

附件 1

449 项行业标准编号、名称及主要内容等一览表

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
化工行业				
1	HG/T 6465-2026	非金属化工设备 碳化硅换热部件	<p>本文件规定了碳化硅换热部件的原材料、结构型式及主要尺寸、标记、要求、测试方法、检验规则、标志、出厂文件、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于碳化硅换热器用碳化硅换热部件，包括碳化硅换热管、碳化硅圆块孔式换热块和碳化硅换热板</p>	
2	HG/T 3187-2026	不透性石墨矩形块孔式换热器	<p>本文件规定了不透性石墨矩形块孔式换热器的术语和定义、结构型式及主要尺寸、材料、设计、制造、要求、检验方法、检验规则、出厂文件、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于管程和壳程设计压力小于或等于 0.5MPa，管程和壳程设计温度为-35℃~205℃的不透性石墨矩形块孔式换热器</p>	HG/T 3187-2012
3	HG/T 3983-2026	化工用现场缠绕玻璃纤维增强热固性塑料大型容器	<p>本文件规定了化工用现场缠绕玻璃纤维增强热固性塑料大型容器的原材料、设计、制造、要求、检验方法、检验规则、标志、合格证和使用说明书</p> <p>本文件适用于设计压力大于-0.5kPa~2kPa，设计温度为-40℃~90℃，公称直径为 DN4200mm~DN30000mm 的化工用现场缠绕玻璃纤维增强热固性塑料大型容器</p>	HG/T 3983-2007
4	HG/T 6466-2026	化工流体输送用热塑性塑料止回阀	<p>本文件规定了丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）、聚氯乙烯（PVC-U、PVC-C）、均聚聚丙烯（PPH）、聚偏氟乙烯（PVDF）和玻璃纤维增强</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>聚丙烯（FRPP）等热塑性塑料止回阀的材料、设计、零部件制造和装配、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于公称压力 $PN \leq 1.0\text{MPa}$，使用温度：ABS 为 $-40^{\circ}\text{C} \sim 70^{\circ}\text{C}$，PVC-U 为 $-5^{\circ}\text{C} \sim 60^{\circ}\text{C}$，PVC-C 为 $-5^{\circ}\text{C} \sim 95^{\circ}\text{C}$，PPH 为 $-10^{\circ}\text{C} \sim 90^{\circ}\text{C}$，PVDF 为 $-40^{\circ}\text{C} \sim 120^{\circ}\text{C}$，FRPP 为 $-14^{\circ}\text{C} \sim 100^{\circ}\text{C}$，公称通径为 $DN15\text{mm} \sim DN300\text{mm}$ 的法兰连接、对接连接和对夹连接式热塑性塑料止回阀</p>	
5	HG/T 3192-2026	钢衬不透性石墨管件	<p>本文件规定了钢衬不透性石墨管件的材料、结构型式及主要尺寸、标记、制造、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于设计温度为 $-20^{\circ}\text{C} \sim 180^{\circ}\text{C}$，设计压力不大于 0.6MPa 的钢衬不透性石墨管件</p>	HG/T 3192-2009、 HG/T 3193-2009、 HG/T 3194-2009、 HG/T 3195-2009
6	HG/T 5334-2026	黄腐酸钾	<p>本文件规定了黄腐酸钾的分类、要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以风化煤、褐煤、泥炭、植物秸秆、粮基糟渣、木屑、蔗渣、餐厨废弃物等为原料经一定工艺制备的黄腐酸，与氢氧化钾或在其它反应条件下制成的黄腐酸钾产品的研发、生产、检测和评价</p>	HG/T 5334-2018
7	HG/T 6486-2026	分子筛对挥发性有机物（VOCs）动态吸附容量测定方法	<p>本文件描述了分子筛对挥发性有机物（VOCs）动态吸附容量的测定方法</p> <p>本文件适用于各类 VOCs 脱除用分子筛原粉、条形及球形分子筛</p>	
8	HG/T 6468-2026	中药液浓缩用膜蒸馏微孔膜	<p>本文件规定了中药液浓缩用膜蒸馏微孔膜的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于经过微滤澄清后的中药液浓缩用膜蒸馏微孔膜的研发、生产、检验和应用	
9	HG/T 6496-2026	纤维材质深层过滤滤芯	<p>本文件规定了纤维材质深层过滤滤芯的分类与命名、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存</p> <p>本文件适用于去除电子行业高纯试剂、光刻胶及树脂中金属离子用的纤维材质深层过滤滤芯的生产、科研、使用及管理</p>	
10	HG/T 6450-2026	光学功能薄膜 棱镜-棱镜贴合膜（POP）	<p>本文件规定了棱镜-棱镜贴合膜（POP）的术语和定义、产品结构、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于平板显示行业使用的以聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）薄膜为基材成型的贴合膜</p>	
11	HG/T 6451-2026	光学功能薄膜 扩散-棱镜复合膜（DOP）	<p>本文件规定了扩散-棱镜复合膜（DOP）的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于平板显示行业使用的以聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）薄膜为基材成型的复合膜 DOP</p>	
12	HG/T 6452-2026	树脂偏光镜用三醋酸纤维素酯（TAC）薄膜	<p>本文件规定了树脂偏光镜用三醋酸纤维素酯(TAC)薄膜的产品结构、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于平光和近视偏光树脂镜片用三醋酸纤维素酯薄膜</p>	
13	HG/T 6453-2026	光学功能薄膜 微透镜-棱镜贴合膜（MOP）	<p>本文件规定了微透镜-棱镜贴合膜（MOP）的术语和定义、产品结构、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于平板显示行业使用的微透镜-棱镜贴合膜（MOP）</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
14	HG/T 6454-2026	光学级聚酯薄膜（PET）耐高温保护膜	<p>本文件规定了光学级聚酯薄膜（PET）耐高温保护膜的产品结构、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于显示行业高温制程用光学级聚酯薄膜（PET）耐高温保护膜</p>	
15	HG/T 6455-2026	光转换扩散板	<p>本文件规定了光转换扩散板（量子点扩散板）的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于量子点平板显示器件行业用光转换扩散板</p>	
16	HG/T 5108-2026	不锈钢制小径管束螺旋缠绕式热交换器	<p>本文件规定了不锈钢制小径管束螺旋缠绕式热交换器的术语和定义、结构和标记、材料、设计、制造、检验与试验方法、出厂检验、竣工资料、标志、包装、运输、安装、操作和维护</p> <p>本文件适用于化工、石油化工、医药等行业中介质不易结晶、结焦的工况下使用的,换热管外径不大于 16mm 的不锈钢制小径管束螺旋缠绕式热交换器,暖通、食品和冶金等行业类似使用场合的热交换器可参照执行</p>	HG/T 5108-2016
17	HG/T 4754-2026	钢制发酵容器技术条件	<p>本文件规定了钢制发酵容器的术语和定义、符号、要求、材料、结构与设计、制造、检验与试验方法、出厂检验、随行文件、涂敷、包装与运输</p> <p>本文件适用于以酶或微生物为主的生物催化剂,采取间歇、半连续(流加)和连续等操作方式,实现生物质转化为发酵制品的好氧型机械搅拌式的由钢板及复合钢板制造的发酵容器,特定结构形式的气升式发酵容器、自吸式发酵容器、伍式发酵容器、文氏管发酵容器等好氧型发酵容器的建</p>	HG/T 4754-2014

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			造可参照执行	
18	HG/T 2650-2026	管式热交换器	<p>本文件规定了非直接受火的管式热交换器的术语和定义、结构与型号、要求、检验和验收、随行文件、标志、涂敷与运输包装</p> <p>本文件适用于设计压力 $p \leq 35\text{MPa}$，换热管外径 $d \geq 32\text{mm}$ 的钢制管式热交换器，换热管外径 $d < 32\text{mm}$ 的钢制管式热交换器可参照执行</p> <p>本文件不适用于要求做疲劳分析的热交换器</p>	HG/T 2650-2011
19	HG/T 6489-2026	化工机械与设备 搅齿式粉体物料造粒机	<p>本文件规定了化工行业用搅齿式粉体物料造粒机的术语和定义、结构、分类、型号及规格参数、要求、检验和试验方法、出厂检验、标志、运输、包装、随行文件</p> <p>本文件适用于化工行业粒度 $20\text{nm} \sim 1\mu\text{m}$ 粉体造粒用搅齿式粉体物料造粒机，其他粒度的粉体造粒机或不需要造粒水造粒的造粒机可参考执行</p>	
20	HG/T 6490-2026	化工机械与设备 气-液凝聚捕获器	<p>本文件规定了化工专用气-液凝聚捕获器的术语和定义、分类、型号与结构型式、基本参数、性能参数、要求、检验与试验方法、检验规则、标志、随行文件及包装</p> <p>本文件适用于石油化工、精细化工、冶金化工、制药化工、涂料化工等行业的气体（如燃料气、天然气、低分气）脱除水分和重组分等过程中工作压力不大于 35MPa、气速不大于 10m/s、去除粒径不小于 $0.1\mu\text{m}$ 液相雾滴液的气-液凝聚捕获器</p>	
21	HG/T 6491-2026	化工机械与设备 乳化液聚结吸附塔	<p>本文件规定了化工专用乳化液聚结吸附塔的术语和定义、结构、分类与型号、设计、制造、检验与试验方法、出厂检验、标志、随行文件、运</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>输包装与贮存</p> <p>本文件适用于化工生产过程中，采用聚结、吸附耦合分离技术，对乳化液体系以及含有微量溶解杂质的乳化液体系进行分离,设计压力不大于35MPa 的钢制乳化液聚结吸附塔</p>	
22	HG/T 4086-2026	生物化工专用截止阀	<p>本文件规定了生物化工专用截止阀的术语和定义、分类与型号、结构与公称尺寸、要求、检验及试验方法、检验规则、标识、防护、出厂文件、包装、贮运和供货</p> <p>本文件适用于公称压力 PN16、PN25 或 Class150、Class250，公称尺寸为 DN15 ~ DN500，使用温度为-40℃ ~ 280℃，端部连接形式为焊接连接、法兰连接和螺纹连接（DN≤50mm 时适用）的生物化工专用截止阀</p>	HG/T 4086-2009
23	HG/T 3650-2026	烟气轮机	<p>本文件规定了烟气轮机的术语和定义、分类与型号、要求、试验与试验方法、检验规则、涂饰、标志、包装、贮存、随行文件</p> <p>本文件适用于化工伴生热气体（烟气）能量回收用的透平机械-烟气轮机</p>	HG/T 3650-2012
24	HG/T 6437-2026	液流电池用铁铬电解液	<p>本文件规定了液流电池用铁铬电解液的要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输、贮存</p> <p>本文件适用于盐酸体系的铁铬液流电池</p>	
25	HG/T 6494-2026	工业用 2-氨基-4-甲基-6-甲氧基-1,3,5-均三嗪	<p>本文件规定了工业用 2-氨基-4-甲基-6-甲氧基-1,3,5-均三嗪的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以醋酸铜、双氰胺、醋酸酐为原料制得的工业用 2-氨基</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			-4-甲基-6-甲氧基-1,3,5-均三嗪	
26	HG/T 6495-2026	工业用固体乙醇钠	<p>本文件规定了工业用固体乙醇钠的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于由乙醇与金属钠反应后经干燥制得的工业用固体乙醇钠</p>	
27	HG/T 6470-2026	工业用三羟甲基丙烷三缩水甘油醚	<p>本文件规定了工业用三羟甲基丙烷三缩水甘油醚的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于以三羟甲基丙烷和环氧氯丙烷为主要原料合成的工业用三羟甲基丙烷三缩水甘油醚</p>	
28	HG/T 6471-2026	工业用邻甲基环己基醋酸酯	<p>本文件规定了工业用邻甲基环己基醋酸酯的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于以邻甲基环己醇为主要原料与醋酸酯化反应合成的邻甲基环己基醋酸酯</p>	
29	HG/T 6472-2026	工业用磷酸三辛酯	<p>本文件规定了工业用磷酸三辛酯的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于以三氯氧磷和 2-乙基己醇（辛醇）为主要原料反应制得的工业用磷酸三辛酯</p>	
30	HG/T 6473-2026	催化裂化催化剂热磨损性能的测定 热空气喷射法	<p>本文件描述了热空气喷射法测定催化裂化催化剂热磨损性能</p> <p>本文件适用于 700℃±2℃下，催化裂化催化剂热磨损性能的测定</p>	
31	HG/T 6474-2026	对二甲苯（PX）吸附剂	本文件规定了对二甲苯（PX）吸附剂的产品分类、技术要求和试验	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存以及产品随行文件 本文件适用于对二甲苯（PX）吸附剂，所属产品适用于生产对二甲苯的吸附分离装置	
32	HG/T 6475-2026	合成气制天然气催化剂	本文件规定了合成气制天然气催化剂的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存以及产品随行文件 本文件适用于煤气化制合成气中，碳氧化物与氢气反应生成甲烷的合成气制天然气催化剂	
33	HG/T 6476-2026	氢燃料电池催化剂氧还原性能的测定 旋转圆盘电极法	本文件描述了一种采用旋转圆盘电极法（RDE）评价氢燃料电池催化剂氧还原性能的试验方法 本文件适用于各种类型的氢燃料电池铂（Pt）基催化剂，铂（Pt）载量的质量分数范围在 20%~70%	
34	HG/T 6477-2026	烯烃聚合用甲基铝氧烷催化剂	本文件规定了烯烃聚合用甲基铝氧烷催化剂的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存以及随行文件和安全 本文件适用于以三甲基铝（TMA）甲苯溶液水解法制备的烯烃聚合用甲基铝氧烷（MAO）催化剂	
35	HG/T 6478-2026	乙烯聚合钛系催化剂	本文件规定了乙烯聚合钛系催化剂的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存以及随行文件 本文件适用于乙烯聚合钛系催化剂，所属产品适用于淤浆工艺、气相流化床工艺、淤浆-气相复合工艺等乙烯聚合生产装置	
36	HG/T 6479-2026	乙烯氧化制环氧乙烷用催化剂	本文件规定了乙烯氧化制环氧乙烷用催化剂的分类和标记、技术要	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存以及随行文件 本文件适用于乙烯氧化制环氧乙烷用银催化剂	
37	HG/T 6480-2026	脱氧、硫、氰化氢催化剂	本文件规定了脱氧、硫、氰化氢催化剂的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存以及产品随行文件 本文件适用于煤制气及焦炉气、黄磷尾气、电石尾气等工业废气中，脱除氧气、硫氧化碳、二硫化碳、氰化氢用钼系催化剂	
38	HG/T 6481-2026	络合铁脱硫催化剂	本文件规定了络合铁脱硫催化剂的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存 本文件适用于以络合铁为主要原料，用以脱除焦炉煤气、天然气、油田伴生气、酸性尾气等含硫气体中硫化氢的催化剂	
39	HG/T 6498-2026	工业用 2-丙基庚醇	本文件规定了工业用 2-丙基庚醇的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于以混合丁烯、一氧化碳、氢气为原料，经羰基合成、缩合、加氢制得的工业用 2-丙基庚醇	
40	HG/T 2742-2026	磁性浮子式液位计	本文件规定了磁性浮子式液位计的术语和定义、分类与型号、基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装与贮存 本文件适用于磁性浮子式液位计	HG/T 2742-1995
41	HG/T 6482-2026	煤基费托合成 正十二烷	本文件规定了煤基费托合成正十二烷的技术要求和试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存及安全 本文件适用于煤基费托合成工艺生产的正十二烷	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
42	HG/T 6483-2026	煤基费托合成 正十四烷	本文件规定了煤基费托合成正十四烷的技术要求和试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存及安全 本文件适用于煤基费托合成工艺生产的正十四烷	
43	HG/T 6484-2026	煤基费托合成 轻质正构烷烃	本文件规定了煤基费托合成轻质正构烷烃的技术要求和试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及安全 本文件适用于煤基费托合成工艺生产的轻质正构烷烃,本文件涉及产品主要用作化工原料	
44	HG/T 6485-2026	纺织染整助剂产品中硫脲的测定	本文件描述了采用液相色谱-串联质谱法(LC-MS/MS)测定纺织染整助剂产品中硫脲的方法 本文件适用于纺织染整助剂产品中硫脲含量的测定	
45	HG/T 4239-2026	印刷电路板用银盐胶片	本文件规定了印刷电路板用银盐胶片的要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输和贮存 本文件适用于在聚酯片基正面涂布卤化银乳剂,背面涂布防光晕层而制成的印刷电路板银盐胶片,该产品用于波长 632.8nm~670nm 的光绘机	HG/T 4239-2011
46	HG/T 6492-2026	塑料 银锌系抗菌聚烯烃母料	本文件规定了银锌系抗菌聚烯烃母料的术语与定义、分类与命名、要求、试验方法、检验规则、标志和随行文件、包装、运输和贮存 本文件适用于以聚烯烃树脂为载体,添加银锌系抗菌剂的抗菌母料	
47	HG/T 6493-2026	锂离子电池用聚偏二氟乙烯(PVDF)树脂	本文件规定了锂离子电池用聚偏二氟乙烯(PVDF)树脂的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于锂离子电池用聚偏二氟乙烯树脂	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
48	HG/T 6499-2026	塑料 产品可回收再生设计通用要求	<p>本文件界定了塑料产品可回收再生设计的术语和定义,描述了塑料产品可回收再生设计的分类和测试方法,规定了塑料产品可回收再生设计的总体原则、通用要求、设计元素的要求和塑料产品可回收再生设计分类的判定方法</p> <p>本文件适用于对已进入和拟进入塑料回收再生系统的各类热塑性塑料产品的设计</p> <p>本文件不适用于热固性塑料产品的可回收再生设计</p>	
49	HG/T 6500-2026	环氧树脂中酚羟基的测定 分光光度法	<p>本文件描述了测定环氧树脂中酚羟基的分光光度法</p> <p>本文件适用于环氧树脂中酚羟基含量的测定</p>	
50	HG/T 6467-2026	塑料屏蔽料用导电炭黑	<p>本文件界定了塑料屏蔽料用导电炭黑的术语和定义,规定了品种命名和特性要求,描述了相应的试验方法,确立了检验规则,规定了包装、标志、运输和贮存等方面的内容</p> <p>本文件适用于塑料屏蔽料用导电炭黑</p>	
51	HG/T 4386-2026	增塑剂 环氧大豆油 (ESBO)	<p>本文件规定了增塑剂环氧大豆油的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以大豆油和双氧水为原料,经环氧化法制得的环氧大豆油</p>	HG/T 4386-2012
52	HG/T 4390-2026	增塑剂 环氧脂肪酸甲酯	<p>本文件规定了增塑剂环氧脂肪酸甲酯的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于脂肪酸甲酯和双氧水为原料,在催化剂存在下,经环氧</p>	HG/T 4390-2012

