

附件 1

748 项行业标准编号、名称、主要内容等一览表

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|------|----------------|----------|---|------|------------|
| 化工行业 | | | | | |
| 1 | HG/T 6433-2025 | 电子玻璃用氧化镁 | 本文件规定了电子玻璃用氧化镁的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存 本文件适用于氢氧化镁或碳酸镁经煅烧制得的电子玻璃用氧化镁 | | 2026-07-01 |
| 2 | HG/T 6434-2025 | 工业氟化锰 | 本文件规定了工业氟化锰的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存 本文件适用于工业氟化锰 | | 2026-07-01 |
| 3 | HG/T 6435-2025 | 工业碱式硫酸锰 | 本文件规定了工业碱式硫酸锰的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存 本文件适用于工业碱式硫酸锰 | | 2026-07-01 |
| 4 | HG/T 6436-2025 | 锂离子电池用磷酸 | 本文件规定了锂离子电池用磷酸的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件、包装、运输、贮存 本文件适用于锂离子电池用磷酸 | | 2026-07-01 |
| 5 | HG/T 6439-2025 | 超细磷酸铁 | 本文件规定了超细磷酸铁的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存 本文件适用于超细磷酸铁 | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|-----------|--|------|------------|
| 6 | HG/T 6440-2025 | 电池用磷酸二氢钠 | 本文件规定了电池用磷酸二氢钠的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件以及包装、运输、贮存 本文件适用于电池用磷酸二氢钠 | | 2026-07-01 |
| 7 | HG/T 6441-2025 | 电池用磷酸锰铁 | 本文件规定了电池用磷酸锰铁的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存 本文件适用于电池用磷酸锰铁 | | 2026-07-01 |
| 8 | HG/T 6442-2025 | 电池用氧化锌 | 本文件规定了电池用氧化锌的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存 本文件适用于电池用氧化锌 | | 2026-07-01 |
| 9 | HG/T 6443-2025 | 高纯硼酸 | 本文件规定了高纯硼酸的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输和贮存 本文件适用于高纯硼酸 | | 2026-07-01 |
| 10 | HG/T 6444-2025 | 工业氢氧化锰 | 本文件规定了工业氢氧化锰的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存 本文件适用于工业氢氧化锰 | | 2026-07-01 |
| 11 | HG/T 6445-2025 | 电热管用高纯氧化镁 | 本文件规定了电热管用高纯氧化镁的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存 本文件适用于电热管用高纯氧化镁 | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|---------------------|---|----------------|------------|
| 12 | HG/T 6446-2025 | 废水及飞灰处理用二甲基二硫代氨基甲酸钠 | <p>本文件规定了二甲基二硫代氨基甲酸钠的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于废水及飞灰处理用二甲基二硫代氨基甲酸钠</p> | | 2026-07-01 |
| 13 | HG/T 6447-2025 | 水处理剂 煤气化灰水阻垢分散剂 | <p>本文件规定了煤气化灰水阻垢分散剂产品的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于煤气化灰水阻垢分散剂</p> | | 2026-07-01 |
| 14 | HG/T 6448-2025 | 水处理剂 有机复合硫酸铝 | <p>本文件规定了水处理剂有机复合硫酸铝的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于由聚二甲基二烯丙基氯化铵与硫酸铝复合而成的有机复合硫酸铝</p> | | 2026-07-01 |
| 15 | HG/T 6449-2025 | 烯丙醇聚氧乙烯聚氧丙烯醚 | <p>本文件规定了烯丙醇聚氧乙烯聚氧丙烯醚的产品结构通式及命名、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以烯丙醇为起始剂，在催化剂作用下，经环氧乙烷、环氧丙烷开环加成制得的产品，广泛用于聚氨酯匀泡剂、纺织助剂、消泡剂、乳化剂等行业</p> | | 2026-07-01 |
| 16 | HG/T 2772-2025 | 工业八水合二氯氧化锆(氯氧化锆) | <p>本文件规定了工业八水合二氯氧化锆(氯氧化锆)的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件以及包装、运输、贮存</p> <p>本文件适用于工业八水合二氯氧化锆(氯氧化锆)</p> | HG/T 2772-2012 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|---------|---|----------------|------------|
| 17 | HG/T 2773-2025 | 二氧化锆 | 本文件规定了二氧化锆的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存 本文件适用于化学法二氧化锆 | HG/T 2773-2012 | 2026-07-01 |
| 18 | HG/T 4532-2025 | 化妆品用氧化锌 | 本文件规定了化妆品用氧化锌的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存 本文件适用于化妆品用氧化锌 | HG/T 4532-2013 | 2026-07-01 |
| 19 | HG/T 2517-2025 | 工业磷酸三钠 | 本文件规定了工业磷酸三钠的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件以及包装、运输、贮存 本文件适用于工业磷酸三钠 | HG/T 2517-2009 | 2026-07-01 |
| 20 | HG/T 4518-2025 | 工业铝酸钠 | 本文件规定了工业铝酸钠的分类、编码、要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件、包装、运输、贮存 本文件适用于工业铝酸钠 | HG/T 4518-2013 | 2026-07-01 |
| 21 | HG/T 2775-2025 | 工业三氧化二铬 | 本文件规定了工业三氧化二铬的分类、要求、试验方法、检验规则以及标志和随行文件、包装、运输、贮存 本文件适用于工业三氧化二铬 | HG/T 2775-2010 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|-----------------------|---|----------------|------------|
| 22 | HG/T 2776-2025 | 工业微细沉淀碳酸钙和工业微细活性沉淀碳酸钙 | <p>本文件规定了工业微细沉淀碳酸钙和工业微细活性沉淀碳酸钙的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件以及包装、运输、贮存</p> <p>本文件适用于以石灰石为原料，沉淀法生产微细沉淀碳酸钙及对微细沉淀碳酸钙采用活性剂进行表面处理、特殊加工而成的工业微细活性沉淀碳酸钙</p> | HG/T 2776-2010 | 2026-07-01 |
| 23 | HG/T 2967-2025 | 工业无水亚硫酸钠 | <p>本文件规定了工业无水亚硫酸钠的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于工业无水亚硫酸钠</p> | HG/T 2967-2010 | 2026-07-01 |
| 24 | HG/T 2836-2025 | 软磁铁氧体用碳酸锰 | <p>本文件规定了软磁铁氧体用碳酸锰的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件以及包装、运输、贮存</p> <p>本文件适用于软磁铁氧体用碳酸锰</p> | HG/T 2836-2011 | 2026-07-01 |
| 25 | HG/T 3688-2025 | 高品质片状氢氧化钾 | <p>本文件规定了高品质片状氢氧化钾的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于精制氯化钾经离子膜法电解所得的高品质片状氢氧化钾</p> | HG/T 3688-2010 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|--------------------------------|--|----------------|------------|
| 26 | HG/T 6456-2025 | 二甲基二氯硅烷水解物及其精馏产品中硅氢的测定 反应气相色谱法 | 本文件描述了使用反应气相色谱法测定二甲基二氯硅烷水解物及其精馏产品中硅氢含量的方法 本文件适用于二甲基二氯硅烷水解物、二甲基硅氧烷混合环体、 α,ω -二羟基聚二甲基硅氧烷线性体中硅氢含量的测定，适用于检测 SiH 含量 $\geq 1\text{mg/kg}$ 的样品 | | 2026-07-01 |
| 27 | HG/T 6457-2025 | 化学试剂 四氯乙烯 | 本文件规定了化学试剂四氯乙烯的性状、技术要求、试验方法、检验规则、包装及标志 本文件适用于化学试剂四氯乙烯的检验 | | 2026-07-01 |
| 28 | HG/T 6458-2025 | 化学试剂 无水四硼酸锂 | 本文件规定了化学试剂无水四硼酸锂的性状、技术要求、试验方法、检验规则、包装及标志 本文件适用于化学试剂无水四硼酸锂的检验 | | 2026-07-01 |
| 29 | HG/T 4581-2025 | 仪器分析用试剂 甲醇 | 本文件规定了仪器分析用试剂甲醇的性状、技术要求、试验方法、检验规则、包装及标志 本文件适用于仪器分析用试剂甲醇的检验 | HG/T 4581-2013 | 2026-07-01 |
| 30 | HG/T 4582-2025 | 仪器分析用试剂 乙腈 | 本文件规定了仪器分析用试剂乙腈的性状、技术要求、试验方法、检验规则、包装及标志 本文件适用于仪器分析用试剂乙腈的检验 | HG/T 4582-2013 | 2026-07-01 |
| 31 | HG/T 3507-2025 | 木质素磺酸钠分散剂 | 本文件规定了木质素磺酸钠分散剂的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存 本文件适用于由木浆造纸废液为主要原料制得的木质素磺酸钠分散剂，主要用作染料工业的分散剂和填充剂 | HG/T 3507-2008 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|-------------------------------|---|----------------|------------|
| 32 | HG/T 6459-2025 | 水泥厂用选择性催化还原(SCR)脱硝催化剂反应性能试验方法 | <p>本文件描述了水泥厂用选择性催化还原(SCR)脱硝催化剂反应性能的试验方法</p> <p>本文件适用于水泥厂烟气脱硝用蜂窝式催化剂和平板式催化剂(含新鲜催化剂、使用过的催化剂和再生催化剂)的脱硝效率、氨逃逸、活性、压力降以及二氧化硫/三氧化硫转化率的试验</p> | | 2026-07-01 |
| 33 | HG/T 4678-2025 | 费托合成铁系催化剂化学成分分析方法 | <p>本文件描述了费托合成铁系催化剂化学成分分析方法</p> <p>本文件适用于费托合成铁系催化剂中铁、铜、锰、硅、钾、铬、钴、锆、钠、硼、磷、硫质量分数的测定</p> | HG/T 4678-2014 | 2026-07-01 |
| 34 | HG/T 4676-2025 | 费托合成铁系催化剂物理性能试验方法 | <p>本文件描述了费托合成铁系催化剂物理性能的试验方法</p> <p>本文件适用于费托合成铁系催化剂的比表面积、孔体积、平均孔直径、磨损率、堆积密度、粒度、骨架密度以及颗粒密度的测定</p> | HG/T 4676-2014 | 2026-07-01 |
| 35 | HG/T 6461-2025 | 工业溴化钙 | <p>本文件规定了工业溴化钙的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件以及包装、运输、贮存</p> <p>本文件适用于工业溴化钙</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|----------------------------|--|----------------|------------|
| 36 | HG/T 6462-2025 | 工业溴化锌 | <p>本文件规定了工业溴化锌的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件以及包装、运输、贮存</p> <p>本文件适用于由氢溴酸与氧化锌反应制得的工业溴化锌</p> | | 2026-07-01 |
| 37 | HG/T 6463-2025 | 工业硫酸钾 | <p>本文件规定了工业硫酸钾的分类、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存</p> <p>本文件适用于工业硫酸钾</p> | | 2026-07-01 |
| 38 | HG/T 4975-2025 | C.I.溶剂红 179 | <p>本文件规定了 C.I.溶剂红 179 产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于 C.I.溶剂红 179 的产品质量控制</p> | HG/T 4975-2016 | 2026-07-01 |
| 39 | HG/T 4414-2025 | C.I.酸性蓝 25(酸性蓝 F-2AL) | <p>本文件规定了 C.I.酸性蓝 25 (酸性蓝 F-2AL) 产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于 C.I.酸性蓝 25 (酸性蓝 F-2AL) 的产品质量控制</p> | HG/T 4414-2012 | 2026-07-01 |
| 40 | HG/T 6464-2025 | 纺织染整助剂 还原染料白地防沾色剂 防沾色效果的测定 | <p>本文件描述了纺织染整助剂中还原染料白地防沾色剂防沾色效果的测定方法</p> <p>本文件适用于纺织染整助剂中还原染料白地防沾色剂防沾色效果的测定</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|---------------|--|----------------|------------|
| 41 | HG/T 2232-2025 | 塑料 阻燃聚苯醚专用料 | <p>本文件规定了阻燃聚苯醚专用料的术语和定义、分类与命名、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存等</p> <p>本文件适用于以聚苯醚树脂（PPE 或 PPO）为基材，加入阻燃剂与或聚苯乙烯（PS）、聚酰胺（PA）等通过熔融共混制得的阻燃聚苯醚专用料</p> | HG/T 2232-1991 | 2026-07-01 |
| 42 | HG/T 6460-2025 | 全氟磺酸离子交换树脂 | <p>本文件规定了全氟磺酸离子交换树脂的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于全氟磺酸离子交换树脂的生产、流通、贸易等活动</p> | | 2026-07-01 |
| 43 | HG/T 3243-2025 | 硫化橡胶拉伸应力松弛仪 | <p>本文件规定了硫化橡胶拉伸应力松弛仪的原理、结构、要求、检验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及随机文件</p> <p>本文件适用于常温和高温下测定硫化橡胶拉伸应力松弛性能的拉伸应力松弛仪</p> | HG/T 3243-2005 | 2026-07-01 |
| 44 | HG/T 6432-2025 | 橡胶塑料机械用油温控制系统 | <p>本文件规定了橡胶塑料机械用油温控制系统的术语和定义、产品分类、型号及参数、要求、检测方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于介质为液相有机热载体的橡胶塑料机械用油温控制系统</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-------------|----------------|-------------------|--|----------------|------------|
| 45 | HG/T 5051-2025 | 低压注塑封装用热熔胶粘剂 | <p>本文件规定了低压注塑封装用热熔胶粘剂的命名和分类, 技术要求, 检验规则以及包装、标志、运输和贮存的要求, 描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于传感器、连接器、线束、线路板以及其他电子产品包封用的低压注塑封装用聚酰胺热熔胶粘剂</p> | HG/T 5051-2016 | 2026-07-01 |
| 46 | HG/T 2014-2025 | 钢丝绳牵引阻燃输送带 | <p>本文件规定了钢丝绳牵引阻燃输送带的结构和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输</p> <p>本文件适用于钢丝绳牵引阻燃输送带</p> | HG/T 2014-2015 | 2026-07-01 |
| 石化行业 | | | | | |
| 47 | SH/T 3010-2025 | 石油化工设备和管道绝热工程设计规范 | <p>本文件规定了石油化工设备和管道绝热材料的选用、绝热计算、绝热结构的设计要求</p> <p>本文件适用于石油化工设备和管道绝热工程的设计</p> <p>本文件不适用于设备和管道的内绝热衬里设计及有特殊要求的设备和管道绝热工程的设计</p> | SH/T 3010-2013 | 2026-07-01 |
| 48 | SH/T 3081-2025 | 石油化工仪表接地设计规范 | <p>本文件规定了石油化工仪表的接地功能分类与接地方法、接地系统结构、接地连接、接地电阻及接地连接电阻的设计原则和技术要求</p> <p>本文件适用于石油化工和以煤为原料制取油品及化工产品的企业新建、扩建和改建工程中仪表及控制系统接地的工程设计</p> | SH/T 3081-2019 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|---------------------|---|----------------|------------|
| 49 | SH/T 3092-2025 | 石油化工分散控制系统设计规范 | <p>本文件规定了石油化工分散控制系统工程设计的原则和要求</p> <p>本文件适用于石油化工及以煤为原料制取燃油和化工产品的企业新建、扩建和改建工程分散控制系统的工程设计</p> | SH/T 3092-2013 | 2026-07-01 |
| 50 | SH/T 3132-2025 | 石油化工水池结构设计规范 | <p>本文件规定了水池结构设计的基本规定、作用和作用组合、结构计算、混凝土水池裂缝控制验算、抗浮稳定设计、膜结构水池、材料和构造要求等</p> <p>本文件适用于石油化工、煤化工工程中池类结构的设计</p> | SH/T 3132-2013 | 2026-07-01 |
| 51 | SH/T 3421-2025 | 石油化工金属波纹管膨胀节设置和选用规范 | <p>本文件规定了管道用金属波纹管膨胀节的设置、选用和安装要求</p> <p>本文件适用于石油化工管道用金属波纹管膨胀节的设置、选用和安装</p> | SH/T 3421-2009 | 2026-07-01 |
| 52 | SH/T 3516-2025 | 石油化工轴流式压缩机组施工及验收规范 | <p>本文件规定了石油化工轴流式压缩机安装、齿轮箱安装、烟气轮机安装、电动/发电机安装、汽轮机安装、附属设备及管道安装、机组试运转等内容的施工及验收要求</p> <p>本文件适用于石油化工、煤化工和天然气化工新建、扩建、改造工程中以烟气轮机、电动/发电机或汽轮机中一种或多种型式驱动的轴流式压缩机组的施工及验收</p> | SH/T 3516-2012 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|---------------|------------------|----------------------------|--|------------------|------------|
| 53 | SH/T 3244-2025 | 覆土式液化烃储存设施技术标准 | <p>本文件规定了覆土式液化烃储存设施的基本规定、平面布置、工艺管道与自控设计、储罐设计、地基基础与覆土设计、公用工程、消防设计、安全和环境保护、储罐制造、施工与验收、运行与维护、储罐的定期检验等技术要求</p> <p>本文件适用于石油化工企业、煤化工企业、液化烃储存库中全压力或半冷冻覆土式液化烃储存设施的新建、扩建和改建工程</p> | | 2026-07-01 |
| 54 | SH/T 3245-2025 | 石油化工报警管理系统设计规范 | <p>本文件规定了石油化工报警管理系统工程设计的原则和要求</p> <p>本文件适用于石油化工和以煤为原料制取燃料及化工产品工厂的新建、扩建和改建工程的报警管理系统的工程设计</p> | | 2026-07-01 |
| 黑色冶金行业 | | | | | |
| 55 | YB/T 036.12-2025 | 冶金设备制造通用技术条件 第 12 部分：堆焊 | <p>本文件规定了堆焊的术语和定义、堆焊方法及堆焊材料的选择、堆焊工艺、堆焊层及堆焊件的质量、试验方法、检验规则和标志、包装、运输及贮存要求以及职业健康、安全和环保要求</p> <p>本文件适用于冶金设备及其备件的制造、修复中对有耐磨、耐蚀及耐冲击要求的工件表面的堆焊</p> | YB/T 036.12-1992 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|------------------|-------------------------------|---|------------------|------------|
| 56 | YB/T 036.13-2025 | 冶金设备制造通用技术条件 第 13 部分：热喷涂 | <p>本文件规定了在冶金设备零件、部件或产品等基体上采用热喷涂制备涂层的工艺准备、预处理、喷涂、喷涂后处理、验收等要求</p> <p>本文件适用于采用热喷涂工艺对冶金设备零件、部件与产品表面的预保护、功能化及修复</p> | YB/T 036.13-1992 | 2026-07-01 |
| 57 | YB/T 036.17-2025 | 冶金设备制造通用技术条件 第 17 部分：切削加工件 | <p>本文件规定了切削加工件的通用技术要求</p> <p>本文件适用于冶金设备及其备件的制造、再制造中的切削加工件</p> | YB/T 036.17-1992 | 2026-07-01 |
| 58 | YB/T 036.18-2025 | 冶金设备制造通用技术条件 第 18 部分：装配 | <p>本文件规定了冶金设备的装配、检验、解体拆卸的通用技术要求</p> <p>本文件适用于冶金设备的装配、预组装及解体拆卸</p> | YB/T 036.18-1992 | 2026-07-01 |
| 59 | YB/T 4250-2025 | 冶金用全氢罩式退火炉 | <p>本文件界定了冶金用全氢罩式退火炉的术语和定义，规定了罩式炉的分类、标记、技术要求、性能要求、成套要求、检验项目与方法、标志、包装、运输、贮存、安装与维护等内容</p> <p>本文件适用于冶金行业，以电阻加热、燃气燃烧为热源，以氢气作为保护气氛，对冷轧碳钢板带、不锈钢冷轧热轧板带、合金板带，线材、管材及部分有色金属材料等进行退火的罩式炉，其他行业可参考执行</p> | YB/T 4250-2011 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|----------------|--|----------------|------------|
| 60 | YB/T 4071-2025 | 高炉风口 | <p>本文件规定了高炉风口的结构形式、标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书</p> <p>本文件适用于炼铁高炉用铜制水冷高炉风口，与本风口外侧接触的中间风口亦可参照执行</p> | YB/T 4071-1991 | 2026-07-01 |
| 61 | YB/T 4141-2025 | 连铸圆坯结晶器铜管 技术条件 | <p>本文件界定了连铸坯、结晶器铜管的术语和定义，规定了圆坯连铸机结晶器铜管的结构型式、规格尺寸、标记规则、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存和质量证明书</p> <p>本文件适用于连铸机（不包括水平连铸机）用圆坯管式结晶器铜管，其他类似连铸结晶器铜管亦可参照使用</p> | YB/T 4141-2005 | 2026-07-01 |
| 62 | YB/T 6451-2025 | 转炉挡渣滑动水口装置 | <p>本文件界定了转炉挡渣滑动水口装置的术语和定义，描述了转炉挡渣滑动水口装置的结构型式，规定了型号编制规则、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于转炉挡渣滑动水口装置（不含滑板砖）的整机制造</p> | | 2026-07-01 |
| 63 | YB/T 5036-2025 | 磷铁 | <p>本文件规定了磷铁的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、储运和质量证明书</p> <p>本文件适用于炼钢及铸造行业中作为磷元素添加剂的磷铁</p> | YB/T 5036-2012 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|------------------|---|---|----------------|------------|
| 64 | YB/T 4393.3-2025 | 铝铁、铝锰铁及硅铝锰铁分析方法 第3部分：铝、硅、锰、磷、铜含量测定 波长色散X射线荧光光谱法（玻璃熔片法） | 本文件规定了采用波长色散X射线荧光光谱熔铸玻璃片法（XRF）测定Al、Si、Mn、P和Cu含量 本文件适用于铝铁、铝锰铁及硅铝锰铁中Al、Si、Mn、P和Cu含量的测定 | | 2026-07-01 |
| 65 | YB/T 6027.6-2025 | 锰铁、锰硅合金及金属锰分析方法 第6部分：锰、硅、磷、碳、硫有效组分含量的测定 等价熔融浇铸X射线荧光光谱法和火花源原子发射光谱法 | 本文件规定了等价熔融浇铸X射线荧光光谱法和火花放电原子发射光谱法测定锰铁、锰硅合金和金属锰中锰、硅、磷、碳和硫的有效组分含量 本文件适用于锰铁、锰硅合金和金属锰中锰、硅、磷、碳和硫的有效组分含量的测定 | | 2026-07-01 |
| 66 | YB/T 6027.7-2025 | 锰铁、锰硅合金和金属锰 镍含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 本文件规定了采用火焰原子吸收光谱法测定镍含量 本文件适用于锰铁、锰硅合金、金属锰中镍含量的测定 | | 2026-07-01 |
| 67 | YB/T 4248-2025 | 五氧化二钒 四氧化二钒含量的测定 差减法 | 本文件规定了采用差减法测定五氧化二钒中四氧化二钒的含量 本文件适用于五氧化二钒中四氧化二钒含量的测定 | YB/T 4248-2011 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|--|---|----------------|------------|
| 68 | YB/T 4200-2025 | 五氧化二钒 硅、铁、磷、硫、砷、铝、铬、钛含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | <p>本文件规定了采用电感耦合等离子体原子发射光谱法测定五氧化二钒中硅、铁、磷、硫、砷、铝、铬、钛含量的方法</p> <p>本文件适用于五氧化二钒中硅、铁、磷、硫、砷、铝、铬、钛含量的测定</p> | YB/T 4200-2009 | 2026-07-01 |
| 69 | YB/T 6401-2025 | 石墨纤维毡 | <p>本文件规定了石墨纤维毡的使用环境、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、储存、运输和质量证明书</p> <p>本文件适用于保温隔热的石墨纤维毡</p> | | 2026-07-01 |
| 70 | YB/T 6402-2025 | 高炉炭块抗热震性能试验方法 | <p>本文件规定了高炉炭块抗热震性能试验方法的术语和定义、原理、仪器和材料、试样、试验步骤、结果表示和试验报告</p> <p>本文件适用于高炉炭块热震性能的测定</p> | | 2026-07-01 |
| 71 | YB/T 5075-2025 | 煤焦油 | <p>本文件规定了煤焦油的技术要求、试验方法、检验规则以及包装、标志、运输和质量证明书</p> <p>本文件适用于高温炼焦时从煤气中冷凝所得的，作为原料深加工制取萘、洗油、蒽油或生产炭黑等用途的高温煤焦油或从中低温热解时从煤气中冷凝所得的中低温煤焦油</p> | YB/T 5075-2010 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|---------------------------|--|------|------------|
| 72 | YB/T 6403-2025 | 冶金焦炭平均粒度测定方法 | <p>本文件规定了冶金焦炭平均粒度测定方法,包括试样的采取与制备、仪器设备、检测步骤、检测计算、允许差、试验报告等内容</p> <p>本文件适用于高炉用冶金焦炭平均粒度的测定</p> | | 2026-07-01 |
| 73 | YB/T 6404-2025 | 煤焦油 钾和钠含量的测定 原子吸收分光光度法 | <p>本文件规定了火焰原子吸收法测定煤焦油中钾、钠含量的方法</p> <p>本文件适用于煤焦油中钾、钠含量的测定</p> | | 2026-07-01 |
| 74 | YB/T 6423-2025 | 纺织品中石墨烯相关二维材料的迁移试验方法 | <p>本文件描述了石墨烯相关二维材料改性的纺织品、纺织纤维和纱线中石墨烯相关二维材料的迁移试验的方法概要、测试步骤、迁移量计算和测试报告</p> <p>本文件适用于服装用、呼吸防护用纺织品、纺织纤维和纱线中石墨烯相关二维材料的迁移试验,其他类型的纺织品也可参考执行</p> | | 2026-07-01 |
| 75 | YB/T 6409-2025 | 高硅不锈钢焊丝 | <p>本文件规定了高硅不锈钢焊丝的术语和定义、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等</p> <p>本文件适用于制造在高温浓硫酸环境下工作的设备的硅元素含量大于4% (质量分数),室温金相组织为稳定的奥氏体基体的高硅不锈钢焊丝</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|----------------|--|------|------------|
| 76 | YB/T 6410-2025 | 金刚线母线用高碳钢盘条 | <p>本文件规定了金刚线母线用高碳钢盘条的牌号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书</p> <p>本文件适用于制造金刚线母线钢丝用的公称直径为 5.0mm ~ 5.5mm 的盘条</p> | | 2026-07-01 |
| 77 | YB/T 6411-2025 | 线缆用超低碳钢热轧盘条 | <p>本文件规定了线缆用超低碳钢热轧盘条术语和定义、牌号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于公称直径为 5mm ~ 20mm 的线缆用超低碳钢热轧盘条</p> | | 2026-07-01 |
| 78 | YB/T 6412-2025 | 海洋工程系泊钢丝绳用热轧盘条 | <p>本文件规定了海洋工程系泊钢丝绳用热轧盘条的牌号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装标志和质量证明书等内容</p> <p>本文件适用于制造海洋工程系泊钢丝绳用公称直径 5.5mm ~ 14.0mm 的热轧盘条</p> | | 2026-07-01 |
| 79 | YB/T 6413-2025 | 预应力螺旋肋钢丝用热轧盘条 | <p>本文件规定了预应力螺旋肋钢丝用热轧盘条的牌号、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书</p> <p>本文件适用于制造预应力螺旋肋钢丝用的公称直径为 5.5mm ~ 16.0mm 的热轧盘条</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|-----------------|--|------|------------|
| 80 | YB/T 6396-2025 | 钢板轮廓在线检测系统技术要求 | <p>本文件规定了钢铁企业钢板轮廓在线检测系统的系统架构、检测原理、基本要求、数据要求、系统性能要求、系统功能要求</p> <p>本文件适用于钢铁企业热轧产线钢板轮廓在线检测系统的设计和开发</p> | | 2026-07-01 |
| 81 | YB/T 6419-2025 | 低合金高强度冷轧钢板及钢带 | <p>本文件规定了低合金高强度冷轧钢板及钢带的分类及代号、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于挂车护栏、工业链条和焊管等厚度不大于 4.0mm 的低合金高强度冷轧宽钢带及剪切钢板、纵切钢带</p> | | 2026-07-01 |
| 82 | YB/T 6420-2025 | 城市单轨交通系统轨道用耐候钢板 | <p>本文件规定了城市单轨交通系统轨道用耐候钢板的牌号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于厚度不大于 100mm 的城市单轨交通系统轨道的道岔、轨道梁用耐候钢板</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|-------------------------|---|------|------------|
| 83 | YB/T 6421-2025 | 电动汽车驱动电机用冷轧无底层取向电工钢带(片) | <p>本文件规定了电动汽车驱动电机用冷轧无底层取向电工钢带(片)的符号与牌号、订货内容、一般要求、技术要求、检验和试验、复验与判定规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于制造电动汽车驱动电机定子用公称厚度为0.20mm、0.23mm、0.27mm的冷轧无硅酸镁底层取向电工钢带(片)，应用于其他领域的冷轧无硅酸镁底层取向电工钢带(片)也可参考使用</p> | | 2026-07-01 |
| 84 | YB/T 6422-2025 | 光伏支架用连续热镀锌铝镁合金镀层钢板及钢带 | <p>本文件规定了光伏支架用连续热镀锌铝镁合金镀层钢板及钢带的牌号表示方法及分类和代号、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、质量证明书及运输与储存</p> <p>本文件适用于制造光伏支架的厚度为0.50mm~6.0mm、宽度不小于600mm的钢板及钢带</p> | | 2026-07-01 |
| 85 | YB/T 6406-2025 | 硅石 总碳含量的测定 高频感应燃烧红外吸收法 | <p>本文件规定了硅石中总碳含量测定方法的原理、试剂与材料、仪器与设备、取样与制样、分析步骤、分析结果的表示、精密度、试验报告</p> <p>本文件适用于硅石总碳含量的测定</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|--|--|----------------|------------|
| 86 | YB/T 6407-2025 | 尖晶石中 MgAl ₂ O ₄ 、MgO 和 Al ₂ O ₃ 相含量的测定 X-射线衍射法 | <p>本文件规定了采用 X-射线衍射法 (XRD) 测定尖晶石中 MgAl₂O₄、MgO 和 α-Al₂O₃ 相含量的方法</p> <p>本文件适用于立方相工业镁铝尖晶石中立方相 MgAl₂O₄、立方相 MgO、菱方相 α-Al₂O₃ 相含量的测定</p> | | 2026-07-01 |
| 87 | YB/T 6408-2025 | 连铸保护渣铺展性试验方法 | <p>本文件规定了连铸保护渣铺展性试验方法的仪器和设备、试样、试验步骤、结果计算及表示、允许差和试验报告</p> <p>本文件适用于连铸保护渣铺展性的测定</p> | | 2026-07-01 |
| 88 | YB/T 4216-2025 | 烧结刚玉 | <p>本文件规定了烧结刚玉的术语和定义、牌号、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存和质量证明书</p> <p>本文件适用于工业氧化铝为主要原料, 经高温煅烧而成的烧结刚玉</p> | YB/T 4216-2010 | 2026-07-01 |
| 89 | YB/T 105-2025 | 冶金石灰物理检验方法 | <p>本文件规定了炼钢用石灰活性度、烧结用石灰反应性和冶金石灰粒度组成的术语和定义、方法原理、试验步骤及结果的计算等</p> <p>本文件适用于炼钢用石灰活性度、烧结用石灰反应性的测定和冶金石灰粒度组成的测定</p> | YB/T 105-2014 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|-----------------|--|------|------------|
| 90 | YB/T 6398-2025 | 耐蚀合金小口径焊接盘管 | <p>本文件规定了耐蚀合金小口径焊接盘管的分类、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书等</p> <p>本文件适用于在油气井下腐蚀性介质中使用的公称外径不大于 38mm 的耐蚀合金小口径冷拔焊接盘管</p> | | 2026-07-01 |
| 91 | YB/T 6399-2025 | 紧固件用高温合金 | <p>本文件规定了紧固件用高温合金丝材、盘条及棒材的分类、代号、订货内容、制造方法、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书</p> <p>本文件适用于制造紧固件用公称直径不大于 8mm 高温合金圆丝材, 公称尺寸(直径、边长或对边距离)6mm ~ 30mm 高温合金圆、方及六角盘条, 以及公称直径 8mm ~ 45mm 高温合金圆棒材、公称边长 8mm ~ 30mm 高温合金方棒材、公称对边距离 8mm ~ 36mm 高温合金六角棒材</p> | | 2026-07-01 |
| 92 | YB/T 6400-2025 | 塔式光热熔盐吸热器用耐蚀合金管 | <p>本文件规定了塔式光热熔盐吸热器用耐蚀合金管的分类、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书</p> <p>本文件适用于塔式光热熔盐吸热器用公称外径 $\varphi 6\text{mm} \sim \varphi 76\text{mm}$ 的耐蚀合金无缝管及焊管</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|--------------------|--|------|------------|
| 93 | YB/T 6393-2025 | 转炉生产智能控制系统技术要求 | <p>本文件规定了转炉生产智能控制系统的总则、设备要求, 以及数据层、模型层、智能控制层、人机交互等技术要求</p> <p>本文件适用于钢铁企业转炉生产工序智能控制系统的 设计和开发</p> | | 2026-07-01 |
| 94 | YB/T 6394-2025 | 钢包精炼(LF)智能控制系统技术要求 | <p>本文件规定了钢包精炼(LF)智能控制系统的总则、设备要求, 以及数据层、智能控制层、人机交互等技术要求</p> <p>本文件适用于钢铁企业钢包精炼(LF)工序智能控制系统的 设计和开发</p> | | 2026-07-01 |
| 95 | YB/T 6395-2025 | 热轧生产智能管控技术要求 | <p>本文件规定了钢铁行业热轧生产智能管控的总则、基础层要求、数据层要求以及应用层要求</p> <p>本文件适用于钢铁企业热轧产线智能管控系统的 研发和设计</p> | | 2026-07-01 |
| 96 | YB/T 6392-2025 | 风电齿轮用连铸圆坯 | <p>本文件规定了风电齿轮用连铸圆坯的订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等</p> <p>本文件适用于公称直径为 250mm ~ 800mm 的风电齿轮用连铸圆坯</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|----|----------------|-------------|--|----------------|------------|
| 97 | YB/T 4364-2025 | 锚杆用热轧带肋钢筋 | <p>本文件规定了锚杆用热轧带肋钢筋的分类及牌号、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书</p> <p>本文件适用于煤矿及其他矿山巷道、隧道、水利、山体等岩土支护工程用锚杆金属杆体的热轧带肋钢筋</p> | YB/T 4364-2014 | 2026-07-01 |
| 98 | YB/T 6414-2025 | 螺纹环眼压制吊具 | <p>本文件规定了螺纹环眼压制吊具的术语和定义、分类和标记、订货内容、要求、试验方法、检验规则、选用、使用、检查和报废、标志、包装、贮存、运输和质量证明书等</p> <p>本文件适用于用公称直径为 6mm ~ 26mm、钢丝绳级别不大于 1960 级的钢丝绳压制的环眼，钢接头具有外螺纹的混凝土预制构件吊装用吊具，其它构件吊装用螺纹环眼吊具也可参照执行</p> | | 2026-07-01 |
| 99 | YB/T 6417-2025 | 再生钢铁原料标识及分类 | <p>本文件规定了再生钢铁原料标识及分类的代码说明、类别与代码、密闭容器及标签、铸铁及标签、夹杂物及标签、图片质量要求、典型图片标识等内容</p> <p>本文件适用于在再生钢铁原料智能判级系统中图片的数据标注标识与分类</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|---------------|--|----------------|------------|
