的汽车车轮。其中，轻合金车轮推荐使	QC/T 241-2011

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			用氦气检测法和水检法；钢车轮推荐使用比对检测法、氦气检测法、压差检测法和压缩空气法。	
119	QC/T 721-2024	汽车用非电解锌片涂层	<p>本文件规定了汽车用非电解锌片涂层的一般性能、防护等级要求及图样标记。</p> <p>本文件适用于汽车用钢铁、铝及锌合金零件的表面防护。</p>	QC/T 721-2013
120	QC/T 625-2024	汽车用涂镀层和化学处理层	<p>本文件规定了汽车零部件及其附件的金属涂镀层和化学处理层的要求、技术条件和试验方法。</p> <p>本文件适用于汽车零部件及其附件的金属涂镀层和化学处理层。</p>	QC/T 625-2013
121	QC/T 985-2024	汽车热反射镀膜夹层前风窗玻璃	<p>本文件规定了汽车热反射镀膜夹层前风窗玻璃的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于汽车热反射镀膜夹层前风窗玻璃，汽车热反射镀膜夹层非前风窗玻璃可参考本文件。</p>	QC/T 985-2014
122	QC/T 1204.2-2024	纯电动乘用车车载换电系统互换性 第2部分：换电冷却接口	<p>本文件规定了纯电动乘用车车载换电系统冷却接口的互换性要求和试验方法。</p> <p>本文件适用于纯电动乘用车车载换电系统冷却接口。</p>	
123	QC/T 1204.3-2024	纯电动乘用车车载换电系统互换性 第3部分：换电机构	<p>本文件规定了纯电动乘用车车载换电系统中换电机构的互换性要求，包括型式、结构、尺寸和参数。</p> <p>本文件适用于纯电动乘用车车载换电系统换电机构。</p>	
124	QC/T 1204.4-2024	纯电动乘用车车载换电系统互换性 第4部分：换电电池包	<p>本文件规定了纯电动乘用车车载换电系统中换电电池包的一般要求和尺寸要求。</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于纯电动乘用车用车载换电电池包。	
125	QC/T 1204.5-2024	纯电动乘用车车载换电系统互换性 第5部分：车辆与电池包的通信	<p>本文件规定了纯电动乘用车车载换电系统中车辆与电池包之间的通信规则及要求。</p> <p>本文件适用于纯电动乘用车车载换电系统中车辆与电池包的通信。</p>	
126	QC/T 1205.4-2024	纯电动乘用车换电通用平台 第4部分：电池包与设施的通信	<p>本文件规定了纯电动乘用车电池包与设施之间基于控制器局域网的通信物理层、数据链路层及应用层的通信要求。</p> <p>本文件适用于纯电动乘用车换电用电池包与换电设施之间的通信。</p>	
127	QC/T 1206.1-2024	电动汽车动力蓄电池热管理系统 第1部分：通用要求	<p>本文件规定了电动汽车动力蓄电池热管理系统的技术要求和试验方法。</p> <p>本文件适用于电动汽车动力蓄电池热管理系统的产品开发与测试评价。</p>	
128	QC/T 1206.2-2024	电动汽车动力蓄电池热管理系统 第2部分：液冷系统	<p>本文件规定了电动汽车动力蓄电池液冷系统的技术要求及试验方法。</p> <p>本文件适用于电动汽车动力蓄电池液冷系统及其零部件的研发和测试。</p>	
129	QC/T 1207-2024	燃料电池发动机用空气压缩机	<p>本文件规定了燃料电池发动机用空气压缩机的技术条件、试验方法、检验规则及标志、包装、运输及储存要求。</p> <p>本文件适用于车用燃料电池发动机用空气压缩机。</p>	
130	QC/T 1208-2024	燃料电池发动机用氢气循环泵	<p>本文件规定了燃料电池发动机用氢气循环泵的技术条件、试验方法、检验规则及标志、包装、运输及储存要求。</p> <p>本文件适用于车用燃料电池发动机的罗茨式氢气循环泵，其他类型氢</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			气循环泵可参照执行。	