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			化制得的环氧脂肪酸甲酯	
53	HG/T 6469-2026	胶乳伸缩管	<p>本文件规定了胶乳伸缩管的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于由天然胶乳或天然胶乳与合成胶乳并用为主体材料制成的胶乳伸缩管</p>	
54	HG/T 2889-2026	胶乳胶丝	<p>本文件规定了胶乳胶丝的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以天然胶乳为原料制成的圆形单丝和并带乳胶丝</p>	HG/T 2889-2011
55	HG/T 4904-2026	普通输送带用整体织物带芯	<p>本文件规定了普通输送带用整体织物带芯的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输</p> <p>本文件适用于普通输送带用整体织物带芯的品质鉴定和验收</p>	HG/T 4904-2016
56	HG/T 4733-2026	橡胶软管用浸胶芳纶线	<p>本文件规定了橡胶软管用芳纶线的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、贮存和运输</p> <p>本文件适用于橡胶软管用浸胶芳纶线和非浸胶芳纶线的品质鉴定及验收，其它橡胶制品用芳纶线也可以参照执行</p>	HG/T 4733-2014
57	HG/T 3975-2026	抗氧化剂 1,3,5-三(3,5-二叔丁基-4-羟基苄基)-1,3,5-三嗪-2,4,6(1H,3H,5H)-三酮(3114)	<p>本文件规定了抗氧化剂 1,3,5-三(3,5-二叔丁基-4-羟基苄基)-1,3,5-三嗪-2,4,6(1H,3H,5H)-三酮的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以 2,6-二叔丁基苯酚、多聚甲醛、氰尿酸为主要原料合成制得的抗氧化剂 3114</p>	HG/T 3975-2007

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
58	HG/T 6497-2026	硫化促进剂 1,3-二乙基硫脲 (DETU)	本文件规定了硫化促进剂 1,3-二乙基硫脲的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于以乙胺和二硫化碳为原料制得的 1,3-二乙基硫脲	
石化行业				
59	SH/T 1852-2026	工业用苯甲酸	本文件规定了工业用苯甲酸的产品分类、技术要求、取样、试验方法、检验规则、标志、标签和随行文件、以及包装、运输和贮存 本文件适用于由甲苯液相空气氧化合成工艺以及对二甲苯氧化制精对苯二甲酸 (PTA) 产品的副产回收工艺所生产的工业用苯甲酸, 本文件所属产品主要用于生产染料载体、增塑剂等, 也用于酯类、涂料的性能改进 本文件不适用于食品、饲料和医药等领域	
60	SH/T 1851-2026	工业用异戊二烯中特丁基邻苯二酚 (TBC) 含量的测定 气相色谱法	本文件描述了用气相色谱法测定工业用异戊二烯中特丁基邻苯二酚 (对叔丁基邻苯二酚) 含量的方法 本文件适用于测定工业用异戊二烯中含量为 1mg/kg ~ 300mg/kg 的特丁基邻苯二酚	
61	SH/T 1853-2026	石油苯中微量噻吩的测定 气相色谱-硫选择性检测器法	本文件描述了用气相色谱-硫选择性检测器法测定石油苯中的微量噻吩含量 本文件适用于测定石油苯中噻吩的含量范围: 气相色谱-硫化学发光检测器法 (GC-SCD) 为 0.03mg/kg ~ 3.0mg/kg, 气相色谱-火焰光度检测器法 (GC-FPD) 为 0.10mg/kg ~ 3.0mg/kg, 气相色谱-脉冲火焰光度检测	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			器法（GC-PFPD）为 0.05mg/kg ~ 3.0mg/kg	
62	SH/T 1752-2026	合成生橡胶中防老剂含量的测定 高效液相色谱法	<p>本文件描述了采用高效液相色谱仪测定合成生橡胶中防老剂含量的方法</p> <p>本文件适用于测定合成生橡胶中 N-烷基-N'-苯基-对苯二胺、N-芳基-N'-苯基-对苯二胺、2, 2, 4-三甲基-1, 2-二氢化喹啉聚合物、一元酚防老剂的含量，其它胺类或酚类防老剂可参照使用</p>	SH/T 1752-2006
黑色冶金行业				
63	YB/T 4185-2026	尾矿预拌砂浆技术规程	<p>本文件规定了尾矿预拌砂浆的术语和定义、分类、代号及标记、技术要求、工厂制备、检验规则、运输、交货与贮存、施工质量控制及施工质量验收</p> <p>本文件适用于专业生产厂家使用尾矿砂生产的，用于一般工业与民用建筑的预拌砂浆的生产、施工质量控制和验收</p>	YB/T 4185-2009
64	YB/T 6385-2026	高炉高低压混合供氧技术规范	<p>本文件规定了高炉高低压混合供氧技术的原理与流程、技术要求、安全要求、运行要求、运行评价指标计算方法</p> <p>本文件适用于炼铁高炉机前低压供氧、机后高压供氧的混合供氧系统的设计及使用，其他高炉供氧系统可参考执行</p>	
65	YB/T 6452-2026	高温冶金固体散料余热直接回收技术规范	<p>本文件规定了高温冶金固体散料余热直接回收技术的原理与流程、系统装置要求、系统工艺要求、测试与验收</p> <p>本文件适用于冶金行业烧结、球团及兰炭等窑炉产生的高温固体散料余热直接回收技术，其他工业窑炉所产生的高温固体散料可参照执行</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
66	YB/T 6453-2026	钢铁企业熔盐储热系统技术规范	<p>本文件规定了钢铁企业熔盐储热系统的原理与流程、总体要求、技术要求、运行要求和系统安全</p> <p>本文件适用于钢铁企业煤气发电机组主蒸汽温度$\leq 566^{\circ}\text{C}$、储热介质采用 40%硝酸钾 (KNO_3) +60%硝酸钠 (NaNO_3) 二元组分的熔盐储热系统,其他参数的煤气发电机组耦合熔盐储热系统和其他硝基型熔盐介质的储热系统可参照执行</p>	
67	YB/T 4405-2026	高炉水淬矿渣砂在混凝土、砂浆中应用技术规程	<p>本文件规定了高炉水淬矿渣砂配制混凝土、砂浆的基本规定、原材料技术要求、混凝土及砂浆性能、配合比设计、施工、质量检验和验收</p> <p>本文件适用于高炉水淬矿渣砂作为细骨料配制普通混凝土、耐热混凝土和砂浆</p>	YB/T 4405-2013
68	YB/T 6469.1-2026	钢铁企业二氧化碳捕集技术规范 第1部分：通则	<p>本文件规定了钢铁企业二氧化碳捕集的基本规定、工艺流程、设备要求及安全保护要求</p> <p>本文件适用于新建、扩建或改建的钢铁企业二氧化碳捕集工程设计及捕集装备，其它行业二氧化碳捕集可参照执行</p>	
69	YB/T 6470-2026	钢铁企业碳排放数据管理平台技术规范	<p>本文件规定了钢铁企业碳排放数据管理平台的总体要求、平台总体架构、数据范围及来源、平台功能要求、平台运维要求、数据应用</p> <p>本文件适用于钢铁生产企业碳排放数据管理平台的建设与应用</p>	
70	YB/T 4151-2026	汽车车轮用热轧钢板及钢带	<p>本文件规定了汽车用连续热镀锌及锌铁合金镀层热冲压钢板及钢带的牌号表示方法、分类和代号、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p>	YB/T 4151-2015、 YB/T 4687-2018

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于汽车安全结构件和类似用途车辆用厚度为 0.50mm ~ 3.0mm 的钢板及钢带	
71	YB/T 6445-2026	超大跨径缆索承重桥梁用热镀锌钢丝	<p>本文件规定了超大跨径缆索承重桥梁用热镀锌钢丝的术语和定义、符号、分类、型号、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和储存</p> <p>本文件适用于主跨 1000m 以上的悬索桥主缆及吊索、主跨 800m 以上的斜拉桥斜拉索用的热镀锌钢丝,其他桥梁及结构用缆索热镀锌钢丝可参考使用</p>	
72	YB/T 6446-2026	高强钢实心焊丝用钢盘条	<p>本文件规定了高强钢实心焊丝用钢盘条的牌号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书等</p> <p>本文件适用于公称直径 5.5 mm ~ 6.5 mm、制作熔敷金属最小抗拉强度不低于 550MPa 的气体保护电弧焊和埋弧焊用高强钢实心焊丝的盘条(气保焊丝和埋弧焊丝用钢盘条)</p>	
73	YB/T 6448-2026	汽车用易切削钢盘条	<p>本文件规定了汽车用易切削钢盘条的代号、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书</p> <p>本文件适用于制造汽车转向器涡轮、超越皮带轮等对切削性能要求较高的公称直径为 5.0mm ~ 52.0mm 的热轧盘条</p>	
74	YB/T 6465-2026	快中子反应堆用含硼石墨棒	<p>本文件规定了快中子反应堆用含硼石墨棒的技术要求、检验方法、检验规则、产品检验结果的判定、包装、标志、运输、贮存和质量证明书</p> <p>本文件适用于以煅后石油焦、煤沥青、碳化硼为主要原料,经成型、</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			焙烧、浸渍、再焙烧、石墨化和机械加工而制成，供快中子反应堆屏蔽用的含硼石墨棒	
75	YB/T 6466-2026	太阳能电池镀膜用等静压石墨	<p>本文件规定了太阳能电池镀膜用等静压石墨的牌号表示、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、储存、运输和质量证明书</p> <p>本文件适用于以煅烧石油焦、煅烧沥青焦、改质沥青等为主要原料，经制粉、混捏、冷等静压成型、焙烧（浸渍）、石墨化、纯化等工艺过程制成的石墨材料</p>	
76	YB/T 6483-2026	装配式钢结构住宅用耐候抗震热轧 H 型钢	<p>本文件规定了装配式钢结构住宅用耐候抗震热轧 H 型钢的牌号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等</p> <p>本文件适用于装配式钢结构住宅用具有耐候及抗震性能的热轧 H 型钢</p>	
77	YB/T 6493-2026	石墨烯柔性电热膜	<p>本文件规定了石墨烯柔性电热膜的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存</p> <p>本文件适用于采暖、工业加热、理疗保健及医疗干预等领域用石墨烯柔性电热膜，其单相装置的额定电压不超过 250V，其他装置的额定电压不超过 480V，其他行业的热管理用石墨烯电热膜也可参照使用</p>	
78	YB/T 6494-2026	金刚石绳锯用钢丝绳	<p>本文件规定了金刚石绳锯用钢丝绳的术语和定义、分类和标记、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书、验收时限、运输、安全、使用和维护</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于切割大理石、花岗岩、砂岩、矿石、石材、混凝土、钢材等类似用途的金刚石绳锯用钢丝绳,用于制造其他用途的绳锯用钢丝绳也可参照本文件执行	
79	YB/T 6495-2026	不锈钢密封索	<p>本文件规定了不锈钢密封索的术语和定义、分类与代号、订货内容、材料、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书</p> <p>本文件适用于建筑幕墙用不锈钢密封索,其他领域用不锈钢密封索可参照使用</p>	
80	YB/T 6496-2026	起重链条用钢盘条	<p>本文件规定了起重链条用钢盘条的牌号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于制造公称直径为 5.5mm ~ 25.0mm 的起重链条用钢盘条</p>	
81	YB/T 5363-2026	装饰用焊接不锈钢管	<p>本文件规定了装饰用焊接不锈钢管的分类及代号、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书</p> <p>本文件适用于市政设施、建筑、道桥护栏、钢结构网架、医疗器械、家居等装饰用焊接不锈钢圆管、方管和矩形管</p>	YB/T 5363-2016
82	YB/T 6435-2026	压水堆核电厂安全壳用钢板	<p>本文件规定了压水堆核电厂安全壳用钢板的牌号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于压水堆核电厂安全壳用厚度为 6mm ~ 200mm 的单轧钢板</p>	
83	YB/T 6436-2026	工程机械用高强度热轧钢板及	本文件规定了工程机械用高强度热轧钢板及钢带的牌号表示方法、订	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		钢带	<p>货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于厚度不大于 25.4mm 的热连轧宽钢带及剪切钢板，通常用于冷成型、可焊接的高强度工程机械</p>	
84	YB/T 6437-2026	耐候钢锈层稳定化检测方法	<p>本文件规定了耐候钢稳定化锈层的试样要求、检测方法及测试报告</p> <p>本文件适用于建筑、铁路车辆、集装箱、塔架、桥梁等领域用耐候钢锈层稳定化检测</p>	
85	YB/T 6438-2026	耐杂散电流腐蚀涂层钢轨	<p>本文件规定了采用粉末熔融结合方式涂覆的耐杂散电流腐蚀涂层钢轨的分类和标记、订货内容、涂层结构、材料、技术要求、检查和验收、包装、标志及质量证明书、运输与储存</p> <p>本文件适用于耐杂散电流腐蚀涂层热轧钢轨和热处理钢轨</p>	
86	YB/T 6439-2026	不锈钢预埋槽道	<p>本文件规定了不锈钢预埋槽道的产品型号、材料、加工制造要求、产品质量要求、检测规则及检测方法以及标志、包装、运输、存储等</p> <p>本文件适用于轨道交通、城市综合管廊等基础设施工程使用的的不锈钢预埋槽道</p>	
87	YB/T 6440-2026	锻造用连铸圆坯	<p>本文件规定了锻造用连铸圆坯的订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书</p> <p>本文件适用于锻造用连铸圆坯</p>	
88	YB/T 6441-2026	光伏支架型钢	<p>本文件规定了光伏支架型钢的分类、代号、订货内容、尺寸、外形及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>内容</p> <p>本文件适用于连续辊式冷弯机组上生产的光伏支架冷弯型钢以及光伏支架用热轧 H 型钢</p> <p>本文件不适用于以冲压、弯折等方式生产的冷弯型钢，也不适用于由镀锌板或镀锌铝镁板生产的闭口冷弯型钢</p>	
89	YB/T 6443-2026	钢结构立柱用热轧槽钢	<p>本文件规定了钢结构立柱用热轧槽钢的规格、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于钢结构立柱用热轧槽钢</p>	
90	YB/T 6444-2026	液化天然气储罐用热轧 H 型钢	<p>本文件规定了液化天然气储罐用热轧 H 型钢的牌号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于翼缘公称厚度不大于 50mm 的液化天然气储罐用热轧 H 型钢</p>	
91	YB/T 6450-2026	凸筋增强不锈钢焊接钢管	<p>本文件规定了凸筋增强不锈钢焊接钢管的订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书</p> <p>本文件适用于水利工程、通风管道、低压市政给排水、建筑给排水用凸筋增强不锈钢焊接钢管</p>	
92	YB/T 6454-2026	高导电率钢棒	<p>本文件规定了高导电率钢棒的订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书</p> <p>本文件适用于铝电解槽阳极钢爪和阴极用高导电率热轧钢棒(包括圆</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			钢、方钢、扁钢)，其他用途可参照使用	
93	YB/T 6455-2026	液态化工品运输罐用钢板	<p>本文件规定了液态化工品运输罐用钢板的牌号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于公称厚度为 5mm ~ 30mm 的汽车罐车、铁路罐车、罐箱等液态化工品运输罐体用钢板</p>	
94	YB/T 6456-2026	极地船舶及海洋工程用结构钢板	<p>本文件规定了极地船舶及海洋工程用结构钢板的分类及牌号、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于厚度为 6mm ~ 100mm 用于制造极地船舶及 6mm ~ 150mm 用于制造极地海洋工程结构的钢板</p>	
95	YB/T 6457-2026	高强度防弹钢板	<p>本文件规定了高强度防弹钢板的牌号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于制造运钞车、武警公安防弹车和外贸防弹车及防弹衣插片等用厚度为 2mm ~ 12mm 的防弹钢板，钢带也可参照执行</p>	
96	YB/T 6459-2026	液压件弹簧用热轧盘条	<p>本文件规定了液压件弹簧用热轧盘条的订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书</p> <p>本文件适用于制造液压件弹簧用公称直径为 5.5mm ~ 20.0mm 的热轧盘条</p>	
97	YB/T 5079-2026	粗酚	本文件规定了粗酚的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存、质量证明书和安全注意事项	YB/T 5079-2012