| 100 | YB/T 6397-2025 | 激光熔覆表面强化挤压钢芯棒 | <p>本文件规定了激光熔覆表面强化挤压钢芯棒的订货内容、制造方法、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、质量证明书、运输和贮存</p> <p>本文件适用于经过激光熔覆表面强化而成的挤压芯棒，产品主要用于挤压法生产无缝钢管</p> | | 2026-07-01 |
| 101 | YB/T 4198-2025 | 钢包用耐火砖形状尺寸 | <p>本文件规定了钢包工作衬用耐火砖的术语和定义、分类、砖号、尺寸、尺寸规格及尺寸特征、识别码</p> <p>本文件适用于钢包包壁工作衬和包底工作衬用耐火砖</p> | YB/T 4198-2009 | 2026-07-01 |
| 102 | YB/T 4447-2025 | 干熄焦装置用耐火制品 | <p>本文件规定了干熄焦装置用耐火制品的术语和定义、分类和牌号、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存和质量证明书</p> <p>本文件适用于干熄焦装置用黏土砖、莫来石砖、莫来石-刚玉砖、红柱石砖、莫来石-碳化硅砖、复合碳化硅砖、氮化硅结合碳化硅砖和氮化物结合碳化硅砖等耐火制品</p> | YB/T 4447-2014 | 2026-07-01 |
| 103 | YB/T 4075-2025 | 锆质定径水口 | <p>本文件规定了锆质定径水口的术语和定义、分类、牌号、规格、形状尺寸、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存和质量证明书</p> <p>本文件适用于连铸中间包用锆质定径水口</p> | YB/T 4075-2013 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|---------------|-----------------|-----------------------------|--|-----------------|------------|
| 104 | YB/T 159.5-2025 | 钛精矿（岩矿）硫含量的测定 燃烧碘量法和红外线吸收法 | 本文件规定了燃烧碘量法和红外线吸收法测定硫含量 本文件适用于钛精矿（岩矿）中硫含量的测定 | YB/T 159.5-2015 | 2026-07-01 |
| 105 | YB/T 6415-2025 | 高炉瓦斯灰显微组分分类方法 | 本文件规定了高炉瓦斯灰显微组分的分类、名称和代号 本文件适用于高炉瓦斯灰中喷吹煤、焦炭、铁矿石原料颗粒的鉴别分类，可用于高炉燃料（喷吹煤、焦炭）和原料（烧结矿、球团矿和块矿）质量和利用效率评价等方面生产和科研工作 | | 2026-07-01 |
| 106 | YB/T 6416-2025 | 铁矿石公斤级高温荷重还原软熔滴落性能及初渣激冷试验方法 | 本文件规定了铁矿石公斤级高温荷重还原软熔滴落性能及初渣激冷试验方法的试验仪器设备、试验条件、试样制备、试验步骤、试验结果计算和试验报告 本文件适用于含铁炉料包括烧结矿、球团矿、天然块矿及其综合炉料的高温荷重还原软熔滴落性能的评定和初渣（制备）激冷试验 | | 2026-07-01 |
| 有色金属行业 | | | | | |
| 107 | YS/T 1826-2025 | 高纯铜蒸发料 | 本文件规定了高纯铜蒸发料的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于半导体行业用的高纯铜蒸发料，其他用途的高纯铜蒸发料也可参考使用 | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|------------------------------------|---|------|------------|
| 108 | YS/T 1827-2025 | 镍中间合金 | <p>本文件规定了镍中间合金的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于高温合金和特种不锈钢用的镍中间合金</p> | | 2026-07-01 |
| 109 | YS/T 1831-2025 | 复合氧化铜粉中铜、氧化亚铜和氧化铜含量的测定 高锰酸钾滴定法和差减法 | <p>本文件描述了高锰酸钾滴定法测定复合氧化铜粉中铜和氧化亚铜含量，并差减计算氧化铜含量的方法</p> <p>本文件适用于复合氧化铜粉（即复合铜基材料、有机硅甲基、苯基单体合成用铜基催化材料）中三组分（即：铜 - 氧化亚铜 - 氧化铜，又称 Cu-Cu₂O-CuO）含量的测定</p> | | 2026-07-01 |
| 110 | YS/T 1832-2025 | 选矿药剂 苯甲羟肟酸 | <p>本文件规定了选矿药剂苯甲羟肟酸的分类和牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于以盐酸羟胺或硫酸羟胺与苯甲酸甲酯为原料合成的浮选药剂苯甲羟肟酸，主要用于白钨矿、锡石、金红石、稀土矿、钛铁矿等氧化矿的捕收剂</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-----------------------------|---|-----------------|------------|
| 111 | YS/T 1833-2025 | 选矿药剂 疏基乙酸异辛酯 | <p>本文件规定了选矿药剂疏基乙酸异辛酯的分类和牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于以疏基乙酸与异辛醇为原料合成的疏基乙酸异辛酯，该产品主要用于有色硫化铜矿、硫化锌矿等矿石浮选的捕收剂</p> | | 2026-07-01 |
| 112 | YS/T 706-2025 | 铜基包覆复合粉 | <p>本文件规定了铜基包覆复合粉的产品分类及牌号表示、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于采用化学浸镀、烧结扩散的方法在铁粉颗粒外包覆铜及铜合金材料的复合粉末，主要用于金刚石工具、含油轴承、粉末冶金结构件、刹车片、电碳制品等制造领域</p> | YS/T 706-2009 | 2026-07-01 |
| 113 | YS/T 990.9-2025 | 冰铜化学分析方法 第9部分：总铁和四氧化三铁含量的测定 | <p>本文件描述了冰铜中总铁和四氧化三铁含量的测定方法</p> <p>本文件适用于冰铜中总铁和四氧化三铁含量的测定</p> <p>本文件不适用于含单质铁、单质钴、单质镍等磁性物质含量大于0.10%的冰铜样品中四氧化三铁的测定</p> | YS/T 990.9-2014 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|--|---|------------------|------------|
| 114 | YS/T 928.4-2025 | 镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第4部分：铁、钙、镁、铜、锌、硅、铝、钠、铅和硫含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 本文件描述了电感耦合等离子体原子发射光谱法测定镍钴锰三元前驱体中铁、钙、镁、铜、锌、硅、铝、钠、铅和硫含量的方法 本文件适用于镍钴锰三元前驱体中铁、钙、镁、铜、锌、硅、铝、钠、铅和硫含量的测定 | YS/T 928.4-2013 | 2026-07-01 |
| 115 | YS/T 927-2025 | 三氧化二铋 | 本文件规定了三氧化二铋的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于以金属铋为原料经湿法或火法生产的三氧化二铋，主要用于颜料、涂料、催化剂、橡胶配合剂、医药、玻璃配合剂、陶瓷电容、压电陶瓷、压敏电阻、无机合成等领域 | YS/T 927-2013 | 2026-07-01 |
| 116 | YS/T 1115.1-2025 | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第1部分：铜含量的测定 碘量法 | 本文件描述了碘量法测定铜、铅、锌原矿(包括铜钼多金属矿)和尾矿中铜含量的方法 本文件适用于铜、铅、锌原矿(包括铜钼多金属矿)和尾矿中铜含量的测定 | YS/T 1115.1-2016 | 2026-07-01 |
| 117 | YS/T 1115.2-2025 | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第2部分：铅和锌含量的测定 Na ₂ EDTA滴定法 | 本文件描述了Na ₂ EDTA滴定法测定铜、铅、锌原矿(包括铜钼多金属矿)和尾矿中铅、锌含量的方法 本文件适用于铜、铅、锌原矿(包括铜钼多金属矿)和尾矿中铅、锌含量的测定 | YS/T 1115.2-2016 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|--|---|---|------------|
| 118 | YS/T 1115.3-2025 | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第3部分：铜、铅、锌、镍、钴、镉、锰、镁和银含量的测定 火焰原子吸收光谱法 | 本文件描述了火焰原子吸收光谱法测定铜、铅、锌原矿(包括铜钼多金属矿)和尾矿中铜、铅、锌、镍、钴、镉、锰、镁和银含量的方法 本文件适用于铜、铅、锌原矿(包括铜钼多金属矿)和尾矿中铜、铅、锌、镍、钴、镉、锰、镁和银含量的测定 | YS/T 1115.3-2016、 YS/T 1115.4-2016、 YS/T 1115.5-2016、 YS/T 1115.6-2016、 YS/T 1115.7-2016、 YS/T 1115.8-2016 | 2026-07-01 |
| 119 | YS/T 1115.4-2025 | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第4部分：硫含量的测定 高频红外吸收法、燃烧中和滴定法和硫酸钡重量法 | 本文件描述了高频红外吸收法、燃烧中和滴定法和硫酸钡重量法测定铜、铅、锌原矿(包括铜钼多金属矿)和尾矿中硫含量的方法 本文件适用于铜、铅、锌原矿(包括铜钼多金属矿)和尾矿中硫含量的测定 | YS/T 1115.9-2016 | 2026-07-01 |
| 120 | YS/T 1115.5-2025 | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第5部分：磷含量的测定 钼蓝分光光度法 | 本文件描述了钼蓝分光光度法测定铜、铅、锌原矿(包括铜钼多金属矿)和尾矿中磷含量的方法 本文件适用于铜、铅、锌原矿(包括铜钼多金属矿)和尾矿中磷含量的测定 | YS/T 1115.10-2016 | 2026-07-01 |
| 121 | YS/T 1115.6-2025 | 铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第6部分：铜、铅、锌、镍、钴、镉、镁、锰、砷和钼含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | 本文件描述了电感耦合等离子体原子发射光谱法测定铜、铅、锌原矿和尾矿(包括铜钼多金属矿)中铜、铅、锌、镍、钴、镉、镁、锰、砷、钼含量的方法 本文件适用于铜、铅、锌原矿和尾矿(包括铜钼多金属矿)中铜、铅、锌、镍、钴、镉、镁、锰、砷、钼含量的测定 | YS/T 1115.12-2016、 YS/T 952-2014 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|---------------------------|--|---------------------------------|------------|
| 122 | YS/T 448-2025 | 铜及铜合金铸造和加工制品组织检验方法 | <p>本文件描述了铜及铜合金铸造和加工制品宏观组织和显微组织的试样制备、浸蚀剂、浸蚀方法、组织检验及试验报告</p> <p>本文件适用于用肉眼、放大镜或体视显微镜检验铜及铜合金铸造和加工制品宏观组织和利用金相显微镜检验铜及铜合金的显微组织</p> | YS/T 448-2002、 YS/T 449-2002 | 2026-07-01 |
| 123 | YS/T 757-2025 | 铜米粒 | <p>本文件规定了铜米粒的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于废旧电线电缆，经拆解、粉碎、分离加工而成的铜米粒</p> | YS/T 757-2011 | 2026-07-01 |
| 124 | YS/T 118.6-2025 | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（烟化炉） | <p>本文件规定了烟化炉热平衡测定与计算基准、设备概况与生产工艺流程、热平衡测定条件、热平衡测定项目与方法、物料平衡、热平衡、主要能耗指标、热平衡测定结果分析与改进建议</p> <p>本文件适用于烟化炉的热平衡测定和计算</p> | YS/T 118.6-1992 | 2026-07-01 |
| 125 | YS/T 118.12-2025 | 重有色冶金炉窑热平衡测定和计算方法（塔式锌精馏炉） | <p>本文件规定了塔式锌精馏炉的热平衡测定与计算基准、设备概况与生产工艺流程、热平衡测定条件、热平衡测定项目和方法、物料平衡、热平衡及热效率计算、主要能耗指标和热平衡测定结果分析与改进建议</p> <p>本文件适用于塔式锌精馏炉热平衡测定和计算</p> | YS/T 118.12-1992 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|----------------------------|---|------------------|------------|
| 126 | YS/T 118.13-2025 | 重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（铅锌密闭鼓风炉） | <p>本文件规定了铅锌密闭鼓风炉的热平衡测定与计算基准、设备概况与生产工艺流程、热平衡测定条件、热平衡测定项目与方法、物料平衡、热平衡计算、主要能耗指标、热平衡测定结果分析与改进建议</p> <p>本文件适用于铅锌密闭鼓风炉的热平衡测定和计算</p> | YS/T 118.13-1992 | 2026-07-01 |
| 127 | YS/T 957-2025 | 氯铑酸铵 | <p>本文件规定了氯铑酸铵的产品标记、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于化工行业、电镀行业、冶金行业中间体及合成其他铑化合物和催化剂用的氯铑酸铵</p> | YS/T 957-2014 | 2026-07-01 |
| 128 | YS/T 937-2025 | 镍铂靶材 | <p>本文件规定了镍铂靶材的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于制备半导体薄膜用的各类镍铂靶材产品</p> | YS/T 937-2013 | 2026-07-01 |
| 129 | YS/T 941-2025 | 三碘化铑 | <p>本文件规定了三碘化铑的产品标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于化工行业用均相催化剂三碘化铑</p> | YS/T 941-2013 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|---------------|---------|--|---------------|------------|
| 130 | YS/T 932-2025 | 硝酸铂 | <p>本文件规定了硝酸铂的产品标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于精细化工和汽车尾气催化转换器负载铂涂层用硝酸铂</p> | YS/T 932-2013 | 2026-07-01 |
| 131 | YS/T 594-2025 | 硝酸铑 | <p>本文件规定了硝酸铑的产品标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于催化剂和汽车尾气催化转换器负载铑涂层用硝酸铑</p> | YS/T 594-2016 | 2026-07-01 |
| 132 | YS/T 933-2025 | 辛酸铑 | <p>本文件规定了辛酸铑的标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于医药化工行业用的辛酸铑</p> | YS/T 933-2013 | 2026-07-01 |
| 133 | YS/T 755-2025 | 亚硝酰基硝酸钌 | <p>本文件规定了亚硝酰基硝酸钌的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于电子材料、表面活性剂及医药行业用的亚硝酰基硝酸钌</p> | YS/T 755-2011 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-------------------------------|---|----------------|------------|
| 134 | YS/T 790-2025 | 铱管 | <p>本文件规定了铱管的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于耐火纤维行业、高温晶体生长领域的无缝铱管</p> | YS/T 790-2012 | 2026-07-01 |
| 135 | YS/T 1004-2025 | 熔融态铝及铝合金 | <p>本文件规定了熔融态铝及铝合金的产品分类、技术要求、试验方法、过程控制、检验规则、标志、包装、运输及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于以电解法或重熔法生产的熔融态铝及铝合金</p> | YS/T 1004-2014 | 2026-07-01 |
| 136 | YS/T 699-2025 | 铝电解用石墨化阴极炭块 | <p>本文件规定了铝电解用石墨化阴极炭块的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于砌筑铝电解槽用的石墨化阴极炭块</p> | YS/T 699-2018 | 2026-07-01 |
| 137 | YS/T 63.28-2025 | 铝用炭素材料检测方法 第 28 部分：预焙阳极碳含量的测定 | <p>本文件描述了预焙阳极碳含量的测定方法</p> <p>本文件适用于预焙阳极碳含量的测定</p> | | 2026-07-01 |
| 138 | YS/T 9-2025 | 阳极炭块堆垛机组 | <p>本文件规定了阳极炭块堆垛机组的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及随机文件</p> <p>本文件适用于新建或现有阳极炭块堆垛机组的制造或智能化改造</p> | YS/T 9-2008 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------------------------|--|-----------------|------------|
| 139 | YS/T 119.2-2025 | 氧化铝生产专用设备热平衡测定与计算方法 第2部分：焙烧回转窑 | <p>本文件描述了氧化铝厂(氢)氧化铝焙烧回转窑的热平衡测定和计算基准、设备状况及流程、热平衡测定条件、测定项目和方法、物料平衡计算、热平衡计算、热效率及主要技术指标、热平衡测定分析与改进建议等内容</p> <p>本文件适用于以重油、天然气或煤气为燃料,以氢氧化铝、氧化铝以及氢氧化铝和氧化铝混合物料为原料的焙烧回转窑的热平衡测定与计算</p> | YS/T 119.2-1992 | 2026-07-01 |
| 140 | YS/T 1825-2025 | 集成电路用四甲基硅烷 | <p>本文件规定了四甲基硅烷的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于集成电路行业制造中使用的四甲基硅烷</p> | | 2026-07-01 |
| 141 | YS/T 1828-2025 | 半导体材料掺杂用扩散膜 | <p>本文件规定了半导体材料掺杂用扩散膜的术语和定义、分类和牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于分立器件用半导体材料掺杂用扩散膜的生产和检测</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-------------|----------------|----------------|---|------|------------|
| 142 | YS/T 1829-2025 | 区熔用硅多晶材料 | <p>本文件规定了区熔用硅多晶材料牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于以三氯氢硅或硅烷为原料生长的n型区熔用硅多晶材料</p> | | 2026-07-01 |
| 143 | YS/T 1830-2025 | 二氟磷酸锂 | <p>本文件规定了二氟磷酸锂的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于以各种工艺生产的二氟磷酸锂，该产品主要用于锂离子电池电解液的制造与生产</p> | | 2026-07-01 |
| 144 | YS/T 1834-2025 | 铌及铌合金高低倍组织检验方法 | <p>本文件规定了铌及铌合金高低倍样品的制备、浸蚀以及组织检验方法</p> <p>本文件适用于铌及铌合金高低倍组织的检验</p> | | 2026-07-01 |
| 黄金行业 | | | | | |
| 145 | YS/T 3049-2025 | 露天金矿短分期开采技术规范 | <p>本文件规定了露天金矿短分期开采的基本原则、技术要求，描述了监测、预警、检查、记录等管理方法</p> <p>本文件适用于矿体厚大、服务年限长、公路开拓运输露天金矿的开采</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-------------|---------------|---|---|---------------|------------|
| 稀土行业 | | | | | |
| 146 | XB/T 505-2025 | 汽油车/混合动力汽油车排气净化催化剂载体 | <p>本文件规定了汽油车/混合动力汽油车排气净化催化剂载体的分类、牌号和标记、技术要求、试验方法、检验规则与标志、包装、运输、贮存及随行文件</p> <p>本文件适用于以堇青石材料为基体的直通式蜂窝陶瓷载体和壁流式蜂窝陶瓷载体</p> | XB/T 505-2011 | 2026-07-01 |
| 147 | XB/T 635-2025 | 铈镁合金化学分析方法 铝、铜、铁、镍、锌、镧、镨、钕、钇和钆含量的测定 火花放电原子发射光谱法 | <p>本文件描述了用火花放电原子发射光谱法测定铈镁合金中铝、铜、铁、镍、锌、镧、镨、钕、钇和钆含量的方法</p> <p>本文件适用于铈镁合金中铝、铜、铁、镍、锌、镧、镨、钕、钇和钆含量的测定</p> | | 2026-07-01 |
| 148 | XB/T 607-2025 | 汽油车/混合动力汽油车排气净化催化剂涂层材料试验方法 | <p>本文件描述了汽油车/混合动力汽油车排气净化催化剂涂层材料中化学成分的半定量分析、粒度分布、烧失率、比表面积及孔容、孔径和涂层厚度的测定方法</p> <p>本文件适用于汽油车/混合动力汽油车排气净化催化剂中三效催化剂和颗粒捕集催化剂涂层材料的分析</p> | XB/T 607-2011 | 2026-07-01 |
| 149 | XB/T 611-2025 | 草酸稀土化学分析方法 焼減量的测定 重量法 | <p>本文件描述了用重量法测定草酸稀土焼減量的方法</p> <p>本文件适用于草酸稀土焼減量的测定</p> | XB/T 611-2009 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-------------|-------------------|---|---|-------------------|------------|
| 150 | XB/T 612.3-2025 | 钕铁硼废料化学分析方法 第3部分：硼、钴、铝、铜、铬、镍、锰、钛、钙、镁含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 | <p>本文件描述了用电感耦合等离子体发射光谱法测定钕铁硼废料中硼、钴、铝、铜、铬、镍、锰、钛、钙、镁含量的方法</p> <p>本文件适用于钕铁硼废料中硼、钴、铝、铜、铬、镍、锰、钛、钙、镁含量的测定</p> | XB/T 612.3-2013 | 2026-07-01 |
| 机械行业 | | | | | |
| 151 | JB/T 15179-2025 | 砂带磨削机床 可靠性评定方法 | <p>本文件规定了砂带磨削机床可靠性评定的总则、样机抽样原则、试验条件、试验要求、试验过程和试验结果判定</p> <p>本文件适用于采用实验室加速试验来测定或验证砂带磨削机床可靠性的评定活动</p> | | 2026-07-01 |
| 152 | JB/T 11576.1-2025 | 数控多面切削车床 第1部分：精度检验 | <p>本文件规定了数控多面切削车床传动型式、几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于最大棒料直径至 50mm 的主轴输出轴传动式、万向节传动轴传动式及数控轴合成传动式数控多面切削车床的精度检验活动</p> | JB/T 11576.2-2013 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|--------------------|--|-------------------|------------|
| 153 | JB/T 11576.2-2025 | 数控多面切削车床 第2部分：技术规范 | <p>本文件规定了数控多面切削车床的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于最大棒料直径至 50mm 的主轴输出轴传动式、万向节传动轴传动式和数控轴合成传动式数控多面切削车床的制造</p> | JB/T 11576.3-2013 | 2026-07-01 |
| 154 | JB/T 3697.1-2025 | 摇臂铣床 第1部分：精度检验 | <p>本文件规定了摇臂铣床的几何精度及工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于工作台面宽度为 200mm ~ 400mm 摆臂铣床和万能摇臂铣床的精度检验活动</p> | JB/T 3697.1-2011 | 2026-07-01 |
| 155 | JB/T 3697.2-2025 | 摇臂铣床 第2部分：技术规范 | <p>本文件规定了摇臂铣床的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于工作台面宽度为 200mm ~ 400mm 摆臂铣床和万能摇臂铣床的制造</p> | JB/T 3697.2-2006 | 2026-07-01 |
| 156 | JB/T 15181.1-2025 | 数控车齿机 第1部分：精度检验 | <p>本文件规定了数控车齿机的几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于最大工件直径 100mm ~ 800mm 的数控车齿机的精度检验活动</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|---------------------|---|------|------------|
| 157 | JB/T 15181.2-2025 | 数控车齿机 第 2 部分：技术规范 | <p>本文件规定了数控车齿机的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于最大工件直径 100mm ~ 800mm 的数控车齿机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 158 | JB/T 15182.1-2025 | 数控齿条磨齿机 第 1 部分：精度检验 | <p>本文件规定了数控齿条磨齿机的几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于最大工件长度至 2000mm、最大模数至 20mm、最大螺旋角至 20°（左右旋）的数控齿条磨齿机的精度检验活动</p> | | 2026-07-01 |
| 159 | JB/T 15182.2-2025 | 数控齿条磨齿机 第 2 部分：技术规范 | <p>本文件规定了数控齿条磨齿机的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于最大工件长度至 2000mm、最大模数至 20mm、最大螺旋角至 20°（左右旋）的数控齿条磨齿机的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|-------------------|---|------------------|------------|
| 160 | JB/T 3882-2025 | 花键轴铣床 技术规范 | <p>本文件规定了花键轴铣床的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于最大铣削直径至 400mm，最大工件长度至 4000mm 的花键轴铣床的制造</p> | JB/T 3882.2-2006 | 2026-07-01 |
| 161 | JB/T 8358.1-2025 | 精密插齿机 第 1 部分：技术规范 | <p>本文件规定了精密插齿机的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于最大工件直径 125mm ~ 3150mm 的精密插齿机的制造</p> | JB/T 8358.1-2013 | 2026-07-01 |
| 162 | JB/T 8358.2-2025 | 精密插齿机 第 2 部分：精度检验 | <p>本文件规定了精密插齿机的几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于最大工件直径 125mm ~ 3150mm 的精密插齿机的精度检验活动</p> | JB/T 8358.2-2006 | 2026-07-01 |
| 163 | JB/T 6606-2025 | 高速插齿机 技术规范 | <p>本文件规定了高速插齿机的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于最大工件直径 125mm ~ 320mm，主轴往复冲程数不小于 1500 次/min 的高速插齿机的制造</p> | JB/T 6606-2006 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|-------------------|--|------------------|------------|
| 164 | JB/T 3732.1-2025 | 剃齿机 第1部分：精度检验 | <p>本文件规定了剃齿机的几何精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于最大工件直径 125mm ~ 500mm 剃齿机的精度检验活动</p> | JB/T 3732.5-2006 | 2026-07-01 |
| 165 | JB/T 3732.2-2025 | 剃齿机 第2部分：技术规范 | <p>本文件规定了剃齿机的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于最大工件直径 125mm ~ 500mm 的剃齿机的制造</p> | JB/T 3732.2-2013 | 2026-07-01 |
| 166 | JB/T 15183.1-2025 | 数控滚铣铣棱机 第1部分：精度检验 | <p>本文件规定了数控滚铣铣棱机的几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于最大工件直径至 320mm 的数控滚铣铣棱机的精度检验活动</p> | | 2026-07-01 |
| 167 | JB/T 15183.2-2025 | 数控滚铣铣棱机 第2部分：技术规范 | <p>本文件规定了数控滚铣铣棱机的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于最大工件直径至 320mm 的数控滚铣铣棱机的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|------------------------|---|------------------|------------|
| 168 | JB/T 15187.1-2025 | 数控水平卧式带锯床 第 1 部分: 精度检验 | <p>本文件规定了数控水平卧式带锯床的几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求, 描述了相应的检测方法, 规定了检验项目</p> <p>本文件适用于锯削宽度 500mm ~ 2000mm, 锯削行程 ≤4000mm 的数控水平卧式带锯床的精度检验活动</p> | | 2026-07-01 |
| 169 | JB/T 15187.2-2025 | 数控水平卧式带锯床 第 2 部分: 技术规范 | <p>本文件规定了数控水平卧式带锯床的通用要求、附件和工具、安全卫生及加工和装配等要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验项目</p> <p>本文件适用于锯削宽度 500mm ~ 2000mm, 锯削行程 ≤4000mm 的数控水平卧式带锯床的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 170 | JB/T 10644-2025 | 卧式侧拉床 精度检验 | <p>本文件规定了卧式侧拉床的几何精度和工作精度的要求, 描述了相应的检测方法, 规定了检验项目</p> <p>本文件适用于额定拉力小于或等于 1000kN 的一般用途和普通精度的卧式侧拉床的精度检验活动</p> | JB/T 10644-2006 | 2026-07-01 |
| 171 | JB/T 4182.3-2025 | 立式内拉床 第 3 部分: 技术规范 | <p>本文件规定了立式内拉床的通用要求、附件和工具、安全和卫生以及加工与装配的要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于额定拉力为 25kN ~ 1600kN 的立式内拉床的制造</p> | JB/T 4182.3-2006 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|--------------------------|--|---------------------------------------|------------|
| 172 | JB/T 15188-2025 | 内螺纹磨削中心 | <p>本文件规定了内螺纹磨削中心的主要结构和运动轴线的命名、通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，规定了几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于最大磨削直径为 50mm ~ 320mm 的内螺纹磨削中心的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 173 | JB/T 6340.2-2025 | 轧辊磨床 第 2 部分：技术规范 | <p>本文件规定了一般用途轧辊磨床的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目和技术文件的要求</p> <p>本文件适用于最大工件直径 500mm ~ 3000mm、最大工件长度 3000mm ~ 20000mm 的砂轮架移动式轧辊磨床和最大工件直径 200mm ~ 1000mm、最大工件长度 1000mm ~ 5000mm 的工作台移动式轧辊磨床的制造</p> | JB/T 6340.2-2007 | 2026-07-01 |
| 174 | JB/T 6340.3-2025 | 轧辊磨床 第 3 部分：砂轮架移动式机床精度检验 | <p>本文件规定了砂轮架移动式轧辊磨床的机床布局和运动轴线命名、几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于最大工件直径 500mm ~ 3000mm，最大磨削长度 3000mm ~ 20000mm 的砂轮架移动式轧辊磨床的精度检验活动</p> | JB/T 6340.3-2008、 JB/T 6340.5-2014 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-----------------------|--|------|------------|
| 175 | JB/T 15190-2025 | 数控工作台移动单、双柱立式铣车床 技术规范 | <p>本文件规定了数控工作台移动单、双柱立式铣车床的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装和随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于最大车削直径 1000mm ~ 10000mm 的一般用途和普通精度的数控工作台移动单、双柱立式铣车床的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 176 | JB/T 15191-2025 | 数控工作台移动双柱立式铣车床 精度检验 | <p>本文件给出了数控工作台移动双柱立式铣车床主要部件及运动轴线的命名，规定了几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于最大车削直径 1000mm ~ 10000mm 的一般用途和普通精度的数控工作台移动双柱立式铣车床的精度检验活动</p> | | 2026-07-01 |
| 177 | JB/T 15193-2025 | 导轨油粘滑特性测试方法 | <p>本文件描述了导轨油粘滑特性测试原理，规定了导轨油粘滑特性测试的仪器、试剂、操作程序、数据处理方法和试验结果的精密度评价等</p> <p>本文件适用于使用越秀型粘滑特性试验机评定导轨油的抗粘滑性能的测试活动</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|-------------------------|---|------|------------|
| 178 | JB/T 15189.1-2025 | 数控可倾斜式重型回转工作台 第1部分：精度检验 | <p>本文件给出了可倾斜式重型回转工作台轴线及运动方向的命名，规定了几何精度、定位精度和重复定位精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于最大承载重量 10t ~ 200t，工作台面宽度 1250mm ~ 6000mm、最大倾斜角度小于 75°的普通和数控可倾斜式重型回转工作台的精度检验活动</p> | | 2026-07-01 |
| 179 | JB/T 15189.2-2025 | 数控可倾斜式重型回转工作台 第2部分：技术规范 | <p>本文件规定了可倾斜式重型回转工作台的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装和随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于最大承载重量 10t ~ 200t，工作台面宽度 1250mm ~ 6000mm 的普通和数控可倾斜式重型回转工作台的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 180 | JB/T 15192.1-2025 | 数控重型滚齿机 第1部分：精度检验 | <p>本文件给出了数控重型滚齿机主要部件及运动轴线的命名，规定了几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于最大工件直径 2000mm ~ 8000mm，最大加工模数不小于 24mm 的一般用途和普通精度的数控重型滚齿机的精度检验活动</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|-------------------------|--|-------------------|------------|
| 181 | JB/T 15192.2-2025 | 数控重型滚齿机 第 2 部分： 技术规范 | <p>本文件规定了数控重型滚齿机的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装和随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于最大工件直径 2000mm ~ 8000mm，最大加工模数不小于 24mm 的一般用途和普通精度的数控重型滚齿机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 182 | JB/T 10801.2-2025 | 电主轴 第 2 部分：铣削用电主轴技术规范 | <p>本文件规定了铣削用电主轴的安全说明、安全操作和主要参数等要求，描述了试验方法，规定了检验规则、包装及随行技术文件的要求</p> <p>本文件适用于滚动轴承支承的铣削用电主轴的制造</p> | JB/T 10801.2-2007 | 2026-07-01 |
| 183 | JB/T 10801.3-2025 | 电主轴 第 3 部分：车削用电主轴技术规范 | <p>本文件规定了车削用电主轴的安全说明、安全操作和主要参数等要求，描述了试验方法，规定了检验规则、包装及随行技术文件的要求</p> <p>本文件适用于主轴端部型式为 A2-3 ~ A2-8 的车削用电主轴的制造</p> | JB/T 10801.3-2007 | 2026-07-01 |
| 184 | JB/T 3149-2025 | 永磁吸盘 | <p>本文件规定了机床用永磁吸盘的型式和参数、技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志和包装的要求</p> <p>本文件适用于与机床配套的永磁吸盘的制造</p> | JB/T 3149-2005 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|-----------------------|---|------------------|------------|
| 185 | JB/T 4371.1-2025 | 无扳手三爪钻夹头 第1部分：参数和精度检验 | <p>本部分规定了无扳手三爪钻夹头的分类和参数，描述了精度检测方法，规定了命名和标志</p> <p>本文件适用于锥孔或螺纹孔连接的自紧钻夹头和螺纹孔连接的手紧钻夹头的制造</p> | JB/T 4371.1-2002 | 2026-07-01 |
| 186 | JB/T 4371.2-2025 | 无扳手三爪钻夹头 第2部分：技术规范 | <p>本文件规定了无扳手三爪钻夹头的通用要求，描述了试验方法，规定了检验规则、包装和储运的要求</p> <p>本文件适用于锥孔或螺纹孔连接的自紧钻夹头和螺纹孔连接的手紧钻夹头的制造</p> | JB/T 4371.2-2002 | 2026-07-01 |