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于从焦炉煤气中回收的煤焦油经分馏、洗涤所得的粗酚	
98	YB/T 121-2026	炭素泥浆	<p>本文件规定了炭素泥浆的术语和定义、分类与牌号、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、储存、运输和质量证明书</p> <p>本文件适用于以焦炭、无烟煤、人造或天然石墨为主要原料，树脂、煤焦油等作结合剂，配以其他添加成分制成，用于高炉、矿热炉和其他工业窑炉炭砖（块）结构的砌筑和灌入填充的炭素泥浆</p>	YB/T 121-2014
99	YB/T 4589-2026	单晶炉保温用炭/炭复合材料	<p>本文件规定了单晶炉保温用炭/炭复合材料的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、储存、运输和质量证明书</p> <p>本文件适用于单晶炉保温用固化毡类炭/炭复合材料，同时也可适用于其他高温真空炉、保护气氛炉</p>	YB/T 4589-2017
100	YB/T 6480-2026	动热密封弹簧管用高温合金丝材	<p>本文件规定了动热密封用高温合金丝材的订货内容、制造方法、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于公称直径 0.05mm ~ 0.30mm，用于制作动热密封弹簧管的高温合金超细丝材，其它用途丝材可参照使用</p>	
101	YB/T 4423-2026	H 型钢翼缘斜度用卡板	<p>本文件规定了热轧 H 型钢翼缘斜度用卡板的型式、基本参数、技术要求、检验要求、检验方法、标志和包装等</p> <p>本文件适用于制造、检验热轧 H 型钢翼缘斜度用卡板</p>	YB/T 4423-2014
102	YB/T 6484-2026	船用热轧扁钢	<p>本文件规定了船用热轧扁钢的订货内容、规格、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等</p> <p>本文件适用于船舶制造、海洋工程等用途的宽度小于 600mm 的热轧</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			扁钢	
103	YB/T 6485-2026	大节距履带型钢	<p>本文件规定了大节距履带型钢的订货内容、产品规格表示方法、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书</p> <p>本文件适用于矿山等工程机械履带板用履带型钢</p>	
104	YB/T 6486-2026	风电主轴用连铸圆坯	<p>本文件规定了风电主轴用连铸圆坯的订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于中心冲孔工艺锻造大型风电主轴用公称直径为600mm~1320mm的连铸圆坯，其他公称直径的风电主轴可参考使用</p>	
105	YB/T 4633-2026	电磁阀用铁素体不锈钢棒材	<p>本文件规定了电磁阀用铁素体不锈钢棒材的分类、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书</p> <p>本文件适用于电磁阀、电磁泵等自动化控制器用公称直径不大于35mm的铁素体不锈钢棒材</p>	YB/T 4633-2017
106	YB/T 6487-2026	钢丝阵列涡流检测方法	<p>本文件规定了钢丝阵列涡流检测的检测原理、一般要求、工艺规程、对比试样、设备、检测程序、结果评定、检测报告</p> <p>本文件适用于公称直径为5mm~35mm钢丝表面和近表面缺陷的阵列涡流检测，其他规格的钢丝可参照本文件执行</p>	
107	YB/T 4374-2026	钢棒材红外检测方法	<p>本文件规定了钢棒材红外检测的检测原理、一般要求、对比试样、设备、检测程序、结果评定、检测报告</p> <p>本文件适用于公称直径或边长不小于15mm圆、方钢（坯）的表面开口型缺陷的红外检测</p>	YB/T 4374-2014

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
108	YB/T 6489-2026	方矩形管用高强度热轧薄钢带	<p>本文件规定了方矩形管用高强度热轧薄钢带的分类和牌号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于制造方矩形管用厚度范围为 0.7mm ~ 4.0mm 的高强度热轧薄钢带</p>	
109	YB/T 6490-2026	连续油管用热轧宽钢带	<p>本文件规定了连续油管用热轧宽钢带的分类和代号、牌号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于厚度不大于 6.50mm 的连续油管用热轧宽钢带</p>	
110	YB/T 6491-2026	刀模用优质碳素钢热轧钢带	<p>本文件规定了刀模用优质碳素钢热轧钢带的牌号、分类和代号、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书</p> <p>本文件适用于厚度不大于 10.0mm 的热轧钢带，通常用于制造皮革切割、印刷包装、电子材料等行业使用的刀模，刀模用优质碳素钢热轧剪切钢板也可参照使用</p>	
111	YB/T 4453-2026	合金结构钢热轧盘条	<p>本文件规定了合金结构钢热轧盘条的订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书等</p> <p>本文件适用于公称直径为 5.0mm ~ 52.0mm 规格的合金结构钢热轧盘条</p>	YB/T 4453-2015
112	YB/T 5294-2026	一般用途低碳钢丝	本文件规定了一般用途低碳钢丝的分类、代号及标记、订货内容、技	YB/T 5294-2009

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书 本文件适用于一般的捆绑、制钉、编织及建筑等用途的圆截面低碳钢丝	
113	YB/T 6497-2026	直线导轨副用不锈钢盘条	本文件规定了直线导轨副用不锈钢盘条的术语和定义、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书 本文件适用于公称直径为 4.5mm ~ 40.0mm、制造直线导轨副（滑块、导轨、滚珠）的不锈钢盘条	
114	YB/T 4223-2026	给水加热器用不锈钢焊接钢管	本文件规定了给水加热器用不锈钢焊接钢管的订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书 本文件适用于公称外径 8mm ~ 50mm、公称壁厚 0.5mm ~ 3.5mm 的给水加热器用直管或 U 形不锈钢焊接钢管	YB/T 4223-2010
115	YB/T 6498-2026	剃须头用不锈钢冷轧钢板及钢带	本文件规定了剃须刀用不锈钢冷轧钢带的分类、代号、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书 本文件适用于厚度为 0.05mm ~ 2.00mm 的剃须刀用不锈钢冷轧钢带、纵剪宽钢带及其卷切定尺钢带	
116	YB/T 6461-2026	废钢连续预热系统技术规范	本文件规定了废钢连续预热系统的术语和定义、预热方式、类型及结构、技术要求、技术指标、安装与调试、测试与验收等内容 本文件适用于炼钢、铸造等行业利用高温烟气或火焰对废钢进行预热的系统技术规范	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
117	YB/T 6464-2026	锂离子电池石墨类负极材料回收利用技术规范	<p>本文件规定了锂离子电池石墨类负极材料回收利用的基本原则、一般要求、回收利用工艺、产品要求、包装、标志、回收利用评价</p> <p>本文件适用于废旧锂离子电池处理过程所产生的石墨类负极材料的回收利用,锂离子电池生产过程产生的报废石墨类负极材料,如粉料、浆料、极片、石墨浸出渣等回收利用可参照执行</p>	
118	YB/T 6405-2026	古马隆-茛树脂中羟值测定方法	<p>本文件规定了古马隆-茛树脂中羟值的测定方法</p> <p>本文件适用于古马隆-茛树脂中羟值的测定</p>	
119	YB/T 6430-2026	钢板和钢带 边缘拉伸极限应变测定方法	<p>本文件规定了钢板和钢带边缘拉伸极限应变测定方法的原理、试验设备、试样、试验程序、试验结果处理和计算和试验报告</p> <p>本文件适用于厚度 1.2mm ~ 7.0mm、宽度不小于 90mm 的钢板和钢带边缘拉伸极限应变的测定</p>	
120	YB/T 6431-2026	钢中一次带状组织的评定 电子探针法	<p>本文件规定了采用电子探针显微分析仪对钢中一次带状组织进行评定的方法概述、设备和标准样品、取样、试样制备、试验步骤、评定方法及试验报告</p> <p>本文件适用于经塑性变形的钢材的一次带状组织的评定</p>	
121	YB/T 6432-2026	钢铁固/液相线温度测定 热分析法	<p>本文件规定了热分析法测定钢铁固/液相线温度的方法原理、试验设备及校准、试样制备、测量步骤、数据处理和试验报告</p> <p>本文件适用于钢铁固相线温度和液相线温度的测定</p>	
122	YB/T 6433-2026	钢中非金属夹杂物自动测定试样的制备和评价方法	<p>本文件规定了钢中非金属夹杂物试样制备的碳化硅磨料砂纸方法和刚性研磨盘方法,提供了钢中夹杂物自动测定和统计试样制备质量的评价</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			方法 本文件制备的试样将应用于钢中夹杂物的自动测定和统计	
123	YB/T 6434-2026	汽车空气悬架用弹簧扁钢	本文件规定了汽车空气悬架用弹簧扁钢的订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书 本文件适用于公称宽度 60mm ~ 120mm、公称厚度 35mm ~ 65mm 的热轧弹簧扁钢	
124	YB/T 4422-2026	货叉用扁钢	本文件规定了货叉用扁钢的分类、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书 本文件适用于厚度为 20mm ~ 150mm，宽度为 50mm ~ 460mm，截面为矩形的货叉用热轧扁钢	YB/T 4422-2014
125	YB/T 4421-2026	风电法兰用连铸圆坯	本文件规定了风电法兰用连铸圆坯的订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则及包装、标志和质量证明书等 本文件适用于锻造、轧制方式制造风电法兰用的连铸圆坯	YB/T 4421-2014
126	YB/T 4163-2026	输电铁塔用热轧角钢	本文件规定了输电铁塔用热轧角钢的分类及牌号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书 本文件适用于输电铁塔用热轧等边角钢，变电工程等其他钢结构用热轧角钢可参照执行 本文件不适用于输电铁塔用热轧耐候角钢	YB/T 4163-2016
127	YB/T 6447-2026	高强紧固件用非调质双相冷锻	本文件规定了高强紧固件用非调质双相冷锻钢盘条的术语和定义、牌	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		钢盘条	号表示方法、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书 本文件适用于制造螺栓、螺钉和螺柱等高强紧固件及冷锻钢丝用的公称直径为 5mm~28mm 的非调质双相冷锻钢热轧盘条	
128	YB/T 6449-2026	钢丝绳 实际残余应力测定方法	本文件规定了钢丝绳实际残余应力测定方法的原理、试样、仪器设备、试验程序、数据处理、应用说明、试验报告 本文件适用于对钢丝绳实际残余应力的预判,测定值仅作参考,其他钢帘线、钢绞线、钢丝、盘条产品均可参照本文件进行残余应力检测	
129	YB/T 6458-2026	易切削钢中硫化物夹杂物的显微检验方法	本文件规定了易切削钢中硫化物夹杂物级别和分布均匀性的显微检验方法 本文件适用于易切削钢的半成品、长材或扁平材中硫化物夹杂物级别和分布均匀性的检验与评定,其他改善切削性能的钢中硫化物夹杂物级别和分布均匀性的检验与评定亦可参照执行	
130	YB/T 6462-2026	焦炉煤气脱硫废液 对苯二酚的测定 分光光度法	本文件规定了以分光光度法测定焦炉煤气脱硫废液对苯二酚的测定方法,包括原理、试剂和材料、仪器设备、试验步骤、计算、允许差、试验报告等内容 本文件适用于使用分光光度法检测焦炉煤气脱硫废液中对苯二酚的含量,其他脱硫过程中脱硫废液硫中对苯二酚的测定可参照执行	
131	YB/T 6463-2026	石墨电极接头栓	本文件规定了石墨电极接头栓的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、储存、运输和质量证明书	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于石墨电极、浸渍石墨电极、高功率石墨电极、超高功率石墨电极固结接头与电极本体用的材料	
132	YB/T 6467-2026	连铸保护渣结晶温度试验方法	本文件规定了连铸保护渣结晶温度试验的原理、仪器和设备、试样制备、试验步骤、结果计算及表示、允许差和试验报告 本文件适用于连铸保护渣结晶温度的测定	
133	YB/T 6468-2026	硅石 二氧化硅、三氧化二铝、三氧化二铁和氧化钙含量的测定 波长色散 X 射线荧光光谱法	本文件规定了用波长色散 X 射线荧光光谱法测定硅石中二氧化硅、三氧化二铝、三氧化二铁和氧化钙含量的方法 本文件适用于硅石中二氧化硅、三氧化二铝、三氧化二铁和氧化钙含量的测定	
134	YB/T 6481-2026	免酸洗钢材氧化铁皮的检测方法	本文件规定了免酸洗钢材氧化铁皮厚度和物相组成检测的设备、取样和试样制备、检测方法及检测报告 本文件适用于所有免酸洗钢材氧化铁皮厚度和物相组成的检测，其他钢材可参照使用	
135	YB/T 6492-2026	金属和合金的腐蚀 纯氢/掺氢埋地钢质管道在氢与外腐蚀耦合下的慢应变速率试验方法	本文件规定了纯氢或掺氢埋地钢质输送管道材料在氢气与外部腐蚀模拟环境耦合作用下的慢应变速率拉伸试验方法，包括原理、试样、试验装置、试验条件、试验步骤、试验结果处理等 本文件适用于测试输送纯氢或掺氢气体的埋地钢质管道材料在氢气与外部腐蚀耦合作用下的开裂敏感性	
136	YB/T 4167-2026	烧成铝碳化硅砖	本文件规定了烧成铝碳化硅砖的术语和定义、牌号、形状尺寸、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存和质量证明书	YB/T 4167-2007

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于高炉本体、混铁炉、混铁车、铁水罐（包）、高炉出铁沟、干熄焦炉、回转窑等热工设备使用的烧成铝碳化硅砖	
137	YB/T 4130-2026	耐火材料 导热系数试验方法（水流量平板法）	<p>本文件规定了耐火材料导热系数（水流量平板法）试验方法的术语与定义、原理、设备、试样、试验步骤、结果计算、试验报告等</p> <p>本文件适用于热面温度在 200℃ ~ 1300℃，导热系数在 0.03W/(m·K) ~ 2W/(m·K) 之间的耐火材料导热系数的测定</p>	YB/T 4130-2005
138	YB/T 6488-2026	高炉出铁口用热态修补料	<p>本文件规定了高炉出铁口用热态修补料的术语、定义、牌号、技术要求、试验方法、质量评定程序、包装、标志、运输、储存和质量证明书</p> <p>本文件适用于高炉出铁口部位热态修补用耐火浇注料</p>	
139	YB/T 6442-2026	再生钢铁原料金属收得率的测定 示踪剂法	<p>本文件规定了采用示踪剂法测定再生钢铁原料金属收得率的方法</p> <p>本文件适用于再生钢铁原料金属收得率的测定方法，测定范围（质量分数）：65.00% ~ 100.00%</p>	
140	YB/T 4220-2026	五氧化二钒 氧化钾和氧化钠含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法	<p>本文件规定了用电感耦合等离子体原子发射光谱法测定五氧化二钒中氧化钾、氧化钠含量的方法</p> <p>本文件适于五氧化二钒中氧化钾、氧化钠含量的测定，测定范围（质量分数）：氧化钾 0.010% ~ 0.800%，氧化钠 0.010% ~ 2.00%</p>	YB/T 4220-2010
141	YB/T 505.6-2026	含钒钛炉渣 氧化锰含量的测定 火焰原子吸收法	<p>本文件规定了用火焰原子吸收法测定含钒钛炉渣中氧化锰的含量</p> <p>本文件适于含钒钛炉渣中氧化锰含量的测定，测定范围（质量分数）：0.010% ~ 5.00%</p>	YB/T 505.6-2007
142	YB/T 6482-2026	锰渣 有机质的测定 重铬酸钾	本文件规定了采用重铬酸钾容量法测定锰渣中有机质的含量	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		容量法	<p>本文件适用于碳酸锰矿、氧化锰还原矿浸出制液产生的锰渣有机质的测定，测定范围（质量分数）：>0.050%</p> <p>本文件不适用于采用软锰矿与硫铁矿浸出工艺及含硫铁矿过高的碳酸锰浸出产生的锰渣</p>	
143	YB/T 6191.2-2026	废钢铁分析方法 第2部分：铍、砷、硒、镉、锑、铅含量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法	<p>本文件规定了电感耦合等离子体发射光谱仪分析废钢铁中的铍、砷、硒、镉、锑、铅质量分数的方法</p> <p>本文件适用于废钢铁中铍、砷、硒、镉、锑、铅含量的测定</p>	
144	YB/T 6460-2026	铁矿石 硅、钙、铝、镁、钛、锰、钒、磷、钾、钠、锌、铜、砷、铅和硫含量的测定 波长色散X射线荧光光谱法(压片法)	<p>本文件规定了用波长色散X射线荧光光谱法（压片法）测定铁矿石中硅、钙、铝、镁、钛、锰、钒、磷、钾、钠、锌、铜、砷、铅和硫含量的方法</p> <p>本文件适用于铁矿石、铁精矿、烧结矿和球团矿中硅、钙、铝、镁、钛、锰、钒、磷、钾、钠、锌、铜、砷、铅和硫含量的测定</p>	
有色金属行业				
145	YS/T 801-2026	电解铝生产全氟化碳排放量测定方法	<p>本文件描述了电解铝生产过程中全氟化碳排放量的测定方法</p> <p>本文件适用于电解铝生产过程中全氟化碳浓度的测定，四氟化碳排放率、斜率系数和六氟化二碳排放率以及单位产品全氟化碳排放量的计算</p>	YS/T 801-2012
146	YS/T 1853-2026	流化床法颗粒硅用籽晶	<p>本文件规定了流化床法颗粒硅生长用籽晶的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于以硅多晶为原料，通过筛分或研磨加工成的籽晶，产品</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			主要用于硅烷流化床法生长颗粒硅	
147	YS/T 1863.1-2026	硅多晶用硅粉理化性能的测定 第1部分：有效硅含量的测定 重量法	本文件描述了重量法测定硅多晶用硅粉有效硅含量的方法 本文件适用于硅多晶用硅粉有效硅含量的测定，测定范围为 1.00% ~ 100.00%	
148	YS/T 1863.2-2026	硅多晶用硅粉理化性能的测定 第2部分：浊度的测定 散射光法	本文件描述了散射光法测定硅多晶用硅粉浊度的方法 本文件适用于硅多晶用硅粉浊度的测定，测定范围为 1NTU ~ 1000NTU	
149	YS/T 1864-2026	流化床法颗粒硅表面金属含量的测定 酸浸取-电感耦合等离子体质谱法	本文件描述了电感耦合等离子体质谱仪（ICP-MS）测定流化床法颗粒硅表面金属杂质元素含量的方法 本文件适用于流化床法颗粒硅表面金属杂质元素如铁、铬、镍、铜、钠、镁、铝、钾、钙、锌、钛、钼、钨、钴、锰等含量的测定，各元素测定范围为 0.05ng/g ~ 1000ng/g	
150	YS/T 43-2026	高纯砷	本文件规定了高纯砷的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于质量分数不小于 99.999%的高纯砷的生产、检测及质量评价，产品主要用于制造砷化镓等化合物半导体材料、外延源以及半导体掺杂剂等	YS/T 43-2011
151	YS/T 1846-2026	富锂镍酸锂	本文件规定了富锂镍酸锂的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于锂离子电池用正极补锂添加材料富锂镍酸锂	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
152	YS/T 1847-2026	镍基碳化钨耐磨焊条	本文件规定了镍基碳化钨耐磨焊条的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于钢件表面堆焊用镍基碳化钨耐磨焊条	
153	YS/T 1848-2026	钠离子电池用镍铁锰铜正极材料前驱体	本文件规定了镍铁锰铜前驱体的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于生产钠离子电池用镍铁锰铜正极材料前驱体	
154	YS/T 1849-2026	热喷涂用铝青铜合金粉末	本文件规定了铝青铜合金粉末的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于雾化法制备的热喷涂用铝青铜合金粉末	
155	YS/T 1837-2026	硬质合金涂层 高温磨损试验 球盘法	本文件描述了用球盘法测定以硬质合金及其他硬质材料为基体的涂层的高温磨损性能试验方法 本文件适用于 100℃ ~ 800℃ 的条件下，以硬质合金及其他硬质材料为基体的涂层的磨损率及摩擦系数的测定	
156	YS/T 527-2026	Ni-Cr-B-Si 系自熔合金粉	本文件规定了 Ni-Cr-B-Si 系自熔合金粉的牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于氧-乙炔火焰喷焊、感应重熔、等离子堆焊、激光熔覆、超音速火焰喷涂和粉末冶金用 Ni-Cr-B-Si 系自熔合金粉	YS/T 527-2014
157	YS/T 1868-2026	固态锂离子电池正极材料	本文件规定了固态锂离子电池正极材料的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于固态锂离子电池正极材料	
158	YS/T 1858-2026	硬质合金 硬质涂层厚度的测定 X 射线荧光光谱法	本文件描述了用 X 射线荧光光谱法测定硬质涂层厚度的方法 本文件适用于硬质涂层与基体存在不同金属元素的硬质涂层厚度的测定，厚度范围为 0.10μm ~ 10.00μm	
159	YS/T 1836-2026	医疗器械用铂及铂合金丝材	本文件规定了医疗器械用铂及铂合金丝材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于医疗器械用的铂及铂合金丝材	
160	YS/T 1850-2026	半导体封装用键合丝母材	本文件规定了半导体封装用键合丝所用母材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于半导体封装用键合丝所用的母材	
161	YS/T 1851-2026	铂钴铬二氧化硅溅射靶材	本文件规定了铂钴铬二氧化硅溅射靶材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于机械硬盘磁存储介质的磁记录层材料	
162	YS/T 1852-2026	十二羰基三钨	本文件规定了十二羰基三钨的产品标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于精细化工行业中使用的十二羰基三钨	
163	YS/T 934-2026	氧化物弥散强化铂和铂铑板、片和丝材	本文件规定了氧化物弥散强化铂和铂铑板材、片材、丝材的术语和定义、分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件与订货单内容	YS/T 934-2013

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于玻璃纤维制造用漏板、搅拌器、光学玻璃坩埚的氧化物弥散强化铂和铂铑的板、片材，以及加热丝、测温热电偶中使用的氧化物弥散强化铂和铂铑丝材	
164	YS/T 1841.1-2026	航空用铝合金折弯型材 第1部分：Al-Cu-Mg系型材	<p>本文件规定了 2026T3511 等航空用 Al-Cu-Mg 系折弯型材的产品分类、技术要求、试验方法、产品合格鉴定、过程控制、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和订货单内容</p> <p>本文件适用于 2026T3511 等航空用 Al-Cu-Mg 系铝合金折弯型材</p>	
165	YS/T 1842-2026	铜铝复合扁线材	<p>本文件规定了铜铝复合扁线材的产品分类、技术要求、试验方法、过程控制、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于风力发电、变压器、新能源汽车等领域用铜铝复合扁线材</p>	
166	YS/T 575.1-2026	铝土矿石化学分析方法 第1部分：氧化铝含量的测定 EDTA 滴定法	<p>本文件描述了 EDTA 滴定法测定铝土矿石中氧化铝含量的方法</p> <p>本文件适用于铝土矿石中氧化铝含量的测定，测定范围：30.00%~80.00%</p>	YS/T 575.1-2007
167	YS/T 1869-2026	铝合金产品失效分析 扫描电镜法	<p>本文件描述了采用扫描电子显微镜开展铝合金产品失效分析检验的方法</p> <p>本文件适用于铝合金产品在生产、试验及服役过程中由于组织异常、开裂、腐蚀、磨损、表面损伤及外观变化等导致产品失效的原因分析</p>	
168	YS/T 1835-2026	高纯钽磁控溅射环	本文件规定了高纯钽磁控溅射环的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于电子薄膜制造用的高纯钽磁控溅射环	
169	YS/T 1843-2026	电池级硫化锂	<p>本文件规定了电池级硫化锂的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于固体电解质用的电池级硫化锂</p>	
170	YS/T 1844-2026	高纯钼粉	<p>本文件规定了高纯钼粉的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于粉末冶金法制备的高纯钼粉</p>	
171	YS/T 1845-2026	锂吸附剂	<p>本文件规定了锂吸附剂的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于以各种方法制备的铝系和钛系锂吸附剂</p>	
172	YS/T 1854-2026	医用钨合金丝材	<p>本文件规定了医用钨合金丝材的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于粉末冶金法生产钨坯经压力加工后制备的医用钨合金丝材</p>	
173	YS/T 1859-2026	钼基旋转阳极靶坯	<p>本文件规定了钼基旋转阳极靶坯的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于钼基旋转阳极靶坯</p>	
174	YS/T 1856-2026	氢氧化锂智能生产通用技术要求	<p>本文件规定了氢氧化锂智能生产、智能物流、智能管理和人员管理等内容</p> <p>本文件适用于氢氧化锂智能生产的运行以及管理</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
175	YS/T 1857-2026	钢丝	<p>本文件规定了钢丝的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于以一定纯度的钢为原料，经熔化、铸锭后挤压成一定直径的钢丝</p>	
176	YS/T 299-2026	人造金红石	<p>本文件规定了人造金红石的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于以钛铁矿为原料，采用预处理酸浸或强还原锈蚀等方法生产的人造金红石产品，产品主要用于生产四氯化钛、焊接材料等，其他方法生产的人造金红石可参照执行</p>	YS/T 299-2010
177	YS/T 1867-2026	钨合金棒	<p>本文件规定了钨合金棒的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于粉末冶金方法制备的钨合金棒，以及采用锻轧、拉制和磨光加工方法制备的钨合金棒</p>	
178	YS/T 1839-2026	钛合金 β 相转变温度测定 热分析法	<p>本文件描述了采用热分析法测定钛合金β相转变温度的方法</p> <p>本文件适用于测定α钛合金、α-β钛合金和β钛合金的β相转变温度的测定</p>	
179	YS/T 360.3-2026	钛铁矿精矿分析方法 第3部分：多元素含量的测定 X射线荧光光谱法	<p>本文件描述了X射线荧光光谱法测定钛铁矿精矿中二氧化钛、全铁、氧化钙、氧化镁、一氧化锰、五氧化二磷、三氧化二铝、二氧化硅、三氧化二铬、五氧化二钒、氧化锆、五氧化二铌和氧化锡含量的方法</p> <p>本文件适用于钛铁矿精矿中二氧化钛、全铁、氧化钙、氧化镁、一氧</p>	YS/T 360.3-2011

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			化锰、五氧化二磷、三氧化二铝、二氧化硅、三氧化二铬、五氧化二钒、氧化锆、五氧化二铌和氧化锡含量的测定	
180	YS/T 509.1-2026	锂辉石、锂云母精矿化学分析方法 第1部分：氧化锂、氧化钾、氧化钠、氧化铷、氧化铯含量的测定 原子吸收光谱法	<p>本文件描述了锂辉石、锂云母精矿中氧化锂、氧化钾、氧化钠、氧化铷、氧化铯含量的测定方法</p> <p>本文件适用于锂辉石、锂云母精矿中氧化锂、氧化钾、氧化钠、氧化铷、氧化铯含量的测定</p>	YS/T 509.1-2008、YS/T 509.2-2008
181	YS/T 1872-2026	钛合金残余应力检测方法 X射线德拜环法	<p>本文件描述了X射线德拜环法检测钛合金残余应力的方法</p> <p>本文件适用于在特定波长的X射线照射下能得到连续德拜环的晶粒细小、无织构的各向同性的钛合金材料的残余应力检测</p>	
182	YS/T 1860-2026	超细晶锡青铜带箔材	<p>本文件规定了超细晶锡青铜带箔材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于连接器、开关、继电器等行业用超细晶锡青铜带箔材</p>	
183	YS/T 1861-2026	接触器用碲铜板材	<p>本文件规定了碲铜合金板材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于接触器用碲铜板材</p>	
184	YS/T 1862-2026	铜铟镓合金粉	<p>本文件规定了铜铟镓合金粉的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容</p> <p>本文件适用于制造铜铟镓靶材所使用的合金粉</p>	
185	YS/T 1855-2026	有色金属行业智能冶炼工厂数字孪生技术规范	本文件规定了有色金属行业智能冶炼工厂数字孪生的总体要求、模型要求、业务功能要求和系统安全要求	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于现有、新建和改扩建的有色金属冶炼工厂在智能工厂数字孪生系统的设计、建模、开发、实施和评估	
186	YS/T 1865-2026	集成电路用钴阳极	本文件规定了集成电路用钴阳极的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于集成电路用各类钴阳极产品	
187	YS/T 566-2026	铜基双金属带	本文件规定了铜基双金属带的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于新能源、航空航天、电子、汽车等领域用的以铜及铜合金为基层金属，以镍、铜或铝为复层金属的铜基双金属带材	YS/T 566-2009
188	YS/T 1866-2026	锌合金屋面瓦	本文件规定了锌合金屋面瓦的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于建筑物屋面覆盖及装饰用的锌瓦类产品	
189	YS/T 277-2026	氧化亚镍	本文件规定了氧化亚镍（NiO）的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于供生产磁性材料、搪瓷及陶瓷涂料、玻璃颜料、电池以及冶金、显像管行业使用的氧化亚镍，也可作为制造镍盐及镍催化剂的原料	YS/T 277-2016
190	YS/T 1838-2026	有色金属采选业信息编码通用技术规范	本文件规定了有色金属采选业的信息分类、编码规则和编码管理 本文件适用于有色金属采选业数据采集、处理和交互及对应的应用系统的开发	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
191	YS/T 281.20-2026	钴化学分析方法 第 20 部分：氧、氮、氢含量的测定 脉冲惰性气体熔融-热导法/红外吸收法	本文件描述了脉冲惰性气体熔融-热导法/红外吸收法测定钴中氧、氮、氢含量的方法 本文件适用于金属钴中氧、氮、氢含量的测定，测定范围：氧 0.0030%~1.50%，氮 0.0003%~0.0030%，氢 0.0005%~0.035%	YS/T 281.20-2011
192	YS/T 1127-2026	镍钴铝三元前驱体	本文件规定了镍钴铝三元前驱体的分类和牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于制备镍钴铝酸锂正极材料用的镍钴铝三元前驱体	YS/T 1127-2016、 YS/T 1377-2020
193	YS/T 928.3-2026	镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 3 部分：镍、钴、锰含量的测定 Na ₂ EDTA 滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法	本文件描述了 Na ₂ EDTA 滴定法（方法 1）和电感耦合等离子体原子发射光谱法（方法 2）测定镍钴锰三元前驱体中镍、钴和锰含量的方法 本文件方法 1 适用于镍钴锰三元前驱体中的镍钴锰含量质量分数的测定，方法 2 适用于镍、钴和锰含量质量分数的测定，测定范围：镍钴锰含量 60.00%~75.00%，镍 20.00%~71.00%，钴 2.00%~25.00%，锰 2.00%~25.00%	YS/T 928.3-2013
194	YS/T 928.7-2026	镍钴锰三元前驱体化学分析方法 第 7 部分：氟、氯含量的测定 离子选择电极法和离子色谱法	本文件描述了离子选择电极法（方法 1）和离子色谱法（方法 2）测定镍钴锰三元前驱体中的氟、氯含量的方法 本文件方法 1 适用于镍钴锰三元前驱体中的氟含量的测定，测定范围为 0.010%~0.050%，本文件方法 2 适用于镍钴锰三元前驱体中的氟和氯含量的测定，氟含量的测定范围为 0.010%~0.050%，氯含量的测定范围为 0.0001%~0.050%	
195	YS/T 341.2-2026	镍精矿化学分析方法 第 2 部	本文件描述了火焰原子吸收光谱法测定镍精矿中铜、钴、铅、锌、镉	YS/T 341.2-2006、

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		分：铜、钴、铅、锌、镉和铬含量的测定 火焰原子吸收光谱法	和铬含量的方法 本文件适用于镍精矿中铜、钴、铅、锌、镉和铬含量的测定，测定范围：铜 0.50%~8.00%，钴 0.10%~1.00%，铅 0.030%~2.00%，锌 0.0050%~1.00%，镉 0.010%~0.20%，铬 0.050%~2.00%	YS/T 341.4-2016
196	YS/T 1115.7-2026	铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第7部分：钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法	本文件描述了硫氰酸盐分光光度法测定铜、铅、锌原矿（包括铜钼多金属矿）和尾矿中钼含量的方法 本文件适用于铜、铅、锌原矿（包括铜钼多金属矿）和尾矿中钼含量的测定，测定范围：0.0030%~2.50%	YS/T 1115.11-2016
197	YS/T 1115.8-2026	铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第8部分：氟含量的测定 离子选择电极法和离子色谱法	本文件描述了离子选择电极法（方法1）和离子色谱法（方法2）测定铜、铅、锌原矿（包括铜钼多金属矿）和尾矿中氟含量的方法 本文件适用于铜、铅、锌原矿（包括铜钼多金属矿）和尾矿中氟含量的测定，方法1测定范围：0.020%~1.60%，方法2测定范围：0.0050%~1.60%	YS/T 1115.13-2016
198	YS/T 1115.9-2026	铜、铅、锌原矿和尾矿化学分析方法 第9部分：砷含量的测定 氢化物发生-原子荧光光谱法和溴酸钾滴定法	本文件描述了氢化物发生-原子荧光光谱法（方法1）和溴酸钾滴定法（方法2）测定铜、铅、锌原矿（包括铜钼多金属矿）和尾矿中砷含量的方法 本文件适用于铜、铅、锌原矿（包括铜钼多金属矿）和尾矿中砷含量的测定，方法1的测定范围（质量分数）：0.0020%~0.20%，方法2的测定范围（质量分数）：>0.20%~2.00%	YS/T 1115.14-2016
199	YS/T 1115.10-2026	铜、铅、锌原矿和尾矿化学分	本文件描述了电感耦合等离子体质谱法测定铜、铅、锌原矿（包括铜	YS/T 53.1-2010、

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		析方法 第 10 部分：金、银、钼、砷、钨、铋、镓、铟、铊、硒、碲和锗含量的测定 电感耦合等离子体质谱法	钼多金属矿）和尾矿中金、银、钼、砷、钨、铋、镓、铟、铊、硒、碲和锗含量的测定方法 本文件适用于铜、铅、锌原矿（包括铜钼多金属矿）和尾矿中金、银、钼、砷、钨、铋、镓、铟、铊、硒、碲和锗含量的测定	YS/T 53.2-2010、YS/T 53.3-2010
200	YS/T 745.12-2026	铜阳极泥化学分析方法 第 12 部分：砷、铋、铁、镍、铅、锑、硒、碲和钡含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法	本文件描述了电感耦合等离子体原子发射光谱法测定铜阳极泥中砷、铋、铁、镍、铅、锑、硒、碲和钡含量的方法 本文件适用于铜阳极泥中砷、铋、铁、镍、铅、锑、硒、碲和钡含量的测定	
201	YS/T 1870-2026	铜及铜合金板带箔材残余应力检测方法 X 射线衍射法	本文件描述了 X 射线衍射法定量检测铜及铜合金板带箔材残余应力的原理、试样、仪器设备、测定程序、数据处理、测量不确定度和试验报告 本文件适用于厚度为 0.012mm ~ 0.8mm、晶粒尺寸在 10μm ~ 100μm 的铜及铜合金板带箔材残余应力的检测	
202	YS/T 1871-2026	冶炼副产品氧化锡	本文件规定了冶炼副产品氧化锡的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容 本文件适用于钨冶炼、铅冶炼和铜冶炼过程中的副产品氧化锡，该产品主要用于锡冶炼领域	
203	YS/T 118.15-2026	重有色冶金炉窑热平衡测定与计算方法（吹炼转炉）	本文件规定了吹炼转炉热平衡测定与计算基准、设备概况与生产工艺流程、热平衡测定条件、热平衡测定项目与方法、物料平衡、热平衡、主	YS/T 118.15-2012