| 187 | JB/T 15203-2025 | 数控机床滚筒过滤装置 | <p>本文件规定了数控机床滚筒过滤装置的型式、参数和要求，描述了试验方法，规定了标记、检验、标志、包装和随行文件的要求</p> <p>本文件适用于内置高精度、过滤滚筒，具有滤网反冲洗功能和可连续自动过滤的数控机床滚筒过滤装置的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 188 | JB/T 9941-2025 | 组合夹具 组装复杂等级 | <p>本文件规定了组合夹具组装复杂等级的定级依据、方法及定级标准</p> <p>本文件适用于 12mm 组合夹具元件组装的各类夹具</p> | JB/T 9941-1999 | 2026-07-01 |
| 189 | JB/T 3626-2025 | 组合夹具 组装守则 | <p>本文件规定了组装组合夹具的通用要求和使用元件的要求，描述了组装方法</p> <p>本文件适用于槽系列组合夹具元件的组装</p> | JB/T 3626-1999 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|---------------------------------|--|-------------------|------------|
| 190 | JB/T 1534-2025 | 组合机床 通用技术规范 | 本文件规定了组合机床基本的、共同性的技术要求 本文件适用于组合机床(包括组合机床自动线、组合机床通用部件)的制造 | JB/T 1534-2006 | 2026-07-01 |
| 191 | JB/T 2462.15-2025 | 组合机床通用部件 第 15 部分: 侧支架(辐射型) 尺寸 | 本文件规定了组合机床侧支架(辐射型)的名义尺寸和互换尺寸 本文件适用于组合机床的辐射型侧支架的选型 | JB/T 2462.15-1999 | 2026-07-01 |
| 192 | JB/T 2462.16-2025 | 组合机床通用部件 第 16 部分: 多边形中间底座 参数和尺寸 | 本文件规定了组合机床多边形中间底座参数和尺寸 本文件适用于组合机床的多边形中间底座的选型 | JB/T 2462.16-1999 | 2026-07-01 |
| 193 | JB/T 2462.17-2025 | 组合机床通用部件 第 17 部分: 底座 尺寸 | 本文件规定了组合机床底座的名义尺寸和互换尺寸 本文件适用于组合机床底座的选型 | JB/T 2462.17-1999 | 2026-07-01 |
| 194 | JB/T 2462.18-2025 | 组合机床通用部件 第 18 部分: 可调支架 尺寸 | 本文件规定了组合机床可调支架的名义尺寸和互换尺寸 本文件适用于组合机床可调支架的选型 | JB/T 2462.18-1999 | 2026-07-01 |
| 195 | JB/T 2462.19-2025 | 组合机床通用部件 第 19 部分: 固定支架 尺寸 | 本文件规定了组合机床固定支架的名义尺寸和互换尺寸 本文件适用于组合机床固定支架的选型 | JB/T 2462.19-1999 | 2026-07-01 |
| 196 | JB/T 2462.20-2025 | 组合机床通用部件 第 20 部分: 立柱(长台面滑台用) 尺寸 | 本文件规定了组合机床立柱(长台面滑台用)的名义尺寸和互换尺寸 本文件适用于组合机床及其自动线长台面滑台用立柱的选型 | JB/T 2462.20-1999 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|--------------------------------------|---|-------------------|------------|
| 197 | JB/T 2462.21-2025 | 组合机床通用部件 第 21 部分: 复合立柱 尺寸 | 本文件规定了组合机床复合立柱的名义尺寸和互换尺寸 本文件适用于组合机床及其自动线复合立柱的选型 | JB/T 2462.21-1999 | 2026-07-01 |
| 198 | JB/T 2462.22-2025 | 组合机床通用部件 第 22 部分: 风动动力头 参数和尺寸 | 本文件规定了组合机床风动动力头参数和互换尺寸 本文件适用于组合机床及其自动线风动动力头的选型 | JB/T 2462.22-1999 | 2026-07-01 |
| 199 | JB/T 2462.23-2025 | 组合机床通用部件 第 23 部分: 风动动力头用可调圆柱支架 参数和尺寸 | 本文件规定了组合机床风动动力头用可调圆柱支架的参数和互换尺寸 本文件适用于由风动动力头组成的组合机床及其自动线可调圆柱支架的选型 | JB/T 2462.23-1999 | 2026-07-01 |
| 200 | JB/T 2462.24-2025 | 组合机床通用部件 第 24 部分: 单轴钻削头 尺寸 | 本文件规定了组合机床单轴钻削头的有关互换性尺寸 本文件适用于组合机床及其自动线单轴钻削头的选型 | JB/T 2462.24-1999 | 2026-07-01 |
| 201 | JB/T 2462.25-2025 | 组合机床通用部件 第 25 部分: 单轴铣削头 尺寸 | 本文件规定了组合机床单轴铣削头的有关互换性尺寸 本文件适用于组合机床及其自动线单轴铣削头的选型 | JB/T 2462.25-1999 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|-------------------------------|--|-------------------|------------|
| 202 | JB/T 2462.26-2025 | 组合机床通用部件 第 26 部分：单轴镗削与车端面头 尺寸 | 本文件规定了组合机床单轴镗削与车端面头的互换性尺寸 本文件适用于组合机床及其自动线单轴镗削与车端面头的选型 | JB/T 2462.26-1999 | 2026-07-01 |
| 203 | JB/T 2462.27-2025 | 组合机床通用部件 第 27 部分：车端面刀盘 尺寸 | 本文件规定了组合机床车端面刀盘的有关互换性尺寸 本文件适用于组合机床单轴镗削与车端面头车端面刀盘的选型 | JB/T 2462.27-1999 | 2026-07-01 |
| 204 | JB/T 2462.28-2025 | 组合机床通用部件 第 28 部分：多工位移动工作台 尺寸 | 本文件规定了组合机床多工位移动工作台的名义尺寸和互换尺寸 本文件适用于组合机床及其自动线多工位移动工作台的选型 | JB/T 2462.28-1999 | 2026-07-01 |
| 205 | JB/T 15208.1-2025 | 数控深孔钻镗床 第 1 部分：精度检验 | 本文件规定了数控深孔钻镗床的结构型式、坐标命名、几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目 本文件适用于钻孔直径为 20mm ~ 120mm，镗孔直径为 40mm ~ 400mm，最大镗孔深度至 12000mm 的数控深孔钻镗床的精度检验活动 | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|--------------------------|--|------|------------|
| 206 | JB/T 15208.2-2025 | 数控深孔钻镗床 第 2 部分： 技术规范 | <p>本文件规定了数控深孔钻镗床的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于钻孔直径为 20mm ~ 120mm，镗孔直径为 40mm ~ 400mm，最大镗孔深度至 12000mm 的数控深孔钻镗床的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 207 | JB/T 15207.1-2025 | 数控中间驱动车床 第 1 部分： 精度检验 | <p>本文件规定了数控中间驱动车床的结构型式、坐标命名、几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于中间驱动装置通孔直径至 630mm，床身上最大回转直径至 950mm，最大工件长度至 2800mm 普通精度等级的数控中间驱动车床的精度检验活动</p> | | 2026-07-01 |
| 208 | JB/T 15207.2-2025 | 数控中间驱动车床 第 2 部分： 技术规范 | <p>本文件规定了数控中间驱动车床的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于中间驱动装置通孔直径至 630mm，床身上最大回转直径至 950mm，最大工件长度至 2800mm 普通精度等级的数控中间驱动车床精度的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|--------------------|--|------------------|------------|
| 209 | JB/T 15206.1-2025 | 数控双头车床 第1部分：精度检验 | <p>本文件规定了数控双头车床的结构型式、坐标命名、几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于夹持工件直径3mm～200mm，工件长度50mm～2000mm普通精度等级的数控双头车床的精度检验活动</p> | | 2026-07-01 |
| 210 | JB/T 15206.2-2025 | 数控双头车床 第2部分：技术规范 | <p>本文件规定了数控双头车床的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于夹持工件直径3mm～200mm，工件长度50mm～2000mm普通精度等级的数控双头车床的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 211 | JB/T 9900.1-2025 | 卧式精镗床 镗头 第1部分：精度检验 | <p>本文件规定了卧式精镗床镗头的几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于前轴承直径40mm～120mm的普通级和精密级卧式精镗床镗头的精度检验活动</p> | JB/T 9900.1-1999 | 2026-07-01 |
| 212 | JB/T 9900.2-2025 | 卧式精镗床 镗头 第2部分：技术规范 | <p>本文件规定了卧式精镗床镗头的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于前轴承直径40mm～120mm的普通级和精密级卧式精镗床镗头的制造</p> | JB/T 9900.2-1999 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|---------------|---|------------------|------------|
| 213 | JB/T 7421.1-2025 | 铣钻床 第1部分：精度检验 | <p>本文件规定了铣钻床的几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于最大钻孔直径至 50mm，工作台面宽度至 400mm 的普通型铣钻床和轻型铣钻床的精度检验活动</p> | JB/T 7421.1-2006 | 2026-07-01 |
| 214 | JB/T 7421.2-2025 | 铣钻床 第2部分：技术规范 | <p>本文件规定了铣钻床的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于最大钻孔直径至 50mm，工作台面宽度至 400mm 的普通型和轻型铣钻床的制造</p> | JB/T 7421.2-2006 | 2026-07-01 |
| 215 | JB/T 2322-2025 | 卧式车床 技术规范 | <p>本文件规定了卧式车床的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于床身上最大回转直径 250mm ~ 1600mm，最大工件长度至 16000mm 普通级和精密级卧式车床的制造</p> | JB/T 2322.2-2006 | 2026-07-01 |
| 216 | JB/T 6335-2025 | 摇臂钻床 技术规范 | <p>本文件规定了摇臂钻床的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于最大钻孔直径 25mm ~ 125mm 的普通摇臂钻床的制造</p> | JB/T 6335.2-2006 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|-------------|--|----------------|------------|
| 217 | JB/T 7435-2025 | CJX 系列交流接触器 | <p>本文件给出了 CJX 系列交流接触器的分类，规定了技术特性、正常使用、安装、运输条件、结构和性能等要求，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于交流 50 Hz 或 60 Hz，主触头额定电压不超过 1000V，供远距离接通和分断电路的 CJX 系列交流接触器的制造</p> | JB/T 7435-2006 | 2026-07-01 |
| 218 | JB/T 3907-2025 | 机床电器 按钮开关 | <p>本文件给出了机床电器按钮开关的分类，规定了技术特性、正常使用、安装、运输条件、结构和性能等要求，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于在交流 50Hz 或 60Hz、额定电压至 690V，直流额定工作电压至 440V 的电路中，作控制、信号、联锁等用途的按钮开关的制造</p> | JB/T 3907-2008 | 2026-07-01 |
| 219 | JB/T 3908-2025 | 机床电器 信号灯 | <p>本文件给出了机床电器用信号灯的分类，规定了技术特性、产品资料、正常使用、安装和结构性能等要求，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于交流 50Hz 或 60Hz、额定电压至 690V，直流额定电压至 440V 的控制或辅助电路中提供信号的信号灯的制造</p> | JB/T 3908-2008 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|-------------------|---|------|------------|
| 220 | JB/T 15209-2025 | 硬质合金合成切削液 | <p>本文件规定了硬质合金合成切削液的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、随行文件、标志、包装、运输和贮存的要求</p> <p>本文件适用于含钴硬质合金等材料的切削与磨削加工用的合成切削液</p> | | 2026-07-01 |
| 221 | JB/T 15210.1-2025 | 数控立式搓齿机 第1部分:精度检验 | <p>本文件规定了数控立式搓齿机的坐标命名与型号、几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求,描述了相应的检测方法,规定了检验项目</p> <p>本文件适用于工作台行程至1200mm的数控立式搓齿机精度的精度检验活动</p> | | 2026-07-01 |
| 222 | JB/T 15210.2-2025 | 数控立式搓齿机 第2部分:技术规范 | <p>本文件规定了数控立式搓齿机的通用要求、附件、工具、安全卫生、加工和装配等要求,描述了相应的试验方法,规定了检验项目、包装及随机技术文件的要求</p> <p>本文件适用于工作台行程至1200mm的数控立式搓齿机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 223 | JB/T 15290.1-2025 | 不落轮车轮车床 第1部分:精度检验 | <p>本文件给出了不落轮车轮车床的轴线运动坐标的定义和检验通则,规定了几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求,描述了相应的检测方法</p> <p>本文件适用于加工刚性车轮直径700mm~1500mm的不落轮车轮车床的精度检验活动</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|-------------------------|---|-------------------|------------|
| 224 | JB/T 15290.2-2025 | 不落轮车轮车床 第 2 部分： 技术规范 | <p>本文件规定了不落轮车轮车床的一般要求、附件和工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了包装和随机技术文件</p> <p>本文件适用于刚性车轮直径 700mm ~ 1500mm 的不落轮车轮车床的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 225 | JB/T 10141.1-2025 | 落轮车轮车床 第 1 部分：精 度检验 | <p>本文件给出了落轮车轮车床的轴线运动坐标的定义和检验通则，规定了几何精度、定位精度、重复定位精度和工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于加工刚性车轮直径 700mm ~ 1500mm 的落轮车轮车床的精度检验活动</p> | JB/T 10141.1-2013 | 2026-07-01 |
| 226 | JB/T 10141.2-2025 | 落轮车轮车床 第 2 部分：技 术规范 | <p>本文件规定了落轮车轮车床的通用要求、机床主要参数、附件和工具、安全卫生、加工和装配等要求，描述了相应的试验方法，规定了包装和随机技术文件</p> <p>本文件适用于加工车轮直径 700mm ~ 1500mm 的落轮车轮车床的制造</p> | JB/T 10141.2-2006 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------|---|----------------|------------|
| 227 | JB/T 5555-2025 | 机床控制变压器 | <p>本文件给出了机床控制变压器的分类，规定了特性、产品的有关资料、正常的使用、安装和运输条件、结构和性能要求及检验规则，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于交流 50Hz (或 60Hz)、额定电源电压至 690V、额定输出电压至 690V、额定输出容量至 3000VA 的单相控制变压器的制造</p> | JB/T 5555-2013 | 2026-07-01 |
| 228 | JB/T 8794-2025 | 计数继电器 电子式计数器 | <p>本文件给出了计数继电器中的电子式计数器的分类，规定了特性、产品的有关资料、正常使用、安装和运输条件、结构和性能要求及检验规则，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于在交流 50Hz (或 60Hz)、额定控制电源电压至 380V 或直流额定控制电源电压至 220V 的控制电路中作计数及计数控制用的电子式计数器(含电子式计数继电器)的制造</p> | JB/T 8794-2010 | 2026-07-01 |
| 229 | JB/T 15325-2025 | 泵盖自动封盖机 | <p>本文件规定了泵盖自动封盖机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于泵盖自动封盖机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 230 | JB/T 15326-2025 | 多层瓦楞纸板生产线 | <p>本文件规定了多层瓦楞纸板生产线的型号、组成、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存</p> <p>本文件适用于多层瓦楞纸板生产线的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-------------------|--|------|------------|
| 231 | JB/T 15327-2025 | 激光打码机 | <p>本文件规定了激光打码机的型号、基本参数、工作条件和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于激光打码机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 232 | JB/T 15328-2025 | 卷筒生活用纸裹包机 | <p>本文件规定了卷筒生活用纸裹包机的型号、基本参数、工作条件和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标牌、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于卷筒生活用纸裹包机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 233 | JB/T 15329-2025 | 植物纤维(纸浆)模塑制品成型机 | <p>本文件规定了植物纤维(纸浆)模塑制品成型机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等</p> <p>本文件适用于采用模具内干燥成型的植物纤维(纸浆)模塑制品成型机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 234 | JB/T 15330-2025 | 成人纸尿裤(片)成型加工包装生产线 | <p>本文件规定了成人纸尿裤(片)成型加工包装生产线的型号、型式、基本参数、工作条件、生产线组成和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等</p> <p>本文件适用于由外包覆材料、内置吸收层和防漏底膜等制成的一次性成人纸尿裤(片)的成型加工包装生产线的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-------------|--|------|------------|
| 235 | JB/T 15331-2025 | 固定式天地盒自动成型机 | <p>本文件规定了固定式天地盒自动成型机的型号、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于固定式天地盒自动成型机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 236 | JB/T 15332-2025 | 无纺布制袋机 | <p>本文件规定了无纺布制袋机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于无纺布制袋机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 237 | JB/T 15333-2025 | 包装机械 直线式封面机 | <p>本文件规定了直线式封面机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于直线式封面机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 238 | JB/T 15334-2025 | 纸卡吸塑包装机 | <p>本文件规定了纸卡吸塑包装机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于纸卡吸塑包装机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 239 | JB/T 15335-2025 | 纸盒贴窗机 | <p>本文件规定了纸盒贴窗机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于纸盒贴窗机的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------|--|------|------------|
| 240 | JB/T 15336-2025 | 滚筒式纸盒坯开槽机 | <p>本文件规定了滚筒式纸盒坯开槽机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于滚筒式纸盒坯开槽机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 241 | JB/T 15337-2025 | 塑性片材包装容器热成型机 | <p>本文件规定了塑性片材包装容器热成型机的型号、分类、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存要求</p> <p>本文件适用于塑性片材包装容器热成型机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 242 | JB/T 15338-2025 | 盒式气调包装机 | <p>本文件规定了盒式气调包装机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于盒式气调包装机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 243 | JB/T 15339-2025 | 双面泡壳吸塑包装机 | <p>本文件规定了双面泡壳吸塑包装机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于双面泡壳吸塑包装机的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|------------|---|------|------------|
| 244 | JB/T 15340-2025 | 机器人码垛机 | <p>本文件规定了机器人码垛机的型号、型式、组成、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于机器人码垛机的制造</p> <p>本文件不适用于易燃、易爆和易腐蚀环境的机器人码垛机</p> | | 2026-07-01 |
| 245 | JB/T 15341-2025 | 主要农作物种子包装机 | <p>本文件规定了主要农作物种子包装机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于采用挠性包装材料包装主要农作物的种子包装机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 246 | JB/T 15342-2025 | 自动环式缠绕包装机 | <p>本文件规定了自动环式缠绕包装机的型号、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于自动环式缠绕包装机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 247 | JB/T 15343-2025 | 对夹式冲瓶机 | <p>本文件规定了对夹式冲瓶机的型号、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等</p> <p>本文件适用于对夹式冲瓶机的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------|---|----------------|------------|
| 248 | JB/T 15344-2025 | 垛盘自动捆扎机 | 本文件规定了垛盘自动捆扎机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等 本文件适用于垛盘自动捆扎机的制造 | | 2026-07-01 |
| 249 | JB/T 15345-2025 | 自动托盘配送机 | 本文件规定了自动托盘配送机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等 本文件适用于自动托盘配送机的制造 | | 2026-07-01 |
| 250 | JB/T 15346-2025 | 彩泥成型分切包装机 | 本文件规定了彩泥成型分切包装机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求 本文件适用于彩泥成型分切包装机的制造 | | 2026-07-01 |
| 251 | JB/T 15347-2025 | 一次性塑料手套成型机 | 本文件规定了一次性塑料手套成型机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求 本文件适用于非医用一次性塑料手套成型机的制造 | | 2026-07-01 |
| 252 | JB/T 7547-2025 | 包装用聚乙烯薄膜吹塑机组 | 本文件规定了包装用聚乙烯薄膜吹塑机组的型号、组成、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等 本文件适用于包装用聚乙烯薄膜吹塑机组的制造 | JB/T 7547-1994 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|-----------------------|---|------------------|------------|
| 253 | JB/T 10224-2025 | 粘盒机 | <p>本文件规定了粘盒机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于以纸板为原材料的粘盒机的制造</p> | JB/T 10224-2001 | 2026-07-01 |
| 254 | JB/T 10641-2025 | 软双铝包装机 | <p>本文件规定了软双铝包装机的型号、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于软双铝包装机的制造</p> | JB/T 10641-2006 | 2026-07-01 |
| 255 | JB/T 6584-2025 | 磁性材料液压机 技术规范 | <p>本文件规定了磁性材料液压机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于永磁材料压制成型的磁性材料液压机的制造</p> | JB/T 6584-1993 | 2026-07-01 |
| 256 | JB/T 2257.2-2025 | 板料折弯机 第2部分：型式与基本参数 | <p>本文件规定了板料折弯机的型式与基本参数</p> <p>本文件适用于液压传动的板料折弯机的制造</p> | JB/T 2257.2-1999 | 2026-07-01 |
| 257 | JB/T 15403-2025 | 板料折弯机 名词术语 | <p>本文件规定了板料折弯机的分类名称、技术规格和主要零部件，界定了相应的术语</p> <p>本文件适用于板料折弯机的技术交流</p> | JB/T 2257.3-1999 | 2026-07-01 |
| 258 | JB/T 2936.1-2025 | 闭式冷挤压压力机 第1部分：型式与基本参数 | <p>本文件规定了闭式冷挤压压力机的型式与基本参数</p> <p>本文件适用于立式结构的闭式冷挤压压力机的制造</p> | JB/T 2936.1-1999 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|---------------------|---|------------------|------------|
| 259 | JB/T 2936.2-2025 | 闭式冷挤压压力机 第2部分：技术规范 | 本文件规定了闭式冷挤压压力机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、标志与运输 本文件适用于立式的闭式冷挤压压力机的制造 | JB/T 2936.2-1999 | 2026-07-01 |
| 260 | JB/T 3582-2025 | 砧座微动型液压模锻锤 基本参数 | 本文件规定了砧座微动型液压模锻锤的基本参数 本文件适用于砧座微动型液压模锻锤的制造 | JB/T 3582-1999 | 2026-07-01 |
| 261 | JB/T 3850.2-2025 | 折边机 第2部分：精度 | 本文件规定了折边机的几何精度检验和工作精度检验 本文件适用于摆梁式折边机的精度检验活动 | JB/T 3850.2-1998 | 2026-07-01 |
| 262 | JB/T 5761-2025 | 数控弯管机 参数 | 本文件规定了数控弯管机的参数 本文件适用于金属管材在冷态下弯曲的缠绕式数控弯管机的制造 本文件不适用于顶镦型弯管机、弯管流水线或其它专用弯管机 | JB/T 5761-1991 | 2026-07-01 |
| 263 | JB/T 8492.1-2025 | 单动薄板冲压液压机 第1部分：基本参数 | 本文件规定了单动薄板冲压液压机的基本参数 本文件适用于单动薄板冲压液压机的制造 | JB/T 8492-1996 | 2026-07-01 |
| 264 | JB/T 15364-2025 | 钢管扩径机 | 本文件规定了钢管扩径机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于扩直径 406mm ~ 1422mm、壁厚 6mm ~ 40mm、长度 6000mm ~ 12200mm 的直焊缝钢管的钢管扩径机的制造 | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|----------------------|---|------------------|------------|
| 265 | JB/T 3894-2025 | 弯管机 术语 | 本文件规定了弯管机分类、技术规格、主要零部件和弯管模，描述了弯管方法，界定了相应的术语 本文件适用于弯管机的技术交流 | JB/T 3894.1-1999 | 2026-07-01 |
| 266 | JB/T 2671.1-2025 | 弯管机 第1部分：参数 | 本文件规定了弯管机的参数 本文件适用于金属管材在冷态下弯曲的缠绕式弯管机的制造 | JB/T 2671.1-1998 | 2026-07-01 |
| 267 | JB/T 2671.2-2025 | 弯管机 第2部分：技术规范 | 本文件规定了弯管机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于金属管材在冷态条件下弯曲的缠绕式弯管机的制造 | JB/T 2671.2-1998 | 2026-07-01 |
| 268 | JB/T 1826.1-2025 | 剪板机 第1部分：术语 | 本文件规定了剪板机的分类名称、技术规格和主要零部件，界定了相应术语 本文件适用于剪板机的技术交流 | JB/T 1826.1-1999 | 2026-07-01 |
| 269 | JB/T 3863.1-2025 | 磨料制品液压机 第1部分：型式与基本参数 | 本文件规定了磨料制品液压机的型式与基本参数 本文件适用于直线往复和环形回转多工位磨料制品液压机的制造 | JB/T 3863-1999 | 2026-07-01 |
| 270 | JB/T 3861.1-2025 | 制钉机 第1部分：基本参数 | 本文件规定了制钉机的基本参数 本文件适用于生产一般用途的圆钢钉的曲柄连杆式制钉机的制造 | JB/T 3861.1-1999 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|----------------------|--|------------------|------------|
| 271 | JB/T 3861.2-2025 | 制钉机 第2部分：精度 | 本文件规定了制钉机的精度检验 本文件适用于生产一般用途圆钢钉的曲柄连杆式制钉机的精度检验活动 | JB/T 3861.2-1999 | 2026-07-01 |
| 272 | JB/T 3861.3-2025 | 制钉机 第3部分：技术规范 | 本文件规定了制钉机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装和运输 本文件适用于生产一般用途圆钢钉的曲柄连杆式制钉机的制造 | JB/T 3861.3-1999 | 2026-07-01 |
| 273 | JB/T 13427.3-2025 | 闭式伺服压力机 第3部分：型式与基本参数 | 本文件规定了闭式伺服压力机的型式与基本参数 本文件适用于一般用途的单、双、四点闭式伺服压力机的制造 | | 2026-07-01 |
| 274 | JB/T 15365.1-2025 | 数控旋压机 第1部分：技术规范 | 本部分规定了数控旋压机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、标志与运输和随机技术文件 本部分适用于普通旋压工艺用数控旋压机的制造 | | 2026-07-01 |
| 275 | JB/T 15365.2-2025 | 数控旋压机 第2部分：精度及检测方法 | 本文件规定了数控旋压机的检验要求和精度检验 本文件适用于普通旋压工艺用数控旋压机的精度检验活动 | | 2026-07-01 |
| 276 | JB/T 12775.3-2025 | 数控折边机 第3部分：精度 | 本文件规定了数控折边机精度的检验要求、精度检验与工作精度 本文件适用于数控折边机的精度检验活动 | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|-------------------|---|------|------------|
| 277 | JB/T 15366-2025 | 数控多工位杆形件冷成形机 | <p>本文件规定了数控多工位杆形件冷成形机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、包装、运输与贮存</p> <p>本文件适用于数控多工位杆形件冷成形机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 278 | JB/T 9963.2-2025 | 楔形模横轧机 第2部分: 技术规范 | <p>本文件规定了楔形模横轧机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、包装、标志、运输和随机技术文件</p> <p>本文件适用于用热态棒料轧制锻件或锻坯的两辊式楔形模横轧机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 279 | JB/T 15367-2025 | 半闭式单、双点压力机 | <p>本文件规定了半闭式单双点压力机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、包装、标志与运输与储存</p> <p>本文件适用于半闭式单、双点压力机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 280 | JB/T 15378-2025 | 无损检测仪器 工业底片扫描仪 | <p>本文件规定了工业底片扫描仪的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、包装、标志、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于实现底片数字化归档(数字存储)的工业底片扫描仪的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|--------------------------|---|----------------|------------|
| 281 | JB/T 12727.1-2025 | 无损检测仪器 试样 第 1 部分: 超声检测试样 | <p>本文件规定了超声检测试样的分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于钢质的超声检测标准试样、测试试样和参考试样的制造,其它材料试样的制造参照使用</p> | | 2026-07-01 |
| 282 | JB/T 15379-2025 | 电动冲击试验机 | <p>本文件规定了电动冲击试验机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装和随机文件等要求</p> <p>本文件适用于电动冲击试验机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 283 | JB/T 6869-2025 | 水平振动台(正弦)技术规范 | <p>本文件规定了水平振动台的基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于正弦振动试验用水平振动台的制造</p> | JB/T 6869-2008 | 2026-07-01 |
| 284 | JB/T 15380-2025 | 冲击测量仪 | <p>本文件规定了冲击测量仪的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存和随机文件等要求</p> <p>本文件适用于冲击测量仪的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 285 | JB/T 15381-2025 | 模态激振器 | <p>本文件规定了模态激振器的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存和随机文件等要求</p> <p>本文件适用于电磁式模态激振器的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------------|---|----------------|------------|
| 286 | JB/T 15382-2025 | 中量级冲击试验机 | <p>本文件规定了中量级冲击试验机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装和随机文件等要求</p> <p>本文件适用于中量级冲击试验机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 287 | JB/T 9389-2025 | 非金属材料落锤式冲击试验机 技术规范 | <p>本文件规定了非金属材料落锤式冲击试验机的技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存和随行文件等要求</p> <p>本文件适用于对塑料及其制品进行落锤式冲击试验用的落锤式冲击试验机的制造,用于其它非金属材料试验的落锤式冲击试验机的制造参照使用</p> | JB/T 9389-2008 | 2026-07-01 |
| 288 | JB/T 15194-2025 | 海役管道疲劳试验机 | <p>本文件规定了海役管道疲劳试验机的技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、包装和随行文件等要求</p> <p>本文件适用于卧式海役管道疲劳试验机的制造,立式海役管道疲劳试验机的制造参照使用</p> | | 2026-07-01 |
| 289 | JB/T 8763-2025 | 电液伺服水泥压力试验机 技术规范 | <p>本文件规定了电液伺服水泥压力试验机的技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、包装和随行文件等要求</p> <p>本文件适用于最大试验力不大于 300kN 的电液伺服水泥压力试验机的制造</p> | JB/T 8763-2013 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|-------------------|---|----------------|------------|