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			要能耗指标、热平衡测定结果分析与改进建议 本文件适用于吹炼冰铜或低镍铈的卧式转炉的热平衡测定和计算	
黄金行业				
204	YS/T 3050-2026	黄金工业废水综合回收与循环利用技术规范	本文件给出了黄金工业废水种类与来源,规定了黄金工业废水综合回收与循环利用总体要求、净化工艺类型与技术要求、净化水回用水质指标要求、产物利用与处置要求、安全与环保要求,描述了对应的证实方法 本文件适用于黄金矿产资源选冶过程产生的废水综合回收与循环利用 本文件不适用于采矿废水和生活污水	
205	YS/T 3053.1-2026	金矿石矿物参数分析方法 第1部分:组分分析	本文件规定了金矿石矿物参数分析的方法 本文件适用于金矿石矿物参数的矿物组分含量的分析	
206	YS/T 3051-2026	智能制造 黄金行业数字仿真通用技术要求	本文件描述了黄金行业数字仿真的总体框架,规定了数字仿真的基础设施、数据集成、仿真计算和仿真应用等技术要求 本文件适用于黄金选矿、冶炼相关设备和工艺流程的设计、实施、培训等的数字仿真	
207	YS/T 3052-2026	智能制造 火试金智能检测系统 通用技术要求	本文件描述了火试金智能检测系统的系统架构,规定了总体要求、功能要求和性能要求 本文件适用于火试金智能检测系统的设计、制造、使用和维护	
建材行业				
208	JC/T 2948-2026	水泥熟料替代原料应用技术规	本文件规定了电石渣作为水泥熟料替代原料应用技术的技术要求、应	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		范 电石渣	用过程控制和安全环保管理 本文件适用于电石渣作为水泥熟料替代原料的应用	
209	JC/T 2950-2026	用于水泥生产的钢渣脱硫副产石膏应用技术规范	本文件规定了用于水泥生产的钢渣脱硫副产石膏的一般要求、材料要求和生产工艺要求 本文件适用于水泥生产中调节凝结时间用钢渣脱硫副产石膏	
210	JC/T 2951-2026	产品碳足迹量化分级 通用硅酸盐水泥	本文件规定了硅酸盐水泥熟料和通用硅酸盐水泥产品碳足迹量化的量化方法和量化分级要求 本文件适用于硅酸盐水泥熟料和通用硅酸盐水泥的碳足迹量化分级	
211	JC/T 3002-2026	勃姆石	本文件规定了勃姆石的分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于以铝土矿、氢氧化铝等铝源为原料制备的勃姆石	
212	JC/T 3003-2026	石墨浮选用药剂	本文件规定了石墨浮选用药剂的分类、技术要求、试验方法、检验规则、取样、判定规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于石墨浮选用药剂	
213	JC/T 2973-2026	非金属矿磁选技术要求	本文件规定了非金属矿磁选技术的方法原理、磁选分类、试验样品、试验设备、干法磁选、湿法磁选、数据处理和安全要求 本文件适用于非金属矿实验室磁选试验研究	
214	JC/T 2974-2026	非金属矿物 X 射线衍射分析方法	本文件规定了非金属矿物 X 射线衍射分析方法的方法原理、试剂、仪器设备及材料、试样制备、试验步骤、结果表示和安全防护 本文件适用于非金属矿物物相定性、定量分析，其它结晶物质可参照	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			使用	
215	JC/T 2975-2026	膨润土土壤钝化剂钝化效能评价方法	<p>本文件规定了膨润土土壤钝化剂钝化效能评价方法的方法提要、试剂、仪器设备与材料、试验步骤、结果计算、重金属阳离子钝化效能评价及评价报告</p> <p>本文件适用于膨润土土壤钝化剂钝化重金属效能测定，适用于镉（Cd）、铜（Cu）、铅（Pb）、锌（Zn）等单一重金属阳离子钝化效能评价，其他类型重金属土壤钝化剂可参照采用</p>	
216	JC/T 2976-2026	无机凝胶触变指数测定方法	<p>本文件规定了无机凝胶触变指数测定方法的方法提要、试剂和仪器设备、试验步骤、结果计算和试验报告</p> <p>本文件适用于无机凝胶触变指数的测定，其它类凝胶触变指数可参照使用</p>	
217	JC/T 2266-2026	凹凸棒石黏土制品	<p>本文件规定了凹凸棒石黏土制品的标记、分级和要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以凹凸棒石黏土为原料，制得的吸附脱色剂、干燥剂、黏结剂、宠物垫料、复合助留剂、废水处理吸附剂、无机凝胶、涂料用凹凸棒石黏土、填料用凹凸棒石黏土、高黏凹凸棒石黏土、提纯凹凸棒石、纳米凹凸棒石等 12 种凹凸棒石黏土加工产品</p>	JC/T 2266-2014
218	JC/T 2977-2026	涂料用玉石粉	<p>本文件规定了涂料用玉石粉的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存</p> <p>本文件适用于建筑涂料用玉石粉，其他用途玉石粉可参照使用</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
219	JC/T 2098-2026	高岭土术语和定义	<p>本文件规定了高岭土矿物、高岭土物理化学性能以及高岭土产品的术语和定义</p> <p>本文件适用于高岭土矿产地质勘探、高岭土产品加工、检验、贸易、科研和教学等领域</p>	JC/T 2098-2012
220	JC/T 2988-2026	柔性玻璃	<p>本文件规定了柔性玻璃的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存</p> <p>本文件适用于折叠手机、折叠电脑和卷绕屏的柔性玻璃</p>	
221	JC/T 2989-2026	碲化镉发电玻璃	<p>本文件规定了碲化镉发电玻璃的术语和定义、结构、材料、要求、试验方法、检验规则、包装、铭牌、运输和贮存</p> <p>本文件适用于双层玻璃结构，以夹层工艺制作的碲化镉发电玻璃</p>	
222	JC/T 2990-2026	太阳能镜用玻璃	<p>本文件规定了太阳能镜用玻璃的术语和定义、要求、试验方法、检验规则以及包装、标志、运输和贮存</p> <p>本文件适用于制作能够定向反射太阳光能量的平面或曲面镜的超白浮法玻璃</p>	
223	JC/T 2982-2026	氧化硅陶瓷空心微珠	<p>本文件规定了氧化硅陶瓷空心微珠的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于氧化硅陶瓷空心微珠的生产、运输和储存</p>	
224	JC/T 3000-2026	物料破碎用氧化铝轧辊	<p>本文件规定了物料破碎用氧化铝轧辊的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于物料破碎用氧化铝轧辊</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
225	JC/T 3001-2026	氮化硼陶瓷蒸发舟	<p>本文件规定了氮化硼陶瓷蒸发舟的技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于以氮化硼、二硼化钛、氮化铝为主要原料，经过高温热压烧结而成的导电陶瓷蒸发舟产品，该产品主要用于真空金属化蒸镀膜</p>	
226	JC/T 2145-2026	无铅玻璃色釉	<p>本文件规定了无铅玻璃色釉的术语和定义、分类、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于玻璃杯、玻璃餐具等器皿玻璃和化妆品瓶、白酒瓶、啤酒瓶、矿泉水瓶、饮料瓶、医药瓶等瓶罐玻璃用色釉</p>	JC/T 2145-2012
227	JC/T 897-2026	陶瓷制品抗菌、抗病毒性能	<p>本文件规定了陶瓷制品抗菌、抗病毒性能的分级和标记、一般要求、技术要求、试验方法、检验结果的判定</p> <p>本文件适用于建筑用陶瓷砖、卫生洁具等陶瓷制品的抗菌性能、抗病毒性能检验和判定，其他陶瓷制品也可参照使用</p>	JC/T 897-2014
228	JC/T 2039-2026	木质装饰板抗菌、防霉、抗病毒性能	<p>本文件规定了木质装饰板抗菌、防霉、抗病毒性能的分级和标记、一般要求、技术要求、试验方法、检验结果的判定</p> <p>本文件适用于建筑装饰装修用木质饰面板和基层板的抗菌、防霉、抗病毒性能的检验与判定，其他材质板材也可参照使用</p> <p>本文件不适用于需光照产生抗菌和抗病毒功能的光催化型板材</p>	JC/T 2039-2010
229	JC/T 2994-2026	陆上风电钢混塔筒用水泥基座浆料	<p>本文件规定了陆上风电钢混塔筒用水泥基座浆料的分类与标记、一般规定、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于陆上风电钢混塔筒的混凝土构件水平接缝座浆用水泥</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			基材料	
230	JC/T 616-2026	玻璃窑用优质硅砖	<p>本文件规定了玻璃窑用优质硅砖的分类、形状及尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、储存和质量证明书的要求</p> <p>本文件适用于玻璃窑用优质硅砖</p>	JC/T 616-2003
231	JC/T 925-2026	玻璃窑用烧结 AZS 砖	<p>本文件规定了玻璃窑用烧结 AZS 砖的分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、储存和质量证明书的要求</p> <p>本文件适用于玻璃窑用烧结 AZS 砖</p>	JC/T 925-2003
232	JC/T 495-2026	玻璃窑用锆英石砖	<p>本文件规定了玻璃窑用锆英石砖的分类、形状及尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、储存和质量证明书的要求</p> <p>本文件适用于玻璃窑用锆英石砖</p>	JC/T 495-2013
233	JC/T 2971-2026	建材产品使用说明书通用要求	<p>本文件规定了建材产品使用说明书的基本要求、编制要求、主要构成和使用说明书编写示例</p> <p>本文件适用于建材产品使用说明书的编写</p>	
234	JC/T 879-2026	水泥工业用离心通风机技术条件	<p>本文件规定了水泥工业用离心通风机的技术要求、安全与环保和试验方法</p> <p>本文件适用于水泥工业用离心通风机的设计、制造和验收</p>	JC/T 879-2011
235	JC/T 2978-2026	蒸压加气混凝土设备 立式料浆泵	<p>本文件规定了蒸压加气混凝土设备立式料浆泵的类型、型号与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于蒸压加气混凝土生产线输送料浆用立式料浆泵的设计和制造，也适用于硅钙板料浆输送用立式料浆泵</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
236	JC/T 2979-2026	电子显示玻璃蚀刻减薄设备技术要求	<p>本文件规定了电子显示玻璃蚀刻减薄设备的组成、技术要求、安全环保、安装、调试及验收、性能测试和交付文件</p> <p>本文件适用于采用喷淋式化学蚀刻减薄工艺生产电子显示玻璃的减薄设备的设计、制造和验收</p>	
237	JC/T 2666-2026	烧结砖自动卸砖码垛机组	<p>本文件规定了烧结砖自动卸砖码垛机组的组成、分类、型号与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于烧结砖用自动卸砖码垛机组的设计、制造和使用</p>	
238	JC/T 2667-2026	烧结砖自动打包机组	<p>本文件规定了烧结砖自动打包机组的组成和分类、型号与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于烧结砖垛用自动捆扎打包机组的设计、制造和使用</p>	
239	JC/T 2968.2-2026	建筑材料及构件 服役寿命规划 第2部分：服役寿命预测规程	<p>本文件是基于技术和功能指标对建筑材料及构件进行服役寿命预测的规程，提供了执行和汇报此类评价的通用框架、原则和要求</p> <p>本文件适用于建筑材料及构件服役寿命规划</p> <p>本文件不适用于超期服役、不可量化或不可预见的性能状态有关的服役寿命预测</p>	
240	JC/T 2969-2026	动态杂散电流干扰下钢质管道腐蚀评价方法	<p>本文件规定了埋地钢质管道动态杂散电流干扰腐蚀评价的术语和定义、调查及测试、干扰评价、记录与报告</p> <p>本文件适用于埋地钢质管道动态杂散电流干扰检测和腐蚀评价</p>	
241	JC/T 2987-2026	农业温室用超白压花玻璃	<p>本文件规定了农业温室用超白压花玻璃的要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、贮存和运输</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于农业温室用超白压花玻璃,其他具有光散射功能的玻璃可参照执行	
242	JC/T 511-2026	压花玻璃	<p>本文件规定了压花玻璃的分类、分级和规格、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于连续辊压工艺生产的单面花纹压花玻璃,双面花纹压花玻璃可参照执行</p> <p>本文件不适用于太阳能光伏用超白压花玻璃</p>	JC/T 511-2002
243	JC/T 2997-2026	建筑用 U 型玻璃光伏组件	<p>本文件规定了建筑用 U 型玻璃光伏组件的分类、结构组成、材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于建筑用的 U 型玻璃与光伏电池组合而成的光伏组件</p>	
244	JC/T 2996-2026	玻璃用高硅含量石英砂化学分析方法	<p>本文件规定了玻璃用高硅含量石英砂的烧失量、二氧化硅、三氧化二铝、三氧化二铁、二氧化钛、氧化钙、氧化镁、氧化钾、氧化钠、三氧化二铬的化学分析方法</p> <p>本文件适用于生产超白玻璃、光伏玻璃、电子玻璃、空间抗辐照玻璃、高档装饰玻璃等玻璃用高硅含量石英砂的化学成分分析</p>	
245	JC/T 647-2026	泡沫玻璃绝热制品	<p>本文件规定了泡沫玻璃绝热制品的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于工业绝热、建筑绝热等领域使用的具有封闭气孔结构的泡沫玻璃绝热制品,其使用温度范围为-268℃~427℃</p> <p>本文件不适用于防腐工程用泡沫玻璃制品</p>	JC/T 647-2014

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
246	JC/T 2972-2026	砖瓦窑协同处置固体废物技术规范	<p>本文件规定了砖瓦窑协同处置固体废物的总体要求、固体废物的鉴别与检测、处置工艺和装备要求、管理要求、检测与监测</p> <p>本文件适用于砖瓦窑协同处置固体废物生产线的建设、生产过程、产品的控制及管理</p>	
247	JC/T 2214-2026	钢筋陶粒混凝土轻质墙板	<p>本文件规定了钢筋陶粒混凝土轻质墙板的分类、规格及标记、一般规定、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存</p> <p>本文件适用于民用与工业建筑用的非承重钢筋陶粒混凝土轻质墙板</p>	JC/T 2214-2014
248	JC/T 3005-2026	种植屋面用耐根穿刺防水涂料	<p>本文件规定了种植屋面用耐根穿刺防水涂料的标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于种植屋面用具有耐根穿刺功能的反应型高分子防水涂料</p>	
249	JC/T 3004-2026	化学气相沉积金刚石热沉片	<p>本文件规定了化学气相沉积金刚石热沉片的技术要求、检测方法、检测规则以及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于电力电子器件、光电子器件及激光器等大功率器件领域的热沉用化学气相沉积金刚石多晶片</p>	
250	JC/T 2983-2026	用于水泥和砂浆中的砂岩	<p>本文件规定了用于水泥和砂浆中的砂岩技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输与贮存</p> <p>本文件适用于用作水泥混合材料的砂岩和砂浆掺合料的砂岩粉</p>	
251	JC/T 2984-2026	古建筑修复用石灰基胶结料	<p>本文件规定了古建筑修复用石灰基胶结料的组成与材料、等级、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书等</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于古建筑修复用石灰基胶结料	
252	JC/T 2985-2026	低收缩低热硅酸盐水泥	<p>本文件规定了低收缩低热硅酸盐水泥的组分与材料、强度等级、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输与贮存</p> <p>本文件适用于低收缩低热硅酸盐水泥</p>	
253	JC/T 2986-2026	低辐射本底实验室用水泥	<p>本文件规定了低辐射本底实验室用水泥的组分与材料、强度等级、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输与贮存</p> <p>本文件适用于低辐射本底实验室用水泥</p>	
254	JC/T 2953-2026	水泥窑协同处置固体废物中重金属含量的测定 X 射线荧光分析法	<p>本文件规定了波长色散 X 射线荧光光谱法测定水泥窑协同处置固体废物中镉（Cd）、砷（As）、镍（Ni）、铅（Pb）、铬（Cr）、铜（Cu）、锰（Mn）、锌（Zn）、钒（V）、钴（Co）、钼（Mo）、锶（Sr）、钡（Ba）的方法提要、试剂和材料、仪器和设备、样品制备、测定步骤、结果计算与表示、检出限与允许差</p> <p>本文件适用于粉煤灰、尾矿废石、冶炼炉渣、气化炉渣、污泥、污染土壤、建筑垃圾等固体废物中重金属的测定</p>	
255	JC/T 2952-2026	页岩气固井水泥	<p>本文件规定了页岩气固井水泥的材料、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输与贮存等</p> <p>本文件适用于页岩气固井水泥</p>	
256	JC/T 2991-2026	混凝土和砂浆用晶核早强剂	<p>本文件规定了混凝土和砂浆用晶核早强剂的分类与标记、技术要求、试验方法、检验规则、产品说明书、包装、出厂、运输与贮存</p> <p>本文件适用于混凝土和砂浆用晶核早强剂</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
257	JC/T 2992-2026	混凝土粘度改性剂	本文件规定了混凝土粘度改性剂的分类与标记、技术要求、试验方法、检验规则、产品说明书、包装、出厂、运输与贮存 本文件适用于水泥混凝土用粘度改性剂	
258	JC/T 2993-2026	水泥基堵漏灌浆材料	本文件规定了水泥基堵漏灌浆材料的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则以及包装、标志、贮存和运输 本文件适用于水泥基堵漏灌浆材料的生产和检验	
259	JC/T 2998-2026	混凝土沟盖板	本文件规定了混凝土沟盖板的产品分类、规格尺寸及标记、一般规定、技术要求、试验方法、检验规则、标志、运输和贮存 本文件适用于覆盖市政、道路、电力、通讯工程的排水沟、管线沟、地下通道的混凝土沟盖板	
260	JC/T 2999-2026	自保温混凝土中型砌块	本文件规定了自保温混凝土中型砌块的分类、等级和标记、一般规定、要求、试验方法、检验规则及产品合格证、包装、贮存和运输 本文件适用于工业与民用建筑用自保温混凝土中型砌块	
261	JC/T 2003-2026	灌排用预制混凝土渠槽	本文件规定了灌排用预制混凝土渠槽的分类、规格、尺寸和标记、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、产品合格证、贮存、运输 本文件适用于农田水利、交通、市政等地面灌排工程使用的预制混凝土渠槽	JC/T 2003-2009
262	JC/T 540-2026	混凝土制品用冷拔低碳钢丝	本文件规定了混凝土制品用冷拔低碳钢丝的规格与标记、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书	JC/T 540-2006