| 290 | JB/T 6866-2025 | 陶瓷抗折试验机 技术规范 | <p>本文件规定了陶瓷抗折试验机的技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、包装、运输、储存和随行文件等要求</p> <p>本文件适用于陶瓷抗折试验机的制造</p> | JB/T 6866-2010 | 2026-07-01 |
| 291 | JB/T 5484-2025 | 杠杆式力标准机 | <p>本文件规定了杠杆式力标准机的主参数系列和技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、包装和随行文件等要求</p> <p>本文件适用于单杠杆型杠杆式力标准机的制造,其他结构型式的杠杆式力标准机的制造参照使用</p> | JB/T 5484-2010 | 2026-07-01 |
| 292 | JB/T 9377-2025 | 超声硬度计 | <p>本文件规定了超声硬度计的技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、包装和随行文件等要求</p> <p>本文件适用于超声硬度计的制造</p> | JB/T 9377-2010 | 2026-07-01 |
| 293 | JB/T 6147-2025 | 试验机包装、包装标志、储运技术要求 | <p>本文件规定了试验机的防护包装类型、技术要求、包装标志、运输和储存</p> <p>本文件适用于金属材料试验机、非金属材料试验机、平衡机、振动台、冲击试验台、碰撞试验台、力与变形检测仪器、工艺试验机、包装试验机和无损检测仪器的包装和储运</p> | JB/T 6147-2007 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|---------------|---|----------------|------------|
| 294 | JB/T 15195-2025 | 携带式布氏硬度计 | <p>本文件规定了携带式布氏硬度计的技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、包装和随行文件等要求</p> <p>本文件适用于测量范围为(75~650)HBW的携带式布氏硬度计的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 295 | JB/T 15196-2025 | 携带式洛氏硬度计 | <p>本文件规定了携带式洛氏硬度计的技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、包装和随行文件等要求</p> <p>本文件适用于按GB/T 230.1测定洛氏硬度的携带式洛氏硬度计的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 296 | JB/T 7407-2025 | 包装件跌落试验机 技术规范 | <p>本文件规定了包装件跌落试验机的基本参数、结构组成和技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、包装和随行文件等要求</p> <p>本文件适用于跌落高度不大于2000mm的跌落试验机的制造</p> | JB/T 7407-2008 | 2026-07-01 |
| 297 | JB/T 6867-2025 | 陀螺转子平衡机 技术规范 | <p>本文件规定了陀螺转子平衡机的基本参数和技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于自驱动陀螺转子平衡机的制造</p> | JB/T 6867-2010 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|------------------|--|----------------|------------|
| 298 | JB/T 15197-2025 | 岩土剪切试验机 | <p>本文件规定了岩土剪切试验机的技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、包装和随行文件等要求</p> <p>本文件适用于对岩土材料进行剪切试验的岩土剪切试验机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 299 | JB/T 9394-2025 | 无损检测仪器 X 射线应力测定仪 | <p>本文件界定了无损检测 X 射线应力测定仪的术语、定义和符号,规定了技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、包装和随行文件等要求</p> <p>本文件适用于无损检测 X 射线应力测定仪的制造</p> | JB/T 9394-2011 | 2026-07-01 |
| 300 | JB/T 15309-2025 | 挤压铸造单元 | <p>本文件规定了挤压铸造单元的型式、构成、技术要求、空运转要求和负载运转要求,描述了相应的检验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于挤压铸造单元的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 301 | JB/T 15310-2025 | 铝合金熔炼炉 | <p>本文件规定了铝合金熔炼炉的结构型式、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、使用说明书、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于燃气式铝合金熔炼炉(也称为铝合金火焰熔炼炉、铝合金连续熔炼炉)的制造</p> <p>本文件不适用于电加热式铝合金熔炼炉、机边保温炉</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-----------------|---|----------------|------------|
| 302 | JB/T 9985-2025 | 滚筒筛砂机 | <p>本文件规定了滚筒筛砂机的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于铸造生产用滚筒筛砂机的制造</p> | JB/T 9985-2013 | 2026-07-01 |
| 303 | JB/T 15311-2025 | 铁液试样气力输送装置 技术规范 | <p>本文件规定了铁液试样气力输送装置的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于铁液试样气力输送装置的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 304 | JB/T 15312-2025 | 消失模铸造用成型机 | <p>本文件规定了消失模铸造用成型机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于消失模铸造用成型机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 305 | JB/T 15313-2025 | 铸造熔炼配加料系统 技术规范 | <p>本文件规定了铸造熔炼配加料系统的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于电炉用铸造熔炼配加料系统的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 306 | JB/T 15314-2025 | 熔炼废渣再生利用设备 | <p>本文件规定了熔炼废渣再生利用设备的基本参数和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于熔炼热质液态废渣及冶金热质液态废渣再生利用制备各类岩（矿）棉专用设备的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|--------------------------|---|-----------------|------------|
| 307 | JB/T 15315-2025 | 无机工艺射芯机 技术规范 | <p>本文件规定了无机工艺射芯机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于无机工艺射芯机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 308 | JB/T 6101-2025 | 电磁分离滚筒 | <p>本文件规定了电磁分离滚筒的型式、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于电磁分离滚筒的制造</p> <p>本文件不适用于电加热式铝合金熔炼炉、机边保温炉</p> | JB/T 6101-2011 | 2026-07-01 |
| 309 | JB/T 11548-2025 | 吊链积放抛丸清理机 | <p>本文件规定了吊链积放抛丸清理机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于吊链积放抛丸清理机的制造</p> | JB/T 11548-2013 | 2026-07-01 |
| 310 | JB/T 8354.6-2025 | 抛喷丸清理及强化用金属磨料 第6部分: 不锈钢砂 | <p>本文件规定了抛喷丸清理及强化用金属磨料不锈钢砂的标记、等级规格代码、抽样和性能要求,描述了相应的试验方法,规定了包装标志、批号标志、贮存以及制造商和供应商应提供的资料</p> <p>本文件适用于供应的不锈钢砂的制造</p> <p>本文件不适用于使用过程中或使用后的不锈钢砂</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|------------------------|--|----------------|------------|
| 311 | JB/T 8354.9-2025 | 抛喷丸清理及强化用金属磨料 第9部分：铸铁丸 | <p>本文件规定了抛喷丸清理及强化用金属磨料铸铁丸的标记、等级规格代码、抽样和性能要求，描述了相应的试验方法，规定了包装标志、批号标志、贮存以及制造商和供应商应提供的资料</p> <p>本文件适用于供应的铸铁丸的制造</p> <p>本文件不适用于使用过程中或使用后的铸铁丸</p> | | 2026-07-01 |
| 312 | JB/T 15307-2025 | 台车抛丸清理机 | <p>本文件规定了台车抛丸清理机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于台车抛丸清理机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 313 | JB/T 15308-2025 | 移动式抛丸机 | <p>本文件规定了移动式抛丸机的型式和基本参数、技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于水平移动式抛丸机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 314 | JB/T 6412-2025 | 排风柜 | <p>本文件规定了排风柜的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于排风柜的制造</p> <p>本文件不适用于工业通风系统中的局部排风罩</p> | JB/T 6412-1999 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|----------|---|----------------|------------|
| 315 | JB/T 8932-2025 | 风机箱 | <p>本文件规定了风机箱的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于一般用途及建筑物通风换气和空调系统送回风的风机箱的制造，其他类似机组参照使用</p> | JB/T 8932-1999 | 2026-07-01 |
| 316 | JB/T 9066-2025 | 柜式风机盘管机组 | <p>本文件规定了柜式风机盘管机组的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以水（汽）作为冷源或热源，由风机导流混合空气对盘管进行冷却或加热等，以调节室内空气为目的的机组的制造，冷媒为盐水和乙二醇水溶液以及采用电加热器的机组的制造参照使用</p> <p>本文件不适用于自带冷源或热源的机组</p> | JB/T 9066-1999 | 2026-07-01 |
| 317 | JB/T 9067-2025 | 空气幕 | <p>本文件规定了空气幕的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于不连接风管系统的空气幕的制造</p> | JB/T 9067-1999 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-------------------|---|-----------------|------------|
| 318 | JB/T 11968-2025 | 通信基站用单元式空气调节机 | <p>本文件规定了通信基站用单元式空气调节机的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于通信基站或类似场合使用的单元式空气调节机的制造</p> | JB/T 11968-2014 | 2026-07-01 |
| 319 | JB/T 15383-2025 | 磁悬浮离心式制冷剂压缩机 | <p>本文件规定了磁悬浮离心式压缩机及磁悬浮离心式制冷剂压缩机组的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以制冷剂作为压缩介质的磁悬浮离心式压缩机以及磁悬浮离心式制冷剂压缩机组的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 320 | JB/T 15384-2025 | 空调与冷冻热虹吸油冷却系统用贮液器 | <p>本文件规定了空调与冷冻热虹吸油冷却系统用贮液器的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于空调与冷冻热虹吸油冷却系统中以R404A、R410A、R507A 和 R717 为制冷剂的贮液器的制造，使用其他制冷剂的热虹吸油冷却系统用贮液器的制造参照使用</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-----------------|---|------|------------|
| 321 | JB/T 15385-2025 | 空调与冷冻装置用热虹吸式蒸发器 | <p>本文件规定了空调与冷冻装置用热虹吸式蒸发器的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于空调与冷冻装置中以 R404A、R410A、R507A 和 R717 为制冷剂，以水或盐水溶液为载冷剂的蒸发器的制造，使用其他制冷剂或载冷剂的蒸发器的制造参照使用</p> | | 2026-07-01 |
| 322 | JB/T 15386-2025 | 冷冻冷藏用液氮制冷装置 | <p>本文件规定了冷冻冷藏用液氮制冷装置的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以液氮作为制冷剂的冷冻冷藏用制冷装置的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 323 | JB/T 15387-2025 | 涡旋式单机双级制冷剂压缩机 | <p>本文件规定了涡旋式单机双级制冷剂压缩机的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于涡旋式单机双级制冷剂压缩机的制造</p> <p>本文件不适用于制冷剂为 R744 的压缩机</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------------|---|------|------------|
| 324 | JB/T 15388-2025 | 新能源汽车空调用二氧化碳制冷剂单向阀 | <p>本文件规定了新能源汽车空调用二氧化碳制冷剂单向阀的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以 R744 (二氧化碳) 为制冷剂，阀门口径不大于 10mm 的单向阀的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 325 | JB/T 15389-2025 | 驻车空气调节器 | <p>本文件规定了驻车空气调节器的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于直流供电，安装在运输车辆上使用的驻车空气调节器的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 326 | JB/T 15390-2025 | 一体化机柜空调 | <p>本文件规定了一体化机柜空调的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于通信户外柜、能源站点柜、电池柜和工业电气柜等场景的一体化设计与安装，且采用风冷冷凝器的空调的制造，其他类似用途机柜空调的制造参照使用</p> <p>本文件不适用于数据中心和通信机房用机柜空调以及通信基站用分体式空调</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|---------|---|-----------------|------------|
| 327 | JB/T 15360-2025 | 潜水回流泵 | <p>本文件界定了潜水回流泵的术语和定义，规定了型式、型号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于农业排灌、城镇污水、工业废水及其他稀浆液循环输送的潜水回流泵的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 328 | JB/T 11916-2025 | 大中型潜水电泵 | <p>本文件规定了大中型潜水电泵的型式、型号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于输送清水的额定功率大于 22kW 的大中型潜水电泵的制造</p> | JB/T 11916-2014 | 2026-07-01 |
| 329 | JB/T 10483-2025 | 管道屏蔽电泵 | <p>本文件规定了管道屏蔽电泵的型式、型号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于管路系统压力小于或等于 1.6Mpa，输送介质温度小于 105°C 的清水或物理及化学性质类似清水液体的管道屏蔽电泵的制造</p> | JB/T 10483-2013 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|-----------------|---|------------------|------------|
| 330 | JB/T 12342-2025 | 餐厨废弃物饲料化肥料化处理机 | <p>本文件界定了餐厨废弃物饲料化肥料化处理机的术语和定义，规定了型式、型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于对肉类、水产品、粮类、水果和蔬菜等食品在加工、食用或贮存过程中产生的餐厨废弃物进行处理以及利用的餐厨废弃物饲料化肥料化处理机的制造</p> | JB/T 12342-2015 | 2026-07-01 |
| 331 | JB/T 10295-2025 | 深耕、深松整地联合作业机 | <p>本文件规定了深耕整地和深松整地联合作业机的产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于与拖拉机配套的深耕、深松和圆盘耙组合的联合作业机的制造</p> | JB/T 10295-2014 | 2026-07-01 |
| 332 | JB/T 6274.1-2025 | 谷物播种机 第1部分：技术规范 | <p>本文件规定了谷物播种机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于悬挂式和牵引式谷物播种机的制造，其他型式谷物播种机的制造参照使用</p> | JB/T 6274.1-2013 | 2026-07-01 |
| 333 | JB/T 15361-2025 | 气流输送式排种系统 | <p>本文件规定了气流输送式排种系统的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于条播机气流输送式排种(肥)系统的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-------------------|---|-----------------------|------------|
| 334 | JB/T 15362-2025 | 水产品闭式热泵干燥机 | <p>本文件规定了水产品闭式热泵干燥机的产品型号和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标牌、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于干燥介质封闭式循环且不与外界交换气体的水产品热泵干燥机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 335 | JB/T 15363-2025 | 农业废弃物处理与有机肥加工成套设备 | <p>本文件确立了农业废弃物处理与有机肥加工成套设备的工艺流程,规定了设备配置和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志和贮存</p> <p>本文件适用于对农业有机固体废弃物进行好氧发酵的堆肥处理设备和有机肥加工设备的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 336 | JB/T 5160-2025 | 牧草捡拾器 | <p>本文件规定了牧草捡拾器的型式和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则和贮存</p> <p>本文件适用于豆科牧草、禾本科牧草、稻麦秸秆和玉米秸秆等捡拾作业的弹齿式捡拾器的制造</p> | JB/T 5160-2010 | 2026-07-01 |
| 337 | JB/T 9868-2025 | 散装饲料运输车 | <p>本文件规定了散装饲料运输车的型式与基本参数、产品型号表示方法和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、运输与贮存</p> <p>本文件适用于国家定型的二类汽车底盘改装的饲料运输车的制造</p> | JB/T 9868.1 ~ .3-2010 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|---------------|--|-----------------|------------|
| 338 | JB/T 8581-2025 | 畜牧机械 产品型号编制规则 | <p>本文件规定了畜牧机械产品名称和产品型号编制规则</p> <p>本文件适用于各类畜牧机械产品型号的编制和管理</p> | JB/T 8581-2010 | 2026-07-01 |
| 339 | JB/T 10632-2025 | 凸轮轴测量仪 | <p>本文件规定了凸轮轴测量仪的结构型式和技术要求，给出了相应的检测方法，规定了检验规则、标志和包装</p> <p>本文件适用于可测量凸轮轴轴向长度不大于1200mm, 径向测量范围不大于120mm的凸轮轴测量仪的制造</p> | JB/T 10632-2006 | 2026-07-01 |
| 340 | JB/T 7429-2025 | 电子塞规 | <p>本文件规定了电子塞规的型式、基本参数和技术要求，给出了相应的检测方法，规定了检验规则、标志和包装</p> <p>本文件适用于规格范围为φ4mm ~ φ130mm的两点式电子塞规的制造</p> | JB/T 7429-2006 | 2026-07-01 |
| 341 | JB/T 15356-2025 | 几何量数显装置 术语 | <p>本文件界定了几何量数显装置基本术语、产品术语</p> <p>本文件适用于几何量数显装置行业及其相关领域的技术交流</p> | | 2026-07-01 |
| 342 | JB/T 15357-2025 | 楔形数显塞尺 | <p>本文件规定了楔形数显塞尺的型式、基本参数和技术要求，给出了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、标签、随行文件、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于分辨力为0.01mm, 测量范围上限为40mm的楔形数显塞尺的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|------------------|--|-----------------|------------|
| 343 | JB/T 15358-2025 | 内外直角检测尺和楔形塞尺校准装置 | <p>本文件规定了内外直角检测尺和楔形塞尺校准装置的型式、基本参数和技术要求，规定了标志与包装等</p> <p>本文件适用于建筑工程用检测内外直角检测尺和楔形塞尺校准装置的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 344 | JB/T 6081-2025 | 深度指示表 | <p>本文件规定了深度指示表的型式、基本参数、要求和检测条件，规定了检验规则、标志和包装等</p> <p>本文件适用于分度值/分辨力为 0.01mm、0.005mm 和 0.001mm，测量范围上限不大于 300mm 的深度指示表的制造</p> | JB/T 6081-2007 | 2026-07-01 |
| 345 | JB/T 5610-2025 | 激光干涉仪 | <p>本文件规定了激光干涉仪的型式要求，给出了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、包装和储存等</p> <p>本文件适用于几何量测量的激光干涉仪的制造</p> | JB/T 5610-2006 | 2026-07-01 |
| 346 | JB/T 11507-2025 | 游标、带表和数显长量爪卡尺 | <p>本文件规定了游标、带表和数显长量爪卡尺的型式、基本参数和技术要求，给出了相应的检测方法，规定了检验规则、标签、随行文件、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于测量范围上限 300mm ~ 4000mm 的游标、带表和数显长量爪卡尺的制造</p> | JB/T 11507-2013 | 2026-07-01 |
| 347 | JB/T 15370-2025 | 纸杯（碗）集合装袋机 | <p>本文件规定了纸杯（碗）集合装袋机的型号、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于纸杯（碗）集合装袋机的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-------------------|--|------|------------|
| 348 | JB/T 15371-2025 | 铝塑复合膜成型真空包装机 | <p>本文件规定了铝塑复合膜成型真空包装机的型号、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于铝塑复合膜成型真空包装机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 349 | JB/T 15372-2025 | 湿粉皮（条）自动包装机 | <p>本文件规定了湿粉皮（条）自动包装机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于使用预制袋包装湿粉皮（条）自动包装机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 350 | JB/T 15373-2025 | 一次性餐饮具组合包装机 | <p>本文件规定了一次性餐饮具组合包装机的型号、型式、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于一次性餐饮具组合包装机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 351 | JB/T 15374-2025 | 小袋食用盐包装生产线 通用技术要求 | <p>本文件规定了小袋食用盐包装生产线的型号、包装线组成、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于独立包装袋质量 200g ~ 5000g 的小袋食用盐包装生产线的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-------------------------|--|------|------------|
| 352 | JB/T 15375-2025 | 糕点自动装托机 | <p>本文件规定了糕点自动装托机的型号、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于糕点自动装托机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 353 | JB/T 15376-2025 | 折叠式糖果包装机 | <p>本文件规定了折叠式糖果包装机的型号、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于折叠式糖果包装机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 354 | JB/T 15377-2025 | 球形巧克力裹包机 | <p>本文件规定了球形巧克力裹包机的型号、基本参数、工作条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于球形巧克力裹包机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 355 | JB/T 15291-2025 | 技术产品文件 大型锻件成型工艺数值模拟技术规范 | <p>本文件规定了大型锻件成型工艺数值模拟的基本流程和详细要求</p> <p>本文件适用于大型锻件成型工艺的仿真与优化</p> | | 2026-07-01 |
| 356 | JB/T 15292-2025 | 技术产品文件 大型铸件成型工艺数值模拟技术规范 | <p>本文件规定了大型铸件成型工艺数值模拟的总体要求、基本流程、大型铸件温度场数值模拟、流场数值模拟、应力场数值模拟、微观组织场数值模拟及宏微观多场耦合模拟要求</p> <p>本文件适用于大型铸件成型工艺的仿真与优化，其它中小型铸件成形工艺的仿真与优化参照使用</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|----------------------|--|------|------------|
| 357 | JB/T 15293-2025 | 技术产品文件 数控机床三维建模技术规范 | <p>本文件规定了数控机床三维建模的建模流程、总体要求、零件建模、装配建模、三维标注以及典型零部件建模等要求</p> <p>本文件适用于数控机床三维模型的构建</p> | | 2026-07-01 |
| 358 | JB/T 15294-2025 | 技术产品文件 数控机床虚拟装配技术规范 | <p>本文件规定了数控机床虚拟装配的总体要求、数据准备、场景初始化、装配内容设计、虚实融合、装配操作、装配结果评价与展示等详细要求</p> <p>本文件适用于数控机床装配过程的模拟</p> | | 2026-07-01 |
| 359 | JB/T 15295-2025 | 技术产品文件 数控机床数字样机技术规范 | <p>本文件规定了数控机床数字样机的构建流程、总体要求、详细要求、应用要求及评审要求</p> <p>本文件适用于数控机床数字样机的构建活动</p> | | 2026-07-01 |
| 360 | JB/T 15296-2025 | 技术产品文件 数控机床模块化设计技术规范 | <p>本文件规定了数控机床模块化设计的总体要求、设计流程、功能分解、总体结构规划、模块划分、模块编码、数据字典建立、模块接口设计、结构系列化设计和模块化设计评价等要求</p> <p>本文件适用于数控机床模块化设计活动</p> | | 2026-07-01 |
| 361 | JB/T 15297-2025 | 技术产品文件 数控机床仿真分析技术规范 | <p>本文件规定了数控机床仿真分析的分类、总体要求、结构静力学仿真、结构动力学仿真、热仿真分析、控制系统仿真、数控系统仿真和典型零部件仿真要求</p> <p>本文件适用于数控机床整机与零部件的仿真分析</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|----------|---|------|------------|
| 362 | JB/T 15301-2025 | 平行轴齿轮减速器 | <p>本文件规定了平行轴齿轮减速器的命名规则、代号规则、基本性能参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、判定、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于机械设备传动用平行轴齿轮减速器的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 363 | JB/T 15302-2025 | 同轴式齿轮减速器 | <p>本文件规定了同轴式齿轮减速器的命名规则、代号规则、基本性能参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、判定、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于机械设备传动用同轴式齿轮减速器的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 364 | JB/T 15303-2025 | 直交轴齿轮减速器 | <p>本文件规定了直交轴齿轮减速器的命名规则、代号规则、基本性能参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、判定、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于机械设备传动用直交轴齿轮减速器的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 365 | JB/T 15304-2025 | 直交轴蜗杆减速器 | <p>本文件规定了直交轴蜗杆减速器的命名规则、代号规则、基本性能参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、判定、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于机械设备传动用直交轴蜗杆减速器的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|----------------|---|-----------------|------------|
| 366 | JB/T 15305-2025 | 方型 RV 系列蜗杆减速器 | <p>本文件规定了方型 RV 系列蜗杆减速器的型号、命名、型式、外形及安装尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于机械设备传动用方型 RV 系列蜗杆减速器的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 367 | JB/T 7254-2025 | 无级变速摆线针轮减速机 | <p>本文件规定了无级变速摆线针轮减速机的规格、代号、型号、基本参数、外形安装尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、抽样、判定、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于调（变）速比 5 ~ 10，功率 0.18kW ~ 15kW，工作环境温度 -10°C ~ 40°C 的无级变速摆线针轮减速机的制造</p> | JB/T 7254-1994 | 2026-07-01 |
| 368 | JB/T 11424-2025 | 超硬磨料制品用预混合金属粉末 | <p>本文件界定了超硬磨料制品用预混合金属粉末的术语和定义，规定了代号、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于超硬磨料制品用预混合金属粉末的制造</p> | JB/T 11424-2013 | 2026-07-01 |
| 369 | JB/T 3584-2025 | 超硬磨料 堆积密度测定方法 | <p>本文件描述了超硬磨料堆积密度的测定方法</p> <p>本文件适用于粒度为 16/18 ~ 400/500 的人造金刚石和立方氮化硼堆积密度的测定活动</p> | JB/T 3584-2012 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|---------------|---|----------------|------------|
| 370 | JB/T 7983-2025 | 固结磨具 螺栓紧固砂轮 | <p>本文件规定了螺栓紧固砂轮的分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、验收和贮存</p> <p>本文件适用于端面磨削用树脂结合剂、橡胶结合剂和陶瓷结合剂螺栓紧固砂轮的制造</p> | JB/T 7983-2013 | 2026-07-01 |
| 371 | JB/T 8338-2025 | 固结磨具 磨轴承球基面砂轮 | <p>本文件规定了磨轴承球基面砂轮的分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、验收和贮存</p> <p>本文件适用于磨轴承圆锥滚子球基面树脂结合剂砂轮的制造</p> | JB/T 8338-2012 | 2026-07-01 |
| 372 | JB/T 8337-2025 | 普通磨料 石榴石 | <p>本文件给出了石榴石磨料的代号，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、标志、运输和贮存</p> <p>本文件适用于研磨、抛光、喷砂和水切割用以及固结磨具和涂附磨具用的石榴石磨料的制造</p> | JB/T 8337-2012 | 2026-07-01 |
| 373 | JB/T 7995-2025 | 黑刚玉化学分析方法 | <p>本文件描述了黑刚玉中主要化学成分的分析方法</p> <p>本文件适用于黑刚玉中二氧化硅、二氧化钛、全铁(以Fe_2O_3形式表示)、三氧化二铝、氧化钙、氧化镁、氧化钾和氧化钠等化学成分的分析活动</p> | JB/T 7995-2012 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|------------------------|---|------|------------|
| 374 | JB/T 15350-2025 | 车用刹车系统电子真空泵驱动套技术规范 | <p>本文件规定了车用刹车系统电子真空泵驱动套的零件分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于车用刹车系统电子真空泵驱动套的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 375 | JB/T 15351-2025 | 汽车变速器用粉末冶金换挡齿轮 技术规范 | <p>本文件规定了汽车变速器用粉末冶金换挡齿轮的结构和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于采用粉末冶金工艺成批生产的汽车变速器换挡齿轮的制造,其他同类粉末冶金齿轮的制造参照使用</p> | | 2026-07-01 |
| 376 | JB/T 15352-2025 | 汽车发动机用粉末冶金表面致密化链轮 技术规范 | <p>本文件规定了汽车发动机用粉末冶金表面致密化链轮的产品分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于汽车发动机用粉末冶金表面致密化链轮的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 377 | JB/T 15353-2025 | 烧结铝合金结构零件技术规范 | <p>本文件规定了烧结铝合金结构零件的技术要求、描述了相应的试验方法、规定了检验规则和标志、包装、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于由铝基粉末制成的烧结、精整和热处理状态的铝合金结构零件的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-----------------|--|----------------|------------|
| 378 | JB/T 15354-2025 | 铁基粉末冶金零件气密性检验方法 | 本文件描述了铁基粉末冶金零件的气密性检测方法 本文件适用于铁基粉末冶金零件气密性的检测 | | 2026-07-01 |
| 379 | JB/T 9147-2025 | 膜片联轴器 | 本文件规定了膜片联轴器的型式分类、标记、结构型式、基本参数、主要尺寸和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、包装、运输及贮存 本文件适用于联接两同轴线的传动轴系、具有一定补偿两轴相对偏移的能力、工作环境温度-40°C ~ +150°C且传递公称转矩为 0.025kN·m ~ 10000kN·m 的膜片联轴器的制造 | JB/T 9147-1999 | 2026-07-01 |
| 380 | JB/T 8869-2025 | 蛇形弹簧联轴器 | 本文件规定了蛇形弹簧联轴器的分类、结构型式、基本参数、主要尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输及贮存等内容 本文件适用于联结两同轴线的中/大功率的传动轴系、有一定补偿两轴相对偏移和减振及缓冲性能、传递公称转矩为 52N·m ~ 932000N·m 且工作环境温度为 -30°C ~ +80°C 的蛇形弹簧联轴器的制造 | JB/T 8869-2000 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------|--|----------------|------------|
| 381 | JB/T 6952-2025 | 齿链式无级变速器 | <p>本文件规定了齿链式无级变速器的分类、参数和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等内容</p> <p>本文件适用于调速比 2.8 ~ 6、电机功率 0.75kW ~ 22kW、工作环境温度为-40°C ~ +40°C且可以顺/逆双向旋转的齿链式无级变速器的制造</p> | JB/T 6952-1993 | 2026-07-01 |
| 382 | JB/T 8828-2025 | 切削加工件 通用技术要求 | <p>本文件规定了切削加工件的总体要求、线性尺寸公差、几何未注公差等内容</p> <p>本文件适用于各类切削加工零件的制造</p> | JB/T 8828-2001 | 2026-07-01 |
| 383 | JB/T 9130-2025 | 单向楔块超越离合器 | <p>本文件规定了单向楔块超越离合器的工作模式、分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、安装与润滑、标记、包装、运输及贮存等内容</p> <p>本文件适用于传递公称转矩为 10N·m ~ 25000N·m 且工作环境温度-40°C ~ +70°C的单向楔块式(接触式或非接触式)超越离合器的制造</p> | JB/T 9130-2002 | 2026-07-01 |
| 384 | JB/T 15318-2025 | 半固态铝合金压铸模 | <p>本文件规定了半固态铝合金压铸模的结构、零件、装配、安全及性能要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于半固态铝合金压铸模的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-----------|--|-----------------|------------|
| 385 | JB/T 15319-2025 | 滚塑模 技术规范 | <p>本文件规定了滚塑模的分类、技术要求和检查要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于使用铝合金、碳素钢、不锈钢或铜材料通过浇铸、钣金、钣工或电铸工艺加工而成的滚塑模的制造</p> <p>本文件不适用于油浴滚塑模和直接电加热滚塑模</p> | | 2026-07-01 |
| 386 | JB/T 11903-2025 | 换热翅片级进模 | <p>本文件规定了换热翅片级进模的结构、零件、装配和精度等要求，描述了对应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于料厚为 0.08mm ~ 0.35mm 换热翅片级进模的制造</p> | JB/T 11903-2014 | 2026-07-01 |
| 387 | JB/T 15320-2025 | 树脂复合材料压注模 | <p>本文件规定了树脂复合材料压注模的结构、零件、装配、安全及性能要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于热固性树脂复合材料压注模的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 388 | JB/T 15321-2025 | 真空复合模 | <p>本文件规定了真空复合模的结构、冷却系统、功能和精度等要求，描述了对应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于真空复合模的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|------------|---|------|------------|
| 389 | JB/T 14976-2025 | 分层蓄热装置 | <p>本文件规定了分层蓄热装置的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存、随机文件、安装及使用要求</p> <p>本文件适用于以水为介质且蓄热温度为 $4^{\circ}\text{C} < T \leq 95^{\circ}\text{C}$ 的分层蓄热装置的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 390 | JB/T 14977-2025 | 电加热一体式蓄热装置 | <p>本文件规定了电加热一体式蓄热装置型号、分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存、随机文件、安装及使用要求</p> <p>本文件适用于以水为介质且蓄热温度为 $45^{\circ}\text{C} \sim 95^{\circ}\text{C}$ 的电加热一体式蓄热装置的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 391 | JB/T 15393-2025 | 水表防护过滤器 | <p>本文件规定了水表防护过滤器的型式、尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输及贮存</p> <p>本文件适用于公称尺寸 $\text{DN}50 \sim \text{DN}300$ 且公称压力 $\text{PN}10$ 的饮用水水表防护用梯形直流式过滤器的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 392 | JB/T 15414-2025 | 工程车辆自动清洗装置 | <p>本文件规定了工程车辆自动清洗装置的技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于额定排出压力小于 8MPa 的工程车辆自动清洗装置的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|---------------------|--|-----------------|------------|
| 393 | JB/T 10143-2025 | 电火花机床自动灭火器 技术规范 | <p>本文件规定了用于电火花机床自动灭火器的型号与规格、技术要求，描述了对应的检测和试验方法，规定了检验规则、标志、随行技术文件、包装、运输与贮存</p> <p>本文件适用于使用可燃性工作液的电火花机床专用的自动灭火器的组装</p> | JB/T 10143-2012 | 2026-07-01 |
| 394 | JB/T 10754-2025 | 电解去毛刺机床 技术规范 | <p>本文件规定了电解去毛刺机床的组成与分类、安全防护和技术要求，描述了对应的检测方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存</p> <p>本文件适用于电解去毛刺机床的制造</p> | JB/T 10754-2007 | 2026-07-01 |
| 395 | JB/T 15198-2025 | 动梁式龙门数控电火花成形机床 技术规范 | <p>本文件规定了动梁式龙门数控电火花成形机床的组成与环境要求、安全防护要求和技术要求，描述了对应的检测方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存</p> <p>本文件适用于工作台固定、横梁移动式的龙门结构电火花成形机床的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 396 | JB/T 10082-2025 | 往复走丝电火花线切割机床 技术规范 | <p>本文件规定了往复走丝电火花线切割机床的组成、安全防护要求和技术要求，描述了对应的检测方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存</p> <p>本文件适用于往复走丝电火花线切割机床的制造</p> | JB/T 10082-2010 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-----------------------------|---|-----------------|------------|
| 397 | JB/T 11994-2025 | 铸造用高纯生铁 | <p>本文件规定了铸造用高纯生铁的牌号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标识、贮运、交货和质量证明书</p> <p>本文件适用于铸造用高纯生铁的制造</p> | JB/T 11994-2014 | 2026-07-01 |
| 398 | JB/T 7526-2025 | 铸造用自硬呋喃树脂 | <p>本文件规定了铸造用自硬呋喃树脂的分类、牌号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标签、包装和贮存等要求</p> <p>本文件适用于以糠醇为主要原料，配以甲醛、尿素和/或苯酚等合成的，用酸催化的铸造用自硬型（芯）砂粘结剂的制造</p> | JB/T 7526-2008 | 2026-07-01 |
| 399 | JB/T 11846-2025 | 消失模铸造模样材料 可发性共聚树脂 | <p>本文件规定了消失模铸造模样材料用可发性共聚树脂的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标志、质量证明书、包装和贮运</p> <p>本文件适用于消失模铸造模样材料用可发性共聚树脂的制造</p> | JB/T 11846-2014 | 2026-07-01 |
| 400 | JB/T 15359-2025 | 铸造用增碳剂 硫含量的测定 高频燃烧红外线吸收法 | <p>本文件给出了高频感应炉燃烧后红外吸收法测定铸造用增碳剂中总硫含量的测定原理，规定了测定用试剂或材料、仪器设备、样品，描述了试验步骤，规定了精密度和试验报告</p> <p>本文件适用于铸造用增碳剂中硫含量的测定</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-------------|---|-----------------|------------|
| 401 | JB/T 10802-2025 | 弹簧喷丸强化 技术规范 | <p>本文件规定了弹簧喷丸强化的喷丸介质、阿尔曼试片、阿尔曼试片夹具和阿尔曼试片弧高量具的要求以及技术要求，描述了相应的检测方法</p> <p>本文件适用于螺旋压缩弹簧、钢板弹簧、碟形弹簧和稳定杆的喷丸强化工艺活动，其它金属弹簧的喷丸强化工艺活动参照使用</p> | JB/T 10802-2007 | 2026-07-01 |
| 402 | JB/T 10417-2025 | 摩托车减震器用弹簧 | <p>本文件规定了摩托车减震器用弹簧的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、产品标志、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于摩托车减震器用螺旋压缩弹簧的制造</p> | JB/T 10417-2004 | 2026-07-01 |
| 403 | JB/T 10591-2025 | 内燃机 气门弹簧 | <p>本文件规定了内燃机气门弹簧的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标识、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于内燃机气门弹簧的制造</p> | JB/T 10591-2007 | 2026-07-01 |
| 404 | JB/T 6127-2025 | 电动平车 | <p>本文件规定了电动平车的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于额定载重量为 5t ~ 500t 在轨道上运行的电动平车的制造</p> | JB/T 6127-2010 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|---------------|---|----------------|------------|
| 405 | JB/T 3299-2025 | 步行插腿式叉车 | <p>本文件规定了步行插腿式叉车的基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、随行文件、运输和贮存</p> <p>本文件适用于GB/T 6104.1所定义的、额定起重量不大于1000kg的步行插腿式叉车的制造,其他步行式堆垛车辆参照使用</p> | JB/T 3299-2012 | 2026-07-01 |
| 406 | JB/T 2785-2025 | 工矿内燃机车 | <p>本文件规定了工矿内燃机车的型式、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、随行文件、运输和贮存</p> <p>本文件适用于标准轨距及窄轨距工矿内燃机车的制造</p> <p>本文件不适用于爆炸性气体环境或爆炸性粉尘环境使用的工矿内燃机车</p> | JB/T 2785-2010 | 2026-07-01 |
| 407 | JB/T 5306-2025 | 关节轴承 球头杆端关节轴承 | <p>本文件规定了球头杆端关节轴承的代号方法、结构型式、外形尺寸和技术要求,描述了相应的检测方法,规定了检验规则、标志、防锈包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于球头杆端关节轴承的制造</p> | JB/T 5306-2007 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|---------------------------------------|---|----------------|------------|
| 408 | JB/T 5305-2025 | 滚动轴承 带调心座垫圈的推力球轴承 产品几何技术规范 (GPS) 和公差值 | <p>本文件规定了带调心座垫圈的推力球轴承的产品几何技术规范和公差值</p> <p>本文件适用于外形尺寸符合 GB/T 28697-2012, 公差等级为普通级的 53000 型、53000U 型单向带调心座垫圈的推力球轴承和 54000 型、54000U 型双向带调心座垫圈的推力球轴承的制造</p> | JB/T 5305-2006 | 2026-07-01 |
| 409 | JB/T 8919-2025 | 滚动轴承 外球面球轴承和偏心套 技术规范 | <p>本文件规定了外球面球轴承和偏心套的技术要求, 描述了相应的检测方法, 规定了检验规则、标志和防锈包装等要求</p> <p>本文件适用于外形尺寸符合 GB/T 3882-2017 的公制和英制的外球面球轴承和偏心套的制造</p> | JB/T 8919-2010 | 2026-07-01 |
| 410 | JB/T 15348-2025 | 道路施工与养护机械设备 沥青混凝土摊铺机自动调平装置 | <p>本文件规定了沥青混凝土摊铺机用自动调平装置的分类和技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于沥青混凝土摊铺机用自动调平装置的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 411 | JB/T 15349-2025 | 建筑施工机械与设备 旋挖钻机用钻具 | <p>本文件规定了旋挖钻机用钻具的分类、技术参数和技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于旋挖钻机用钻具的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-------------------|--|-----------------|------------|
| 412 | JB/T 11674-2025 | 建筑施工机械与设备 液压式压桩机 | <p>本文件规定了液压式压桩机的型号、参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存和随机文件</p> <p>本文件适用于液压式压桩机的制造</p> <p>本文件不适用于顶压式压桩机和板桩压桩机</p> | JB/T 11674-2013 | 2026-07-01 |
| 413 | JB/T 15368-2025 | 食品机械 即食碗面一体机 | <p>本文件界定了即食碗面一体机的术语和定义，规定了材料、加工、外观、安全和使用性能，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存要求</p> <p>本文件适用于即食碗面一体机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 414 | JB/T 15298-2025 | 食品机械 熔融挤压式食品3D打印机 | <p>本文件规定了熔融挤压式食品3D打印机的产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于熔融挤压式食品3D打印机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 415 | JB/T 15299-2025 | 食品机械 超高压加工设备 | <p>本文件规定了食品超高压加工设备的产品分类和技术要求，描述了对相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于食品超高压加工设备的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-------------|---|------|------------|
| 416 | JB/T 15322-2025 | 水产苗料颗粒饲料膨化机 | <p>本文件规定了水产苗料颗粒饲料膨化机型号命名和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于可生产模孔直径 0.5mm 及以下的颗粒饲料膨化机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 417 | JB/T 15323-2025 | 单螺杆饲料膨胀机 | <p>本文件规定了单螺杆饲料膨胀机型号命名和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于采用组合螺杆结构的单螺杆饲料膨胀机的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 418 | JB/T 15324-2025 | 饲料机械 悬臂式出仓机 | <p>本文件规定了饲料机械悬臂式出仓机型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和储存等要求</p> <p>本文件适用于中、小型平底圆筒仓内存储自流性差、易板结或易结拱的粉粒状物料强制出仓作业所用的悬臂式出仓机的制造</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|----------------|--|-------------------------------------|------------|
| 419 | JB/T 11666-2025 | 激光扫平仪 | <p>本文件规定了激光扫平仪的产品分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、齐套性、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于波长在 400nm ~ 700nm 之间的,半导体激光束通过旋转方式标示水平和垂直等基准面的激光扫平仪的制造</p> | JB/T 11666-2013 | 2026-07-01 |
| 420 | JB/T 11665-2025 | 激光标线仪 | <p>本文件规定了激光标线仪的产品分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、齐套性、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于波长在 400nm ~ 700nm 之间的,半导体激光面标示水平和垂直等基准面的激光标线仪(包括激光投线仪和激光划线仪等)的制造</p> | JB/T 11665-2013 | 2026-07-01 |
| 421 | JB/T 10825-2025 | 工业机器人 产品验收实施规范 | <p>本文件规定了工业机器人产品的验收规则、试验条件和试验报告,描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于固定式工业机器人产品的验收</p> <p>本文件不适用于工业环境中使用的 AGV/AMR 等工业移动机器人</p> | JB/T 8896-1999 、 JB/T 10825-2008 | 2026-07-01 |
| 422 | JB/T 8430-2025 | 机器人 型号编制方法 | <p>本文件规定了机器人型号编制原则和型号构成等</p> <p>本文件适用于机器人型号的编制</p> | JB/T 8430-2014 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|------------|---|------|------------|
| 423 | JB/T 15316-2025 | 盾构机用中央旋转接头 | <p>本文件规定了盾构机用中央旋转接头的结构型式、技术参数、型号标识和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、仪器仪表、标志、包装、运输与贮存等要求</p> <p>本文件适用于土压平衡盾构机、泥水平衡盾构机和全断面硬岩盾构机等设备用中央旋转接头产品的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 424 | JB/T 15317-2025 | 釜用干运转机械密封 | <p>本文件规定了釜用干运转机械密封的基本型式、主要参数、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、安装、使用、仪器仪表、标志、包装与贮存等要求</p> <p>本文件适用于气相环境下搅拌釜用密封端面间无液体润滑的干运转机械密封的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 425 | JB/T 15391-2025 | 金属氧化锆转化液规范 | <p>本文件规定了金属表面处理用氧化锆转化液的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则以及标识、包装、运输和储存要求</p> <p>本文件适用于氧化锆转化液的生产，氧化锆-硅烷复合体系转化液的生产参照使用</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------|--|-----------------|------------|
| 426 | JB/T 15392-2025 | 铸铁阀门喷塑工艺规范 | <p>本文件规定了铸铁阀门喷塑工艺的涂层分类和材料，描述了铸铁阀门喷塑的工艺步骤和检验方法，规定了涂层的性能和质量监控要求</p> <p>本文件适用于输送常温非腐蚀性流体及气体的管路阀门内外表面进行熔融结合热固型环氧粉末的喷塑，球墨铸铁管件、配件和水泵的喷塑可视其工艺要求参照使用</p> | | 2026-07-01 |
| 427 | JB/T 8695-2025 | 无气喷涂机 | <p>本文件规定了无气喷涂机的型式分类、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和储存</p> <p>本文件适用于无气喷涂机的制造</p> | JB/T 8695-2012 | 2026-07-01 |
| 428 | JB/T 15369-2025 | 风电叶片计量配比涂胶设备 | <p>本文件规定了风电叶片计量配比涂胶设备的组成、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于风电叶片计量配比涂胶设备的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 429 | JB/T 10507-2025 | 阀门用金属波纹管 | <p>本文件规定了阀门用金属波纹管的分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了产品检验规则、标志、包装和订购选型</p> <p>本文件适用于截止阀和闸阀用金属波纹管及其组件的制造，其它类型阀门用金属波纹管的制造参照使用</p> <p>本文件不适用于非金属波纹管及非阀门用波纹管</p> | JB/T 10507-2005 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--|---|----------------|------------|
| 430 | JB/T 6169-2025 | 金属波纹管 | <p>本文件规定了金属波纹管的结构、波纹形状、接口型式、制造材料、波纹管分类、规格系列、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了产品检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于在仪器仪表及传感器中使用的敏感类金属环形波纹管的制造，也适用于各类补偿器中使用的波纹管、密封隔离器件、弹性支承器件、减振器和挠性连接器件中使用的通用类金属环形波纹管的制造</p> | JB/T 6169-2006 | 2026-07-01 |
| 431 | JB/T 6242-2025 | 荧光光谱仪 | <p>本文件规定了荧光光谱仪的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装及运输和贮存</p> <p>本文件适用于波长范围为 200nm ~ 900nm 内光谱区的荧光光谱仪，包括荧光分光光度计和荧光光度计，其他类型的仪器参照使用</p> | JB/T 6242-2005 | 2026-07-01 |
| 432 | JB/T 15300-2025 | 滑动轴承 合金层厚度 0.5mm ~ 2.0mm 的青铜-钢背 双金属板材结合强度的剪切试验方法 | <p>本文件描述了合金层厚度 0.5mm ~ 2.0mm 的青铜-钢背双金属板材结合强度的剪切试验方法，规定了试验报告</p> <p>本文件适用于合金层厚度 0.5mm ~ 2.0mm 的青铜-钢背双金属板材中合金层与钢背结合强度的检测</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-------------|-----------------|-----------------------------|---|-----------------|------------|
| 433 | JB/T 10457-2025 | 液态淬火冷却设备 技术规范 | <p>本文件规定了液态淬火冷却设备的基本要求、技术条件、安全性和可靠性要求，描述了相应的检测方法，规定了节能和环保的要求</p> <p>本文件适用于冷却介质为液态的浸入式淬火冷却设备的制造</p> | JB/T 10457-2004 | 2026-07-01 |
| 434 | JB/T 15355-2025 | 液压球阀 | <p>本文件规定了液压球阀的基本参数、分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标识和包装等</p> <p>本文件适用于公称压力不超过 50MPa，公称通径 4mm ~ 200mm，以液压油液或性能相当的其他液体为工作介质的液压球阀类产品的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 汽车行业 | | | | | |
| 435 | QC/T 1264-2025 | 电动汽车动力电池管理系统模拟前端芯片技术要求及试验方法 | <p>本文件规定了电动汽车动力电池管理系统模拟前端芯片技术要求及试验方法</p> <p>本文件适用于电动汽车用动力电池管理系统模拟前端芯片</p> | | 2026-07-01 |
| 436 | QC/T 1265-2025 | 电动汽车用功率驱动芯片技术要求及试验方法 | <p>本文件规定了电动汽车用功率驱动芯片的技术要求和试验方法</p> <p>本文件适用于电动汽车用功率驱动芯片，其他功率型芯片可参考使用</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|------------------------|---|------|------------|
| 437 | QC/T 1266-2025 | 燃料电池电动汽车 车载氢系统在线监测技术规范 | <p>本文件规定了燃料电池电动汽车车载氢系统的氢气浓度、压力、温度等方面在线监测技术规范要求</p> <p>本文件适用于使用压缩气态氢的燃料电池电动汽车的车载氢系统</p> | | 2026-07-01 |
| 438 | QC/T 1236-2025 | 燃料电池发动机用冷却水泵 | <p>本文件规定了燃料电池发动机用冷却水泵的技术条件、试验方法、检验规则及标志、包装、运输及储存要求</p> <p>本文件适用于道路车辆使用且最大工作电压是B级电压的燃料电池发动机用冷却水泵，其他类型冷却水泵可参照执行</p> | | 2026-07-01 |
| 439 | QC/T 1237-2025 | 燃料电池发动机用氢气喷射器 | <p>本文件规定了燃料电池发动机用氢气喷射器的技术要求、试验方法、标志、包装、运输及储存要求</p> <p>本文件适用于燃料电池发动机用氢气喷射器</p> | | 2026-07-01 |
| 440 | QC/T 1238-2025 | 燃料电池发动机用空气滤清器 | <p>本文件规定了燃料电池发动机用空气滤清器的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输与贮存规范</p> <p>本文件适用于燃料电池发动机用空气滤清器产品设计、制造和检验</p> | | 2026-07-01 |
| 441 | QC/T 1239-2025 | 电动汽车动力蓄电池排气试验方法 | <p>本文件规定了电动汽车用动力蓄电池热失控排气收集、气体成分检测及试验数据分析方法</p> <p>本文件适用于电动汽车动力蓄电池单体、电池包或系统以及使用动力蓄电池的电动汽车整车</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|-----------------------------|---|------|------------|
| 442 | QC/T 1240-2025 | 电动汽车动力蓄电池峰值功率试验方法 | <p>本文件规定了电动汽车动力蓄电池峰值功率试验方法</p> <p>本文件适用于电动汽车动力蓄电池单体和模块峰值功率的测试</p> | | 2026-07-01 |
| 443 | QC/T 1241-2025 | 电动汽车用混合动力电驱动系统技术要求及试验方法 | <p>本文件规定了电动汽车用混合动力电驱动系统的术语和定义、技术要求、试验方法和检验规则等</p> <p>本文件适用于M₁类车辆，由动力耦合装置、电机、电机控制器等组成的混合动力电驱动系统，其它类车辆参考使用</p> | | 2026-07-01 |
| 444 | QC/T 1242.1-2025 | 纯电动乘用车车载换电系统互换性 第1部分：换电电气接口 | <p>本文件规定了纯电动乘用车车载换电系统中换电电气接口的互换性要求，包括电气接口基本要求、电气接口定义，电气接口型式、安装尺寸</p> <p>本文件适用于纯电动乘用车车载换电系统</p> | | 2026-07-01 |
| 445 | QC/T 1243.1-2025 | 纯电动乘用车换电通用平台 第1部分：车辆 | <p>本文件规定了纯电动乘用车换电车辆平台、换电车辆基本参数、车载换电系统布置及安装要求和换电车辆特殊功能要求</p> <p>本文件适用于采用底盘换电的M₁类纯电动乘用车</p> | | 2026-07-01 |
| 446 | QC/T 1243.2-2025 | 纯电动乘用车换电通用平台 第2部分：电池包 | <p>本文件规定了纯电动乘用车换电通用平台换电电池包的一般要求、互换性要求、安全性要求、入网要求、退网要求等</p> <p>本文件适用于纯电动乘用车换电电池包</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|-------------------------------|--|------|------------|
| 447 | QC/T 1243.3-2025 | 纯电动乘用车换电通用平台 第3部分：车辆与设施的通信 | 本文件规定了换电车辆与换电设施通信网络拓扑、通信方式、通信协议、通信流程、通信内容 本文件适用于换电车辆与换电设施进行换电过程阶段的远程通信或近程通信 | | 2026-07-01 |
| 448 | QC/T 1250-2025 | 汽车用弹性缩紧型强力软管 夹箍 | 本文件规定了汽车用弹簧缩紧型强力软管夹箍的型式尺寸、技术要求和试验方法 本文件适用于传输气体或液体的软管和硬管的连接 密封夹箍 | | 2026-07-01 |
| 449 | QC/T 1251-2025 | 汽车用强力软管夹箍 | 本文件规定了汽车用强力软管夹箍的型式尺寸、技术 要求和试验方法 本文件适用于传输气体或液体的软管和硬管的连接 密封夹箍 | | 2026-07-01 |
| 450 | QC/T 1252-2025 | 汽车用12角头耐热螺母 | 本文件规定了M6~M12、M12×1.5汽车用12角头耐 热螺母型式尺寸和技术要求 本文件适用于耐温上限小于700摄氏度的汽车用12 角头耐热螺母 | | 2026-07-01 |
| 451 | QC/T 1253-2025 | 汽车用耐热双头螺柱 | 本文件规定了M6~M12、M12×1.5汽车用耐热双头 螺柱的型式尺寸和技术要求 本文件适用于耐温上限小于700摄氏度的汽车用耐 热双头螺柱 | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|-----------------|---|------|------------|
| 452 | QC/T 1254-2025 | 汽车用 B 型焊接圆螺母 | <p>本文件规定了汽车用 B 型焊接圆螺母的型式与尺寸、技术条件和编号</p> <p>本文件适用于螺纹规格为 M5 ~ M12, 机械性能等级为 8 级、10 级的汽车用 B 型焊接圆螺母</p> | | 2026-07-01 |
| 453 | QC/T 1255-2025 | 汽车用方螺母 | <p>本文件规定了汽车用方螺母的型式与尺寸、性能要求、技术条件和产品编号</p> <p>本文件适用于螺纹公称直径 $d=5\text{mm} \sim 12\text{mm}$, 机械性能等级为 8 和 10 级, 产品等级为 A 级的方螺母</p> | | 2026-07-01 |
| 454 | QC/T 1256-2025 | 汽车用六角法兰面螺栓 | <p>本文件规定了六角法兰面螺的型式尺寸、技术条件和标记</p> <p>本文件适用于螺纹公称直径 $d=5\text{mm} \sim 22\text{mm}$, 性能等级为 8.8 级、10.9 级, 产品等级为 A 级的汽车用六角法兰面螺栓</p> | | 2026-07-01 |
| 455 | QC/T 1257-2025 | 汽车用六角法兰面自排屑接地螺栓 | <p>本文件规定了螺纹公称直径 $d=6\text{mm} \sim 10\text{mm}$ 的六角法兰面自排屑接地螺栓的型式尺寸、技术要求、产品编号</p> <p>本文件适用于汽车全钢结构接地连接点, 如汽车动力总成接地线束、电容接地线束、仪表板接地线束等各类汽车电气系统部件</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|-------------------------------|--|------|------------|
| 456 | QC/T 1258-2025 | 汽车用蜗杆传动式软管夹箍 弹簧内衬补偿型 | <p>本文件规定了汽车用蜗杆传动式软管夹箍弹簧内衬补偿型的尺寸规格、技术要求和验收包装</p> <p>本文件适用于汽车上冷却系统、空气系统、液压系统等管路的软管和硬管连接密封的软管夹箍</p> | | 2026-07-01 |
| 457 | QC/T 1259-2025 | 汽车用蜗杆传动式软管夹箍 碟形弹簧补偿型 | <p>本文件规定了汽车用蜗杆传动式软管夹箍碟形弹簧补偿型的尺寸规格、技术要求和验收包装</p> <p>本文件适用于汽车上冷却系统、空气系统、液压系统等管路的软管和硬管连接密封的软管夹箍</p> | | 2026-07-01 |
| 458 | QC/T 1246-2025 | 温室气体排放核算与报告要 求 动力蓄电池制造企业 | <p>本文件规定了动力蓄电池制造企业温室气体排放核算边界、核算方法、质量保证和文件存档、报告内容和格式等</p> <p>本文件适用于动力蓄电池包、模块和单体制造企业，其他类型电池制造企业可参照执行</p> | | 2026-07-01 |
| 459 | QC/T 1247-2025 | 温室气体 产品碳足迹量化方 法与要求 汽车动力蓄电池 | <p>本文件规定了动力蓄电池产品碳足迹的术语和定义、原则、量化方法、研究报告等</p> <p>本文件适用于道路车辆锂离子、钠离子、金属氢化物镍等动力蓄电池，其他类型电池可参照使用</p> | | 2026-07-01 |
| 460 | QC/T 1248-2025 | 温室气体 产品碳足迹量化方 法与要求 道路车辆产品 | <p>本文件规定了道路车辆产品碳足迹的术语和定义、原则、量化方法、研究报告等</p> <p>本文件适用于汽车、挂车、摩托车整车、零部件和材料产品碳排放的核算及报告，其他类型产品可参考执行</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|-----------------------|--|----------------|------------|
| 461 | QC/T 1249-2025 | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 乘用车 | <p>本文件规定了乘用车产品碳足迹的术语和定义、原则、量化方法、研究报告等</p> <p>本文件适用于 M₁类车辆，包括但不限于单一燃油用汽油或柴油的乘用车、不可外接充电式混合动力乘用车、插电式混合动力电动乘用车、纯电动乘用车、燃料电池电动乘用车、天然气乘用车、醇醚类燃料乘用车、双燃料乘用车等</p> | | 2026-07-01 |
| 462 | QC/T 1050-2025 | 汽车双质量飞轮总成 | <p>本文件规定了汽车双质量飞轮总成的术语和定义、符号、技术要求和试验方法</p> <p>本文件适用于汽车双质量飞轮总成</p> | QC/T 1050-2016 | 2026-07-01 |
| 463 | QC/T 1231-2025 | 乘用车电磁阀式连续阻尼控制减振器总成 | <p>本文件规定了乘用车电磁阀式连续阻尼控制减振器总成的术语和定义、符号和定义、试验要求、性能要求和试验方法</p> <p>本文件适用于 M 类汽车悬架用电磁阀式连续阻尼控制减振器总成，N、O 类汽车悬架用减振器可参照执行</p> | | 2026-07-01 |
| 464 | QC/T 1232-2025 | 商用车空气悬架用板簧导向臂总成 | <p>本文件规定了商用车空气悬架用板簧导向臂总成的术语和定义、导向臂类型、参数名称、符号、单位、技术要求、试验方法</p> <p>本文件适用于商用车空气悬架使用的板簧导向臂总成</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|--------------------------------|---|---------------|------------|
| 465 | QC/T 1260-2025 | 汽车转向盘加热装置 | <p>本文件规定了转向盘加热装置的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于 M 类和 N 类的汽车转向盘加热装置</p> | | 2026-07-01 |
| 466 | QC/T 947-2025 | 汽车自动防眩目视镜 | <p>本文件规定了汽车自动防眩目视镜的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和储存</p> <p>本文件适用于安装在 M 类和 N 类汽车上的自动防眩目视镜</p> | QC/T 947-2013 | 2026-07-01 |
| 467 | QC/T 1233-2025 | 汽车整车风振测量方法 | <p>本文件规定了汽车开窗行驶时的车内风振噪声测量方法，包含道路测量法和声学风洞测量法</p> <p>本文件中道路测量法适用于 M 类和 N 类车辆，声学风洞测量法适用于 N₁ 类车辆及 3500kg 以下的 M₁、M₂ 类车辆</p> | | 2026-07-01 |
| 468 | QC/T 1234-2025 | 旅居车辆 车内气味、挥发性有机物和醛酮类物质的要求及评价方法 | <p>本文件规定了旅居车辆车内气味、挥发性有机物和醛酮类物质的技术要求和评价方法</p> <p>本文件适用于旅居车辆</p> | | 2026-07-01 |
| 469 | QC/T 1261-2025 | 汽车变速器控制器（TCU） | <p>本文件规定了汽车变速器控制器（TCU）的术语和定义、技术要求和试验方法等</p> <p>本文件适用于汽车用自动变速器控制器</p> | | 2026-07-01 |
| 470 | QC/T 952-2025 | 乘用车辐板式车轮在轮毂上的安装尺寸 | <p>本文件规定了乘用车辐板式车轮在轮毂上安装所要求的相关尺寸的技术要求</p> <p>本文件适用于乘用车铝合金和钢制辐板式车轮</p> | QC/T 952-2013 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|------------------|---|---------------|------------|
| 471 | QC/T 1235-2025 | 车载毫米波雷达性能要求及试验方法 | <p>本文件规定了车载毫米波雷达的性能要求及试验方法</p> <p>本文件适用于工作在 76 ~ 77GHz、76 ~ 79GHz 频率范围内的车外目标探测毫米波雷达</p> | | 2026-07-01 |
| 472 | QC/T 777-2025 | 汽车冷却系统电磁离合器 | <p>本文件规定了汽车冷却系统中水泵、风扇用电磁离合器的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于汽车冷却系统电磁离合器，其他电磁离合器可参考执行</p> | QC/T 777-2017 | 2026-07-01 |
| 473 | QC/T 1263-2025 | 汽车发动机 活塞销孔用钢丝挡圈 | <p>本文件规定了汽车发动机活塞销孔用钢丝挡圈的术语和定义、型式及各部位名称、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于汽车发动机用的公称直径为 10mm 至 40mm 的活塞销孔用圆钢丝挡圈的制造</p> | | 2026-07-01 |
| 474 | QC/T 1262-2025 | 客车乘客门应急控制器 | <p>本文件规定了客车乘客门应急控制器的技术要求、装车要求、试验方法、检验规则、包装和储存</p> <p>本文件适用于 M₂ 类和 M₃ 类客车乘客门应急控制器的设计、制造和检验</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|----------------------|--|---------------|------------|
| 475 | QC/T 1267-2025 | 电动汽车运行碳减排量评估方法 | <p>本文件规定了电动汽车运行碳减排量评估的术语和定义、项目边界及排放源识别、项目活动及基准线情景确定、碳减排量计算、监测及数据质量管理、碳减排量评估报告的编制</p> <p>本文件适用于纯电动汽车、插电式混合动力电动汽车以及燃料电池电动商用车</p> <p>本文件不适用于专项作业车</p> | | 2026-07-01 |
| 476 | QC/T 592-2025 | 汽车液压制动钳总成性能要求及台架试验方法 | <p>本文件规定了汽车行车制动器用液压制动钳总成的性能要求、试验相关要求并描述了台架试验方法</p> <p>本文件适用于GB/T 15089规定的N₁类车辆和最大设计总质量不超过3500kg的M类车辆行车制动器用液压制动钳总成，其他类液压制动钳总成可参照执行</p> | QC/T 592-2013 | 2026-07-01 |
| 477 | QC/T 627-2025 | 汽车电动门锁装置 | <p>本文件规定了汽车电动门锁装置的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及储存等</p> <p>本文件适用于M₁类和N₁类车绕铰链轴作旋转运动、平移滑动或摆动运动的汽车车门的电动门锁装置，其他车型电动门锁装置可参照执行</p> | QC/T 627-2013 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-------------|----------------|-------------------------|--|----------------|------------|