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于混凝土制品用的冷拔低碳钢丝	
263	JC/T 2980-2026	预应力混凝土 H 形护岸桩	<p>本文件规定了预应力混凝土 H 形护岸桩的分类与标记、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、产品合格证以及堆放和运输</p> <p>本文件适用于水利、港口、海塘、市政、工业与民用建筑等工程使用的护岸桩</p>	
264	JC/T 2981-2026	预应力混凝土实心方桩用端板	<p>本文件规定了预应力混凝土实心方桩用端板的规格、型号和标记、要求、试验方法、检验规则、标志和产品合格证、贮存、包装和运输等</p> <p>本文件适用于预应力混凝土实心方桩用端板的生产和检验</p>	
265	JC/T 862-2026	粉煤灰混凝土小型空心砌块	<p>本文件规定了粉煤灰混凝土小型空心砌块的分类、等级、规格尺寸和标记、一般规定、要求、试验方法、检验规则以及产品合格证、包装、堆放和运输</p> <p>本文件适用于工业与民用建筑用粉煤灰混凝土小型空心砌块</p>	JC/T 862-2008
266	JC/T 2125-2026	屋面保温隔热用泡沫混凝土	<p>本文件规定了屋面保温隔热用泡沫混凝土的分类和标记、原材料、要求、试验方法、制造和运输、检验规则、订货和交货</p> <p>本文件适用于工业与民用建筑现场浇注的屋面保温隔热用泡沫混凝土</p>	JC/T 2125-2012
267	JC/T 2970-2026	钢筋混凝土用阻锈剂阻锈性能试验方法 线性极化法	<p>本文件规定了钢筋混凝土用阻锈剂阻锈性能试验方法的试验用仪器及材料、试件制备、试验步骤、试验数据处理以及试验报告编制</p> <p>本文件适用于钢筋混凝土结构用阻锈剂阻锈性能的定量分析</p>	
268	JC/T 2126.8-2026	水泥制品工艺技术规范 第 8	本文件规定了预制混凝土箱涵的生产工艺流程、原材料及配套材料选	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		部分：预制混凝土箱涵	用、生产工艺要求和生产过程质量控制 本文件适用于浇注振动成型工艺、芯模振动成型工艺生产的箱涵	
269	JC/T 2995-2026	超高性能混凝土薄壁构件抗冲击性能试验方法	本文件描述了超高性能混凝土薄壁构件抗冲击性能试验方法 本文件适用于以超高性能混凝土为基材的板形、环形薄壁构件的抗冲击性能试验	
稀土行业				
270	XB/T 525-2026	高纯金属镜靶材	本文件规定了高纯金属镜靶材的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件 本文件适用于真空熔铸方法制备的高纯金属镜锭，再经热处理、变形加工、机械加工等过程制得的高纯金属镜靶材，主要用于有机发光显示等电子信息领域	
271	XB/T 526-2026	红外光学镀膜用稀土氟化物	本文件规定了红外光学镀膜用稀土氟化物的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件 本文件适用于红外光学镀膜用稀土氟化物，主要应用于红外增透膜等材料的制备	
272	XB/T 527-2026	硫化钐	本文件规定了硫化钐的分类和牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件 本文件适用于以钐的化合物为原料，经化学法合成，并经颜料化工艺制得的硫化钐，作为颜料供塑料、涂料、搪瓷、玻璃、橡胶、油墨、建筑等行业使用	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
273	XB/T 529-2026	液晶显示器玻璃基板用稀土抛光粉	<p>本文件规定了液晶显示器(TFT-LCD)玻璃基板用稀土抛光粉的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件</p> <p>本文件适用于以钕基稀土化合物为原料,经化学法加工制得的具有特定抛光性能的稀土抛光粉,主要用于液晶显示器玻璃基板精密抛光</p>	
274	XB/T 308-2026	高纯金属钆	<p>本文件规定了高纯金属钆的分类和牌号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件</p> <p>本文件适用于真空精炼、真空蒸馏、悬浮熔炼、区域熔炼等提纯方法制得的高纯金属钆,主要用于生产高纯金属钆及其合金靶材、磁致蓄冷材料、反应堆中子控制材料和特种合金材料等</p>	
275	XB/T 636.1-2026	稀土硫化物化学分析方法 第1部分: 硫含量的测定	<p>本文件描述了稀土硫化物中硫含量的测定方法</p> <p>本文件适用于稀土硫化物中硫含量的测定,本文件共包含两个方法:方法1 硫酸钡重量法,适用于全硫含量的测定,方法2 碘量法,适用于负二价硫含量的测定,测定范围(质量分数): 5.00%~35.00%</p>	
276	XB/T 636.2-2026	稀土硫化物化学分析方法 第2部分: 锂、钠、硅和锌含量的测定	<p>本文件描述了稀土硫化物中锂、钠、硅和锌含量的测定方法</p> <p>本文件适用于稀土硫化物中锂、钠、硅和锌含量的测定,本文件共包含2个方法:方法1 电感耦合等离子体原子发射光谱法(ICP-OES),适用于稀土硫化物中锂、钠、硅和锌含量的测定,方法2 火焰原子吸收光谱法(AAS),适用于稀土硫化物中锂、钠和锌含量的测定,测定范围重叠时,以方法1为仲裁方法</p>	
277	XB/T 528-2026	闪烁晶体用高纯无水溴化稀土	本文件规定了闪烁晶体用高纯无水溴化稀土的分类和牌号、技术要	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存及随行文件 本文件适用于闪烁晶体材料用高纯无水溴化稀土	
278	XB/T 411-2026	铽铁合金	本文件规定了铽铁合金的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件 本文件适用于电解法、熔配法生产的铽铁合金，主要用于制备钕铁硼永磁材料、铽镝铁磁致伸缩材料等	
机械行业				
279	JB/T 15459-2026	螺旋压榨机	本文件规定了螺旋式压榨机的型式、型号和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则，标志、包装、运输和贮存 本文件适用于给排水处理中螺旋压榨机的制造	
280	JB/T 5916-2026	袋式除尘器用电磁脉冲阀	本文件规定了袋式除尘器用电磁脉冲阀的分类和技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则、标牌、随带文件、包装、标志、储存和运输 本文件适用于袋式除尘器用电磁脉冲阀的制造	JB/T 5916-2013
281	JB/T 12475-2026	脉冲阀远传先导控制盒	本文件规定了脉冲阀远传先导控制盒的分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、标志、贮存和运输 本文件适用于脉冲阀远传先导控制盒的制造	JB/T 12475-2015
282	JB/T 12476-2026	回转式脉冲袋式除尘器用脉冲阀	本文件规定了回转式脉冲袋式除尘器用脉冲阀的分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、贮存和运输 本文件适用于回转式脉冲袋式除尘器用脉冲阀的制造	JB/T 12476-2016

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
283	JB/T 15509-2026	高温除尘用粉末烧结金属滤袋	<p>本文件规定了高温除尘用粉末烧结金属滤袋的产品组成、标记和技术要求，描述了相应的检测方法，规定了检验规则、标志、随行文件、包装、贮存和运输</p> <p>本文件适用于高温除尘用粉末烧结金属滤袋的制造</p>	
284	JB/T 15510-2026	工业烟气二氧化硫制焦亚硫酸钠成套设备	<p>本文件规定了工业烟气二氧化硫制焦亚硫酸钠成套设备的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、运行、维护及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于化工、冶金和电力行业的活性焦或有机胺法脱硫后解吸的二氧化硫烟气制焦亚硫酸钠成套设备的制造</p>	
285	JB/T 15511-2026	固定床脱硫脱硝一体化装置	<p>本文件规定了固定床脱硫脱硝一体化装置的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、运行、维护、标志、标牌、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于钢铁行业固定床脱硫脱硝一体化装置的制造</p>	
286	JB/T 15512-2026	烧结烟气循环利用系统	<p>本文件规定了烧结烟气循环利用系统的类型、组成和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、文件、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于钢铁行业带式烧结机烟气循环利用系统的制造</p>	
287	JB/T 15513-2026	炭基催化法烟气脱硫成套装备	<p>本文件规定了炭基催化法烟气脱硫成套装备的适用条件和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、运行、维护、标牌、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于煤焦化行业炭基催化法烟气脱硫成套装备的制造</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
288	JB/T 15514-2026	烟气脱硝尿素直喷热解制氨设备	<p>本文件规定了烟气脱硝尿素直喷热解制氨设备的设备组成和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、运行、维护、标牌、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于燃气蒸汽联合循环机组余热锅炉烟气脱硝尿素直喷热解制氨设备的制造</p>	
289	JB/T 15515-2026	焦炉烟气脱硫脱硝除尘装置	<p>本文件规定了焦炉烟气脱硫脱硝除尘装置的工艺设备和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、随行文件、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于炼焦化学工业焦炉烟气脱硫脱硝除尘装置的制造</p>	
290	JB/T 15516-2026	湿法烟气脱硫用圆盘脱水机性能测试方法	<p>本文件规定了湿法烟气脱硫用圆盘脱水机性能测试的测试要求，描述了相应的测试方法，规定了测试报告</p> <p>本文件适用于石灰石-石膏法烟气脱硫用圆盘脱水机性能测试</p>	
291	JB/T 15517-2026	脱硝催化剂再生热处理设备	<p>本文件规定了脱硝催化剂再生热处理设备的适用条件、设备组成、分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、运行维护、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于 SCR 脱硝催化剂再生热处理设备的制造</p>	
292	JB/T 15518-2026	旋转式沸石吸附浓缩装置	<p>本文件规定了旋转式沸石吸附浓缩装置的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、随行文件、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于治理含挥发性有机物废气的旋转式沸石吸附浓缩装置的制造</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
293	JB/T 15458-2026	分散式污水处理除磷设备	<p>本文件规定了分散式污水处理除磷设备的型式型号和技术要求,描述了相应的检验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于单台处理量不大于 1000m³/d 的分散式污水处理除磷设备的制造</p>	
294	JB/T 15460-2026	平板膜生活污水处理设备	<p>本文件规定了平板膜生活污水处理设备的工艺流程、型号、基本参数和技术要求,描述了相应的检验方法,规定了检验规则,标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于采用有机平板膜或无机陶瓷平板膜制成且单台(套)处理量不大于 250m³/d 的生活污水处理设备的制造</p>	
295	JB/T 6053-2026	钢质锻件热锻工艺燃料消耗定额计算方法	<p>本文件描述了钢质锻件热锻工艺燃料消耗定额的计算方法</p> <p>本文件适用于钢质锻件自由锻和模锻工艺用气体燃料消耗定额的计算</p>	JB/T 6053-2004
296	JB/T 15531-2026	多仓式烟气脱硝反应器	<p>本文件规定了多仓式烟气脱硝反应器的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标牌、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于中低温烟气选择性催化还原法(SCR)的多仓式烟气脱硝反应器的制造</p>	
297	JB/T 15532-2026	烟气脱硝尿素热解制氨成套设备性能测试方法	<p>本文件规定了烟气脱硝尿素热解制氨成套设备的测试条件和试验内容,描述了相应的试验方法,规定了试验报告</p> <p>本文件适用于燃煤机组烟气脱硝尿素热解制氨成套设备性能测试,其它尿素热解制氨成套设备性能测试参照使用</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
298	JB/T 15533-2026	轧钢加热炉烟气脱硫脱硝除尘装置	<p>本文件规定了轧钢加热炉烟气脱硫脱硝除尘装置的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标牌、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于轧钢加热炉烟气脱硫脱硝除尘装置的制造</p>	
299	JB/T 15534-2026	锻模再制造 技术规范	<p>本文件规定了锻模再制造的技术要求,描述了相应的证实方法,规定了检验规则、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于锻模的再制造</p>	
300	JB/T 8480-2026	水表用玻璃	<p>本文件规定了水表用玻璃的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标识、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于机械式水表、带电子装置的机械式水表和电子式水表指示装置防护用玻璃的制造</p> <p>本文件不适用于具有潜在爆炸危险场所使用的水表用玻璃</p>	JB/T 8480-1996
301	JB/T 11049-2026	自力式压力调节阀	<p>本文件规定了自力式压力调节阀的产品分类及基本参数、技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、贮存等</p> <p>本文件适用于工业过程测量和控制用的由阀门和执行机构组成的调压阀的制造,用于放射性工作环境或其它危险工作环境等国家有特定要求工作条件的调压阀的制造参照使用</p>	JB/T 11049-2010
302	JB/T 7352-2026	工业过程控制系统用电磁阀	<p>本文件规定了工业过程控制系统用电磁阀产品分类及基本参数、技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则,标志、包装、运输与贮存</p> <p>本文件适用于以液体、气体、蒸汽为工作介质,在管路中实现开闭控</p>	JB/T 7352-2010

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			制功能的电磁阀的制造,其他有特殊要求的核电、船舶等电磁阀的制造参照使用 本文件不适用于以液压、气压作动力控制的电磁换向阀	
303	JB/T 15416-2026	液体测量系统用体积管	本文件给出了体积管的原理,规定了结构分类、设计与安装、技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志包装和运输贮存等的要求 本文件适用于液体流量测量系统体积管的制造	
304	JB/T 15417-2026	浮球式压力计	本文件规定了浮球式压力计的产品分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存要求 本文件适用于浮球式压力计的制造	
305	JB/T 15418-2026	活塞式压力真空计	本文件规定了活塞式压力真空计的基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装及贮存要求 本文件适用于测量范围正压为(0.005~0.6)MPa、负压为(-0.005~-0.1)MPa,活塞与活塞筒之间用油润滑、工作介质为气体的活塞式压力真空计的制造	
306	JB/T 15419-2026	井下电子压力计	本文件规定了井下电子压力计的分类和要求、描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求 本文件适用于测量压力上限为120MPa、最高工作温度为175℃的井下电子压力计的制造	
307	JB/T 6803-2026	液体压力计 杯形、U形压力计	本文件规定了杯形、U形压力计的产品分类和技术要求,描述了相应	JB/T

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>的试验方法，规定了检验规则、标志、包装及贮存的要求</p> <p>本文件适用于测量非腐蚀性气体和蒸气的压力、真空及差压的杯形、U形液体压力计的制造</p>	6803.1-1993、JB/T 6803.2-1993
308	JB/T 15420-2026	压力仪表用干簧式接点装置	<p>本文件规定了压力仪表用干簧式接点装置的产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和标志、包装及储存等要求</p> <p>本文件适用于与压力表配套，并根据压力信号实现控制输出开关量通断切换的干簧式接点装置的制造</p>	
309	JB/T 15421-2026	六氟化硫气体自封阀装置	<p>本文件规定了六氟化硫气体自封阀装置的分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装及贮存等要求</p> <p>本文件适用于六氟化硫气体自封阀装置的制造</p>	
310	JB/T 10203.1-2026	远传压力表 第1部分：电位器式远传压力表	<p>本文件规定了电位器式远传压力表的产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装及贮存等要求</p> <p>本文件适用于具有电阻信号输出的远传压力表的制造</p>	部分代替：JB/T 10203-2000
311	JB/T 10203.2-2026	远传压力表 第2部分：差动式远传压力表	<p>本文件规定了差动式远传压力表的产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装及贮存等要求</p> <p>本文件适用于具有指示及输出电气信号功能的差动式远传压力表的制造</p>	部分代替：JB/T 10203-2000
312	JB/T 9273-2026	电接点压力表	<p>本文件规定了电接点压力表的产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装及贮存等要求</p> <p>本文件适用于以弹簧管、膜片为测量元件，具有指示及控制电气信号</p>	JB/T 9273-1999

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			通断功能的电接点压力表的制造 本文件不适用于有防爆要求的仪表,也不适用于无触点的电接点压力表	
313	JB/T 9278-2026	压力表齿轮传动机构 技术规范	本文件规定了压力表齿轮传动机构的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标识、包装及贮存等要求 本文件适用于压力表使用的压力表齿轮传动机构的制造	JB/T 9278-1999
314	JB/T 15423-2026	红冲式压力仪表用铜接头	本文件规定了红冲式压力表用铜接头的分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装及贮存等要求 本文件适用于一般压力表、精密压力表及其他压力表的红冲式铜接头的制造	
315	JB/T 15424-2026	防腐隔膜密封器	本文件规定了防腐隔膜密封器的结构型式、基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、包装、运输及贮存等要求 本文件适用于密封器在隔离膜片外表喷涂可溶性聚四氟乙烯,并在下接体内衬聚四氟乙烯的防腐隔膜密封器的制造	
316	JB/T 6804-2026	抗震(振)压力表	本文件规定了抗震(振)压力表的产品分类和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装及贮存等要求 本文件适用于表壳内有灌充液的机械指针式压力表的制造,也适用于表壳内有灌充液并带阻尼器、或表壳内无灌充液带有减(缓)震装置的机械指针(或回转标度盘)式压力表的制造	JB/T 6804-2006
317	JB/T 9274-2026	膜盒压力表	本文件规定了膜盒压力表的术语和定义、产品分类和技术要求,描述	JB/T 9274-1999

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装及贮存等要求</p> <p>本文件适用于以金属膜盒为弹性元件的测量微压的机械指针式压力表、真空表及压力真空表的制造</p>	
318	JB/T 6800-2026	补偿微压计	<p>本文件规定了补偿微压计的产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装及贮存等要求</p> <p>本文件适用于测量范围为（-1.5 ~ 1.5）kPa 和（-2.5 ~ 2.5）kPa 的补偿微压计的制造</p>	JB/T 6800-1993
319	JB/T 9272-2026	氨压力表	<p>本文件规定了氨压力表的产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装及贮存等要求</p> <p>本文件适用于以弹簧管为弹性元件，测量介质为氨气或液态氨的机械指针式压力表、真空表及压力真空表的制造</p>	JB/T 9272-1999
320	JB/T 9275-2026	电接点膜盒压力表	<p>本文件规定了电接点膜盒压力表的产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装及贮存等要求</p> <p>本文件适用于以带有继电器接点输出，可进行两位或三位控制的金属膜盒压力表、真空表及压力真空表的制造</p>	JB/T 9275-1999
321	JB/T 9276-2026	倾斜式微压计	<p>本文件规定了倾斜式微压计的产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装及贮存等要求</p> <p>本文件适用于测量气体的表压和差压的倾斜式微压计的制造</p>	JB/T 9276-1999
322	JB/T 9356-2026	电解湿度计	<p>本文件规定了电解湿度计的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存等</p>	JB/T 9356-1999