| 轻工行业 | | | | | |
| 478 | QB/T 6005-2025 | 麦芽厂设计规范 | <p>本文件规定了麦芽厂设计总则、术语、基本规定、总体设计、工艺、仪表与自动化、建筑、结构、给水排水、电气、供暖通风与空气调节、制冷、供热、消防、节能与环境保护、职业安全卫生</p> <p>本文件适用于抗震设防烈度不大于 8 度地区麦芽厂的新建、改扩建设计</p> | QB 6005-1992 | 2026-07-01 |
| 479 | QB/T 2265-2025 | 计时仪器零部件分类、名称和编号 销钉式机械闹钟 | <p>本文件规定了销钉式机械闹钟零部件的分类、名称和编号</p> <p>本文件适用于销钉式机械闹钟，机械定时器参照使用</p> | QB/T 2265-1996 | 2026-07-01 |
| 480 | QB/T 2268-2025 | 计时仪器 金属外观件漆层的技术要求和试验方法 | <p>本文件规定了计时仪器金属外观件漆层的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则的内容</p> <p>本文件适用于计时仪器金属外观件漆层的生产和检验</p> | QB/T 2268-1996 | 2026-07-01 |
| 481 | QB/T 8182-2025 | 表壳体及其附件 抗氧化性能试验方法 | <p>本文件描述了金属表壳体及其附件抗氧化性能的试验方法</p> <p>本文件适用于具有真空离子镀玫瑰金色贵金属覆盖层的金属表壳体及其附件的抗氧化性能的测试</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|-------------------|---|------|------------|
| 482 | QB/T 8190-2025 | 表壳体及其附件 往复摩擦试验 | 本文件描述了表壳体及其附件往复摩擦试验的方法 本文件适用于皮革表带、硅胶表带、编织表带，及带有镀层的表壳、表带等的往复摩擦试验，其他材料的手表外观件的往复摩擦试验参照使用 | | 2026-07-01 |
| 483 | QB/T 8191-2025 | 机械手表综合参数测试系统 操作规程 | 本文件确立了机械手表综合参数测试系统的操作程序，以及测试系统使用环境要求，规定了测试参数设置、测试、数据采集和数据处理及测试过程监控阶段的操作指示，描述了测试结果处理的方法 本文件适用于机械手表综合参数测试系统的使用操作 | | 2026-07-01 |
| 484 | QB/T 8188-2025 | 坚果与籽类食品设备 术语 | 本文件界定了坚果与籽类食品设备的预处理设备、熟制设备、混合设备、后期处理设备的术语和一般术语 本文件适用于坚果与籽类食品设备的生产、科研、教学及其他相关领域 | | 2026-07-01 |
| 485 | QB/T 8189-2025 | 坚果与籽类食品设备 型号编制方法 | 本文件规定了坚果与籽类食品设备型号的编制方法 本文件适用于各类坚果与籽类食品设备的型号编制 | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|----------------|---|----------------|------------|
| 486 | QB/T 4224-2025 | 制酒饮料机械 瓶（罐）码垛机 | <p>本文件规定了制酒饮料机械瓶（罐）码垛机的基本要求、使用性能、机械安全、电气安全等要求，描述了相应的试验方法，规定了工作条件、检验规则、标志、包装、运输与贮存的内容，同时给出了便于技术规定的型式、型号及基本参数</p> <p>本文件适用于制酒饮料机械行业将材质为玻璃、塑料、陶瓷、金属等瓶（罐）分层堆叠成垛盘的产品的设计、生产、检验和应用</p> | QB/T 4224-2011 | 2026-07-01 |
| 487 | QB/T 4225-2025 | 制酒饮料机械 瓶（罐）卸垛机 | <p>本文件规定了制酒饮料机械瓶（罐）卸垛机的基本要求、使用性能、机械安全、电气安全等要求，描述了相应的试验方法，规定了工作条件、检验规则、标志、包装、运输与贮存的内容，同时给出了便于技术规定的型式、型号及基本参数</p> <p>本文件适用于制酒饮料机械行业将堆叠成垛盘的，材质为玻璃、塑料、陶瓷、金属等瓶（罐）分解输送的产品的设计、生产、检验和应用</p> | QB/T 4225-2011 | 2026-07-01 |
| 488 | QB/T 2506-2025 | 眼镜镜片 光学树脂镜片 | <p>本文件规定了光学树脂镜片的技术要求，描述了相应的试验方法，并给出了便于技术规定的产品分类</p> <p>本文件适用于具有光学性能的高分子材料制成的眼镜镜片的生产、检验和销售</p> | QB/T 2506-2017 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|------------------------|--|----------------|------------|
| 489 | QB/T 8192-2025 | 高山雪地用镜技术要求及试验方法 | <p>本文件规定了高山雪地用镜的要求、样品选取、标志和包装，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于平光或具有处方矫正的高山雪地用镜的生产、检验和销售</p> | | 2026-07-01 |
| 490 | QB/T 8183-2025 | 口腔清洁护理用品 牙膏用甲基椰油酰基牛磺酸钠 | <p>本文件规定了牙膏用甲基椰油酰基牛磺酸钠的鉴别、感官、理化、卫生和净含量的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存和保质期的内容</p> <p>本文件适用于以脂肪酸及其衍生物、N-甲基牛磺酸钠为原料制得的牙膏用甲基椰油酰基牛磺酸钠的生产、检验和销售</p> | | 2026-07-01 |
| 491 | QB/T 1893-2025 | 自行车 支架 | <p>本文件规定了自行车支架的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的内容，给出了便于技术规定的产品分类、型式和规格尺寸及型号编制方法</p> <p>本文件适用于 QB/T 1714 《自行车 命名和型号编制方法》界定的自行车用支架的设计、生产、检验和销售</p> | QB/T 1893-1993 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|------------|--|------|------------|
| 492 | QB/T 8184-2025 | 干手器 | <p>本文件规定了干手器的电器安全、电磁兼容、性能、外观等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、使用说明、包装、贮存和运输的内容，给出了便于技术规定的产品分类，界定了相关术语</p> <p>本文件适用于家用和类似用途场所用干手器的设计、生产、检验、销售和使用</p> | | 2026-07-01 |
| 493 | QB/T 8185-2025 | 绿豆糕 | <p>本文件规定了绿豆糕的原料、感官、理化、安全和净含量的要求，描述了相应的试验方法，规定了生产加工过程、检验规则、标签、标志、包装、运输和贮存的内容，并给出了便于技术规定的分类</p> <p>本文件适用于绿豆糕的生产、检验和销售</p> <p>本文件不适用于含绿豆馅的绿豆饼</p> | | 2026-07-01 |
| 494 | QB/T 8186-2025 | 蔗渣浆 | <p>本文件规定了蔗渣浆的理化性能、尺寸偏差和感官性状等要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输、贮存的内容，并给出了便于技术规定的蔗渣浆产品分类的信息</p> <p>本文件适用于蔗渣浆的生产、检验和销售</p> | | 2026-07-01 |
| 495 | QB/T 8181-2025 | 轻工智慧园区评价通则 | <p>本文件确立了轻工智慧园区评价指标体系，规定了评价的基本要求、评价过程，描述了评价方法</p> <p>本文件适用于轻工智慧园区的评价</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-------------|-----------------|----------------------|---|------|------------|
| 496 | QB/T 8187-2025 | 护眼贴缓解视疲劳评价方法 | <p>本文件确立了护眼贴缓解视疲劳评价的基本原则、试验流程，规定了试验条件、指标测算、数据分析和结果判定的要求</p> <p>本文件适用于护眼贴缓解视疲劳效果的评价，其他护眼产品缓解视疲劳效果的评价参照执行</p> | | 2026-07-01 |
| 纺织行业 | | | | | |
| 497 | FZ/T 01183-2025 | 纺织品 色牢度试验 耐过氧化苯甲酰色牢度 | <p>本文件描述了测定纺织品耐过氧化苯甲酰色牢度的试验方法</p> <p>本文件适用于各种纺织产品</p> | | 2026-07-01 |
| 498 | FZ/T 01184-2025 | 纺织品 总卤素和有机结合卤素的测定 | <p>本文件描述了采用燃烧-离子色谱法测定纺织品中总卤素和有机结合卤素的试验方法</p> <p>本文件适用于各类纺织产品（含卤素成分的纤维除外）</p> | | 2026-07-01 |
| 499 | FZ/T 01185-2025 | 纺织品 织物掉毛程度的测定 滚筒粘附法 | <p>本文件描述了采用滚筒粘附法测定织物掉毛程度的方法</p> <p>本文件适用于磨毛、起绒、割绒、平绒、毛圈、长毛绒等织物</p> | | 2026-07-01 |
| 500 | FZ/T 01186-2025 | 纺织品 防汗渍性能的检测和评价 滴液法 | <p>本文件描述了采用滴液法测试纺织品防汗渍性能的方法，并给出了评价指标</p> <p>本文件适用于各类纺织产品</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-----------------|--|-----------------|------------|
| 501 | FZ/T 01187-2025 | 纺织品 印花抗粘连性的测定 | 本文件描述了纺织品涂料印花抗粘连性的检测方法 本文件适用于涂料印花织物及其制品，其他印花织物及制品可参照执行 | | 2026-07-01 |
| 502 | FZ/T 01188-2025 | 絮片抗拉强度试验方法 | 本文件描述了测定絮片抗拉强度的试验方法 本文件适用于以植物纤维、动物纤维或化学纤维等纺织纤维制成的供保暖、隔热或防震等用的厚度≤3cm的均匀片型绵状物絮片及其制品，其他类型的絮片可参照使用 | | 2026-07-01 |
| 503 | FZ/T 10029-2025 | 混纺包芯本色纱混纺均匀度的测定 | 本文件描述了采用平行染色方式测定混纺包芯本色纱混纺均匀度的方法 本文件适用于外包两种及以上纤维的混纺包芯本色纱，其他类型纱线可参照使用 | | 2026-07-01 |
| 504 | FZ/T 12011-2025 | 棉与腈纶混纺本色纱线 | 本文件给出了棉与腈纶（棉型短纤维）混纺本色纱线的产品分类、标记，规定了要求、检验规则和标志、包装，描述了相应的试验方法 本文件适用于环锭纺（含传统环锭纺、赛络纺、紧密纺、赛络紧密纺）棉与腈纶混纺本色纱线 | FZ/T 12011-2014 | 2028-01-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------|---|-----------------|------------|
| 505 | FZ/T 12084-2025 | 棉与莱赛尔纤维混纺本色纱 | <p>本文件给出了棉与莱赛尔纤维(棉型短纤维)混纺本色纱的产品分类、标记,规定了要求、检验规则和标志、包装,描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于环锭纺(含传统环锭纺、赛络纺、紧密纺、赛络紧密纺)精梳棉与莱赛尔纤维(20%≤含量≤80%)混纺本色纱、喷气涡流纺普梳棉与莱赛尔纤维(50%≤含量≤80%)混纺本色纱、转杯纺普梳棉与莱赛尔纤维(含量≤50%)混纺本色纱</p> | | 2026-07-01 |
| 506 | FZ/T 13035-2025 | 涤纶本色布 | <p>本文件给出了涤纶本色布的分类和标记,规定了要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存,描述了相应的试验和检验方法</p> <p>本文件适用于涤纶短纤维为原料,机织生产的涤纶本色布</p> | FZ/T 13035-2016 | 2028-01-01 |
| 507 | FZ/T 72017-2025 | 针织呢绒面料 | <p>本文件规定了针织呢绒面料的规格、要求、试验方法、抽样规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于针织呢绒面料</p> | FZ/T 72017-2013 | 2028-01-01 |
| 508 | FZ/T 72031-2025 | 粘贴用经编圈绒织物 | <p>本文件规定了粘贴用经编圈绒织物的产品分类、要求、试验方法、抽样规则、判定规则、产品使用说明、包装、标志和贮运</p> <p>本文件适用于锦纶、聚酯纤维等纤维材料制成的粘贴用经编圈绒织物</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|---------|---|-----------------|------------|
| 509 | FZ/T 72032-2025 | 针织包边织物 | <p>本文件规定了针织包边织物的要求、试验方法、抽样规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以纺织纤维为主要原料,经针织工艺加工而成的包边织物</p> | | 2026-07-01 |
| 510 | FZ/T 73012-2025 | 文胸 | <p>本文件规定了文胸的型号和规格、要求、试验、抽样规则、判定规则及产品的使用说明、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以针织物为主要面料制成的文胸产品</p> | FZ/T 73012-2017 | 2028-01-01 |
| 511 | FZ/T 73013-2025 | 针织泳装 | <p>本文件规定了针织泳装的产品分类和号型、要求、试验、抽样规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输、贮存</p> <p>本文件适用于以针织面料为主加工制成的针织泳装。 其他纺织面料制成的泳装可参照执行</p> | FZ/T 73013-2017 | 2028-01-01 |
| 512 | FZ/T 73083-2025 | 护理用针织内裤 | <p>本文件规定了护理用针织内裤的产品分类、号型、要求、试验方法、抽样规则、判定规则、使用说明、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以针织面料为主生产的护理用针织内裤</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|------------|--|-----------------|------------|
| 513 | FZ/T 73084-2025 | 自由码针织胸衣 | <p>本文件规定了自由码针织胸衣的型号和规格、要求、试验、抽样规则、判定规则及产品使用说明、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以弹性针织面料为主制成的自由码胸衣产品</p> | | 2026-07-01 |
| 514 | FZ/T 73026-2025 | 针织裙、裙套 | <p>本文件规定了针织裙、裙套的产品号型、要求、试验方法、抽样规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以针织面料为主要材料制成的针织裙、裙套等针织裙类产品</p> | FZ/T 73026-2014 | 2028-01-01 |
| 515 | FZ/T 73085-2025 | 原液着色纤维针织服装 | <p>本文件规定了原液着色针织服装的号型、要求、试验、抽样规则、判定规则以及产品的使用说明、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以原液着色锦纶纤维纯纺、原液着色粘胶纤维纯纺、原液着色聚酯纤维纯纺或原液着色纤维混纺比不低于 50%的针织面料为主的服装，其他原液着色纤维针织服装可参照执行</p> | | 2026-07-01 |
| 516 | FZ/T 73086-2025 | 地板袜 | <p>本文件规定了地板袜的产品分类、规格、要求、试验方法、抽样规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于地板袜</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------------------------|---|-----------------|------------|
| 517 | FZ/T 73087-2025 | 婴幼儿用针织功能枕 | <p>本文件规定了婴幼儿用针织功能枕的术语和定义、规格、要求、试验方法、抽样规则、判定规则及产品使用说明、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以针织面料为主要面料，以纺织纤维、天然植物、聚氨酯、乳胶等材料为填充物制成的具有特定功能的年龄在36个月及以下的婴幼儿用枕类产品，也适用于学步护头帽和学步护头垫</p> | | 2026-07-01 |
| 518 | FZ/T 43037-2025 | 涤纶/氨纶弹力丝织物 | <p>本文件规定了涤纶/氨纶弹力丝织物的术语与定义、要求、试验方法、检验规则、包装和标志</p> <p>本文件适用于各类服用涤纶/氨纶弹力丝织物</p> | FZ/T 43037-2016 | 2028-01-01 |
| 519 | FZ/T 43066-2025 | 锦纶耐磨弹力丝织物 | <p>本文件规定了锦纶耐磨弹力丝织物的要求、试验方法、检验规则、包装与标志</p> <p>本文件适用于各类服用的锦纶耐磨弹力丝织物</p> | | 2026-07-01 |
| 520 | FZ/T 50066-2025 | 聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)切片中钛含量的测定 分光光度法 | <p>本文件描述了采用分光光度法测定聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)切片中钛含量的试验方法</p> <p>本文件适用于采用钛系催化剂、不添加消光剂生产的聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)切片</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|----------------------|---|-----------------|------------|
| 521 | FZ/T 51025-2025 | 纤维级聚己二酰戊二胺 (PA56) 切片 | <p>本文件规定了纤维级聚己二酰戊二胺 (PA56) 切片的技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、包装、运输、贮存等方面的内容, 同时给出了产品的分类</p> <p>本文件适用于以己二酸和戊二胺为主要原料生产的纤维级聚己二酰戊二胺 (PA56) 切片</p> | | 2026-07-01 |
| 522 | FZ/T 52069-2025 | 海岛涤纶短纤维 | <p>本文件规定了海岛涤纶短纤维的产品标识、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存, 描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于名义线密度 2.0dtex ~ 5.0dtex, 岛数 8 ~ 64, 海岛比例范围 20/80 ~ 35/65, 有光、消光, 本色的海岛涤纶短纤维, 其他类型的海岛涤纶短纤维可参照使用</p> | | 2026-07-01 |
| 523 | FZ/T 52017-2025 | 聚苯硫醚短纤维 | <p>本文件规定了聚苯硫醚短纤维的产品标识、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存, 描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于名义线密度 0.89dtex ~ 7.78dtex 的本色、圆形截面的聚苯硫醚短纤维, 其他类型的聚苯硫醚短纤维可参照使用</p> | FZ/T 52017-2011 | 2028-01-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|---------------------------------|---|-----------------|------------|
| 524 | FZ/T 52034-2025 | 聚乙烯 / 聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PE/PET) 复合短纤维 | <p>本文件规定了聚乙烯/聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PE/PET) 复合短纤维的产品标识、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存, 描述了试验方法</p> <p>本文件适用于名义线密度为 0.89dtex ~ 6.67dtex, 圆形截面, 本色的皮芯型聚乙烯/聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PE/PET) 复合短纤维, 其他规格及类型的聚乙烯/聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PE/PET) 复合短纤维可参照使用</p> | FZ/T 52034-2014 | 2028-01-01 |
| 525 | FZ/T 54069-2025 | 弹性涤纶牵伸丝 | <p>本文件规定了弹性涤纶牵伸丝的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求, 描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于名义线密度 33.0dtex ~ 340.0dtex、单丝线密度 1.0dtex ~ 10.0dtex 的, 圆形和哑铃形截面的半消光本色弹性涤纶牵伸丝, 其它规格、类型的弹性涤纶牵伸丝可参照使用</p> | FZ/T 54069-2014 | 2028-01-01 |
| 526 | FZ/T 54153-2025 | 抗芯吸涤纶工业长丝 | <p>本文件规定了抗芯吸涤纶工业长丝的术语和定义、分类和标识、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存, 描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于名义线密度 550.0dtex ~ 1670.0dtex 的抗芯吸涤纶工业长丝, 其它规格的抗芯吸涤纶工业长丝可参照使用</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-----------------|---|-----------------|------------|
| 527 | FZ/T 54066-2025 | 阳离子染料可染改性涤纶预取向丝 | <p>本文件规定了阳离子染料可染改性涤纶预取向丝的分类和标识、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存，描述了试验方法</p> <p>本文件适用于名义线密度为 45.0dtex ~ 1000.0dtex、单丝线密度 0.5dtex ~ 10.0dtex，圆形截面的阳离子染料可染改性涤纶预取向丝，其他规格、类型的阳离子染料可染改性涤纶预取向丝可参照使用</p> | FZ/T 54066-2013 | 2028-01-01 |
| 528 | FZ/T 54154-2025 | 聚甲醛（POM）单丝 | <p>本文件规定了聚甲醛（POM）单丝的术语和定义、分类和标识、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于名义线密度 54.6dtex ~ 5462.0dtex，当量直径 0.070mm ~ 0.700mm 的本色圆形截面、异形截面的聚甲醛（POM）单丝，其它规格的聚甲醛（POM）单丝可参照使用</p> | | 2026-07-01 |
| 529 | FZ/T 81001-2025 | 睡衣套 | <p>本文件规定了睡衣套的要求、检验方法、检验规则，以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以纺织机织物为主要原料生产的睡衣（含套装）等居家室内穿着服装</p> | FZ/T 81001-2016 | 2028-01-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-------------|---|-----------------|------------|
| 530 | FZ/T 81027-2025 | 机织骆驼绒大衣 | <p>本文件规定了机织骆驼绒大衣的术语和定义、要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于骆驼绒含量 30% 及以上的机织毛呢大衣类服装</p> <p>本文件不适用于年龄在 36 个月及以下的婴幼儿服装</p> | | 2026-07-01 |
| 531 | FZ/T 81013-2025 | 宠物狗服装 | <p>本文件规定了宠物狗服装的术语和定义、要求、检验方法、检验规则，以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以纺织织物为主要面料生产的宠物狗服装，其他宠物服装或宠物纺织配饰品可参照本文件执行</p> | FZ/T 81013-2016 | 2028-01-01 |
| 532 | FZ/T 74005-2025 | 针织瑜伽服 | <p>本文件规定了针织瑜伽服的号型、要求、试验方法、抽样规则、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以针织物为主要面料的瑜伽服</p> | FZ/T 74005-2016 | 2028-01-01 |
| 533 | FZ/T 61007-2025 | 家用纺织品 超细纤维毯 | <p>本文件规定了超细纤维毯的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存</p> <p>本文件适用于以聚酯纤维为主要原料生产的各类经编超细纤维毯，其他超细纤维毯可参照执行</p> | FZ/T 61007-2012 | 2028-01-01 |
| 534 | FZ/T 63059-2025 | 再生涤纶缝纫线 | <p>本文件界定了再生涤纶缝纫线产品的术语和定义，给出了分类与标记，规定了技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于 100% 再生涤纶缝纫线</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|----------------|---|------|------------|
| 535 | FZ/T 63060-2025 | 缝纫线用再生涤纶包芯本色纱线 | <p>本文件给出了缝纫线用再生涤纶包芯本色纱线产品的分类与标记, 规定了技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存, 描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于以再生涤纶牵伸丝为芯丝 (55%≤含量≤70%), 外包再生涤纶(棉型短纤维)纺制的缝纫线用再生涤纶包芯本色纱线</p> | | 2026-07-01 |
| 536 | FZ/T 63061-2025 | 莱赛尔纤维织带 | <p>本文件界定了莱赛尔纤维织带的术语和定义, 规定了技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存, 描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于机织织带机生产, 宽度范围在 2mm ~ 75mm 之间的莱赛尔纤维织带</p> | | 2026-07-01 |
| 537 | FZ/T 63062-2025 | 超高分子量聚乙烯柔性卸扣 | <p>本文件界定了超高分子量聚乙烯纤维绳索编织制作的柔性卸扣的术语和定义, 给出了标识, 规定了材料、通用要求、物理性能、检验规则、标志、包装、运输和贮存, 描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于柔性卸扣代号为 6 ~ 96 的超高分子量聚乙烯柔性卸扣</p> | | 2026-07-01 |
| 538 | FZ/T 60056-2025 | 阻燃织物 火焰蔓延测试方法 | <p>本文件描述了一种在小火焰条件下测量垂直方向织物表面或底边点火时火焰蔓延的试验方法</p> <p>本文件适用于阻燃织物</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|---------------|--|------|------------|
| 539 | FZ/T 64123-2025 | 日用棉签 | <p>本文件规定了日用棉签的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存</p> <p>本文件适用于日常个人护理、皮肤清洁等用途，由棉签棒和棉纤维缠绕而成的棉签头组成日用棉签</p> | | 2026-07-01 |
| 540 | FZ/T 64124-2025 | 一次性压缩巾 | <p>本文件规定了一次性压缩巾的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以机织、针织或非织造材料等为原材料，压缩成一定形状的一次性擦拭产品，包括压缩浴巾、压缩柔巾等</p> | | 2026-07-01 |
| 541 | FZ/T 64126-2025 | 聚四氟乙烯缝纫线 | <p>本文件规定了聚四氟乙烯缝纫线产品的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以聚四氟乙烯为原材料制成的缝纫线</p> | | 2026-07-01 |
| 542 | FZ/T 64127-2025 | 不锈钢、铁铬铝金属纤维纱线 | <p>本文件规定了不锈钢、铁铬铝金属纤维纱线的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存</p> <p>本文件适用于以不锈钢纤维或铁铬铝纤维制备的纱线</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------------|---|-----------------|------------|
| 543 | FZ/T 64128-2025 | 海藻纤维非织造布 | <p>本文件规定了海藻纤维非织造布的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存</p> <p>本文件适用于由含量不低于 20%的海藻纤维与其他纤维为原料，通过针刺或水刺工艺加工而成的非织造布</p> | | 2026-07-01 |
| 544 | FZ/T 08009-2025 | 纺织产品循环利用标志 | <p>本文件规定了纺织产品循环利用设计原则、标志及其标示要求</p> <p>本文件适用于各类终端纺织产品</p> | | 2026-07-01 |
| 545 | FZ/T 08010-2025 | 纺织品 循环再利用纤维分类及含量标识 | <p>本文件规定了循环再利用纤维的术语和定义、分类、命名、含量标识要求、鉴别和定量以及标志</p> <p>本文件适用于循环再利用纤维及其纺织产品</p> | | 2026-07-01 |
| 546 | FZ/T 93013-2025 | 精梳毛纺环锭细纱机 | <p>本文件规定了精梳毛纺环锭细纱机的规格、参数及型式、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于精梳毛纺环锭细纱机的设计、生产和检验</p> | FZ/T 93013-2012 | 2028-01-01 |
| 547 | FZ/T 94069-2025 | 大容量卷布装置 | <p>本文件规定了对大容量卷布装置的型式与主要参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于棉、麻、毛、化纤、玻纤、碳纤等纤维的机织物、经编织物的大容量卷布装置</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-----------|---|------|------------|
| 548 | FZ/T 94070-2025 | 自动结经机 | <p>本文件规定了自动结经机的型式、主要参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于将机纱与新上织轴的纱头逐根打结的自动结经机</p> | | 2026-07-01 |
| 549 | FZ/T 95038-2025 | 平幅退煮漂联合机 | <p>本文件规定了平幅退煮漂联合机的主要参数和工艺流程、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于棉、麻等纤维及混纺平幅织物进行退浆、煮练、漂白，使织物具有良好的毛效、白度的平幅退煮漂联合机的设计、生产和检验</p> | | 2026-07-01 |
| 550 | FZ/T 98027-2025 | 织物厚度仪 | <p>本文件规定了织物厚度仪的结构和参数、要求、试验方法、检验规则，以及产品的标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于数显式的厚度仪(不包含杠杆式土工合成材料厚度仪和蓬松类非织造布厚度仪)的设计、生产和检测</p> | | 2026-07-01 |
| 551 | FZ/T 98028-2025 | 出汗暖体假人测试仪 | <p>本文件规定了出汗暖体假人测试仪的结构、功能和原理、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于假人的设计、生产和检测</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-------------|--------------------------|---|--|--------------------------|------------|
| 电子行业 | | | | | |
| 552 | SJ/T 11847.4.1-2025 | 柔性显示器件 第 4-1 部分： 可穿戴用柔性显示模块详细 规范 | <p>本文件规定了可穿戴用柔性显示模块的术语和定义、要求、检验规则、检验方法，以及包装、运输和储存</p> <p>本文件适用于采用有机发光二极管显示技术的可穿戴柔性显示模块的研制、生产和交付，可变曲率可穿戴柔性显示模块可参照使用</p> | | 2026-07-01 |
| 553 | SJ/T 11459.2.2.2-2025 | 液晶显示器件 第 2-2-2 部分： 显示器用彩色矩阵液晶显示 模块详细规范 | <p>本文件规定了显示器用彩色矩阵液晶显示模块的技 术要求，以及质量评定程序、检验和试验方法、包装、运 输和储存的详细要求</p> <p>本文件适用于计算机用、电竞等显示器用彩色矩阵液 晶显示模块的生产、设计及交付</p> | SJ/T 11459.2.2.2-2013 | 2026-07-01 |
| 554 | SJ/T 11459.2.2.3-2025 | 液晶显示器件 第 2-2-3 部分： 便携式计算机用彩色矩阵液 晶显示模块详细规范 | <p>本文件规定了便携式计算机用彩色矩阵液晶显示模 块的技术要求，以及质量评定程序、检验和试验方法、包 装、运输和储存的详细要求</p> <p>本文件适用于侧入式背光的便携式计算机用彩色矩 阵液晶显示模块的生产、设计及交付，采用 mini-LED 背 光的便携式计算机用彩色矩阵液晶显示模块可参考使用</p> | SJ/T 11459.2.2.3-2013 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------------|------------------------------------|---|-----------------------|------------|
| 555 | SJ/T 11459.2.2.5-2025 | 液晶显示器件 第2.2-5部分：电视机用彩色矩阵液晶显示模块详细规范 | <p>本文件规定了电视机用彩色矩阵液晶显示模块的技术要求，以及质量评定程序、检验和试验方法、包装、运输和储存的详细要求</p> <p>本文件适用于电视机用彩色矩阵液晶显示模块的生产、设计及交付</p> | SJ/T 11459.2.2.5-2016 | 2026-07-01 |
| 556 | SJ/T 11461.4.1-2025 | 有机发光二极管显示器件 第4-1部分：用于屏下摄像的显示模块详细规范 | <p>本文件规定了用于屏下摄像的显示模块的术语与定义、要求、质量评定程序以及试验和测试程序</p> <p>本文件适用于带有屏下摄像功能的手机用有机发光二极管显示（OLED）模块产品的设计、生产及交付</p> | | 2026-07-01 |
| 557 | SJ/T 11912.14.50-2025 | 触摸和交互显示器件 第14-50部分：电视机用触摸显示模块规范 | <p>本文件规定了电视机用触摸显示模块的技术要求、检验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存要求</p> <p>本文件适用于电视机用触摸显示模块的设计、生产和检验</p> | | 2026-07-01 |
| 558 | SJ/T 11912.14.31-2025 | 触摸和交互显示器件 第14-31部分：商用显示器用触摸显示模块规范 | <p>本文件规定了应用于教育、会议等室内商用显示器用触摸显示模块（包括触摸传感器模块、显示驱动和显示模块，以下简称“模块”）的技术要求、检验方法、检验规则以及标志、包装、运输和储存要求</p> <p>本文件适用于商用显示器用触摸显示模块的设计、生产和检验</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------------|--------------------------------------|--|---------------------|------------|
| 559 | SJ/T 11460.3.3.2-2025 | 显示光源组件 第3-3-2部分：电视接收机用侧光式LED背光组件详细规范 | <p>本文件规定了电视接收机用侧光式发光二极管(LED)背光组件的术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则以及标志、包装、运输、储存的要求</p> <p>本文件适用于以LED作为发光光源且用于电视接收机的侧光式背光组件</p> | | 2026-07-01 |
| 560 | SJ/T 11460.3.8-2025 | 显示光源组件 第3-8部分：微小型LED背光组件详细规范 | <p>本文件规定了微小型LED背光组件的术语和定义、分类、要求、检验和试验方法、检验规则，以及标志、包装、运输和储存</p> <p>本文件适用于液晶显示用微小型LED背光组件，是产品设计、生产定型和检验的主要依据</p> | | 2026-07-01 |
| 561 | SJ/T 11460.6.1-2025 | 显示光源组件 第6-1部分：测试方法 LED背光组件光电参数 | 本文件规定了液晶显示器件发光二极管(LED)背光组件光电参数的测试条件和测量方法 | SJ/T 11460.6.1-2015 | 2026-07-01 |
| 562 | SJ/T 11460.6.2-2025 | 显示光源组件 第6-2部分：测试方法 LED背光组件动态光学与光电参数 | <p>本文件规定了LED背光组件的动态光学与光电性能参数的测试方法</p> <p>本文件适用于液晶显示用直下式背光组件，包括三基色LED(light emitting diode发光二极管)和采用色转换材料的单色LED等背光组件。侧入式LED背光可参考使用</p> | SJ/T 11460.6.2-2015 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------------|--------------------------------------|---|-----------------|------------|
| 563 | SJ/T 11458-2025 | 液晶显示背光组件用 LED 性能规范 | <p>本文件规定了液晶显示背光组件用发光二极管(以下简称“LED”)的性能要求、检验方法、检验规则</p> <p>本文件适用于液晶显示背光组件用非空腔封装白光 LED、蓝光 LED</p> | SJ/T 11458-2013 | 2026-07-01 |
| 564 | SJ/T 11624-2025 | 发光二极管 (LED) 显示屏用发光二极管规范 | <p>本文件规定了发光二极管 (LED) 显示屏用发光二极管(以下简称“LED”)的性能要求、检验方法、检验规则等</p> <p>本文件适用于室内和室外用的 LED 显示屏用直插式和表贴式封装 LED 的选择和验收</p> | SJ/T 11624-2016 | 2026-07-01 |
| 565 | SJ/T 12077.5.12-2025 | 激光显示器件 第 5-12 部分: 光机模组测试方法 | <p>本文件描述了激光显示用光机模组的标准测试条件和测试方法</p> <p>本文件适用于采用液晶 (LCD)、硅基液晶 (LCoS) 或数字光学处理 (DLP) 显示方式的光机模组, 其他类型的显示方式可参照执行</p> | | 2026-04-01 |
| 566 | SJ/T 12077.5.16-2025 | 激光显示器件 第 5-16 部分: 激光显示用波长转换元件测试方法 | <p>本文件描述了激光显示用动态波长转换元件和静态波长转换元件的标准测试条件和测试方法</p> <p>本文件适用于激光显示用波长转换元件</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------------|------------------------------------|--|------|------------|
| 567 | SJ/T 12077.5.18-2025 | 激光显示器件 第 5.18 部分：栅格式光纤扫描激光显示光学测试方法 | <p>本文件描述了采用光纤扫描器件按照栅格轨迹进行激光束扫描成像的光学测试条件和测试方法</p> <p>本文件适用于采用栅格轨迹进行激光束扫描成像的光纤扫描器件，其它采用栅格轨迹进行激光束扫描的激光显示器件可参照执行</p> | | 2026-04-01 |
| 568 | SJ/T 12062-2025 | 路灯用超级电容器总规范 | <p>本文件规定了路灯用超级电容器的通用要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存，界定了相关的术语和定义</p> <p>本文件适用于城市、乡村、居民区等道路照明储能用电容器单体和模块</p> | | 2026-07-01 |
| 569 | SJ/T 12064-2025 | 超级电容器报废处置要求 | <p>本文件规定了超级电容器报废处置的一般要求，报废检测与评估、报废处置、回收、贮存和运输机制</p> <p>本文件适用于废弃的超级电容器单体及模块的报废处置</p> | | 2026-07-01 |
| 570 | SJ/T 12094-2025 | 铝电解电容器用铝壳通用规范 | <p>本文件规定了铝电解电容器用铝壳的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和储存</p> <p>本文件适用于铝电解电容器用铝壳的生产、检验</p> | | 2026-07-01 |
| 571 | SJ/T 12095-2025 | 铝电解电容器用 A 型铝壳详细规范 | <p>本文件规定了铝电解电容器用 A 型铝壳的结构、尺寸和性能</p> <p>本文件适用于铝电解电容器用 A 型铝壳的生产、检验</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-------------------------------------|---|------|------------|
| 572 | SJ/T 12065-2025 | 热电堆单元红外探测器 | <p>本文件规定了热电堆单元红外探测器的术语和定义、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于热电堆单元红外探测器的研制、生产和检验</p> | | 2026-07-01 |
| 573 | SJ/T 12066-2025 | 热电堆阵列红外探测器 | <p>本文件规定了热电堆阵列红外探测器的术语和定义、分类、型号、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于热电堆阵列红外探测器</p> | | 2026-07-01 |
| 574 | SJ/T 12067-2025 | 半导体器件 分立器件 碳化硅金属氧化物半导体场效应晶体管门类规范 | 本文件规定了碳化硅金属氧化物半导体场效应晶体管的最大额定值、主要电特性、检验规则、标志和订货的技术要求 | | 2026-07-01 |
| 575 | SJ/T 12068-2025 | 半导体器件 分立器件 碳化硅金属氧化物半导体场效应晶体管可靠性试验方法 | <p>本文件描述了碳化硅金属氧化物半导体场效应晶体管可靠性试验方法</p> <p>本文件适用于塑封形式碳化硅金属氧化物半导体场效应晶体管，其他金属氧化物半导体场效应晶体管也可参照使用</p> | | 2026-07-01 |
| 576 | SJ/T 12069-2025 | 半导体器件 分立器件 碳化硅二极管电参数测试方法 | <p>本文件描述了碳化硅二极管的通用测试方法，包括额定值验证、电特性测试与热特性测试</p> <p>本文件适用于塑封形式的碳化硅二极管，包括碳化硅PIN二极管、碳化硅肖特基二极管以及碳化硅结势垒肖特基二极管</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------------------|--|------|------------|
| 577 | SJ/T 12070-2025 | 半导体器件 分立器件 碳化硅二极管可靠性试验方法 | <p>本文件描述了碳化硅二极管的可靠性试验方法,包括高温反向偏置、稳态湿热、间歇工作寿命等</p> <p>本文件适用于塑封形式碳化硅二极管,包括碳化硅PIN二极管、碳化硅肖特基二极管以及碳化硅结势垒肖特基二极管</p> | | 2026-07-01 |
| 578 | SJ/T 12071-2025 | 半导体器件 分立器件 碳化硅二极管门类规范 | <p>本文件规定了碳化硅二极管的最大额定值、主要电特性、检验规则、标志和订货的技术要求</p> <p>本文件适用于塑封形式碳化硅肖特基势垒二极管和碳化硅PIN二极管的研制、生产和使用</p> | | 2026-07-01 |
| 579 | SJ/T 12072-2025 | 电池型超级电容器总规范 | <p>本文件规定了电池型超级电容器的要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存,描述了对应的检验方法,界定了相关的术语和定义</p> <p>本文件适用于电池型超级电容器单体和模组</p> | | 2026-04-01 |
| 580 | SJ/T 12083-2025 | 电子纸显示终端通用规范 | <p>本文件规定了黑白和三色电子纸显示终端的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于黑白和三色电子纸标识牌、电子纸卡证和电子纸智能终端的生产、设计及交付。其他电子纸显示终端参考使用</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------------------|---|-----------------|------------|
| 581 | SJ/T 12084-2025 | 音频、视频及多媒体系统与设备 适老化技术要求 | <p>本文件规定了音频、视频及多媒体系统与设备的适老化技术要求</p> <p>本文件适用于音频、视频及多媒体系统与设备的设计、生产、测试、评价、销售及相关服务</p> | | 2026-04-01 |
| 582 | SJ/T 12085-2025 | 音频、视频及多媒体系统与设备 适老化水平评价方法 | <p>本文件规定了音频、视频及多媒体系统与设备的适老化水平评价原则和评价方法</p> <p>本文件适用于指导分等级的音视频产品及类似产品的适老化水平评价，音视频产品及类似产品的设计、评测、销售及相关服务中也可以参考使用</p> | | 2026-04-01 |
| 583 | SJ/T 10600-2025 | 便携式喊话器通用规范 | <p>本文件规定了便携式喊话器的分类、技术要求及其试验方法、检验规则、标志、包装、随机技术文件、运输及贮存</p> <p>本文件适用于室内或户外场所扩声用的便携式喊话器的设计、生产、检验和使用。其他类型的喊话器参照使用</p> | SJ/T 10600-1994 | 2026-04-01 |
| 584 | SJ/T 12086-2025 | 超高清视频智能处理系统通用技术规范 | <p>本文件给出了超高清视频智能处理系统的架构、功能和参考应用，规定了相关技术要求，并描述了对应的测试方法</p> <p>本文件适用于超高清视频智能处理系统的设计、开发、测试和应用</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|-----------------------|---|------|------------|
| 585 | SJ/T 12087.1-2025 | 通用多媒体接口规范 第1部分：架构 | <p>本文件规定了一种支持消费电子设备之间进行信息传输的通用多媒体接口的架构，规定了设备、组件、链路、路由和适配的要求</p> <p>本文件适用于通用多媒体接口的设计、开发、测试和应用。其它类型的电子设备之间信息传输可参考使用</p> | | 2026-07-01 |
| 586 | SJ/T 12087.2-2025 | 通用多媒体接口规范 第2部分：协议 | <p>本文件规定了通用多媒体接口的电气层协议、逻辑层协议、传输层协议、适配层协议，描述了音视频适配器和管理适配器的封包方式等</p> <p>本文件适用于通用多媒体接口的设计、开发、测试和应用。其它电子设备之间信息传输可参考使用</p> | | 2026-07-01 |
| 587 | SJ/T 12087.3-2025 | 通用多媒体接口规范 第3部分：连接器与线缆 | <p>本文件规定了使用通用多媒体接口 Type-B 类型的连接器与线缆的技术要求，包括外观尺寸、机械特性、电气特性和环境适应性</p> <p>本文件适用于 Type-B 形制的通用多媒体接口的设计、开发，也适用于 Type-B 形制的通用多媒体接口线缆的设计、开发。采用通用多媒体接口的消费电子设备以及其它电子设备可参考使用</p> <p>本文件仅规定无源线缆组件技术要求</p> <p>本文件不适用于 Type-C 形制的通用多媒体接口</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|---------------------|------------------------------|---|------|------------|
| 588 | SJ/T 12087.4-2025 | 通用多媒体接口规范 第4部分：供电 | <p>本文件描述了通用多媒体接口供电的架构，规定了电气特性及时序要求、物理层、协议层、应用层及功率输入输出要求</p> <p>本文件适用于通用多媒体接口供电系统的设计、开发，同时也适用于支持通用多媒体接口供电芯片、受电芯片的设计、开发。采用通用多媒体接口的消费电子设备或其它电子设备参考使用</p> | | 2026-07-01 |
| 589 | SJ/T 12088-2025 | 通用多媒体接口规范 数字内容保护 | <p>本文件规定了在通用多媒体接口上安全传输数字内容的技术要求，包括设备认证及密钥协商、授权控制、内容加解密、信任体系等内容</p> <p>本文件适用于通用多媒体接口内容保护系统的设计、开发、测试和应用。其它电子设备之间信息传输可参考使用</p> | | 2026-07-01 |
| 590 | SJ/T 12089.1.1-2025 | 通用多媒体接口一致性测试规范 第1-1部分：连接器与线缆 | <p>本文件规定了通用多媒体接口连接器与线缆的一致性测试方法，涉及机械特性、电气特性等相关功能、性能测试</p> <p>本文件适用于Type-B形制的通用多媒体接口连接器的测试，也适用于Type-B形制的通用多媒体接口线缆的测试。采用通用多媒体接口的设备可参考使用</p> <p>本文件不适用于Type-C形制的通用多媒体接口</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------------------|--|------|------------|
| 591 | SJ/T 12053-2025 | 光伏产品生命周期评价方法 (产品种类规则) | <p>本文件规定了光伏产品生产生命周期评价的基本规则和要求</p> <p>本文件适用于晶体硅光伏组件、光伏逆变器产品生产企业的自我评价和第三方评价</p> | | 2026-07-01 |
| 592 | SJ/T 12054-2025 | 光伏行业智能制造能力成熟度评估技术规范 | <p>本文件规定了光伏行业智能制造能力的成熟度模型、成熟度要求和成熟度等级判定</p> <p>本文件适用于太阳能级硅多晶、光伏硅片、光伏电池、光伏组件、光伏逆变器等光伏产品的生产制造企业、智能制造解决方案供应商与第三方的智能制造能力成熟度评估活动，其他光伏产品的生产制造可参考使用</p> | | 2026-07-01 |
| 593 | SJ/T 12055-2025 | 光伏组件清扫机器人技术规范 | <p>本文件规定了光伏组件清扫机器人的分类及结构、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存</p> <p>本文件适用于光伏组件清扫机器人的设计、制造、检测和使用</p> | | 2026-07-01 |
| 594 | SJ/T 12056-2025 | 废弃光伏组件回收再利用 包装、运输、贮存技术规范 | <p>本文件规定了废弃光伏组件回收的包装、运输及贮存的相关要求</p> <p>本文件适用废弃晶体硅光伏组件回收的包装、运输、贮存技术规范，其他类型的废弃光伏组件可参照使用</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------------------|---|------|------------|
| 595 | SJ/T 12057-2025 | 废弃光伏组件回收再利用 处理企业技术要求 | <p>本文件规定了废弃光伏组件处理企业的技术要求,包括企业要求、运输贮存要求、回收再利用技术要求、回收产品要求、环保设施及环保排放要求和监督管理要求</p> <p>本文件适用于从事废弃光伏组件回收再利用经营业务的企业</p> | | 2026-07-01 |
| 596 | SJ/T 12059-2025 | 废弃光伏组件回收再利用 光伏组件处理方法 研磨法 | <p>本文件规定了废弃光伏组件基于研磨法的回收处置的术语和定义、概述、处置方法、设备以及质量回收率</p> <p>本文件适用于废弃光伏组件基于研磨法的回收处置。其他类型光伏组件基于研磨法的回收处置可参照使用</p> | | 2026-07-01 |
| 597 | SJ/T 12058-2025 | 海上光伏系统用组件耐环境应力性能评价技术规范 | <p>本文件规定了海上光伏系统用组件的耐高温、高湿、高盐雾、强紫外、振动等环境应力性能的术语和定义、序列测试要求、样品准备、试验方法和报告</p> <p>本文件适用于固定式、潜望式漂浮等支架式海上光伏项目用平板光伏组件</p> | | 2026-07-01 |
| 598 | SJ/T 12073-2025 | 100G 相干光通信用硅光集成芯片技术规范 | <p>本文件规定了 100G 相干光通信用硅光集成芯片的术语和定义、缩略语、技术要求、检验方法、检验规则、包装、标志、产品说明书和贮存等,介绍了工作原理、结构功能框图和测试方法等</p> <p>本文件适用于 100Gbit/s 双偏振正交相移键控 (DP-QPSK) 相干光通信用硅光集成芯片的设计、生产和验收</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|--------------------------------------|--|------|------------|
| 599 | SJ/T 12074-2025 | 光通信用硅基光电子芯片晶圆级测试方法 | <p>本文件规定了光通信用硅基光电子芯片晶圆级测试的术语和定义、测试要求和测试方法等</p> <p>本文件适用于光通信用硅基光电子芯片的晶圆级测试</p> | | 2026-07-01 |
| 600 | SJ/T 11856.5-2025 | 光纤通信用半导体激光器芯片技术规范 第5部分：单模泵浦用半导体激光器芯片 | <p>本文件规定了单模泵浦用半导体激光器芯片的术语和定义、缩略语、技术要求、检验方法、检验规则、包装、标志、产品说明书和贮存等</p> <p>本文件适用于光纤通信单模泵浦用 980nm 半导体激光器芯片，其它波长芯片可以参照使用</p> | | 2026-07-01 |
| 601 | SJ/T 12075-2025 | 硅基光电子工艺设计包通用要求 | <p>本文件规定了硅基光电子工艺设计包的术语和定义、缩略语、要求、符合性检查等</p> <p>本文件适用于硅基光电子工艺平台工艺设计包的构建，涉及绝缘层上硅、氮化硅等材料平台</p> | | 2026-07-01 |
| 602 | SJ/T 12076-2025 | 硅基光电子芯片封装设计导则 | <p>本文件提供了硅基光电子芯片光接口和电接口封装设计的指导</p> <p>本文件适用于硅基光电子芯片可封装性的设计，主要包括光接口和电接口的设计</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|--------------------------|--|-----------------|------------|
| 603 | SJ/T 11144-2025 | 电子产品分类与代码 | <p>本文件确立了电子产品的分类原则，规定了分类代码结构、编码方法以及分类代码</p> <p>本文件适用于电子工业经济信息管理、信息交换及经济统一核算，供科研、生产、规划、计划、统计、会计、业务等工作使用</p> | SJ/T 11144-1997 | 2026-07-01 |
| 604 | SJ/T 12078-2025 | 电子产品编码通用规则 | <p>本文件规定了电子产品编码的基本信息、组成规则和标识形式</p> <p>本文件适用于电子产品的行业管理、产业数据统计、供应链管理、质量追溯和全周期管理，电子产品协同工作的身份识别、工作状态数据标识</p> | | 2026-07-01 |
| 605 | SJ/T 12079-2025 | 机动车射频识别 停车场(库)管理系统通用技术要求 | <p>本文件规定了基于机动车射频识别技术的停车场(库)管理系统的系统框架、功能要求、性能要求</p> <p>本文件适用于基于机动车射频识别技术的停车场(库)管理系统的规划、建设和管理</p> | | 2026-07-01 |
| 606 | SJ/T 12080-2025 | 城市轨道交通人脸识别通行系统技术要求 | <p>本文件确立了城市轨道交通人脸识别通行系统架构，规定了功能要求、性能要求、接口要求、个人信息保护要求以及业务要求等</p> <p>本文件适用于城市轨道交通人脸识别通行系统的设计、开发与应用</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|-----------------------------|---|------|------------|
| 607 | SJ/T 12081-2025 | 车联网数据共享安全要求 | <p>本文件给出了车联网数据的共享架构的信息，规定了共享过程中的安全要求</p> <p>本文件适用于车联网数据共享系统的设计开发、应用部署和维护管理</p> | | 2026-07-01 |
| 608 | SJ/T 12082-2025 | 路侧通信单元 路侧信息交互接口要求 | <p>本文件规定了路侧通信单元与路侧计算单元、交通信息发布设施、交通信号控制设施、气象监测设施间的路侧信息交互接口要求，包括通信要求及信息交互内容</p> <p>本文件适用于指导车路协同系统中路侧通信单元的路侧信息交互的设计、开发、运行和维护</p> | | 2026-07-01 |
| 609 | SJ/T 12090-2025 | 智能制造 电子信息行业应用光纤及预制棒智能工厂建设指南 | <p>本文件给出了光纤及预制棒智能工厂的建设内容，提供了需求分析、系统设计、装备选型、实施与调试、系统集成和运行维护等建设流程的指南和建议</p> <p>本文件适用于光纤及预制棒智能工厂的建设、改进和管理</p> | | 2026-07-01 |
| 610 | SJ/T 12091-2025 | 智能制造 电子信息行业应用光纤及预制棒智能工厂设计要求 | <p>本文件给出了光纤及预制棒智能工厂设计的基本原则和构成要素，规定了虚拟工厂设计和物理工厂设计的相关要求</p> <p>本文件适用于光纤和预制棒智能工厂的设计、建设和改造，也可作为企业选择或评价光纤和预制棒智能工厂的依据</p> | | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-----------------|---|--|-----------------|------------|
| 611 | SJ/T 12092-2025 | 智能制造 电子信息行业应用 光纤及预制棒智能工厂装备 互联互通要求 | <p>本文件规定了面向智能制造场景的光纤及预制棒生产装备之间、装备与现场控制系统之间以及装备与生产管理系统之间互联互通的基本架构和技术要求</p> <p>本文件适用于面向智能制造场景的光纤及预制棒生产装备的研发制造和系统集成</p> | | 2026-07-01 |
| 612 | SJ/T 12060-2025 | 锂离子电池材料锂离子扩散 系数测试方法 | <p>本文件描述了采用电化学阻抗技术测定锂离子电池材料锂离子扩散系数的方法</p> <p>本文件适用于锂离子电池正极材料（钴酸锂、镍钴锰酸锂、镍钴铝酸锂、磷酸铁锂、磷酸锰锂、磷酸铁锰锂等）和石墨负极材料的锂离子扩散系数测试，其它材质的锂离子电池材料参照使用</p> | | 2026-07-01 |
| 613 | SJ/T 12061-2025 | 锂离子电池材料中锂含量的 测定方法 原子吸收光谱法 | <p>本文件描述了采用原子吸收光谱法测定锂离子电池正极材料锂含量的方法</p> <p>本文件适用于锂离子电池正极材料中锂含量的测定。 锂含量测定范围：3.00 % ~ 12.00 %。负极材料可参照使用</p> | | 2026-07-01 |
| 614 | SJ/T 11483-2025 | 锂离子电池用电解铜箔 | <p>本文件规定了锂离子电池用电解铜箔的术语和定义、分类和标识、要求、检验方法、检验规则、包装、标志、储存及运输要求</p> <p>本文件适用于锂离子电池用电解铜箔</p> | SJ/T 11483-2014 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-------------|-----------------|------------------------------|---|------|------------|
| 615 | SJ/T 12093-2025 | 晶片精密研磨盘 | <p>本文件规定了晶片精密研磨盘的术语和定义、结构型式、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输</p> <p>本文件适用于研磨半导体晶片、石英晶片、陶瓷片等硬脆材料的精密研磨盘</p> | | 2026-07-01 |
| 616 | SJ/T 12052-2025 | 电子级乙硅烷 | <p>本文件规定了电子级乙硅烷的技术要求、试验方法、检测规则、标志、包装、贮运等要求</p> <p>本文件适用于用硅化镁法（小松法）、硅烷直接合成法制备的电子级乙硅烷</p> | | 2026-07-01 |
| 通信行业 | | | | | |
| 617 | YD/T 6534-2025 | 天通一号卫星移动通信系统行业专用型单模非手持终端技术要求 | <p>本文件规定了天通一号卫星移动通信系统行业专用型单模非手持终端业务、功能、性能、可靠性、射频、音频、通信辐射干扰和抗干扰、比吸收率、天线性能等方面的技术要求</p> <p>本文件适用于天通一号卫星通信制式的行业专用型单模非手持终端设备的研发、设计、生产和测试</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|---|--|------|------------|
| 618 | YD/T 6535-2025 | 天通一号卫星移动通信系统行业专用型单模非手持终端测试方法 | <p>本文件描述了天通一号卫星移动通信系统行业专用型单模非手持终端业务、功能、用户界面和菜单、性能、可靠性、射频、音频、通信辐射干扰和抗干扰、比吸收率等方面测试方法</p> <p>本文件适用于天通一号卫星通信制式的行业专用型单模非手持终端设备的研发、设计、生产和测试</p> | | 2026-04-01 |
| 619 | YD/T 6536-2025 | 5G 数字蜂窝移动通信网 轻量化 (RedCap) 终端设备技术要求 (第一阶段) | <p>本文件规定了中低频段 (Sub-6GHz) 的 5G 轻量化终端设备的传输能力、业务能力、基本协议功能、射频、接口、功耗和安全等方面的要求</p> <p>本文件适用于模组、用户驻地设备、行业终端和穿戴设备等的研发、生产、检测，不适用于数字移动电话机的研发、生产、检测</p> | | 2026-04-01 |
| 620 | YD/T 6627.1-2025 | 5G 数字蜂窝移动通信网 轻量化 (RedCap) 终端设备测试方法 (第一阶段) 第 1 部分：功能和网络兼容性测试 | <p>本文件描述了 5G 轻量化 (RedCap) 终端设备的基本功能、业务和网络兼容性的测试方法</p> <p>本文件适用于模组、用户驻地设备、行业终端和穿戴设备等设备的测试，不适用于数字移动电话机的测试</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|--------------------------------------|---|------|------------|
| 621 | YD/T 6537-2025 | 5G 数字蜂窝移动通信网 6GHz 以下频段基站设备技术要求（第三阶段） | <p>本文件规定了 6GHz 以下频段 5G 基站支持轻量化（RedCap）的基本要求和 MIMO 增强、小数据包传输、覆盖增强等其它功能要求，以及基站设备性能要求和接口要求等</p> <p>本文件适用于 5G 数字蜂窝移动通信网 6GHz 以下频段基站设备的研发、生产、检测等</p> | | 2026-04-01 |
| 622 | YD/T 6538-2025 | 5G 数字蜂窝移动通信网 6GHz 以下频段基站设备测试方法（第三阶段） | <p>本文件描述了对 6GHz 以下频段 5G 基站支持轻量化（RedCap）的基本要求和 MIMO 增强、小数据包传输、覆盖增强、支持终端功耗节省的功能、紧急呼叫、上行增强、上行数据压缩、下行 1024QAM 调制等功能的测试方法</p> <p>本文件适用于 5G 数字蜂窝移动通信网 6GHz 以下频段基站设备的研发、生产、检测等</p> | | 2026-04-01 |
| 623 | YD/T 6539-2025 | 5G 多模数字化室内分布系统技术要求 | <p>本文件规定了 LTE/5G 多模数字化室内分布系统的组网架构、功能要求、设备形态、无线性能射频指标、网管功能要求、环境要求、电源适应性要求、安全要求等</p> <p>本文件适用于 LTE/5G 多模数字化室内分布系统设备的研发</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|---|--|-------------------------------------|------------|
| 624 | YD/T 508-2025 | 微波通信系统抛物面天线技术要求和测试方法 | <p>本文件规定了微波通信系统抛物面天线的辐射方向图、交叉极化鉴别率、增益等电性能指标，抗风、天线调节范围、气密性等机械性能指标，以及高低温、冲击、振动等环境试验的技术要求和测试方法</p> <p>本文件适用于微波通信系统抛物面天线的设计、制造和检验</p> | YD/T 508.1-1997、 YD/T 508.2-1998 | 2026-04-01 |
| 625 | YD/T 2869.3-2025 | 终端 MIMO 天线性能要求和测量方法 第 3 部分：5G NR 无线终端（mmWave） | <p>本文件规定了终端 MIMO 天线 5G NR 无线终端（mmWave）空间射频接收机性能测量方法的通用要求，主要包括在特定信道场景下的吞吐量性能测量方法和性能要求等</p> <p>本文件适用于支持毫米波频段的 5G NR 无线终端设备的空口（OTA）测试</p> | | 2026-04-01 |
| 626 | YD/T 1312.1-2025 | 无线通信设备电磁兼容性要求和测量方法 第 1 部分：通用要求 | <p>本文件规定了无线通信设备及其关联的辅助设备的电磁兼容性（EMC）限值、性能判据和测量方法等</p> <p>本文件适用于除广播接收机以外的无线通信设备的电磁兼容测试</p> | YD/T 1312.1-2015 | 2026-07-01 |
| 627 | YD/T 1484.10-2025 | 无线终端空间射频辐射功率和接收机性能测量方法 第 10 部分：Cat1bis 无线终端 | <p>本文件规定了 Cat1bis 无线终端空间射频辐射功率和接收机性能测量方法，包括频率范围和限值</p> <p>本文件适用于具备 Cat1bis 通信模块的无线终端的空口（OTA）测试</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|---|--|------------------|------------|
| 628 | YD/T 2583.2-2025 | 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性要求和测量方法 第2部分: 用户设备及其辅助设备的通用要求 | <p>本文件规定了蜂窝移动通信用户设备及其辅助设备的电磁兼容性(EMC)要求和测试方法,包括测量方法、限值和性能判据等</p> <p>本文件适用于蜂窝移动通信系统中的用户设备及其辅助设备的电磁兼容测试</p> | YD/T 2583.2-2015 | 2026-07-01 |
| 629 | YD/T 2583.3-2025 | 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性要求和测量方法 第3部分: 多模基站及其辅助设备 | <p>本文件规定了数字移动通信系统基站设备、辅助射频放大器、中继器及其辅助设备的电磁兼容性要求和测试方法,包括限值、性能判据和测量方法等</p> <p>本文件适用于在电信中心、用户环境和户外暴露环境下使用的蜂窝移动通信系统中的多模基站及辅助设备的电磁兼容测试</p> | YD/T 2583.3-2016 | 2026-07-01 |
| 630 | YD/T 2583.4-2025 | 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性要求和测量方法 第4部分: 多模终端及其辅助设备 | <p>本文件规定了蜂窝式移动通信设备的多模终端及其辅助设备的电磁兼容性要求和测试方法,包括限值、性能判据和测量方法等</p> <p>本文件适用于蜂窝移动通信系统中的多模终端及其辅助设备,包含但不限于GSM、CDMA2000、WCDMA、TD-SCDMA、LTE、NR等制式的多无线模块同时工作的移动终端的电磁兼容测试。对于单制式工作状态,见相应制式的电磁兼容性标准要求</p> | YD/T 2583.4-2016 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|--|--|-------------------|------------|
| 631 | YD/T 2583.17-2025 | 蜂窝式移动通信设备电磁兼容性要求和测量方法 第17部分：5G基站及其辅助设备 | <p>本文件规定了5G数字移动通信系统基站设备、辅助射频放大器、中继器及其辅助设备的电磁兼容性要求及测量方法</p> <p>本文件适用5G数字移动通信系统的基站、辅助射频放大器、中继器及其相应的辅助设备的电磁兼容测试</p> | YD/T 2583.17-2019 | 2026-07-01 |
| 632 | YD/T 6549-2025 | 与电磁场(0Hz~300GHz)人体暴露限制有关的电子和电气设备的评估 | <p>本文件提供了电子和电气设备的辐射评估方法和准则，用于根据与电场、磁场和电磁场有关的人体暴露限值对设备进行评估。覆盖的频率范围为0Hz到300GHz</p> <p>本文件适用于没有关于人体暴露于电磁场的专门产品标准或产品系列标准的电子和电气设备。它涵盖了带有有意或无意辐射器的设备，以及这些辐射器的组合</p> <p>本文件不规定以基本限制和/或参考水平表示的限值，此类限值取决于所应用的评估方案，例如区域性限值。根据基本限值或参考水平评估设备的评估方法和准则可用于一般公众或职业暴露</p> | | 2026-04-01 |
| 633 | YD/T 2379.4-2025 | 电信设备环境试验要求和试验方法 第4部分：便携、非固定使用设备 | <p>本文件规定了便携、非固定使用的电信设备在正常使用中(包括安装、停机和维修等)的环境适应性试验要求以及试验方法</p> <p>本文件适用于在正常情况下便携、非固定使用的电信设备</p> | YD/T 2379.4-2011 | 2026-07-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|---------------------------------------|--|------|------------|
| 634 | YD/T 2379.8-2025 | 电信设备环境试验要求和试验方法 第8部分：户外电信设备 | <p>本文件规定了户外固定使用的电信设备在正常使用中(包括安装、停机和维修等)的环境适应性要求以及环境试验方法</p> <p>本文件适用于在正常情况下直接固定安装在户外(草坪、街边、楼顶、塔上、抱杆、挂墙等)及固定在户外机柜内使用的电信设备(包括接入设备、无线设备等)</p> | | 2026-04-01 |
| 635 | YD/T 6588-2025 | 信息通信用10kV交流输入不间断电源系统的电气安全及防雷技术要求和试验方法 | <p>本文件规定了中压10kV交流输入、低压交流或直流输出的不间断电源系统的电气安全、防雷接地等技术要求及试验方法</p> <p>本文件适用于大型数据中心和通信局站集中供电场景，输入电压为中压10kV交流，输出电压为低压(不高于1000V交流或1500V直流)的中压不间断电源系统</p> <p>本文件不适用于输出侧用电设备</p> | | 2026-04-01 |
| 636 | YD/T 6589-2025 | 基于LED和红外技术的无线光通信设备电磁兼容性要求和测量方法 | <p>本文件规定了基于LED和红外技术的无线光通信设备及其辅助设备的电磁兼容性(EMC)要求，包括测试条件、发射限值、性能判据和测量方法等</p> <p>本文件适用于室内环境场所的基于LED照明光和红外技术的无线光通信设备，设备类型包括LED灯源、红外接收器、灯端设备、无线光通信终端、灯端LED灯源一体化设备</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|---|---|------|------------|
| 637 | YD/T 4676.2-2025 | 粒子辐射对电信系统及设备的影响 第 2 部分：电信设备的中子辐照试验方法 | <p>本文件规定了电信设备的中子辐照试验方法，包括试验条件的要求，如中子发生器、试验场、试验装置和试验程序，以及测试设备的可靠性要求</p> <p>本文件适用于电信运营商网络中心安装的电信设备，包括核心网设备（链路和节点设备）和接入网设备</p> | | 2026-04-01 |
| 638 | YD/T 4676.3-2025 | 粒子辐射对电信系统及设备的影响 第 3 部分：对粒子辐射缓解措施的评估方法 | <p>本文件规定了安装在电信中心用于运营商网络的电信设备，包括核心网络设备（链路和节点设备）和接入网络设备对粒子辐射缓解措施的评估方法</p> <p>本文件适用于电信中心和数据机房内的电信设备，包括安装在电信中心的核心网设备和接入网设备</p> | | 2026-04-01 |
| 639 | YD/T 4676.4-2025 | 粒子辐射对电信系统及设备的影响 第 4 部分：受粒子辐射影响的电信设备的可靠性要求 | <p>本文件规定了安装在电信中心用于运营商网络的电信设备，包括核心网络设备（链路和节点设备）和接入网络设备中的软错误的可靠性要求</p> <p>本文件适用于受粒子辐射影响的电信系统</p> | | 2026-04-01 |
| 640 | YD/T 6540-2025 | 工业互联网 基于 5G 网络的工业室内定位应用场景及技术要求 | <p>本文件规定了基于 5G 网络的定位技术在工业生产制造领域的工业室内环境中人员定位、车辆定位、资产定位等场景分类下典型的应用场景及对应的技术要求</p> <p>本文件适用于工业生产制造领域的工业室内环境中基于 5G 网络的定位技术的应用设计及部署实施</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|------------------------------|--|------|------------|
| 641 | YD/T 6541-2025 | 工业互联网标识解析 智慧多功能杆(塔) 标识编码 | <p>本文件规定了智慧多功能杆(塔)工业互联网标识编码的编码原则、编码结构、各部分编码规则</p> <p>本文件适用于智慧多功能杆(塔)相关行业工业互联网标识编码体系建设以及智慧多功能杆(塔)相关设备信息的处理与交换</p> | | 2026-04-01 |
| 642 | YD/T 6542-2025 | 工业互联网联网用技术 无源光网络(PON)自服务管理要求 | <p>本文件规定了工业互联网联网用无源光网络(PON)的设备自服务管理架构、自服务管理方式、自服务管理能力和平台及应用管理能力要求</p> <p>本文件适用于工业互联网联网用无源光网络(PON)设备管理,包括自服务管理平台、工业PON ONU和OLT设备,以及部分工业网络和应用数据的管理</p> | | 2026-04-01 |
| 643 | YD/T 6550-2025 | 面向石油化工领域的5G+工业互联网应用场景及技术要求 | <p>本文件规定了面向石油化工的5G+工业互联网应用场景分类及各类场景的技术要求</p> <p>本文件适用于石油化工领域的5G+工业互联网相关场景,为石油化工领域的智能化发展提供参考</p> | | 2026-04-01 |
| 644 | YD/T 6551-2025 | 工业互联网标识解析 递归节点接口技术要求 | <p>本文件规定了工业互联网标识解析递归节点对接接口技术要求</p> <p>本文件适用于工业互联网标识解析递归节点的建设、运营和使用</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|------------------------|---|------|------------|
| 645 | YD/T 6552-2025 | 工业互联网标识解析 递归节点测试方法 | <p>本文件描述了工业互联网标识解析递归节点的测试方法，包括功能测试、对接测试、性能测试、安全测试和运行监测测试</p> <p>本文件适用于工业互联网标识解析递归节点系统的服务能力测试和技术指标验证</p> | | 2026-04-01 |
| 646 | YD/T 6553-2025 | 工业互联网标识解析 代理解析系统技术要求 | <p>本文件规定了工业互联网标识代理解析系统的基本技术要求以及运行管理要求</p> <p>本文件适用于工业互联网标识代理解析系统的系统建设和部署</p> | | 2026-04-01 |
| 647 | YD/T 6554-2025 | 工业互联网标识解析 标识数据信息服务技术要求 | <p>本文件规定了工业互联网标识解析标识数据信息服务的服务框架、验证和权限要求、服务接口要求和预定义查询要求</p> <p>本文件适用于工业互联网标识解析二级节点和企业节点以及各参与方建设和使用标识数据信息服务</p> | | 2026-04-01 |
| 648 | YD/T 6555-2025 | 工业互联网标识解析 MES 系统对接通用要求 | <p>本文件规定了 MES 系统与工业互联网标识解析系统对接的通用要求，包括对接模块参考架构、接口要求、功能要求、安全要求和数据交互流程</p> <p>本文件适用于具有 MES 系统与工业互联网标识解析节点对接能力的应用的设计、开发与维护</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|---------------------|---|------|------------|
| 649 | YD/T 6556-2025 | 工业互联网标识解析 电力标识编码 | <p>本文件规定了电力行业工业互联网物资标识编码的组成、编码结构、各部分的编码规则以及对应代码表</p> <p>本文件适用于电力行业工业互联网物资标识编码体系建设以及电力信息化的处理与交换</p> | | 2026-04-01 |
| 650 | YD/T 6557-2025 | 工业互联网标识解析 矿山机械 标识编码 | <p>本文件规定了矿山机械产品相关的工业互联网标识编码的组成、编码结构和编码规则</p> <p>本文件适用于矿山机械行业工业互联网标识编码体系建设，矿山机械的信息采集及数据交换，矿山机械在原材料、生产、流通、运维、回收等环节的产品全生命周期管理、产品质量追溯及供应链管理</p> | | 2026-04-01 |
| 651 | YD/T 6558-2025 | 工业互联网标识解析 航天标识编码 | <p>本文件规定了航天生产制造领域工业互联网物资标识编码的组成、编码结构、各部分的编码规则以及对应代码表</p> <p>本文件适用于航天生产制造领域工业互联网标识编码，用于航天物资的非金属材料、金属材料、机电产品及电子元器件物品的唯一标识</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|--------------------|--|------|------------|
| 652 | YD/T 6559-2025 | 工业互联网标识解析 航空标识编码 | <p>本文件规定了航空行业工业互联网标识编码的组成、编码结构、各部分的编码规则以及对应代码表</p> <p>本文件适用于航空行业工业互联网标识编码体系建设，工业互联网应用过程中的航空行业单品标识、设备及备件标识、场地设施标识、人员标识信息的处理与交换以及信息管理系统的建立</p> | | 2026-04-01 |
| 653 | YD/T 6560-2025 | 工业互联网标识解析 仪器仪表标识编码 | <p>本文件规定了仪器仪表行业工业互联网标识解析的编码要求和编码规则</p> <p>本文件适用于仪器仪表行业工业互联网标识编码体系建设以及仪器仪表产品信息的处理与交换</p> | | 2026-04-01 |
| 654 | YD/T 6561-2025 | 工业互联网标识解析 线缆标识编码 | <p>本文件规定了线缆行业工业互联网标识编码的组成、编码结构、各部分的编码规则以及对应代码表</p> <p>本文件适用于线缆行业工业互联网标识编码体系建设以及线缆成品信息的处理与交换</p> | | 2026-04-01 |
| 655 | YD/T 6562-2025 | 工业互联网标识解析 肥料标识编码 | <p>本文件规定了肥料行业工业互联网标识编码的组成、编码结构、各部分的编码规则以及对应代码表</p> <p>本文件适用于肥料行业工业互联网标识编码体系建设以及肥料产品信息的处理与交换</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|-----------------------------|--|------|------------|
| 656 | YD/T 6563-2025 | 工业互联网标识解析 仪器仪表 元数据 | <p>本文件规定了工业互联网标识解析仪器仪表产品元数据的描述方法、元数据模型、标识解析核心元数据描述及核心元数据扩展原则和方法</p> <p>本文件适用于指导仪器仪表行业工业互联网各参与方开发和建立数据资源的编目、归档、建库、共享、交换和查询</p> | | 2026-04-01 |
| 657 | YD/T 6564-2025 | 工业互联网标识解析 船舶 元数据 | <p>本文件规定了工业互联网标识解析船舶元数据的描述方法、元数据模型、标识解析元数据描述及元数据扩展原则和方法</p> <p>本文件适用于指导船舶行业工业互联网各参与方对船舶及船用产品开发和建立工业互联网标识解析相关数据的编目、归档、建库、共享、交换和查询</p> | | 2026-04-01 |
| 658 | YD/T 6565-2025 | 工业互联网 基于软件定义网络的标识解析节点互联技术要求 | <p>本文件规定了工业互联网中基于软件定义网络的标识解析节点互联、标识业务管理以及部署等技术要求</p> <p>本文件适用于基于软件定义网络的标识解析节点互联系统总体设计与建设实施等活动</p> | | 2026-04-01 |
| 659 | YD/T 6566-2025 | 工业互联网 时间敏感网络与实时操作系统融合技术要求 | <p>本文件规定了工业互联网领域时间敏感网络与实时操作系统融合端系统的实现方法，包括整体架构、功能要求、接口要求、性能要求和安全要求等</p> <p>本文件适用于指导符合时间敏感网络和实时操作系统融合端系统的设计、研发及生产</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|--------------------------------|--|------|------------|
| 660 | YD/T 6567-2025 | 工业互联网 时间敏感网络与 OPC UA 融合技术要求 | <p>本文件规定了时间敏感网络与 OPC UA 融合模型和 OPC UA 与时间敏感网络融合模型传输机制</p> <p>本文件适用于 OPC UA 客户端, OPC UA 服务器, OPC UA 发布端、OPC UA 订阅端接入时间敏感网络</p> | | 2026-04-01 |
| 661 | YD/T 6568-2025 | 工业互联网 时间敏感网络测 试方法 | <p>本文件描述了工业互联网领域中时间敏感网络测试 的测试条件和配置、测试内容, 包括功能测试、互操作测 试、可靠性测试和安全测试等</p> <p>本文件适用于工业企业(以制造业为代表)内部网络 中时间敏感网络的测试</p> | | 2026-04-01 |