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于以五氧化二磷为吸湿剂测量气体样品含水量的电解湿度计制造，其他类型电解湿度计参照使用	
323	JB/T 5229-2026	滤纸式烟度计	本文件规定了滤纸式烟度计的结构和分类、技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、及运输和贮存 本文件适用于滤纸式烟度计的制造	JB/T 5229-1991
324	JB/T 9357-2026	实验室旋转粘度计	本文件规定了实验室旋转粘度计的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于实验室旋转粘度计的制造	JB/T 9357-1999
325	JB/T 15430.1-2026	锻造液压机远程运维 第 1 部分：系统功能	本文件规定了锻造液压机远程运维的系统架构、系统功能和系统安全 本文件适用于锻造液压机制造商和装备使用客户设计和锻造液压机远程运维系统的建设	
326	JB/T 15430.2-2026	锻造液压机远程运维 第 2 部分：状态监测技术规范	本文件规定了锻造液压机远程运维过程中状态监测的数据采集和采集数据描述结构，描述了相应的数据采集方法 本文件适用于锻造液压机远程运维过程中的状态监测	
327	JB/T 15430.3-2026	锻造液压机远程运维 第 3 部分：故障诊断与预测性维护方法	本文件规定了锻造液压机远程运维的故障诊断流程、故障知识构建、故障诊断流程和故障等级，描述了相应的故障诊断方法和预测性维护方法 本文件适用于锻造液压机远程运维过程中的故障诊断与预测性维护	
328	JB/T 15440-2026	电液伺服折弯机用驱动缸	本文件规定了电液伺服折弯机用驱动缸的结构与连接方式、规格尺寸和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于电液伺服折弯机用驱动缸的制造	
329	JB/T 15441-2026	剪切机用厚刀片	<p>本文件规定了剪切机用厚刀片的型号、规格、技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存</p> <p>本文件适用于剪切厚度为 25mm ~ 60mm 钢板的剪切机用厚刀片的制造</p>	
330	JB/T 15442-2026	组合圆盘剪切刀	<p>本文件规定了组合圆盘剪切刀的结构和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存</p> <p>本文件适用于剪切有色金属的组合圆盘剪切刀的制造</p>	
331	JB/T 15519.1-2026	长纤维增强热塑性复合材料成形液压机 第 1 部分：型式与基本参数	<p>本文件规定了长纤维增强热塑性复合材料成形液压机的型式与基本参数</p> <p>本文件适用于长纤维增强热塑性复合材料成形液压机的制造</p>	
332	JB/T 15519.2-2026	长纤维增强热塑性复合材料成形液压机 第 2 部分：技术规范	<p>本文件规定了长纤维增强热塑性复合材料成形液压机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了验收规则、包装、运输、贮存和保证</p> <p>本文件适用于长纤维增强热塑性复合材料成形液压机的制造</p>	
333	JB/T 15519.3-2026	长纤维增强热塑性复合材料成形液压机 第 3 部分：精度	<p>本文件规定了长纤维增强热塑性复合材料成形液压机的检测要求，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于长纤维增强热塑性复合材料成形液压机的精度检测活动</p>	
334	JB/T 15520-2026	钢丝缠绕式超高压液压机	<p>本文件规定了钢丝缠绕式超高压液压机的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于公称力不超过 100000kN 的钢丝缠绕式超高压液压机的制造	
335	JB/T 15521-2026	数控板料折弯柔性加工单元	本文件规定了数控板料折弯柔性加工单元的基本参数和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于数控板料折弯柔性加工单元的制造	
336	JB/T 15522.1-2026	数控磨簧机 第 1 部分:型式与基本参数	本文件规定了数控磨簧机的型式与基本参数 本文件适用于数控磨簧机的制造	
337	JB/T 15522.2-2026	数控磨簧机 第 2 部分:技术规范	本文件规定了数控磨簧机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于数控磨簧机的制造	
338	JB/T 15522.3-2026	数控磨簧机 第 3 部分:精度	本文件规定了数控磨簧机的检测要求、几何精度和工作精度,描述了相应的试验方法 本文件适用于数控磨簧机的精度检测活动	
339	JB/T 15523.1-2026	数控试模液压机 第 1 部分:型式与基本参数	本文件规定了数控试模液压机的型式与基本参数 本文件适用于数控试模液压机的制造	
340	JB/T 15523.2-2026	数控试模液压机 第 2 部分:技术规范	本文件规定了数控试模液压机的技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、包装、保证、运输、贮存和保证 本文件适用于数控试模液压机的制造	
341	JB/T 15523.3-2026	数控试模液压机 第 3 部分:精度	本文件规定了数控试模液压机的检测要求,描述了相应的试验方法 本文件适用于数控试模液压机的精度检测活动	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
342	JB/T 12771.3-2026	气动压力机 第3部分：精度	本文件规定了气动压力机的检测要求，描述了相应的试验方法 本文件适用于一般用途的气动压力机的精度检测活动	
343	JB/T 15524-2026	数控板料开槽机	本文件规定了数控板料开槽机的技术要求，描述了试验方法，规定了检验规则、标牌、包装、运输与贮存 本文件适用于数控板料开槽机的制造	
344	JB/T 15443-2026	农业机械 塑料燃油箱	本文件规定了农业机械塑料燃油箱的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了验规则、标识、包装、运输和贮存 本文件适用于农业机械上贮存燃油的单层塑料燃油箱的制造	
345	JB/T 15444-2026	颗粒肥干燥机	本文件规定了颗粒肥干燥机的产品型式、型号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于对有机肥、畜禽粪便堆肥或畜禽粪便添加农作物秸秆混合堆肥，并经造粒后制成的颗粒肥进行烘干作业的转筒式颗粒肥干燥机的制造	
346	JB/T 15445-2026	水稻有序抛秧机	本文件规定了水稻有序抛秧机的产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于水稻有序抛秧机的制造	
347	JB/T 15446-2026	植物保护机械 封闭式驾驶室	本文件规定了植物保护机械用封闭式驾驶室的分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则，给出了交货、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于农业和林业用途的植物保护机械的封闭式驾驶室的制	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			造	
348	JB/T 15447-2026	植物保护机械 微型直流电动隔膜泵	<p>本文件规定了植物保护机械用微型直流电动隔膜泵的产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、使用说明书、运输和贮存</p> <p>本文件适用于流量不大于 20L/min、工作压力不大于 1.0MPa、工作电压不大于 72V 的输送农药液体和其它液体介质的微型直流电动隔膜泵的制造</p>	
349	JB/T 15448-2026	食用菌料棒生产流水线	<p>本文件规定了食用菌料棒生产流水线的型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于食用菌料棒生产流水线的制造</p>	
350	JB/T 15449-2026	双层谷物低温保鲜钢板仓	<p>本文件规定了双层谷物低温保鲜钢板仓的型号的表示方法和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于装配式双层谷物低温保鲜钢板仓的制造</p>	
351	JB/T 15450-2026	蒜片加工设备	<p>本文件规定了蒜片加工设备的产品型号和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于蒜片加工设备的制造</p>	
352	JB/T 15451-2026	乌龙茶包揉机	<p>本文件规定了乌龙茶包揉机的型号和要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于乌龙茶包揉机的制造</p>	
353	JB/T 15452-2026	池塘循环流水养殖设施	本文件规定了池塘循环流水养殖设施的型号和技术要求，描述了相应	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			<p>的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于装配式池塘循环流水养殖设施的制造</p>	
354	JB/T 6340.4-2026	轧辊磨床 第4部分：工作台移动式机床精度检验	<p>本文件给出了工作台移动式轧辊磨床的机床布局和运动轴线命名，确立了检验通则，规定了几何精度、线性轴线定位精度和重复定位精度以及工作精度的检验要求、以及相应的公差，描述了相应的检测方法</p> <p>本文件适用于最大磨削直径 200mm ~ 1000mm，最大磨削长度 1000mm ~ 5000mm 的工作台移动式轧辊磨床的精度检测活动</p>	
355	JB/T 15434-2026	插齿机刀轴端部连接尺寸	<p>本文件规定了插齿机主轴端部结构及与接刀杆连接面间的互换性尺寸</p> <p>本文件适用于主轴最大直径 65mm ~ 180mm 的各种型式插齿机的主轴设计和接刀杆的选型</p>	
356	JB/T 15435.1-2026	数控立式挤棱机 第1部分：精度检验	<p>本文件规定了数控立式挤棱机的几何精度、数控轴线的定位精度和重复定位精度及工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目</p> <p>本文件适用于最大工件直径至 320mm、最大模数至 4mm 的数控立式挤棱机的精度检测活动</p>	
357	JB/T 15435.2-2026	数控立式挤棱机 第2部分：技术规范	<p>本文件规定了数控立式挤棱机的安全防护要求和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则和包装要求</p> <p>本文件适用于最大工件直径至 320mm、最大模数至 4mm 的数控立式挤棱机的制造</p>	
358	JB/T 15436.1-2026	数控直齿锥齿轮铣齿机 第1	本文件规定了数控直齿锥齿轮铣齿机的几何精度、数控轴线定位精度	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		部分：精度检验	和重复定位精度及工作精度的要求，描述了相应的检测方法，规定了检验项目 本文件适用于最大工件直径 100mm ~ 500mm 的数控直齿锥齿轮铣齿机的精度检测活动	
359	JB/T 15436.2-2026	数控直齿锥齿轮铣齿机 第 2 部分：技术规范	本文件规定了数控直齿锥齿轮铣齿机的安全防护要求和技术要求，并描述了相应的试验方法，规定了检验规则和包装的要求 本文件适用于最大工件直径 100mm ~ 500mm 的数控直齿锥齿轮铣齿机的制造	
360	JB/T 15437.1-2026	数控小模数螺旋锥齿轮铣齿机 第 1 部分：精度检验	本文件规定了数控小模数螺旋锥齿轮铣齿机的几何精度、轴线的数控定位精度和重复定位精度及工作精度的要求、描述了相应的检测方法，规定了检验项目 本文件适用于可满足加工中点法向模数小于 1mm 的数控小模数螺旋锥齿轮铣齿机的精度检测活动	
361	JB/T 15437.2-2026	数控小模数螺旋锥齿轮铣齿机 第 2 部分：技术规范	本文件规定了数控小模数螺旋锥齿轮铣齿机的安全防护要求和技术要求，并描述了相应的试验方法，规定了检验规则和包装的要求 本文件适用于可满足加工中点法向模数小于 1mm 的数控小模数螺旋锥齿轮铣齿机的制造	
362	JB/T 12543-2026	超硬磨料制品 电镀金刚石线	本文件规定了电镀金刚石线的代号、标记、产品规格和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存 本文件适用于硅材料、蓝宝石、陶瓷、玻璃、磁性材料和石材等硬脆	JB/T 12543-2015

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			材料切割用电镀金刚石线的制造	
363	JB/T 4175-2026	固结磨具 纤维增强树脂切割砂轮	<p>本文件规定了纤维增强树脂切割砂轮的分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、运输、验收和贮存</p> <p>本文件适用于纤维增强树脂切割砂轮的制造</p>	JB/T 4175-2016
364	JB/T 3715-2026	固结磨具 修磨用钹形砂轮	<p>本文件规定了修磨用钹形砂轮的分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、运输、验收和贮存</p> <p>本文件适用于修磨用钹形砂轮的制造</p>	JB/T 3715-2016
365	JB/T 15525-2026	磨具 打磨和抛光用钢丝刷	<p>本文件规定了打磨和抛光用钢丝刷的分类、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于与手持式电动、气动工具及固定设备配套，用于除锈、去污、去毛刺、除焊渣、铸件清砂的钢丝刷的制造</p>	
366	JB/T 12205-2026	普通磨料 陶瓷刚玉	<p>本文件给出了陶瓷刚玉磨料的代号，规定了技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、标志、运输和贮存</p> <p>本文件适用于溶胶凝胶法生产的、氧化铝含量不少于 99% 的白色陶瓷刚玉磨料的制造</p>	JB/T 12205-2015
367	JB/T 15530-2026	碳化硅特种制品 重结晶碳化硅 辊棒	<p>本文件规定了重结晶碳化硅辊棒的产品分类和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、标志、运输和储存</p> <p>本文件适用于氧化气氛下使用温度不超过 1600℃、还原气氛下使用温度不超过 1650℃注浆成型的重结晶碳化硅辊棒的制造</p>	
368	JB/T 11287-2026	涂附磨具 带轴砂页轮 技术规	本文件规定了带轴砂页轮的产品分类、标记和技术要求，描述了相应	JB/T 11287-2012

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		范	的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于在手持式磨削机上使用的带轴砂页轮的制造	
369	JB/T 15505-2026	食品机械 大蒜加工生产线	本文件规定了大蒜加工生产线的型式与组成和技术要求，描述了试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输及贮存的要求 本文件适用于大蒜加工生产线的制造	
370	JB/T 15506-2026	食品机械 米粉加工生产线	本文件规定了米粉加工生产线的分类及组成、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输与贮存的要求 本文件适用于米粉加工生产线的制造	
371	JB/T 15507-2026	食品机械 空心面加工生产线	本文件规定了空心面加工生产线的型式与组成、技术要求，描述了试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输及贮存的要求 本文件适用于空心面加工生产线的制造	
372	JB/T 15508-2026	食品机械 馒头加工生产线	本文件规定了馒头加工生产线的型式与组成、技术要求，描述了试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存的要求 本文件适用于馒头加工生产线的制造	
373	JB/T 15431-2026	土方机械 零部件再制造 热喷涂涂层后处理通用技术要求	本文件规定了土方机械零部件再制造热喷涂涂层后处理流程中封孔处理、磨削加工、抛光加工及重熔处理的通用技术要求，描述了相应的检测方法 本文件适用于土方机械零部件再制造等离子喷涂陶瓷涂层、超音速火焰喷涂陶瓷涂层、电弧或火焰喷涂自熔合金涂层的后处理	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
374	JB/T 15432-2026	土方机械 零部件再制造 热喷涂涂层孔隙率电化学试验方法	<p>本文件界定了土方机械零部件再制造热喷涂涂层孔隙率的术语和定义，给出了试验原理，描述了试验方法</p> <p>本文件适用于土方机械活塞杆、连接轴等碳钢材质零部件等离子喷涂、超音速火焰喷涂绝缘陶瓷涂层的贯穿性孔隙测定，不锈钢材质零部件的热喷涂涂层以及热喷涂非绝缘涂层的孔隙测定参照使用</p>	
375	JB/T 7159-2026	工程机械用车灯 试验方法	<p>本文件描述了工程机械用车灯的试验方法，规定了车灯试验的合格条件，给出了车灯试验报告的内容</p> <p>本文件适用于非道路工程机械使用的照明灯、信号灯和标志灯的制造</p>	JB/T 7159-2007
376	JB/T 7694-2026	工程机械 照明灯	<p>本文件规定了工程机械用照明灯的技术要求，描述了工程机械用照明灯的试验方法，给出了工程机械用照明灯的检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于非道路工程机械用照明灯的制造</p>	JB/T 7694-2007
377	JB/T 15484-2026	叉车属具 吊臂	<p>本文件规定了叉车属具吊臂的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于配装在叉车上的无动力吊臂的制造</p>	
378	JB/T 15485-2026	叉车属具 海绵包夹	<p>本文件规定了叉车属具海绵包夹的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于配装在叉车上的海绵包夹的制造</p>	
379	JB/T 15486-2026	工业车辆 驱动电动机系统	<p>本文件规定了工业车辆驱动电动机系统的基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于工业车辆用驱动电动机系统的制造	
380	JB/T 15422.1-2026	工业网关 第1部分: 通用技术要求	本文件规定了工业网关设备的功能、性能、安全、接口等方面的要求 本文件适用于工业网关设备的应用	
381	JB/T 15422.2-2026	工业网关 第2部分: 面向 PLC 和传感器的工业网关测评技术规范	本文件规定了面向 PLC 和传感器的工业网关关键指标、指标定义等 技术要求, 描述了相应的测评方法 本文件适用于开展面向 PLC 和传感器的工业网关的测评工作	
382	JB/T 15422.3-2026	工业网关 第3部分: 面向数控系统的工业网关测评技术规范	本文件规定了面向数控系统的工业网关关键指标、指标定义等 技术要求, 描述了相应的测评方法 本文件适用于开展面向数控系统的工业网关的测评工作	
383	JB/T 6162-2026	反射和透射放映银幕通用技术规范	本文件规定了反射和透射放映银幕的技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了反射和透射放映银幕在制造中所推荐的通用工艺 本文件适用于反射和透射放映软质银幕的制造 本文件不适用于硬质银幕	JB/T 6162-2013
384	JB/T 6839-2026	放映银幕分类	本文件规定了放映银幕的分类、特性和常用尺寸系列 本文件适用于投射成像的反射和透射放映银幕的制造 本文件不适用于特殊用途的银幕	JB/T 6839-2011
385	JB/T 15438-2026	铁型覆砂电梯曳引轮铸件技术规范	本文件规定了铁型覆砂工艺铸造的电梯曳引轮铸件的技术要求, 描述了相应的试验方法, 规定了检验规则、标志、质量证明书、防锈、包装和贮存 本文件适用于采用铁型覆砂工艺铸造的电梯曳引轮铸件的制造	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
386	JB/T 15439-2026	铸造铝硅合金 晶粒度测定方法	<p>本文件给出了铸造铝硅合金平均晶粒度测定方法的符号,规定了测定用仪器设备、试样切取和制备,描述了晶粒度测定方法,规定了精密度、偏差和试验报告等要求</p> <p>本文件适用于铸造铝硅合金平均晶粒度的测定</p> <p>本文件不适用于立体晶粒尺寸测定</p>	
387	JB/T 15526-2026	环卫机器人通用技术规范	<p>本文件规定了环卫机器人产品分类、功能要求和技术要求,描述了相应的试验方法,规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于环卫机器人的制造</p>	
388	JB/T 15527-2026	机器人减速器立式综合测试仪	<p>本文件规定了机器人减速器立式综合测试仪的仪器组成、环境与工作条件、技术要求,描述了相应的检测方法和检验规则,规定了检验项目、标志、包装、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于机器人减速器立式综合测试仪的制造</p>	
389	JB/T 15456-2026	精密减速器试验方法	<p>本文件界定了精密减速器试验方法涉及的术语和定义,给出了试验的内容和目的,规定了试验件、试验条件、仪器设备、试验用计算机软件及通讯要求和安装要求,提供了试验方法、试验内容选用规则和报告样式等内容</p> <p>本文件适用于输入转速在 10000r/min 以下,具有扭转刚度、齿隙、空程、力矩刚度、传动过程误差、重复定位精度和最小极限使用寿命性能参数要求或上述部分性能参数要求的精密减速器的检测,其他用途减速器的检测参照使用</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
390	JB/T 15457-2026	小型精密行星减速器	<p>本文件规定了型号、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则及标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于精密传动中输入功率不大于 15kW，输入转速不高于 6000r/min 的小型精密行星减速器产品的制造，其他同类型产品的制造参照使用</p>	
391	JB/T 15433-2026	大功率射频板条波导二氧化碳激光器	<p>本文件规定了大功率射频板条波导二氧化碳激光器型号、命名要求和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了标志、包装、运输和贮存要求</p> <p>本文件适用于激光标称输出功率在 1kW 及以上的射频板条波导二氧化碳激光器的制造，激光标称输出功率 1kW 量级以下的射频板条波导二氧化碳激光器的制造参照使用</p>	
392	JB/T 15429-2026	激光加工设备通用规范	<p>本文件规定了激光加工设备的分类、组成和技术要求，描述了相应的试验方法、规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于激光加工设备的制造，采用激光与其他形式能量源组合加工的复合激光加工设备的制造参照使用</p>	
393	JB/T 15454-2026	交流电能表动态性能检验装置	<p>本文件规定了交流电能表动态性能检验装置的分类、结构、机械性能、电气性能、计量性能、电磁兼容等方面的要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、包装、运输和贮存等</p> <p>本文件适用于实验室环境使用下，交流电能表动态性能检验装置的制造</p>	
394	JB/T 15455-2026	高低压电流互感器变比测试仪	<p>本文件规定了高低压电流互感器变比测试仪的环境条件、外观、结构、</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		技术规范	变比测量、机械性能、电气安全性能、电磁兼容性、分辨力、过载能力及稳定性等方面的技术要求，描述了相应的试验方法，并规定了检验规则、包装、运输与贮存条件 本文件适用于 35kV 及以下高低压电流互感器变比测试仪的制造	
395	JB/T 15453-2026	液压硬管总成	本文件规定了液压硬管总成的分类、基本结构、标记和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标识和包装等 本文件适用于以液压油液或性能相当的其他液体为工作介质的硬管总成产品的制造	
396	JB/T 6541-2026	钢质冷挤压件 形状和结构要素	本文件规定了钢质冷挤压件的形状和结构要素 本文件适用于钢质冷挤压件的设计	JB/T 6541-2004
397	JB/T 12915-2026	砵罐车用行星齿轮减速器	本文件规定了砵罐车用行星齿轮减速器的型号、结构、尺寸、参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于砵罐车以及具有类似性能的搅拌设备用行星齿轮减速器的制造	JB/T 12915-2016
398	JB/T 15428-2026	冰场直冷式制冰用压缩冷凝机组	本文件规定了冰场直冷式制冰用压缩冷凝机组的型式、基本参数和技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于冰场以 R134a、R404A、R407C、R407E、R410A、R507A、R744 为制冷剂的直冷式制冰用压缩冷凝机组的制造，其他类似机组参照	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			使用	
汽车行业				
399	QC/T 981-2026	汽车车轮 表面油漆涂层	本文件规定了汽车车轮表面油漆涂层的技术要求和试验方法 本文件适用于汽车车轮	QC/T 981-2014
400	QC/T 199-2026	汽车车轮 平衡块	本文件规定了平衡块的结构、技术要求、试验方法和标志 本文件适用于汽车车轮平衡块	QC/T 199-2013
401	QC/T 1268-2026	汽车驾驶室 液压翻转与锁止系统	本文件规定了驾驶室液压翻转与锁止系统的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、贮存 本文件适用于汽车驾驶室液压翻转与锁止系统	
402	QC/T 323-2026	汽车开闭件性能要求和试验方法	本文件规定了汽车开闭件的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和储存等 本文件适用于 M ₁ 和 N ₁ 类车辆的开闭件及开闭件保持件,其他类型车辆可参照执行	QC/T 323-2007
403	QC/T 741-2026	电动道路车辆用超级电容器	本文件规定了电动道路车辆用超级电容器的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存 本文件适用于电动道路车辆用超级电容器单体、包或系统	QC/T 741-2014
404	QC/T 1206.3-2026	电动汽车动力蓄电池热管理系统 第 3 部分: 风冷系统	本文件规定了电动汽车动力蓄电池风冷系统的技术要求、试验方法、检验规则及标识、包装、运输和贮存等内容 本文件适用于电动汽车动力蓄电池主动风冷系统及其零部件的研发和测试	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
405	QC/T 1206.4-2026	电动汽车动力蓄电池热管理系统 第4部分：加热器	<p>本文件规定了电动汽车动力蓄电池加热器组件的技术要求及试验方法</p> <p>本文件适用于电动汽车动力蓄电池用膜式加热器（如聚酰亚胺加热膜、硅胶加热膜等），环氧加热板等非膜式加热器可参考执行</p>	
406	QC/T 1206.5-2026	电动汽车动力蓄电池热管理系统 第5部分：直冷直热系统	<p>本文件规定了电动汽车动力蓄电池直冷直热系统的技术要求及试验方法</p> <p>本文件适用于使用 1,1,1,2-四氟乙烷（HFC-134a）、2,3,3,3-四氟丙烯（HFO-1234yf）制冷剂作为换热介质的直冷直热系统，使用其它制冷剂为换热介质的直冷直热系统可参考使用，单直冷系统可参考使用</p>	
407	QC/T 1086-2026	电动汽车用增程器技术要求及试验方法	<p>本文件规定了电动汽车用增程器的要求、试验方法、检验规则和标识、包装、运输、储存要求</p> <p>本文件适用于由内燃机、发电机（含发电机与驱动电机集成形式）及控制器组成的电动汽车用增程器</p>	QC/T 1086-2017
408	QC/T 1022-2026	纯电动汽车用减速器总成技术要求及试验方法	<p>本文件规定了纯电动汽车驱动系统用减速器总成的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、储存</p> <p>本文件适用于纯电动汽车用减速器总成，其他具有汽车用减速器功能的总成可参照执行</p>	QC/T 1022-2015
409	QC/T 1269-2026	电动汽车用电机控制器技术要求及试验方法	<p>本文件规定了电动汽车用驱动电机控制器的技术要求、试验方法、型号命名、检验规则、标志与标识等</p> <p>本文件用于电动汽车用驱动电机控制器，仅具有发电功能的车用电机</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			控制器等参照本文件执行	
410	QC/T 1067.3-2026	汽车电线束和电器设备用连接器 第3部分: 电线接头和蓄电池接头的型式、尺寸、试验方法和一般性能要求	<p>本文件规定了汽车用电线接头和蓄电池接头的定义、型式、尺寸、试验方法和一般性能要求</p> <p>本文件适用于汽车电线束和电器设备中的电线接头和蓄电池接头</p>	QC/T 1067.3-2017
411	QC/T 1270-2026	不停车收费系统 车载电子单元芯片 技术要求及试验方法	<p>本文件规定了道路车辆不停车收费系统车载电子单元芯片技术要求及试验方法</p> <p>本文件适用于不停车收费系统车载电子单元芯片</p>	
412	QC/T 901-2026	汽车发动机产品质量检验评定方法	<p>本文件规定了汽车用发动机产品质量检验的抽样规定、检验项目、检验方法和评定方法</p> <p>本文件适用于 M 类、N 类汽车用发动机的产品质量抽查和监督检验</p>	QC/T 901-1998
413	QC/T 468-2026	汽车散热器	<p>本文件规定了汽车散热器的技术要求、性能要求、试验方法、检验规则和标识、包装、运输、贮存</p> <p>本文件适用于汽车空冷式铝散热器，其他类型散热器可参照使用</p>	QC/T 468-2010
414	QC/T 644-2026	汽车金属燃油箱	<p>本文件规定了汽车金属燃油箱的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于 M 和 N 类汽车所装车用汽油、车用柴油的金属燃油箱，其他车用燃料的金属燃油箱、额外附带的金属燃油箱可参照执行</p>	QC/T 644-2014
415	QC/T 1075-2026	排气催化转化器及电加热装置用金属蜂窝载体	<p>本文件规定了排气催化转化器及电加热装置用金属蜂窝载体的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p>	QC/T 1075-2017