| 662 | YD/T 6569-2025 | 工业互联网 时间敏感网络网 关设备测试方法 | <p>本文件描述了工业互联网领域时间敏感网络网关的 测试方法, 包括基本功能测试、基本性能指标测试、运维 及管理功能测试、可靠性测试、安全测试和环境测试</p> <p>本文件适用于工业互联网时间敏感网络网关设备的 测试</p> | | 2026-04-01 |
| 663 | YD/T 6570-2025 | 工业互联网边缘计算 网络技 术要求 | <p>本文件规定了工业互联网边缘计算网络的技术要求, 包括网络功能虚拟化、网络管理、网络路由、网络安全等 要求</p> <p>本文件适用于工业互联网边缘计算网络建设</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|------------------------------|--|------|------------|
| 664 | YD/T 6571-2025 | 工业互联网边缘计算 边缘控制器技术要求及测试方法 | <p>本文件规定了工业互联网边缘控制器技术要求及测试方法，包括边缘控制器硬件要求以及网络切换、控制、数据采集处理、协议转换、编程、协同、管理、安全等功能要求和对应的测试方法</p> <p>本文件适用于工业互联网边缘控制器规范其功能要求，并提供测试与选型指导。其他类似边缘侧的边缘控制器可参照本部分</p> | | 2026-04-01 |
| 665 | YD/T 6572-2025 | 工业互联网平台 工业知识图谱构建技术要求 | <p>本文件界定了工业知识图谱的术语和定义，规定了工业知识图谱构建总则、数据来源层描述、知识图谱构建、知识智能计算层、知识服务层的等关键环节的通用性要求</p> <p>本文件适用于流程或离散制造企业构建工业知识图谱数据</p> | | 2026-04-01 |
| 666 | YD/T 6573-2025 | 面向混凝土制品领域的 5G+工业互联网应用场景及技术要求 | <p>本文件描述了混凝土制品生产工艺流程中涉及的应用场景，提出了对 5G 网络的业务需求和技术要求</p> <p>本文件适用于 5G+工业互联网在混凝土制品领域的应用设计及部署实施，可用于指导混凝土制品生产工厂的网联化、智能化升级改造</p> | | 2026-04-01 |
| 667 | YD/T 6630-2025 | 工业互联网标识解析 燃气设备材料 标识编码 | <p>本文件规定了燃气设备材料工业互联网标识编码的组成、编码结构、各部分的编码规则以及对应代码表</p> <p>本文件适用于燃气行业工业互联网标识编码体系建设以及标识对象信息的处理与交换</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|---------------------------|---|------|------------|
| 668 | YD/T 6631-2025 | 工业互联网标识解析 燃气设备材料 元数据 | <p>本文件规定了工业互联网标识解析燃气设备材料元数据的描述方法、元数据模型、燃气设备材料核心元数据描述及核心元数据扩展原则和方法</p> <p>本文件适用于燃气行业工业互联网各参与方开发和建立燃气设备材料数据资源的编目、归档、建库、共享、交换和查询</p> | | 2026-04-01 |
| 669 | YD/T 6632.1-2025 | 面向工业场景的联邦机器学习系统 第1部分：参考架构 | <p>本文件规定了面向工业场景的联邦机器学习系统的参考架构，包括本地参与者子系统、中间服务子系统、中央协调者子系统和服务与管理子系统、各子系统的功能技术要求，以及子系统间的接口</p> <p>本文件适用于工业场景下联邦机器学习系统的设计、开发、部署和应用</p> | | 2026-04-01 |
| 670 | YD/T 6543-2025 | 温室气体排放核算与报告要求 通信基站 | <p>本文件规定了通信基站温室气体排放的核算边界、核算方法、质量保证和文件存档、报告内容要求及格式</p> <p>本文件适用于通信基站的温室气体排放量的核算和报告，含基站机房、室外一体化机柜、无机房等场景。温室气体核算范围包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFCs）、全氟化碳（PFCs）、六氟化硫（SF₆）和三氟化氮（NF₃）等7种温室气体</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|---------------------------|--|------|------------|
| 671 | YD/T 6628-2025 | 温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 移动通信手持机 | <p>本文件规定了移动通信手持机碳足迹量化的目的、范围、清单分析、影响评价、结果解释、产品碳足迹报告及声明的相关要求</p> <p>本文件适用于移动通信手持机碳足迹量化研究，包括各类移动通信手持机产品及其配件</p> | | 2026-04-01 |
| 672 | YD/T 6629-2025 | 低碳产品评价技术规范 移动通信手持机 | <p>本文件规定了移动通信手持机低碳产品评价的定义、指标要求和评价方法</p> <p>本文件适用于各类移动通信手持机低碳产品评价，包括机身、随机附件和包装，不包括智能可穿戴等其他移动通信终端设备，评价范围包括低碳产品管理、低碳产品设计和产品低碳效果评价</p> | | 2026-04-01 |
| 673 | YD/T 6544-2025 | 基于网络时间协议（NTP）的时间服务器技术要求 | <p>本文件规定了工作在网络时间协议第1层的独立型时间服务器的功能结构、功能要求、性能要求、可靠性与环境要求</p> <p>本文件适用于为各种用时设备提供时间同步服务的独立型NTP时间服务器和依附于其他通信设备的NTP时间同步功能模块的研发、生产和测试</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|---------------------------------|---|------|------------|
| 674 | YD/T 6545-2025 | 多域纯 IPv6 网络域间核心路由器技术要求 | <p>本文件规定了多域纯 IPv6 网络中域间核心路由器的各项技术要求，规定了设备适用场景要求、功能要求、可扩展性等要求</p> <p>本文件适用于多域纯 IPv6 场景下的域间核心路由器设备</p> | | 2026-04-01 |
| 675 | YD/T 6546-2025 | 软件 定义 广域 网络 (SD-WAN) 通用企业网关测试方法 | <p>本文件规定了软件定义广域网络 (SD-WAN) 的通用企业网关测试方法，包括企业侧网关设备测试、开局功能测试、控制器接口测试、管理和维护测试</p> <p>本文件适用于 SD-WAN 企业侧网关设备 (Edge) 的部署和测试</p> | | 2026-04-01 |
| 676 | YD/T 6547-2025 | 互联网交换中心 BGP 协议团体属性配置要求 | <p>本文件规定了网络主体接入互联网交换中心发布路由以及互联网交换中心在接收路由时应遵循的 BGP 团体属性配置要求，包括互联网交换中心 BGP 团体属性基本设置、信息标识类团体属性设置和操作类团体属性设置要求</p> <p>本文件适用于接入互联网交换中心的网络主体和互联网交换中心</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|---|---|------|------------|
| 677 | YD/T 6548-2025 | 5G 轻量化通用模组技术要求 (第一阶段) | <p>本文件规定了 6GHz 频段以下的 5G 轻量化通用模组的基本功能要求、操作系统要求、管理与调测要求、性能要求、硬件技术要求、电气接口技术要求等</p> <p>本文件适用于所有集成 6GHz 以下的 5G 轻量化通用模组的终端设备的研发、设计</p> | | 2026-04-01 |
| 678 | YD/T 3421.16-2025 | 基于公用电信网的宽带客户智能网关 第 16 部分：智能家庭组网设备安全技术要求 | <p>本文件规定了智能家庭组网设备的安全技术要求，包括硬件安全、系统安全、网络安全、应用安全以及数据安全</p> <p>本文件适用于运营商定制的、面向公用电信网的宽带客户使用的智能家庭组网设备的设计、开发、生产和运营。公开市场销售的智能家庭组网设备可参考执行</p> <p>本文件不适用于仅支持二层功能的无线中继、电力线通信终端等设备</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|---------------------------------|--|------|------------|
| 679 | YD/T 6574-2025 | 面向行业的 5G 终端网络切片技术要求及测试方法 | <p>本文件给出了提供切片服务的网络参考架构, 规定了切片功能在通信协议部分的 NSSAI、URSP、路由描述符、业务描述符等的技术要求、切片在 5G/4G 系统间互操作的技术要求, 以及切片应用于云游戏、视频直播、工业制造、安防、能源电力、医疗健康、港口等行业场景下的业务需求及技术功能要求, 并描述了相应的测试方法和测试流程</p> <p>本文件适用于面向行业领域的 5G 非个人消费类行业终端的切片功能的设计开发、测试验证</p> | | 2026-04-01 |
| 680 | YD/T 6575-2025 | 用于工业互联网的无线短距通信 场景与要求 | <p>本文件规定了用于工业互联网的无线短距通信的典型应用场景分类、各类应用对短距离通信指标的要求等</p> <p>本文件适用于工业互联网工厂内网络的短距离无线通信网络的设计及部署实施</p> | | 2026-04-01 |
| 681 | YD/T 6576-2025 | 5G 数字蜂窝移动通信网 多播广播基站设备技术要求(第一阶段) | <p>本文件规定了 6GHz 以下频段支持多播广播基站的功能要求、接口协议要求和相应的基站硬件及其他通用要求等</p> <p>本文件适用于 6GHz 以下频段 5G 数字蜂窝移动通信网基站设备的研发、设计等</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|--|--|------|------------|
| 682 | YD/T 6577-2025 | 5G 数字蜂窝移动通信网 6GHz 以下频段基站设备基于紧缩场 OTA 测试系统技术要求 | <p>本文件规定了 6GHz 以下频段基站设备基于紧缩场 OTA 测试系统的基本配置、基本原理及构成，以及测试系统的约束条件等技术要求</p> <p>本文件适用于 6GHz 以下频段 1-O 和 1-H 类型基站设备的紧缩场 OTA 测试系统</p> | | 2026-04-01 |
| 683 | YD/T 6578-2025 | 5G 移动通信网 邻近通信（ProSe）核心网设备技术要求 | <p>本文件规定了 5G 移动通信网支持邻近通信（ProSe）的核心网设备技术要求，包括核心网网元增强要求，以及邻近通信专用网络功能服务（含 DDNMF 服务、AF 服务）的要求等</p> <p>本文件适用于 5GC 支持邻近通信（ProSe）的相关网络功能的研发和测试</p> | | 2026-04-01 |
| 684 | YD/T 6579-2025 | 基于 LTE 的车联网无线通信技术 无 GNSS 信号条件下的直连通信定位同步技术要求和测试方法 | <p>本文件规定了基于 LTE 的车联网无线通信技术的无 GNSS 信号条件下的直连通信定位同步系统的设计需求、系统架构和功能要求、系统工作流程、信令格式和传输参数、路侧设备/车载终端的技术要求及测试方法</p> <p>本文件适用于工作在无 GNSS 信号条件下、基于 LTE-V2X 直连通信同时支持定位功能和同步功能的路侧设备（RSU）；适用于基于 LTE-V2X 直连通信支持同步功能、可基于 LTE-V2X 直连通信或惯导等其他技术定位功能的车载终端（OBU）</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|-------------------------|---|------|------------|
| 685 | YD/T 6580-2025 | 移动业务识别规则统一配置及流量统付设备测试方法 | <p>本文件描述了具备移动业务识别规则统一配置及流量统付功能时报文流描述功能（PFDF）、服务能力开放功能（SCEF）、策略和计费执行功能（PCEF）、流量检测功能（TDF）、分组数据网网关（PGW）等设备的测试方法</p> <p>本文件适用于具备移动业务识别规则统一配置及流量统付功能的 PFDF、SCEF、PCEF、TDF、PGW 等设备的研发、测试及验证评估工作</p> | | 2026-04-01 |
| 686 | YD/T 6581-2025 | 移动通信无源固定多波束天线技术要求 | <p>本文件界定了移动通信无源固定多波束天线的术语定义并给出其分类，规定了其电性能、防雷性能、机械特性、环境条件、测量方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等要求</p> <p>本文件适用于工作子频段为 690MHz ~ 806MHz、806MHz ~ 960MHz、1695MHz ~ 1880MHz、1920MHz ~ 2170MHz、2300MHz ~ 2700MHz 的无源固定多波束天线。其它频段、规格的固定多波束天线也可参照使用</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|------------------------------|--|------|------------|
| 687 | YD/T 6582-2025 | 5G 业务数据报送接口规范 | <p>本文件规定了基础电信企业与电信业务监管平台之间的数据报送接口，包括系统架构、接口总体要求、数据推送要求、接口流程、接口消息要求、定时器、加密要求、安全管理要求等方面的技术要求，并描述了数据报送接口的测试方法</p> <p>本文件适用于 5G 业务服务提供者向监管平台报送信息</p> | | 2026-04-01 |
| 688 | YD/T 6583-2025 | 5G 数字蜂窝移动通信网直放站设备网管南向接口技术要求 | <p>本文件规定了 5G 数字蜂窝移动通信网中数字光纤直放站、数字无线直放站的设备网络管理南向接口技术要求</p> <p>本文件适用于支持 5G 直放站设备管理，也适用于同时支持 4G 和 5G 的多模直放站设备管理</p> | | 2026-04-01 |
| 689 | YD/T 6584-2025 | 5G 移动通信网 混合专网模式的信令互通网关设备技术要求 | <p>本文件规定了 5G 移动通信网混合专网模式的信令互通网关设备技术要求，包括信令互通网关在混合专网中的部署方式、功能要求、涉及接口以及关键业务流程</p> <p>本文件适用于支持混合专网模式的信令互通网关设备的研发、设计及功能测试和验证</p> | | 2026-04-01 |
| 690 | YD/T 6311.3-2025 | 智能 IPTV 业务技术要求 第 3 部分：业务接入 | <p>本文件规定了基于软终端形态的智能 IPTV 业务的网络架构、家庭组网、网络接入、网络安全、网络带宽等要求</p> <p>本文件适用于智能 IPTV 业务的网络接入设计、系统开发与业务部署</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|---------------------|--|------|------------|
| 691 | YD/T 6585-2025 | IPTV 机顶盒虚拟化平台技术要求 | <p>本文件规定了 IPTV 机顶盒虚拟化平台的技术要求，包括软硬件、编解码、虚拟化平台的系统架构、业务流程、接口能力等要求</p> <p>本文件适用于 IPTV 机顶盒虚拟化产品的设计、开发、生产和运维</p> | | 2026-04-01 |
| 692 | YD/T 6586-2025 | 通信塔站安全生产管理技术要求和测试规范 | <p>本文件规定了通信塔站钢结构铁塔在日常使用中为实现安全生产目标而涉及到的基本要求、结构要求、防雷、抗震、电磁辐射安全要求和日常巡检要求，并描述了相应的测试方法</p> <p>本文件适用于已竣工验收后的通信铁塔在运行期间的安全生产管理、安全测评与监督检查等工作。尤其是设计资料缺失的存量通信铁塔结构需要共享时，应按照本文技术要求及方法进行结构安全测评</p> | | 2026-04-01 |
| 693 | YD/T 6587-2025 | 电信网络运行安全标准化基本规范 | <p>本文件规定了电信企业网络运行安全标准化基本规范建立、保持与评定的原则和一般要求，以及目标职责、制度化管理、教育培训、现场管理、安全风险分级管控及隐患排查治理、应急管理、事故管理和持续改进 8 个体系要素的内容和要求</p> <p>本文件适用于电信企业开展网络运行安全标准化建设工作，以及相关咨询、服务、评审、科研、管理和规划等</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|----------------------------|---|------|------------|
| 694 | YD/T 6590-2025 | 个人信息保护术语 | <p>本文件界定了与个人信息保护领域相关的概念的术语和定义，包括个人信息保护的一般类术语定义、技术术语定义、管理术语定义和移动互联网领域的主要相关业务术语等</p> <p>本文件适用于个人信息保护概念的理解、其他个人信息保护标准的制定以及促进个人信息保护方面的交流</p> | | 2026-04-01 |
| 695 | YD/T 6591-2025 | 电信和互联网软件开发工具包（SDK）个人信息处理规范 | <p>本文件规定了电信和互联网对外提供服务的软件开发工具包（SDK）个人信息处理规范，包括软件开发工具包（SDK）处理个人信息的基本要求、软件开发工具包（SDK）提供者的基本要求以及保障及时响应用户权利的要求</p> <p>本文件适用于电信和互联网软件开发工具包（SDK）提供者对个人信息处理活动进行设计、开发和评估，也适用于主管部门、第三方评估机构等组织对软件开发工具包的个人信息处理行为进行监督、管理和评估</p> | | 2026-04-01 |
| 696 | YD/T 6592-2025 | 电信和互联网个人信息保护保障能力评估规范 | <p>本文件规定了电信和互联网行业个人信息处理者在处理个人信息时应具备的相关保障能力，包含个人信息处理活动、个人信息处理者的义务等内容</p> <p>本文件适用于个人信息处理者自评估及第三方评估机构开展评估工作</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|-------------------|---|--|------|------------|
| 697 | YD/T 6593-2025 | 电信网和互联网个人信息保护能力审计规范 | <p>本文件规定了电信网和互联网中个人信息保护合规审计规范，主要包括审计目标、审计原则、审计范围、审计管理、审计内容、审计工具功能和审计评估</p> <p>本文件适用于第三方评估机构开展评估工作，同时也适用于个人信息处理者进行自评估</p> | | 2026-04-01 |
| 698 | YD/T 4177.7-2025 | 移动互联网应用程序（APP）收集使用个人信息最小必要评估规范 第7部分：人脸信息 | <p>本文件规定了移动互联网应用程序（APP）对人脸信息的收集、使用、存储、删除等活动中的最小必要规范和评估方法，并通过个人信息处理活动中的典型应用场景来说明如何落实最小必要原则</p> <p>本文件适用于移动互联网应用程序提供者规范用户个人信息中的人脸信息的处理活动，也适用于主管监管部门、第三方评估机构等组织对移动互联网应用程序收集人脸信息行为进行监督、管理和评估</p> | | 2026-04-01 |
| 699 | YD/T 4177.17-2025 | 移动互联网应用程序（APP）收集使用个人信息最小必要评估规范 第17部分：交易信息 | <p>本文件规定了移动互联网应用程序（APP）在处理用户个人信息（交易信息）的收集、存储、使用、提供、删除等个人信息处理活动的最小必要评估规范，并通过典型应用场景来说明如何落实最小必要原则</p> <p>本文件适用于移动应用程序（APP）规范对用户个人信息（交易信息）的处理活动，也适用于第三方评估机构等组织对移动应用程序收集使用交易信息的行为进行监督、管理和评估</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|---------------------------|--|------|------------|
| 700 | YD/T 6594-2025 | 移动应用分发平台 个人信息保护保障能力评估规范 | <p>本文件规定了移动应用分发平台个人信息保护保障能力评估规范, 主要包含对个人信息的全生命周期保障能力和安全能力, 保障用户合法权益</p> <p>本文件适用于第三方评估机构开展评估工作, 同时也适用于个人信息处理者进行自评估</p> | | 2026-04-01 |
| 701 | YD/T 6595-2025 | 宽带 VSAT 卫星通信系统调制解调器通用技术要求 | <p>本文件规定了宽带 VSAT 卫星通信系统调制解调器的接口特性、传输特性、功能特性、监控和管理、环境适应性、电源要求等通用要求</p> <p>本文件适用于在地球静止轨道卫星通信业务下的宽带 VSAT 卫星通信系统地球站调制解调器</p> | | 2026-04-01 |
| 702 | YD/T 6596-2025 | 宽带 VSAT 卫星通信系统调制解调器通用测试方法 | <p>本文件描述了宽带 VSAT 卫星通信系统调制解调器的接口特性测试、传输特性实验室测试、传输特性上星测试、功能特性测试、监控和管理测试、环境适应性测试、安全性测试等测试方法</p> <p>本文件适用于在地球静止轨道卫星通信业务下的宽带 VSAT 卫星通信系统地球站调制解调器的测试</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|--|---|------|------------|
| 703 | YD/T 6597-2025 | 宽带 VSAT 卫星通信系统单路单载波 (SCPC) 调制解调器空口协议要求 | <p>本文件规定了宽带 VSAT 卫星通信系统 SCPC 调制解调器的总体要求、控制平面协议模型、用户平面协议模型、物理层协议、链路层协议、网络层协议、传输层协议等要求</p> <p>本文件适用于工作于静止轨道卫星采用 SCPC 点对点工作模式的宽带 VSAT 卫星通信系统调制解调器设备</p> | | 2026-04-01 |
| 704 | YD/T 6598-2025 | 基于 IP/MPLS 的移动回程网路由器设备技术要求 | <p>本文件规定了基于 IP/MPLS 的移动回程网路由器设备的技术要求，包括设备的系统架构、设备的功能与性能要求、设备互通性要求、电气及环境等其它要求等</p> <p>本文件适用于基于 IP/MPLS 的移动回程网路由器设备的设计、研发和生产，采用本文件规定的设备的工程建设、网络运营维护</p> | | 2026-04-01 |
| 705 | YD/T 6599-2025 | 基于 FDN 的宽带网络接入服务器池化技术要求 | <p>本文件规定了基于 FDN 的宽带网络接入服务器池化功能要求，包括基于 FDN 的宽带网络接入服务器池化应用场景、架构及工作流程、功能要求、南向接口要求及北向接口要求</p> <p>本文件适用于基于 FDN 的宽带网络接入服务器池化系统的模型定义和研发，用于对基于 FDN 的宽带网络资源进行集中管理和按需的分配，指导基于 FDN 的网络设备相关资源的池化管理和配置</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|------------------------------|---|------|------------|
| 706 | YD/T 6600-2025 | 边界网关协议链路状态扩展技术要求 | <p>本文件规定了边界网关协议链路状态扩展 (BGP-LS) 的技术要求, 包括网络层可达信息 (NLRI) 格式要求、属性格式要求、运维要求等</p> <p>本文件适用于支持 BGP-LS 协议的网络设备、系统的研制、部署与应用</p> | | 2026-04-01 |
| 707 | YD/T 6601-2025 | 用户授权电话和消息类业务存证取证服务技术要求 | <p>本文件规定了用户授权企业与其进行语音或消息类通信 (简称用户授权通信) 的存证取证服务技术要求, 包括系统架构、功能要求、服务流程、安全要求等</p> <p>本文件适用于用户授权通信相关平台的研制开发、建设</p> | | 2026-04-01 |
| 708 | YD/T 6602-2025 | 数字孪生网络 IP 承载网路由设备孪生体路由模拟能力要求 | <p>本文件规定了在对 IP 承载网路由设备进行数字孪生建模时, 其路由模拟能力的功能要求</p> <p>本文件适用于数字孪生网络建设, 用于 IP 承载网设备孪生体路由模拟能力的设计和构建工作</p> | | 2026-04-01 |
| 709 | YD/T 6603-2025 | 互联网交换中心本地路由信任锚点技术要求 | <p>本文件规定了互联网交换中心运营主体间对于本地路由信任锚点的技术要求, 包括互联网交换中心本地路由信任锚点架构和部署要求、数据管理要求、互操作规范等</p> <p>本文件适用于互联网交换中心运营主体</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|----------------------|---|------|------------|
| 710 | YD/T 6116.2-2025 | 算力互联互通能力要求 第2部分：算力调度 | <p>本文件规定了算力互联互通体系下，算力调度涉及的主要参与方能力要求及相关平台能力要求，主要内容包括算力调度关键角色、算力调度关键系统平台、算力调度流程等</p> <p>本文件适用于为算力提供者、算力互联网运营者、算力调度者，在进行相关平台功能设计、制定算力调度操作流程时提供参考</p> | | 2026-04-01 |
| 711 | YD/T 6116.4-2025 | 算力互联互通能力要求 第4部分：数据流动 | <p>本文件规定了算力互联互通数据流动能力要求，包括传输网络、数据存储对接、全局数据共享和数据调度与管理等</p> <p>本文件适用于算力互联互通体系下数据流动建设以及标准参考</p> | | 2026-04-01 |
| 712 | YD/T 6116.5-2025 | 算力互联互通能力要求 第5部分：算力标识 | <p>本文件规定了算力资源上报主体、资源类型、资源规格、资源定位等资源信息的标识方式，以及标识的内涵、编码原则、标识结构、标识编码规则等要求</p> <p>本文件适用于规范通用算力、超级算力、智能算力等各类算力资源接入算力互联互通平台所需的算力标识规则</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|-------------------------------|--|------|------------|
| 713 | YD/T 6116.7-2025 | 算力互联互通能力要求 第7部分：云环境多GPU统一开发框架 | <p>本文件规定了算力互联互通的云环境多GPU统一开发框架，包括计算基础层、计算执行层、兼容适配层、应用层</p> <p>本文件适用于支持云环境多GPU统一开发框架的GPU以及相关产品和解决方案，可作为第三方机构设计和应用的通用要求</p> | | 2026-04-01 |
| 714 | YD/T 6604-2025 | 智慧杆塔用集成式电源 | <p>本文件规定了智慧杆塔用集成式电源的组成、分类、技术要求、试验方法、检验规则，以及包装、标志、运输和贮存</p> <p>本文件适用于挂载有移动通信基站等通信设备的智慧多功能杆（塔）用集成式电源的设计、开发、生产、测试和验收</p> | | 2026-04-01 |
| 715 | YD/T 6605-2025 | 互联网企业投诉处理服务规范 | <p>本文件规定了互联网企业投诉处理服务在投诉源头控制、资源配置、投诉方式与范围、投诉受理与分类、投诉处置、服务质量评价与改进等方面的要求</p> <p>本文件适用于互联网企业开展投诉处理工作</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|---------------------------|---|----------------|------------|
| 716 | YD/T 2537-2025 | 携号转网服务的业务测试方法 | <p>本文件描述了携号转网服务业务的测试方法,包括基本业务测试(包括点对点语音业务、点对点短消息业务、点对点多媒体消息业务、5G个人消息业务(可选)),以及非点对点短消息业务、平台语音业务和电信业务话费充值/缴费服务测试。其中基本业务测试包含本地、长途(省际、国际)和漫游等测试场景,非点对点短消息业务、平台语音业务和电信业务话费充值/缴费服务都分别包含对运营企业和SP/第三方平台的测试</p> <p>本文件适用于携号转网服务的业务测试,其他网内业务测试由企业内部自行组织测试</p> | YD/T 2537-2015 | 2026-07-01 |
| 717 | YD/T 6606-2025 | 互联网信息服务用户满意度测评规范 | <p>本文件规定了互联网信息服务用户满意度测评的测评规范,包括测评原则、测评流程、明确测评方案、调查分析、结果运用等</p> <p>本文件适用于从用户感知角度对互联网信息服务用户满意度进行测评,第三方组织及主管单位对互联网信息服务进行服务质量监测,以及互联网信息服务提供者开展自评</p> | | 2026-04-01 |
| 718 | YD/T 6607-2025 | 移动互联网+智能家居系统数据模型与控制接口技术要求 | <p>本文件规定了智能家居应用节点的数据模型建模方法,以及控制节点与应用节点的控制接口技术要求</p> <p>本文件适用于智能家居云服务平台或控制节点对应用节点的控制</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|------------------|--------------------------------|--|------|------------|
| 719 | YD/T 6507.1-2025 | 基于紧急位置服务的定位系统 第1部分：总体要求 | <p>本文件规定了基于紧急位置服务的定位系统的总体要求，包括总体流程、交互场景、信息系统服务架构和数据要求</p> <p>本文件适用于支持紧急位置服务的终端上报系统、平台和紧急救援服务机构应用系统的功能设计和开发</p> | | 2026-04-01 |
| 720 | YD/T 6507.2-2025 | 基于紧急位置服务的定位系统 第2部分：数据传输技术要求 | <p>本文件规定了紧急位置服务平台位置信息的数据传输技术要求，包括紧急位置信息数据传输流程、字段要求、接口要求规范</p> <p>本文件适用于紧急位置服务中终端紧急位置服务上报系统、紧急位置服务平台和接警救援机构信息系统的功能设计和开发</p> | | 2026-04-01 |
| 721 | YD/T 6507.3-2025 | 基于紧急位置服务的定位系统 第3部分：平台技术要求和测试方法 | <p>本文件规定了紧急位置服务平台的架构、功能、性能、安全等方面的技术要求，同时提出对应技术指标的测试方法</p> <p>本文件适用于紧急位置服务相关平台的规划设计、开发实施和测试验证</p> | | 2026-04-01 |
| 722 | YD/T 6507.4-2025 | 基于紧急位置服务的定位系统 第4部分：终端技术要求和测试方法 | <p>本文件规定了终端紧急位置服务的功能、性能技术要求和测试方法</p> <p>本文件适用于支持紧急位置服务的终端的设计、开发和测试</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|------------------|---|------|------------|
| 723 | YD/T 6608-2025 | 山地茂密林区应急通信总体技术要求 | <p>本文件规定面向山地茂密林区的应急通信场景及需求、网络架构、功能、性能、后方指挥通信系统、现场指挥通信系统、现场行动通信系统的要求</p> <p>本文件适用于山地茂密林区的应急通信设备研发和应急通信系统组建</p> | | 2026-04-01 |
| 724 | YD/T 6637-2025 | 抗灾超级基站系统技术要求 | <p>本文件规定了抗灾超级基站的组成、分类和技术要求</p> <p>本文件适用于抗灾超级基站的规划、设计、部署与应用</p> | | 2026-04-01 |
| 725 | YD/T 6609-2025 | 域名注册服务总体技术要求 | <p>本文件在定义了域名注册服务的基本概念、模型和框架的基础上，规定了对域名注册服务的总体技术要求</p> <p>本文件适用于公众电信网和互联网相关的域名注册系统</p> | | 2026-04-01 |
| 726 | YD/T 6610-2025 | 域名注册服务系统安全技术要求 | <p>本文件规定了公众电信网和互联网域名注册服务系统的业务和应用等相关方面的安全技术要求</p> <p>本文件适用于公众电信网和互联网相关域名注册服务系统</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|-----------------------|---|----------------|------------|
| 727 | YD/T 6611-2025 | 域名注册审核要求 | <p>本文件规定了公众电信网和互联网相关域名注册服务在注册审核方面的要求。包括域名注册审核模式要求、域名注册审核期限要求、域名注册申请者审核要求、注册域名审核要求等几个方面</p> <p>本文件适用于公众电信网和互联网相关域名注册系统</p> | | 2026-04-01 |
| 728 | YD/T 6612-2025 | 移动智能终端语音交互安全测试评估方法 | <p>本文件规定了移动智能终端的语音交互安全测试评估方法</p> <p>本文件适用于运行于移动智能终端上的语音交互系统及软件的开发及评价，个别条款不适用于特殊行业、专业应用，其他终端也可参考使用</p> | | 2026-04-01 |
| 729 | YD/T 3788-2025 | 移动智能终端应用软件分类与可卸载实施规范 | <p>本文件规定了移动智能终端应用软件分类、可卸载实施的原则、可卸载实施要求及测试方法</p> <p>本文件适用于移动智能终端预置应用软件以及互联网信息服务提供者提供的可以通过移动智能终端下载、安装、更新的应用软件</p> | YD/T 3788-2020 | 2026-07-01 |
| 730 | YD/T 6613-2025 | 移动智能终端及应用软件个人信息分类分级规范 | <p>本文件规定了移动智能终端与应用软件个人信息分类原则、类别划分、个人信息分级要求以及相应的测试方法</p> <p>本文件适用于移动智能终端厂商及应用软件开发者对个人信息的分类分级管理</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|------------------------|---|------|------------|
| 731 | YD/T 6614-2025 | 移动终端适老化技术要求和测试方法 | <p>本文件规定了适用于老年人使用的手机产品适老化方面所应满足的技术要求和测试方法，包括显示控制、音频控制、语音交互、远程辅助、应急应用等方面</p> <p>本文件适用于移动终端适老化的研究开发和测试验收，为技术的普及推广和应用实施提供技术依据。其它移动终端产品也可参考使用，如平板电脑</p> | | 2026-04-01 |
| 732 | YD/T 6634-2025 | 基于横向折叠屏移动智能终端的应用程序适配指南 | <p>本文件规定了横向折叠屏移动智能终端应用适配时的参考设计和开发指南，包括总体适配原则、界面设计指南、应用开发指南和应用适配案例等</p> <p>本文件适用于横向折叠屏移动智能终端的应用适配。平板电脑等大屏终端的应用适配可参考使用</p> | | 2026-04-01 |
| 733 | YD/T 6635-2025 | 面向消费者的无屏智能终端个人信息保护技术要求 | <p>本文件规定了面向消费者的无屏智能终端个人信息保护技术要求，包括个人信息收集、存储、使用、加工、传输和查询、更正与删除要求</p> <p>本文件适用于无屏智能终端的研发设计，其他类型的智能终端可参考使用</p> | | 2026-04-01 |
| 734 | YD/T 6636-2025 | 扩展现实（XR）设备安全能力技术要求 | <p>本文件规定了扩展现实（XR）设备安全能力的技术要求，包括XR设备的安全能力框架、安全目标和安全能力技术要求，并对XR设备安全能力进行分级</p> <p>本文件适用于XR设备，个别条款不适用于特殊行业、专业应用，其他类似设备也可参考使用</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|----------------------|---|------|------------|
| 735 | YD/T 6615-2025 | 北斗短报文与地面网短消息互通总体技术要求 | <p>本文件规定了基于移动通信短消息网络与北斗三号短报文网络，面向支持北斗短报文的消费类通信终端实现北斗短信功能的总体技术要求</p> <p>本文件适用于运营商用户使用北斗短信收发场景，适用于蜂窝网络提供服务和无蜂窝网络信号覆盖的应急场景</p> | | 2026-04-01 |
| 736 | YD/T 6619-2025 | 5G 消息 适老化通用技术要求 | <p>本文件规定了老年人在使用 5G 消息业务中遇到的可感知性、可操作性、可理解性、兼容性、安全性等方面要求</p> <p>本文件适用于支持 5G 消息服务适老化功能的终端、5G 消息平台、聊天机器人应用，适用于 5G 消息适老化功能的设计、开发、测试，也适用于对 5G 消息适老化情况进行监督、管理和评价</p> | | 2026-04-01 |
| 737 | YD/T 6620-2025 | 5G 消息 信息无障碍通用技术要求 | <p>本文件规定了残障人群在使用过程中遇到的可感知性、可操作性、可理解性、兼容性等方面要求</p> <p>本文件适用于支持 5G 消息服务信息无障碍功能的终端、5G 消息平台、聊天机器人应用，适用于 5G 消息信息无障碍功能的设计、开发、测试，也适用于对 5G 消息信息无障碍情况进行监督、管理和评价</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|---------------------|--|------|------------|
| 738 | YD/T 6621-2025 | 5G 消息 5G 消息中心设备技术要求 | <p>本文件规定了 5G 消息中心设备在系统架构、设备标识、设备功能、容量、性能、可靠性、路由管理、容灾、开通与退订、业务管理、本地操作维护等方面的技术要求</p> <p>本文件适用于运营商、设备厂商在中国境内做 5G 消息中心设备的现网试验、入网测试、网络建设和运行维护</p> | | 2026-04-01 |
| 739 | YD/T 6622-2025 | 5G 消息 5G 消息中心设备测试方法 | <p>本文件规定了 5G 消息中心设备的基本功能、接口与协议以及其它功能的测试要求</p> <p>本文件适用于运营商、设备厂商对 5G 消息中心设备的功能、性能测试</p> | | 2026-04-01 |
| 740 | YD/T 6623-2025 | 5G 消息 MaaP 平台设备技术要求 | <p>本文件规定了 5G 消息的行业消息设备 MaaP 平台在系统架构、设备功能、容量、性能、可靠性等方面的技术要求</p> <p>本文件适用于运营商、设备厂商在中国境内做 MaaP 平台的现网试验、入网测试、网络建设和运行维护时使用</p> | | 2026-04-01 |
| 741 | YD/T 6624-2025 | 5G 消息 MaaP 平台设备测试方法 | <p>本文件规定了 MaaP 平台基础功能模块和运营管理模块的基本功能、接口与协议，以及其它功能的测试要求</p> <p>本文件适用于运营商、设备厂商对 MaaP 平台设备的功能、性能的测试</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|---|---|----------------|------------|
| 742 | YD/T 6625-2025 | 5G 消 息 聊 天 机 器 人 (Chatbot) 信 息 要 求 | <p>本文件规定了对聊天机器人(Chatbot)供应商的聊天机器人(Chatbot)的命名和其它信息的要求,包括 Chatbot 名称、图标、服务描述等</p> <p>本文将适用于聊天机器人(Chatbot)供应商、聊天机器人服务提供商(CSP)、运营商、终端厂商在设置、审核、呈现聊天机器人(Chatbot)信息时使用</p> | | 2026-04-01 |
| 743 | YD/T 6626-2025 | 5G 消 息 业 务 计 费 系 统 计 费 性 能 技 术 要 求 和 测 试 方 法 | <p>本文件规定了 5G 消息业务计费系统计费性能的技术要求和测试方法,以及测试要求、测试仪表要求和测试项</p> <p>本文件适用于个人用户按条计费的 5G 消息业务,包括点对点消息、群发消息、点对应用的消息和群聊消息</p> | | 2026-04-01 |
| 744 | YD/T 1667-2025 | 通 信 电 缆 无 线 通 信 用 50Ω 泡 沫 聚 烯 烃 绝 缘 光 滑 (辊 纹) 铜 (铝) 管 外 导 体 射 频 同 轴 电 缆 | <p>本文件规定了无线通信用 50Ω 泡沫聚烯烃绝缘光滑(辊纹)铜(铝)管外导体射频同轴电缆的产品分类、要求、试验方法、检验规则以及包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于无线通信用 50Ω 泡沫聚烯烃绝缘光滑(辊纹)铜(铝)管外导体射频同轴电缆的制造、测试和使用,电缆工作频率范围为 100 MHz ~ 7125 MHz</p> | YD/T 1667-2007 | 2026-07-01 |
| 745 | YD/T 6633-2025 | 信 息 通 信 用 铅 酸 蓄 电 池 组 维 护 远 程 核 容 系 统 | <p>本文件规定了信息通信用铅酸蓄电池远程核容系统的组成、功能及技术要求</p> <p>本文件适用于各类通信局站、数据中心内-48V 直流供电系统的铅酸蓄电池组及 2V、6V、12V 单体电池的 DC/DC 升压方式远程核容维护系统</p> | | 2026-04-01 |

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 标准主要内容 | 代替标准 | 实施日期 |
|-----|----------------|-------------------|---|----------------|------------|
| 746 | YD/T 3802-2025 | 电信领域数据安全分级保护要求 | <p>本文件规定了电信数据处理者开展电信领域数据处理活动应遵循的原则和安全保护要求，包括组织保障、数据分类分级、权限管理等基础性数据安全保护要求，以及数据全生命周期安全保护要求</p> <p>本文件适用于电信数据处理者开展电信领域数据安全保护</p> <p>本文件不适用于对涉及军事、政务、国家秘密信息等数据的安全保护</p> | YD/T 3802-2020 | 2026-04-01 |
| 747 | YD/T 6617-2025 | 车联网平台重要数据识别指南 | <p>本文件规定了车联网平台数据分类和重要数据识别的规则、流程、方法等</p> <p>本文件适用于车联网平台数据处理者开展车联网平台重要数据识别工作</p> <p>本文件不适用于涉及军事、政务、国家秘密等数据处理活动</p> | | 2026-04-01 |
| 748 | YD/T 6618-2025 | 电信网和互联网未成年人网络保护要求 | <p>本文件规定了电信网和互联网未成年人网络保护要求，包括网络素养促进、网络信息内容规范、网络沉迷防治、网络数据处理安全相关要求，以及网络服务场景要求</p> <p>本文件适用于指导涉及未成年人的网络产品和服务提供者开展电信网和互联网未成年人网络保护工作</p> | | 2026-04-01 |