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于道路车辆排气催化转化器及电加热装置用金属蜂窝载体，其他类型可参照执行	
416	QC/T 1271-2026	汽车发动机用曲轴箱强制通风阀	<p>本文件规定了汽车发动机用曲轴箱强制通风阀技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存等内容</p> <p>本文件适用于汽车汽油发动机用柱塞式曲轴箱强制通风阀，其他类型可参考执行</p>	
417	QC/T 1275-2026	温室气体 产品碳足迹量化方法与要求 汽车发动机	<p>本文件规定了汽车发动机碳足迹的量化目的、量化范围、清单分析、影响评价、产品碳足迹报告及产品碳足迹声明等内容</p> <p>本文件适用于汽车发动机，其他类型发动机可参照执行</p>	
418	QC/T 1276-2026	温室气体排放核算与报告要求 汽车发动机制造企业	<p>本文件规定了汽车发动机制造企业温室气体排放核算原则、核算流程、核算边界与范围、核算方法、质量管理和文件存档、报告内容和格式等</p> <p>本文件适用于以汽车发动机制造为主营业务的生产企业，其他发动机制造企业可参照执行</p>	
419	QC/T 912-2026	牵引车辆与挂车匹配技术要求	<p>本文件规定了在道路上行驶的牵引车辆和挂车匹配的整车、机械连接、气电连接、动力性能、节能环保和行驶稳定性等技术要求</p> <p>本文件适用于道路货物运输用牵引车辆与挂车组成汽车列车时的匹配合理性评价</p>	QC/T 912-2013
420	QC/T 1274-2026	温室气体排放核算与报告要求 报废机动车回收拆解企业	<p>本文件规定了报废机动车回收拆解企业温室气体排放核算流程、核算边界与范围、核算方法、质量管理和文件存档、报告内容和格式等</p>	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于报废机动车回收拆解企业	
421	QC/T 1041-2026	摩托车和轻便摩托车燃油蒸发污染物控制系统技术要求	<p>本文件规定了装用点燃式发动机（含混合动力）的摩托车和轻便摩托车燃油蒸发污染物控制系统的技术要求和试验方法</p> <p>本文件适用于控制装用点燃式发动机的摩托车燃油蒸发污染物控制系统</p>	QC/T 1041-2016
422	QC/T 319-2026	专用汽车取力器	<p>本文件规定了专用汽车取力器的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和储存</p> <p>本文件适用于从变速器侧面或从变速器后部取力的专用汽车取力器，其他类型取力器可参照执行</p>	QC/T 319-2011
423	QC/T 701-2026	摩托车和轻便摩托车后减震器接头及衬套	<p>本文件规定了摩托车和轻便摩托车后减震器接头及衬套形状和尺寸、衬套的橡胶物理性能、试验方法、检验规则</p> <p>本文件适用于摩托车和轻便摩托车后减震器，相同结构的前减震器可参照执行</p>	QC/T 701-2004
424	QC/T 963-2026	摩托车和轻便摩托车车轮制动圈	<p>本文件规定了摩托车和轻便摩托车车轮制动圈的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存</p> <p>本文件适用于采用灰铸铁铸造的摩托车和轻便摩托车车轮制动圈</p>	QC/T 963-2014
425	QC/T 684-2026	摩托车和轻便摩托车发动机密封垫片	<p>本文件规定了摩托车和轻便摩托车发动机密封垫片的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存</p> <p>本文件适用于以金属石墨复合板、金属橡胶复合板、金属纤维橡胶复合板、非金属密封材料制造的应用于摩托车和轻便摩托车发动机静密封部</p>	QC/T 684-2013

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			位的各种密封垫片	
426	QC/T 68-2026	摩托车和轻便摩托车用磁电机	<p>本文件规定了摩托车和轻便摩托车用磁电机的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存</p> <p>本文件适用于摩托车和轻便摩托车用磁电机</p>	QC/T 68-2013
427	QC/T 70-2026	摩托车和轻便摩托车发动机噪声测量方法	<p>本文件规定了摩托车和轻便摩托车发动机噪声的测量仪器要求、测量条件、测量方法、数据整理与测量结果和记录与报告</p> <p>本文件适用于摩托车和轻便摩托车用往复活塞式内燃机</p>	QC/T 70-2014
428	QC/T 60-2026	摩托车和轻便摩托车整车性能台架试验方法	<p>本文件规定了摩托车和轻便摩托车在底盘测功机上进行试验的总则，各项试验的试验方法及其它内容</p> <p>本文件适用于摩托车和轻便摩托车，混合动力（电动）摩托车和混合动力（电动）轻便摩托车除外</p>	QC/T 60-2009
429	QC/T 1272-2026	商用车 AMT 离合器分离执行机构技术要求及台架试验方法	<p>本文件规定了商用车 AMT 离合器分离执行机构技术要求及台架试验方法</p> <p>本文件适用于商用车 AMT 中央式气动离合器分离执行机构，其它类型传动系统中应用的中央式气动离合器执行机构亦可参照使用</p>	
430	QC/T 1273-2026	汽车悬架用扭杆弹簧技术要求及台架试验方法	<p>本文件规定了汽车悬架用扭杆弹簧的术语和定义、技术要求、试验方法和检验规则等</p> <p>本文件适用于汽车悬架用扭杆弹簧，有特殊要求及高于本文件要求的扭杆弹簧除外</p>	
431	QC/T 316-2026	汽车行车制动器疲劳强度技术	本文件规定了汽车行车制动器疲劳强度技术要求，并描述了台架试验	QC/T 316-2017

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		要求及台架试验方法	方法 本文件适用于汽车行车制动器总成	
432	QC/T 217-2026	汽车用压力开关	本文件规定了汽车用压力开关要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和保管 本文件适用于 M、N 类汽车用压力开关（油压开关、气压开关、真空度开关），其他机动车用压力开关也可参照执行	QC/T 217-2007
433	QC/T 34-2026	汽车的故障模式及分类	本文件规定了汽车和挂车故障的描述原则、故障模式及故障分类 本文件适用于 M 类、N 类、O 类车辆，其他类型车辆可参照执行	QC/T 34-1992
434	QC/T 1279-2026	汽车智能制造 研发设计协同平台功能要求	本文件规定了汽车智能制造研发设计协同平台的总体要求、总体框架、功能要求和协同业务 本文件适用于 M 类和 N 类汽车智能制造研发设计协同平台的开发、协同活动的实施和管理，其他车型参照执行	
435	QC/T 1280.1-2026	汽车智能制造 大规模个性化定制 第 1 部分：通用要求	本文件规定了汽车大规模个性化定制的总体要求和业务流程 本文件适用于汽车制造企业、零部件供应商，相关系统供应商和服务商以及第三方机构	
436	QC/T 311-2026	汽车用真空助力器带制动主缸总成性能要求及台架试验方法	本文件规定了汽车液压制动系统用真空助力器带制动主缸总成的产品分类、性能要求、试验装置及试验相关要求并描述了试验方法 本文件适用于汽车液压制动系统用真空助力器带制动主缸总成	QC/T 311-2018、 QC/T 307-2016
437	QC/T 1005-2026	汽车电子稳定性控制系统及防抱制动系统用液压控制单元性能要求及台架试验方法	本文件规定了汽车电子稳定性控制系统及防抱制动系统用液压控制单元的性能要求和试验相关要求，并描述了台架试验方法	QC/T 1005-2015

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
		能要求及台架试验方法	本文件适用于 GB/T 15089《机动车辆及挂车分类》规定的 N ₁ 类和最大设计总质量不超过 3500 kg 的 M 类车辆用 ESC 及 ABS 液压控制单元，其它类车辆用的液压控制单元可参照执行	
438	QC/T 35-2026	汽车和挂车 气压控制装置技术要求及台架试验方法	<p>本文件规定了汽车与挂车气压制动系统中气压控制装置的性能要求、试验相关要求并描述了台架试验方法</p> <p>本文件适用于汽车和挂车气压制动系统中输出气压随操纵力、操纵手柄位置或控制气压的改变而变化的各种机械类控制装置，如脚制动阀、手制动阀、继动阀、挂车控制阀、感载比例阀、挂车紧急继动阀等，其它类似的控制阀可以参照执行</p>	QC/T 35-2015
439	QC/T 37-2026	汽车与挂车 气压调节保护装置技术要求及台架试验方法	<p>本文件规定了汽车与挂车气压制动系统中的气压调节保护装置的性能要求、试验相关要求并描述了台架试验方法</p> <p>本文件适用于汽车与挂车气压制动系统中起压力调节分配、过载或失效保护作用的机械类气压调节保护装置，如调压阀、压力保护阀、溢流阀、限压阀、安全阀等，其他类调节保护装置可参照执行</p>	QC/T 37-2015
440	QC/T 1277-2026	汽车安全芯片技术要求及试验方法	<p>本文件规定了汽车安全芯片的功能要求、电特性要求、性能要求、电磁兼容要求、功能安全要求、信息安全要求、环境及可靠性要求、研发及生产保障要求，描述了相应的试验方法</p> <p>本文件适用于汽车安全芯片的设计开发、测试、评估和应用</p>	
441	QC/T 1278-2026	汽车驾驶自动化计算芯片技术要求与试验方法	本文件规定了汽车驾驶自动化计算芯片的软硬件要求、环境及可靠性要求和安全性要求、性能要求及对应的试验方法	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			本文件适用于汽车驾驶自动化计算芯片的设计开发、测试、评估和应用	
442	QC/T 464-2026	淋浴车	本文件规定了淋浴车的要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、随车文件 本文件适用于采用定型汽车底盘或整车改装的淋浴汽车	QC/T 464-1999
443	QC/T 448-2026	炊事车	本文件规定了炊事车的要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、随车文件 本文件适用于采用定型汽车底盘或整车改装的炊事汽车	QC/T 448-1999
444	QC/T 452-2026	宿营车	本文件规定了宿营车的要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、随车文件 本文件适用于采用定型汽车底盘或整车改装的宿营汽车	QC/T 452-1999
445	QC/T 451-2026	售货车辆	本文件规定了售货车辆的技术要求、试验方法、检验规则、标志、随车文件、随车工具及附件 本文件适用于总质量不大于 4500kg 流动售货的专用汽车和专用挂车	QC/T 451-1999
轻工行业				
446	QB/T 8066-2026	家用和类似用途干衣机能效评价技术要求	本文件规定了家用和类似用途干衣机的待机功率、关机功率、最终含水率、冷凝效率、能效等级、能效限定值、节能评价值的技术要求，描述了相应的试验方法，规定了检验规则的内容，并给出了便于技术规定的产品分类 本文件适用于干衣机的能效测试、能效等级评价，洗干一体机干衣功	

序号	标准编号	标准名称	标准主要内容	代替标准
			能的能效测试、能效等级评价参照使用 本文件不适用于电暖风烘干机的能效测试、能效等级评价	
447	QB/T 8064-2026	聚氯乙烯（PVC）人造革单位产品能源消耗技术要求	本文件规定了聚氯乙烯人造革生产单位产品能耗限额的能耗限额等级、要求，界定了统计范围，描述了计算方法，同时给出了技术规定的分类 本文件适用于聚氯乙烯人造革生产企业的生产能耗计算、管理和考核，以及对新建或改扩建项目的能耗控制	
448	QB/T 4268-2026	电压力锅能效评价技术要求	本文件规定了电压力锅的能效等级、能效限定值，描述了相应的试验方法 本文件适用于以电热元件或电磁感应方式加热，额定容积不超过10L、额定蒸煮压力为 40kPa~140kPa（表压）的电压力锅的能效的测试和等级评价	QB/T 4268-2011
兵工民品行业				
449	WJ/T 9109-2026	工业电子雷管生产通用技术要求	本文件规定了工业电子雷管基础雷管装填生产线、电子引火模块生产线、电子雷管脚线生产线及电子雷管装配生产线的总体要求、设备功能要求、安全要求、可靠性要求、数字化要求等内容 本文件适用于工业电子雷管生产装备的设计、制造、安装、调试、运行、维护	